

## ტექნიკური დავალება

ავტომატური თვითმზომი პიეზომეტრებისაგან (7 ცალი) შემდგარი სამონიტორინგო ქსელის მოწყობა სს „RMG Copper-ის“ გამამდიდრებელი ქარხნის მოქმედ კუდსაცავზე

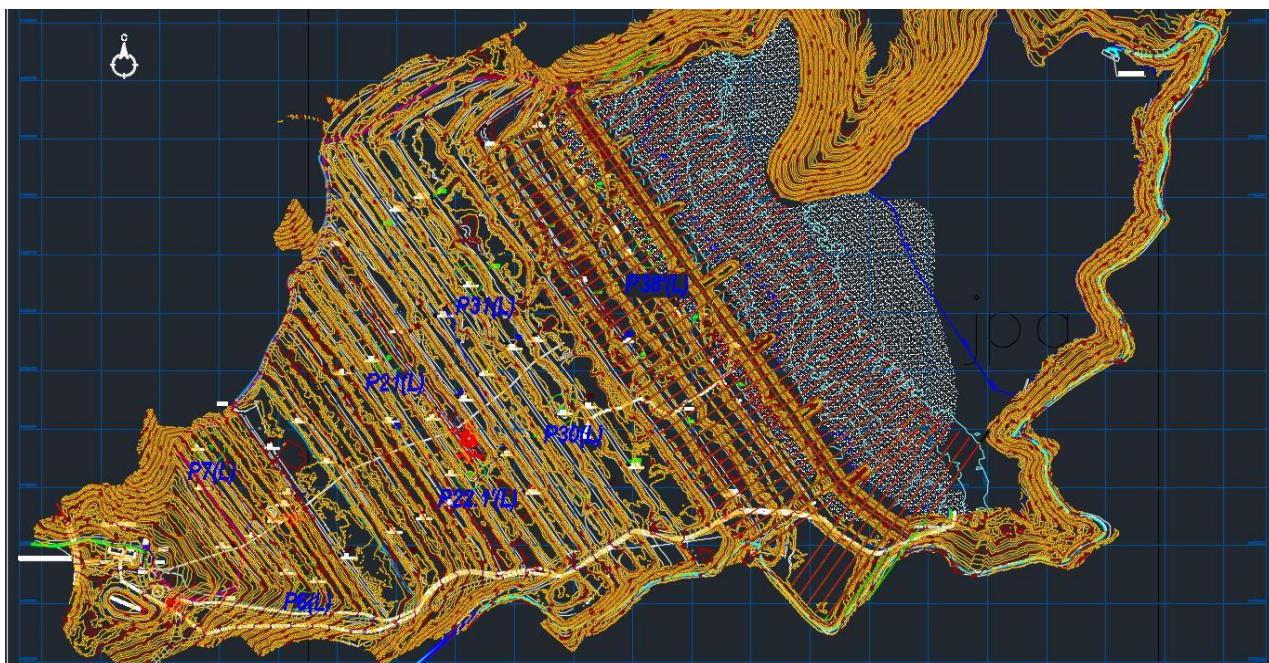
№	ძირითადი მონაცემების ჩამონათვალი და მოთხოვნები	ძირითადი მონაცემები და მოთხოვნები
1	<b>ზოგადი ინფორმაცია</b>	
1.1	დამკვეთი	სს „RMG Copper“
1.2	შემსრულებელი	გამოვლინდება ფასთა გამოკითხვის მეშვეობით
1.3	სამუშაოს შესრულების საფუძველი	ხელშეკრულება
1.4	ობიექტის დასახელება	ბოლნისის მუნიციპალიტეტი, დაბა კაზრეთი, სს „RMG Copper-ის“ გამამდიდრებელი ქარხნის მოქმედი კუდსაცავი
1.5	ობიექტის განთავსების ადგილი	საქართველო, ბოლნისის მუნიციპალიტეტი, დაბა კაზრეთი
1.6	პროექტის დასახელება	ავტომატური თვითმზომი პიეზომეტრებისაგან (7 ცალი) შემდგარი სამონიტორინგო ქსელის მოწყობა სს „RMG Copper-ის“ გამამდიდრებელი ქარხნის მოქმედ კუდსაცავზე
1.7	მომსახურების ტიპი:	<p>ავტომატური თვითმზომი პიეზომეტრებისაგან (7 ცალი) შემდგარი სამონიტორინგო ქსელის მოწყობა სს „RMG Copper-ის“ გამამდიდრებელი ქარხნის მოქმედ კუდსაცავზე</p> <p>შესასრულებელი სამუშაოები შემდეგნაირია:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ავტომატური თვითმზომი პიეზომეტრების (7 ცალი) განთავსებას (საჭირო მაკომპლექტებლებთან ერთად) კუდსაცავის გარკვეულ საფეხურებზე, დამკვეთის მიერ მითითებულ ჭაბურღილებში;</li> <li>✓ შემდგომში კი ინსტალაცია და სამონიტორინგო ქსელის მოწყობა;</li> <li>✓ სასურველია შემდეგი დასახელების პიეზომეტრი: W9 Standard Vibrating Wire Piezometer;</li> <li>✓ ინფორმაცია, რომელიც უნდა მივიღოთ ავტომატური თვითმზომისაგან წარმოადგენს შემდეგს: გრუნტის წყლის დონე და ტემპერატურა;</li> <li>✓ ინფორმაციის მოწოდების სიხშირე (მაგ.: 48 საათი) განისაზღვრება დამკვეთის მიერ;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ინფორმაციის მოწოდება უნდა მოხდეს დამკვეთის მიერ მითითებულ ელექტრონულ მისამართზე;</li> <li>✓ დეტალური ინფორმაცია იმ ჭაბურღილების შესახებ, სადაც უნდა განთავსდეს საპროექტო თვითმზომები, მოცემულია ქვემოთ (ცხრილი №1).</li> </ul>
<b>2.</b>	<b>საწყისი მონაცემები პროექტირებისათვის</b>	
2.1	დამკვეთის მიერ მიწოდებული საწყისი მონაცემები	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. საპროექტო ჭაბურღილის განლაგების კოორდინატები;</li> <li>2. კუდსაცავის ტოპო-რუკა.</li> </ol>
<b>3.</b>	<b>მოთხოვნები დოკუმენტაციასთან</b>	
3.1	სამუშაოს დაწყების თარიღი	ხელშეკრულების თანახმად
3.2	სამუშაოს დასრულების თარიღი	ხელშეკრულების თანახმად
3.3	მოთხოვნები გაწეული მომსახურებისა და საპროექტო დოკუმენტაციის შემადგენლობის შესახებ	მომსახურება უნდა იყოს შესაბამისობაში დამკვეთის დადგენილ გრაფიკთან, ერთჯერადი მომსახურება;
3.4	მარეგულირებელი დოკუმენტების მოთხოვნები და განხორციელების წესები	<ul style="list-style-type: none"> <li>• საქართველოს ეკონომიკური განვითარების მინისტრის ბრძანება №1-1/609 2007 წლის 17 აპრილი ქ. თბილისი „მადნეული და არამადნეული სასარგებლო წიაღისეულის სამსხვრევ-სახარისხებელი, მამდიდრებელი, სააგლომერაციო და მომგუნდავებელი ფაბრიკების უსაფრთხოების წესების“ დამტკიცების თაობაზე (თავი XVII);</li> <li>• №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ;</li> <li>• СП 37.13330.2012 Промышленный транспорт, РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ</li> </ul>
3.5	მოთხოვნები შემსრულებლის მიმართ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. კონტრაქტორ კომპანიას უნდა გააჩნდეს მსგავსი ტიპის სამუშაოების შესრულების გამოცდილება;</li> <li>2. სამუშაოები დასრულებულად ჩაითვლება მხოლოდ იმ შემთხვევაში, როდესაც დამკვეთი შეუფერხებლად მიიღებს მოთხოვნილ ინფორმაციას ავტომატურად, კონკრეტული დროის ინტევალში.</li> </ol>
3.6	სხვა მოთხოვნები კონტრაქტორის მიმართ	
3.7	ტექნიკური მოთხოვნები შესასრულებელი სამუშაოს აღჭურვილობასთან და მოცულობასთან დაკავშირებით	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ W9 Vibrating Wire Piezometer Tip - sintered steel filter, thermistor, pressure range 300 kPa, pc;</li> <li>✓ Multicore Cable- 4 Core- Screened, Cable length - 27m on each, m;</li> <li>✓ GTecLink Vibrating Wire Node - 1 Channel (poly), pc;</li> <li>✓ GTecLink 4G Gateway 923 MHz (Asia/Pacific);</li> <li>✓ GTecLink Alum Plate for pole mount &lt; 50mm, pc;</li> <li>✓ GTecLink Comm Cable - Mobile to Node, pc;</li> <li>✓ Cabinet for POE Power unit - mains power in.</li> </ul>

3.8	მომსახურების შესრულების მარეგულირებელი ნორმატიული დოკუმენტები	ხელშეკრულება, ტექნიკური დავალება
-----	---	----------------------------------

საფეხურის №	ჭაბურღილის №	კოორდინატები			ჭაბურღილის ფაქტიური სიღრმე მ.	საცავი მილის დიამეტრი მმ.
		X	Y	Z		
36	P38'	453224,04	4582701,29	850,825	22,83	50
31	P30	452922,53	4582657,26	813,268	20,77	50
	P31	453079,72	4582435,12	812,223	22,45	50
25	P21.1'	452786,42	4582528,31	782,385	24,83	50
	P22.1'	452928,35	4582319,43	782,908	23,92	50
10	P7	452485,21	4582369,29	727,577	9,65	50
	P6	452650,87	4582144,2	728,326	8	50

*ინფორმაცია შერჩეული ჭაბურღილების შესახებ*



*საპროექტო ავტომატური თვითმზომების განლაგების გეგმა*