



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на зачистку резервуаров РГС 100м<sup>3</sup> и РГС 200м<sup>3</sup> (всего 27 единиц)  
Станция приема и перевалки СУГ

- Цель проведения работ:**  
Зачистка резервуаров РГС 100м<sup>3</sup> и РГС 200м<sup>3</sup> на станции приема и перевалки СУГ.
- Перечень объектов, подлежащих зачистке:**  
Резервуар РГС 100м<sup>3</sup> № А1-1, А1-2 (2 шт.)  
РГС 200м<sup>3</sup> № Е1-1, Е1-2, Е1-3, Е1-4, Е1-5, Е1-6, Е1-7, Е1-8, Е1-9, Е1-10, Е2-1, Е2-2, Е2-3, Е2-4, Е2-5, Е2-6, Е2-7, Е2-8, Е2-9, Е2-10, Е3-1, Е3-2, Е3-3, Е3-4, Е3-5 (25 шт.)
- Описание места расположения объекта:**  
Резервуар расположен в резервуарном парке на производственном участке СУГ ООО «Батумский нефтяной терминал»
- Планируемое время проведения работ:**  
Время проведения зачистных работ до 1 марта 2018 год.  
Работы проводятся по графику и заявке заказчика.
- Ориентировочные объемы технологических остатков в резервуаре:**  
Фактическое наличие технологических остатков будет определено в процессе проведения зачистных работ, после вскрытия резервуаров.
- Требования к Подрядчику**  
Все работы по обеспеченный услуг должны выполняться организацией, имеющей соответствующий опыт работ, подтвержденных нижеуказанным списком соответствующих документов:
  - Опыт выполнения услуг не менее 5 (пяти) лет;
  - Информация о материально-технической базе и оснащение персонала;
  - Справка из Службы доходов об отсутствии задолженности по уплате налогов в бюджет;
  - Обновленная выписка из предпринимательского реестра;
  - Обратная ведомость за 2017 год.
- Требование к квалификации персонала подрядной организации, производящей зачистку и наличию лицензий:**
  - 7.1. Инженерно-технический работник, ответственный за проведение работ на опасных производственных объектах должен быть обучен, аттестован, иметь соответствующие квалификационные удостоверения и назначен приказом:
    - По разделу А1 «Основы промышленной безопасности»;
    - По разделу Б2.4 «Аттестация руководителей и специалистов организаций, осуществляющих ремонтные, монтажные и пусконаладочные работы на опасных производственных объектах»;
    - По пожарно-техническому минимуму для руководителей и специалистов, ответственных за пожарную безопасность, за проведение огневых работ;
    - По безопасности электроустановок на соответствующую квалификационную группу;
    - Оказание первой доврачебной помощи.



- 7.2. Работники, задействованные в проведение особо опасных работ, должны быть обучены по видам проводимых работ, аттестованы и иметь соответствующие квалификационные удостоверения:
- По основной профессии;
  - По зачистке резервуаров, емкостей от технологических остатков (чистильщик);
  - По пожарно-техническому минимуму;
  - Оказание первой доврачебной помощи.
- 6.3. Все работники, задействованные в проведение особо опасных работ, должны иметь страхования.
8. **Основные требования к технической оснащенности подрядной организации:**
- 8.1. Весь персонал должен быть обеспечен СИЗ и СИЗОД, применение которых подтверждено сертификатами соответствия на применяемые средства индивидуальной защиты (спецодежда из термостойкой антистатической ткани, противогазы и др.).
- 8.2. Каждый член бригады должен быть обеспечен противогазом. Кроме того, дополнительно каждая бригада должна иметь два противогаза в резерве.
- 8.3. Каждый член бригады должен быть обеспечен спасательным поясом с крестообразными лямками и сигнально-спасательной веревкой.
- 8.4. Перечень оборудования и инструмента, необходимого для проведения работ для каждой бригады:
- Осветительное оборудование напряжением не выше 12 В;
  - Насос подачи воды для размыва донных отложений и мойки стенок оборудования;
  - Насос для откачки технологических остатков.
  - Мобильная емкость для сбора – колесный трактор с передним ковшом 1 м<sup>3</sup>, автомашина самосвал объемом кузова 5 м<sup>3</sup>;
  - Кабеля для подключения оборудования;
  - Гидроэлеватор (эжектор);
  - Пожарные рукава с соединительными головками (изготовлены из антистатических материалов или обвиты заземляющими проводниками);
  - Ствол ручной доочистки;
  - Рукавное разветвление трехходовое;
  - Переходники для соединения рукавов разных диаметров между собой.
- 8.5. Укомплектованность и готовность к применению первичных средств пожаротушения:
- Огнетушители ОП-10 – 2 шт;
  - Кошма 2x1,5 м;
  - Лопата – 3 шт;
  - Песок.
- 8.6. Все оборудование (включая помпы, насосы, мотогенераторы и т.д.) должно быть сертифицировано, иметь заводские паспорта.
- 8.7. При проведении работ использовать только искробезопасное, пожаро - и взрывозащищенное сертифицированное оборудование. Для предотвращения разрушения покрытия использовать деревянный или резиновый инструмент: скребки, лопаты. Рабочая поверхность инструмента не должна иметь металлических частей.
- 8.8. Подрядчик должен обеспечить мобильную связь руководства и бригад подрядной организации с персоналом Заказчика посредством средств связи во взрывозащищенном исполнении.
- 8.9. Каждый член бригады должны быть обучены и аттестованы и иметь соответствующие квалификационные удостоверения.
9. **Основные требования к выполнению работ:**
- 9.1. Все работы выполняются бригадами в составе не менее 4 человек (включая 1 инженерно-технического работника, ответственного за проведение работ) с оформлением разрешения в установленном порядке..
- 9.2. До начала проведения работ подрядчик предоставляет на согласование разработанный и согласованный с Заказчиком Проект производства работ (ППР) по зачистке.
- 9.3. При выполнении работ по зачистке руководствоваться проектом производства работ.
- 9.4. Технические возможности подрядной организации должны обеспечивать зачистку резервуаров не более **10 рабочих дней**. На момент передачи в зачистку резервуар силами Заказчика должен быть выведен из технологической схемы, освобожден от технологических остатков и отглушен от действующих технологических линий межфланцевыми заглушками.



- 9.5. Подрядчик до выхода бригад на зачистку обязан согласовать возможность подключения используемого энергетического оборудования с Заказчиком.
- 9.6. Исполнитель работ обязан еженедельно представлять заказчику письменный отчет ежедневной работе, который включает в себя информацию о количестве персонала вовлеченного в работы с перечнем производимых работ, количество извлеченного остатка (объем, м<sup>3</sup>).
- 9.7. В процессе очистки не допускается повреждения основного металла. В случае повреждения поврежденный участок восстанавливается после завершения работ по диагностике резервуара за счет организации, выполняющей очистку РГС.
- 9.8. Чистка производится до степени чистоты металла без признаков парафина, солевых отложений, песка и влаги. Тонкий поверхностный прочно держащийся слой ржавчина допускается.**
- 9.9. По окончании зачистных работ осуществляется приемка оборудования совместно с персоналом цеха. В случае неполной или некачественной зачистки составляется акт о выявленных нарушениях. **В течение 2-х суток** подрядная организация обязана устранить все выявленные замечания и совместно с Заказчиком провести повторную приемку резервуара.
- 9.10. Приемка выполненных работ осуществляется при условии зачистки прилегающей территории от загрязнений.
- 9.11. Работы по зачистке оборудования производить в соответствии с требованиями «Типовой инструкции по организации безопасного проведения газоопасных работ» от 20.02.1985 г.