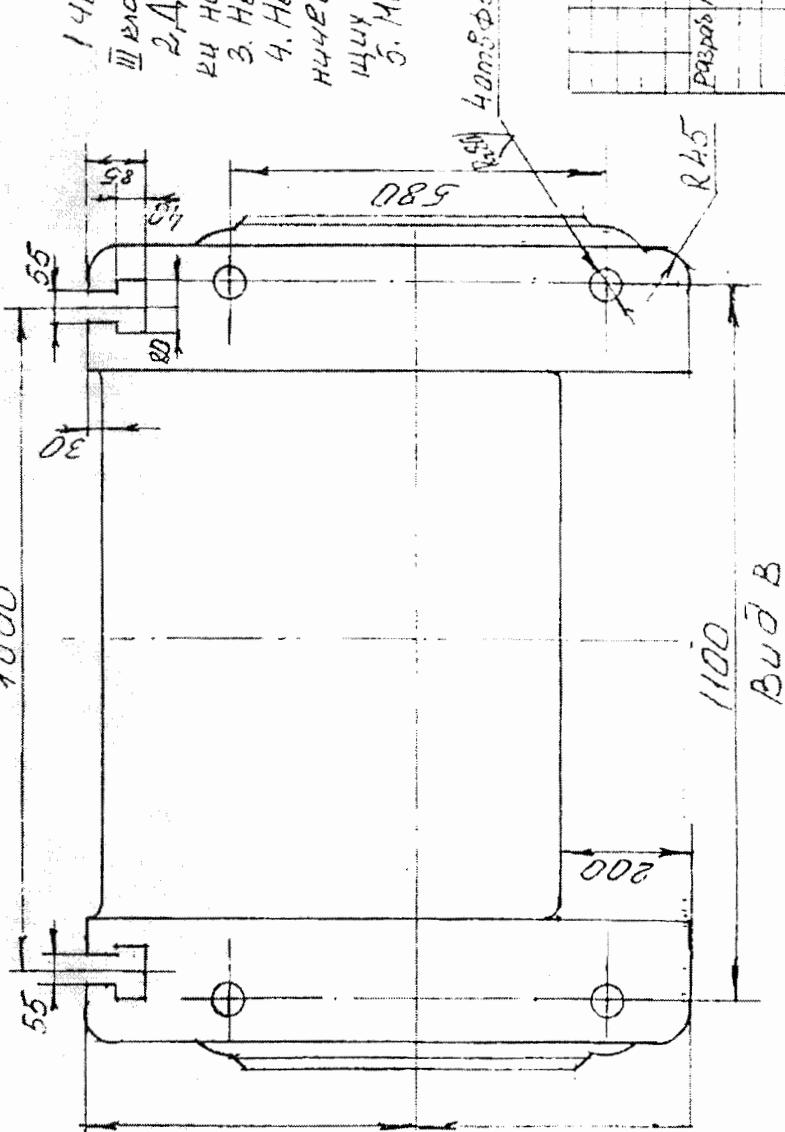
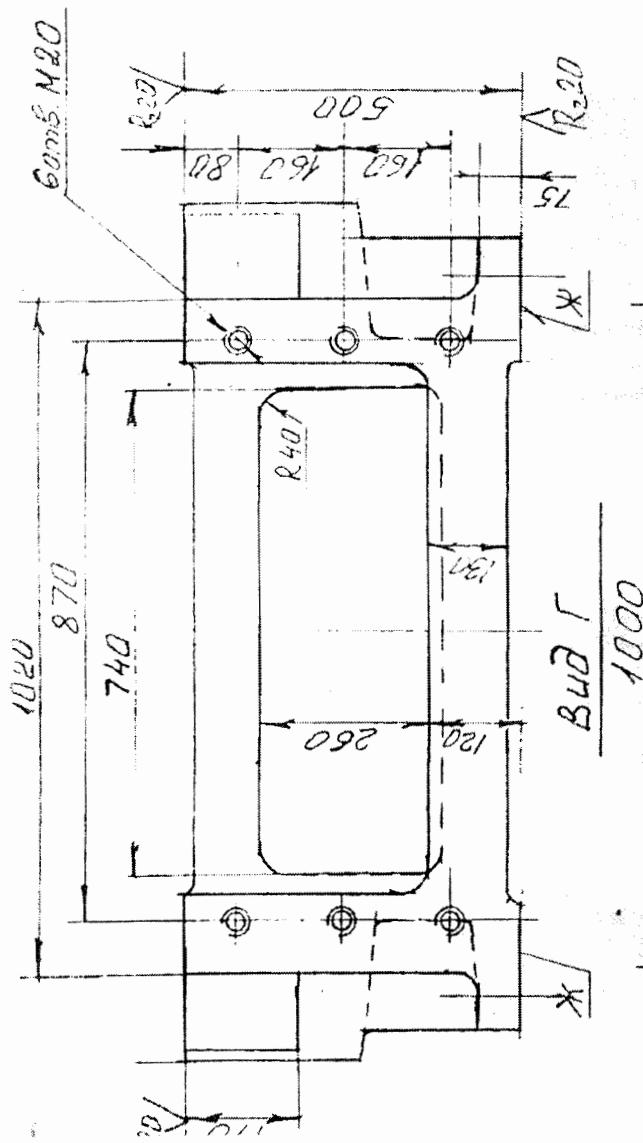
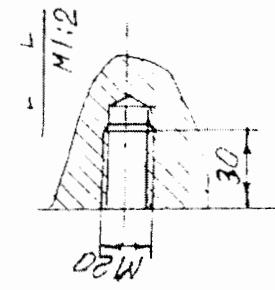


Д(У)

733700 № 000041



1. Чистота необрабатываемых поверхностей по III массу, нормаль Ч 123-71.

2. Допускаемые отклонения по размерам и пропуск 24 на чист обработку согласно нормали П 388.

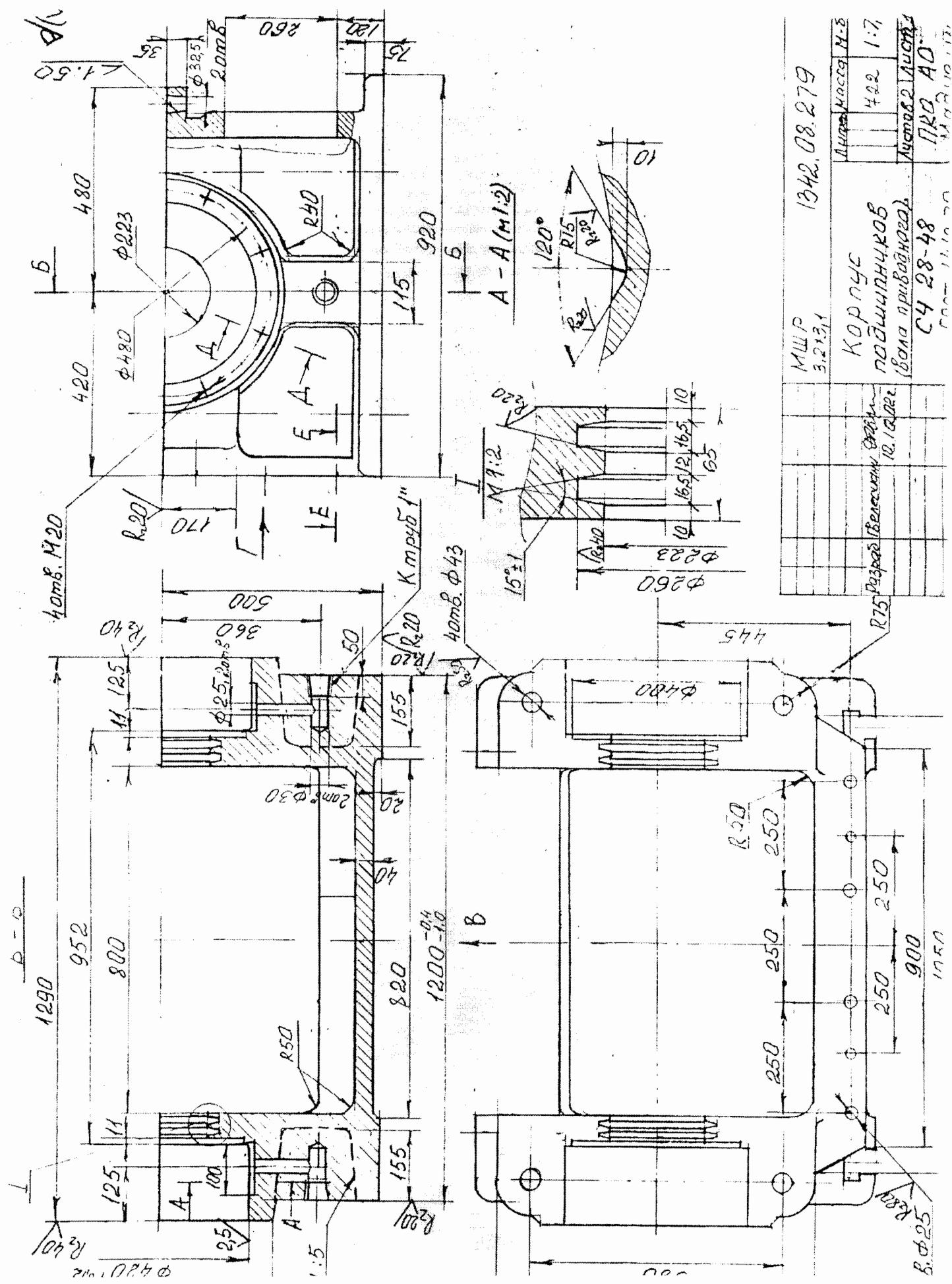
3. Неплоскостьность поверхности поб. Ж не более 1 мк.

4. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых размеров: оквадраты, цилиндрических по А7, оквадраты обработанных по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ доп. ЗК.

5. Маркировка по нормали Р 51-71.

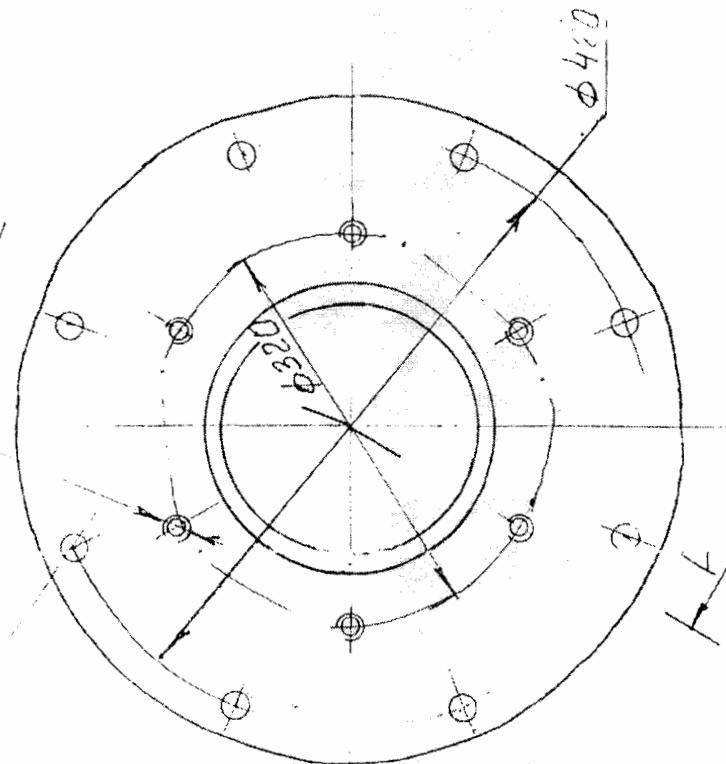
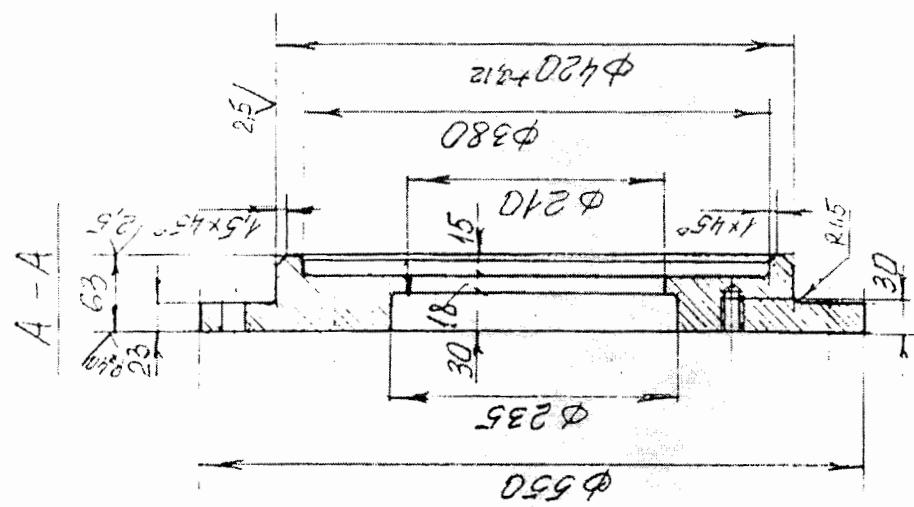
Мат.Р	1342.08.27.3
Корпус	3.2+3/-
подшипниковый	нагрузка 14.3
(без приводного)	Часть 1
С4 28-48	С4 28-48

Вид В



$R_{280}/(V)$

диам 1416 кмз



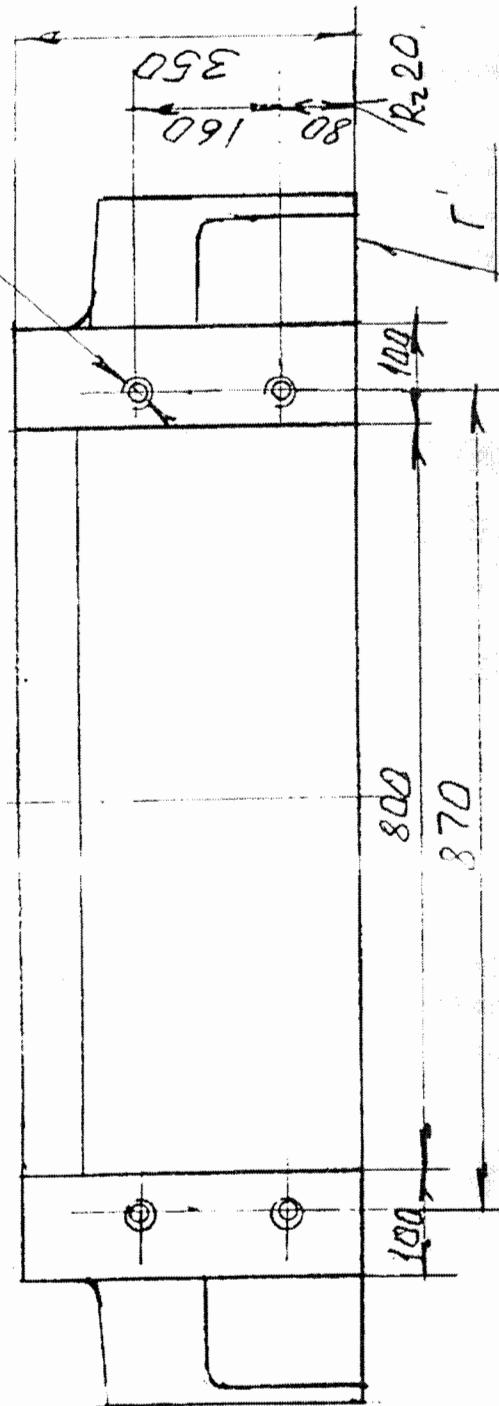
1. Ограничение размеров отверстий по II классу точности
 2. Ограничение размеров, не ограниченных допуском сквозных отверстий - по А7, отверстий под шпильки - по А5, отверстий для приборов - по А9
- 54,1 1:4
54,1 1:4
54 28-48
ГОСТ 1119-77

Материал	3,2 ГС-1	1342.08.281
Крепеж КА	норма ГС	
заготовка под шпильки	54,1	1:4
заготовка для приборов	54,1	1:4

ВСД В

40м8М20к3

✓



1. Чистота необрабатываемых поверхностей по III классу, нормаль 4/123-77
2. Допускаемые отклонения по размерам и припуски на неч. обработку согласно
нормали Л-388.

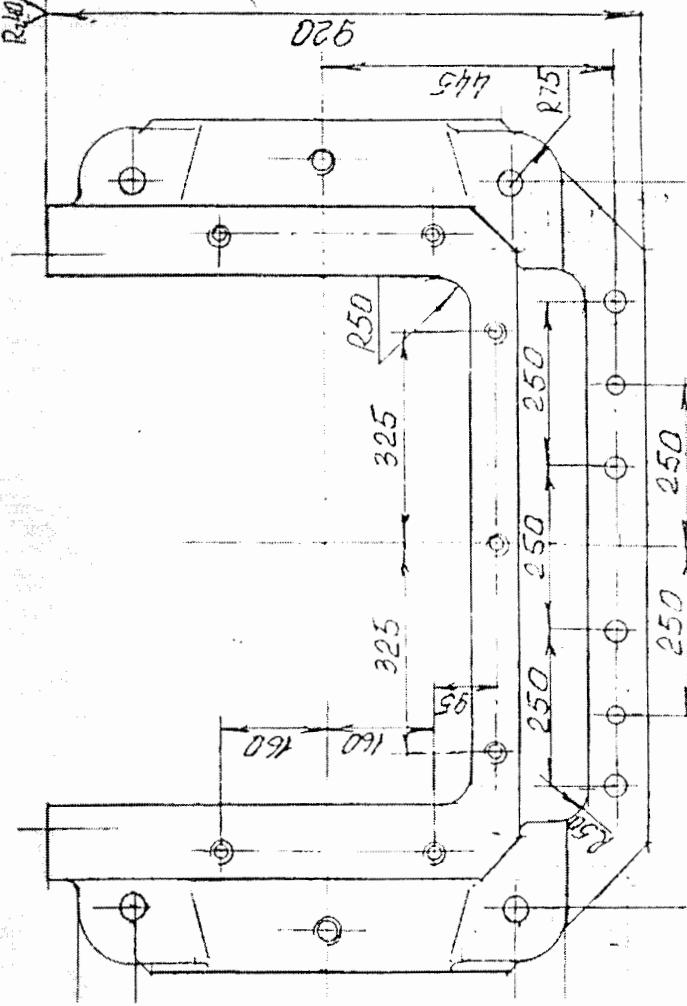
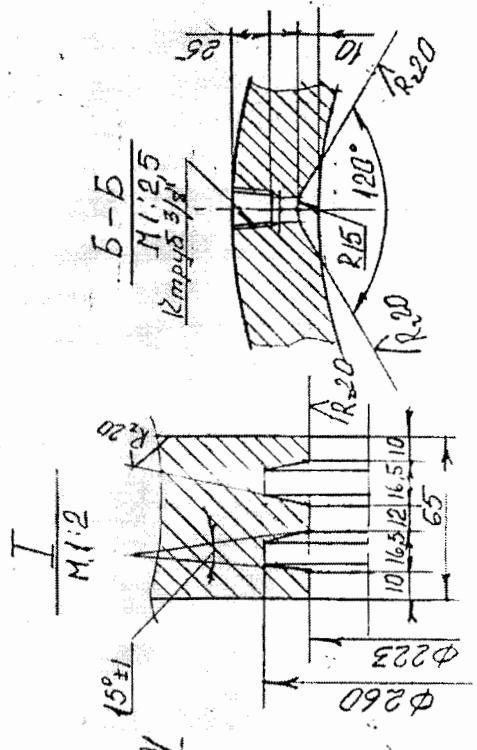
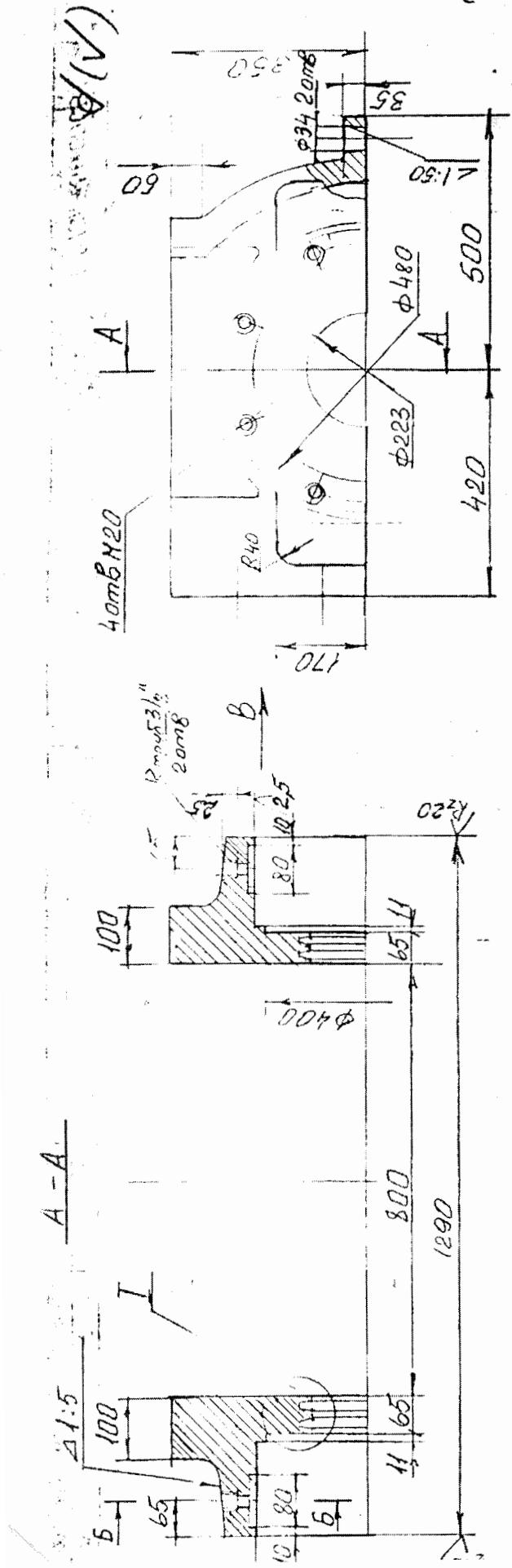
3. Непоследовательность по в. Г. не более 1 м.

4. Несуказанные предельные отклонения нестандартных обработываемых
размеров, охватывающих по А7, должны быть, прачих $\pm \frac{1}{2}$ доп. вкл.
5. Несуказанные чистотные радиусы $10 \div 20$ м.

6. Наркировать по нормали Р51-III

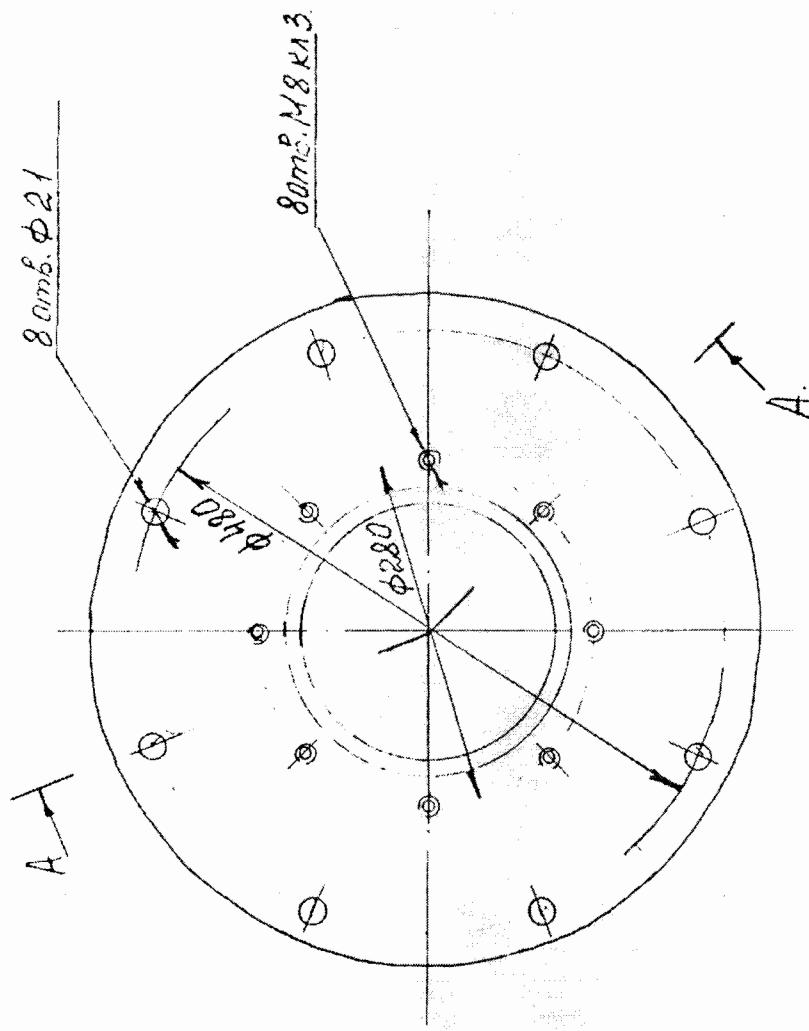
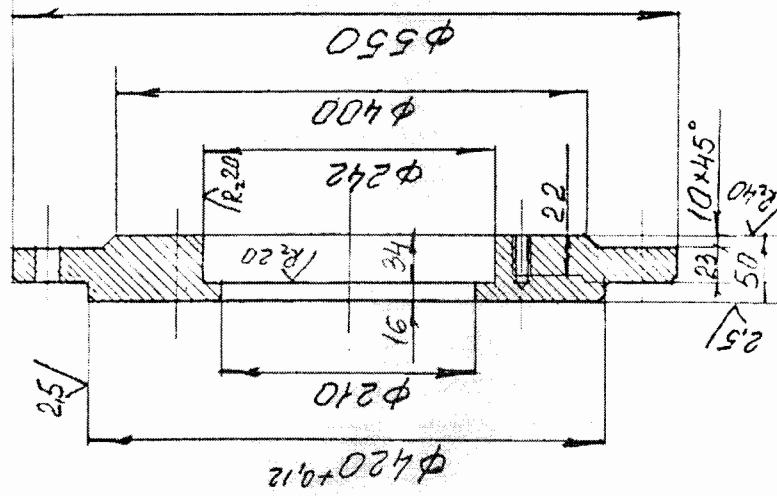
МШР	1342.08.283
3,2*3,1	
Крышка подшипников	
разраб Г.Белогорский	
дата приработка	
С4 28-48	
норма АО	

Читер	Насса	Н-8
1,75		



МШР	1342. 08. 283	дата	место	номер	номер (номер)
3,2+3,1				5кв	1:7

R₂80/(√)



1. Отклонения размеров отливок № 17
- Классы точности.
- 2 Отклонения размеров, не ограниченные допусками: отводы винтовых - по А7, от ватных - по В7, прочих $\neq 2$ допуска.

МШР 3,2x3,1	1342 08. 284
Квалитеты - погрешности подшипников под вала подвешивания	526 7.4
Г4 28-48	ПКО АО Модель "М
Г4 28-70	