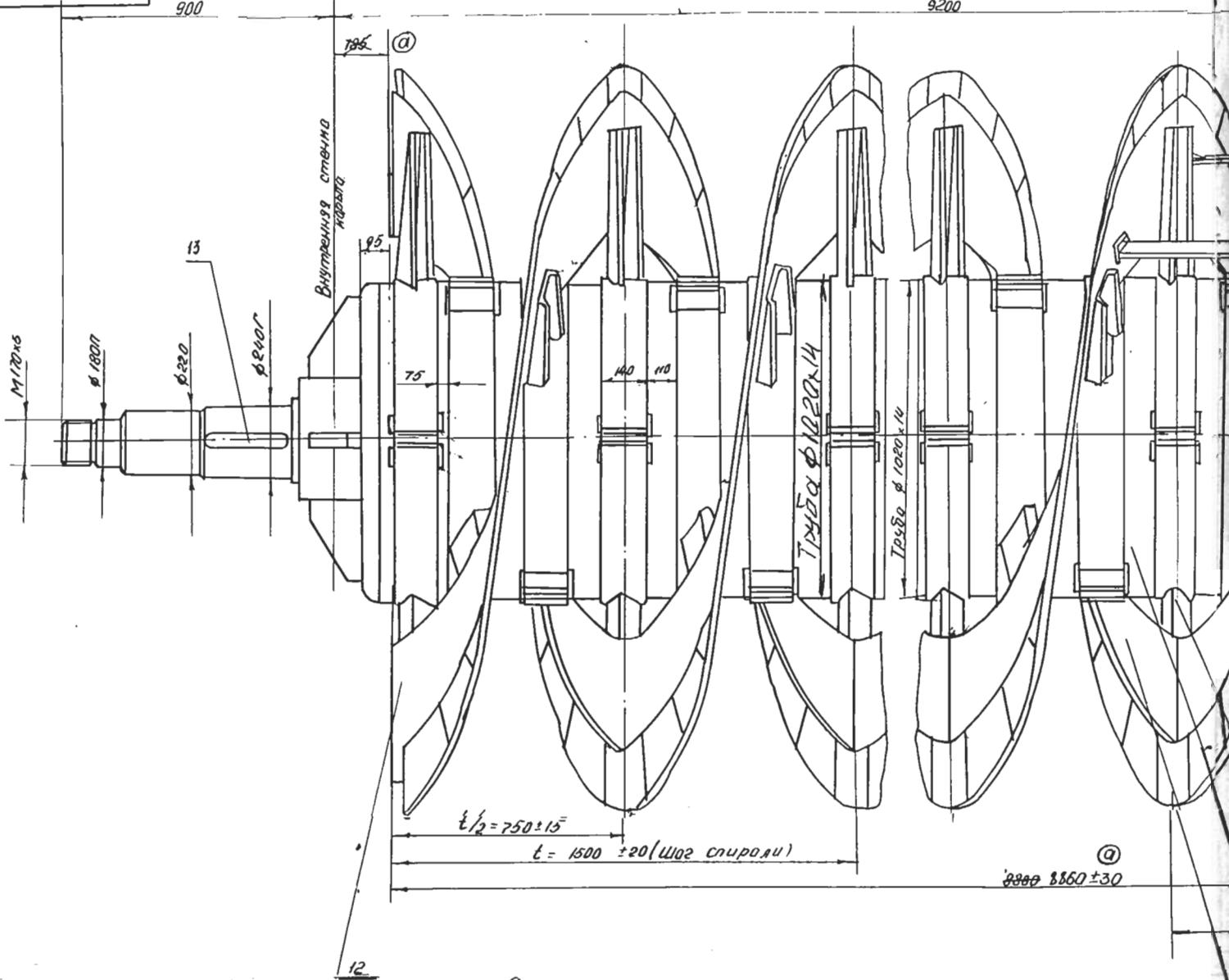


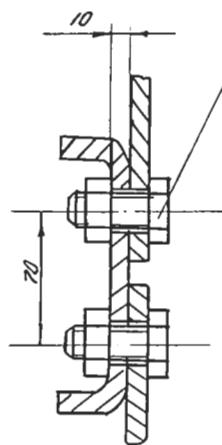
W-59-916W

900

9200

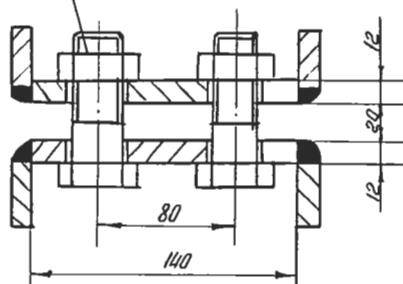


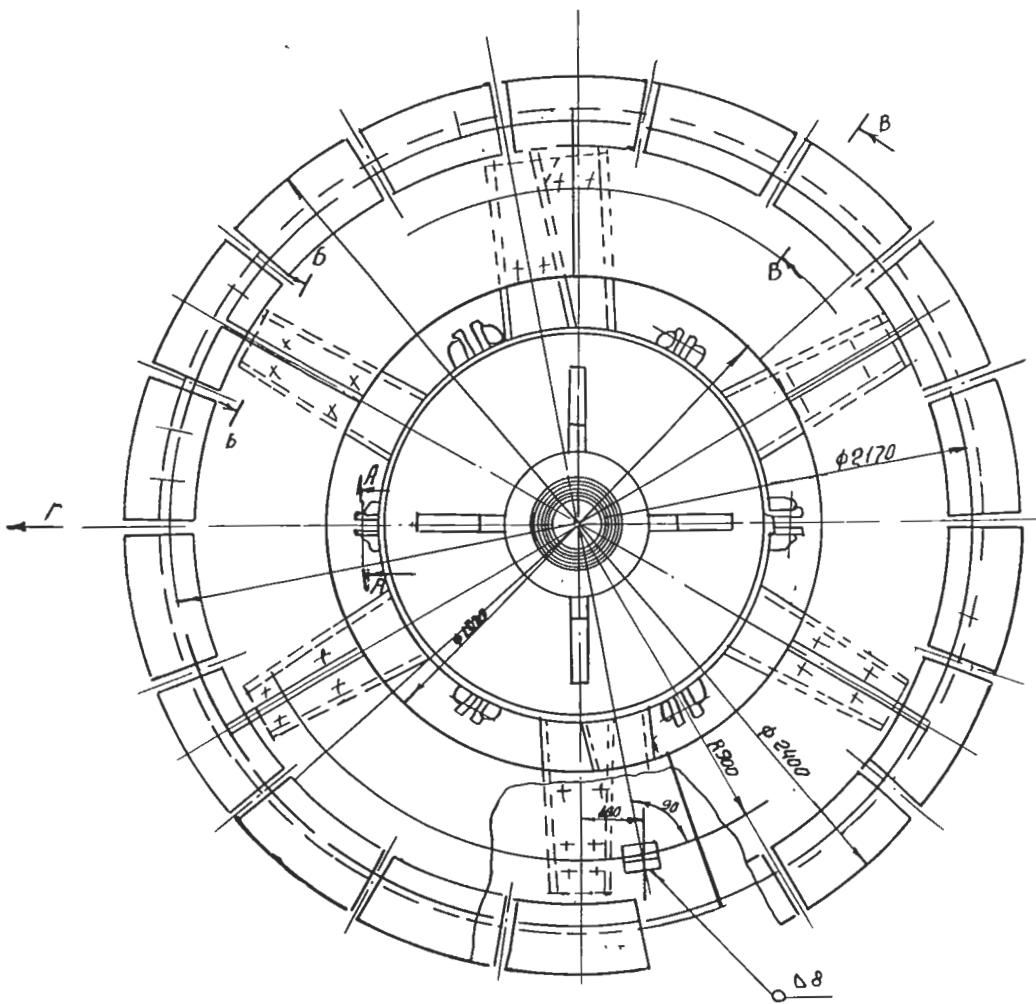
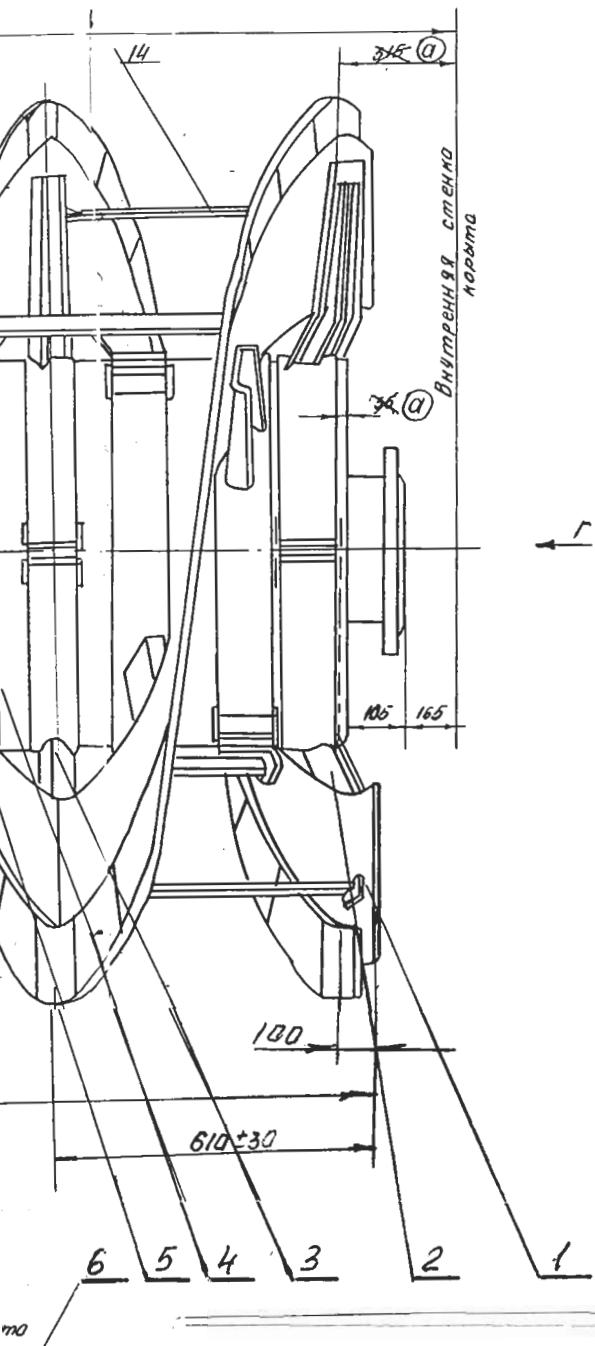
$M1:2$ повернута



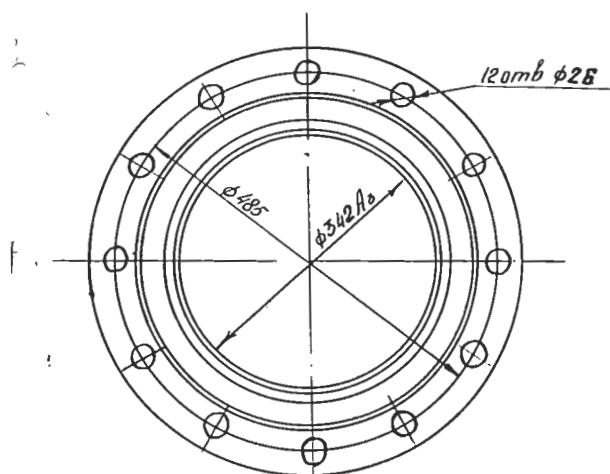
$$\frac{A - A}{M t : 2}$$

$$\frac{B - B}{M^2 \text{ приблизит}}$$





вид Г
1:5 фланец



а-5

④ Размер 610 ± 30 подогнать по месту
за счет изменения угла установки
и смещения концевых стык на валу
(оставшуюся часть концевых
поластей отрезать по месту)

От А.О. "Маднеуали"

M916-5°-M	
Изм. №	Документ подпись дата
Разработчик	Спираль
Проектировщик	левая
Вед. К. Фомин	(классификатор, ф. 2400
Н. Кондратчук	лист листов
ПТР	Еборочный
Борток	ЦЗГМ-ОГМ-ЦМ