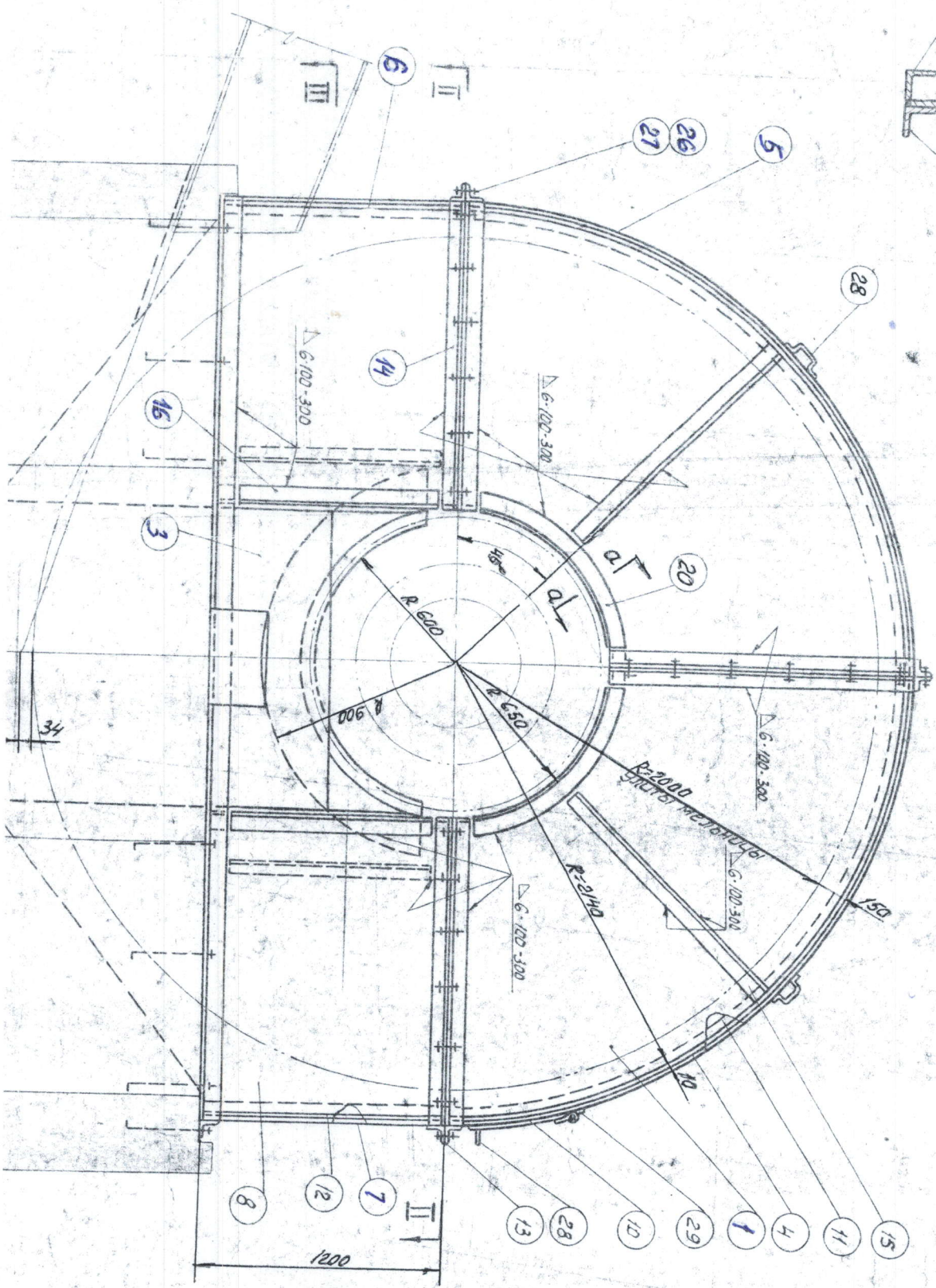
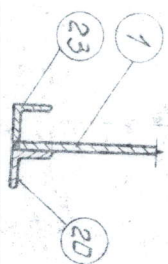


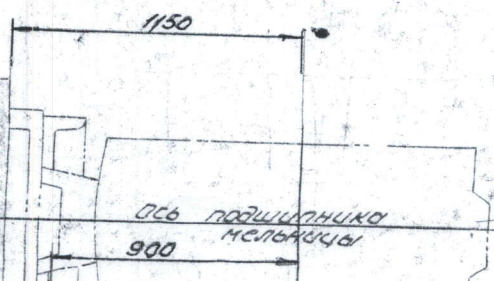
ЭОГ-ЭОСБ

Сечение а-а

М 1:10



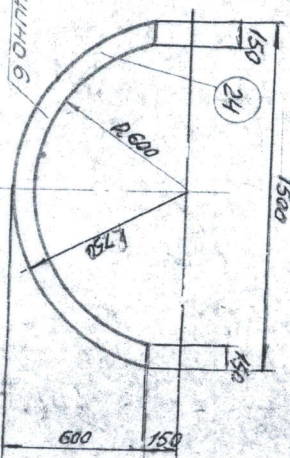
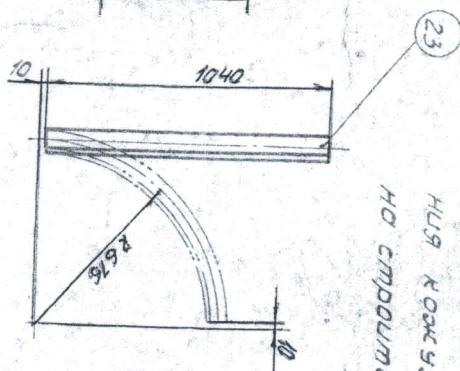
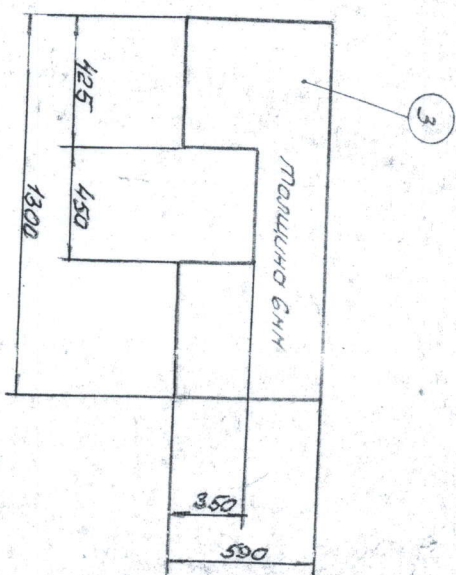
Мемориал шарабоя 3200-3100
Ураишавобода ҳароҷи 134300



120

M-20

1. Коричневая сборная, сформировать не представляется возможным швом к б/нн, кроме мест указанных особа. Обозначение сборной шва б/нн ГОСТ 3264-78
2. Коричневая сборная, электродом типа Э42 по ГОСТ 9466-60.
3. Отверстия во фланцах сформировать после сборки деталей.
4. Болты фундаментные М20 для крепления к фундаменту закладными на строительном растворе.



29	Летняя	2	С70	Q2	Q4	ИЛ ИЛ-2571-705
28	Скоба праворонная	3	С70	Q2	Q6	ИЛ ИЛ-2571-705
27	Болт М12	51	С73	Q04	204	ИЛ ИЛ-2571-705
26	Гайка М12	51	С73	Q024	122	ИЛ ИЛ-2571-705
25	Лист 6*583*2125	1	С70	23.0	23.0	ИЛ ИЛ-2571-705
24	Лист 6*600*1500	1	"	8.5	8.5	ИЛ ИЛ-2571-705
23	Угловая 75*75*8	4	"	8.4	37.6	ИЛ ИЛ-2571-705
22	" 75*75*8	1	"	9.9	9.9	ИЛ ИЛ-2571-705

Вырез в листе
при монтаже
по надобности

20	— " —	75×75×8	ℓ = 900	4	—	8,1	32,4
19	— " —	75×75×8	ℓ = 4312	1	—	38,9	38,9
18	— " —	75×75×8	ℓ = 906	2	—	4,6	9,2
17	— " —	75×75×8	ℓ = 356	2	—	3,25	6,5
16	— " —	75×75×8	ℓ = 1030	4	—	9,3	37,2
15	— " —	75×75×8	ℓ = 1410	4	—	12,6	50,4
14	— " —	75×75×8	ℓ = 1500	12	—	13,5	162,0
13	— " —	75×75×8	ℓ = 1092	6	—	9,9	9,9
12	— " —	75×75×8	ℓ = 1180	4	—	10,6	42,4
11	Угольник	75×75×8	ℓ = 3324	4	—	30,2	120,8
10	Лист	2×450×450		1	—	3,1	3,1
9	— " —	6×340×1040		2	—	16,5	33,0
8	— " —	6×1180×1474		2	—	82,0	164,0
7	— " —	6×910×1180		1	—	51,8	51,8
6	— " —	6×910×1180		1	—	37,7	37,7
5	— " —	6×910×3358		1	—	144,1	144,1
4	— " —	6×910×3358		1	—	136,6	136,6
3	— " —	6×590×1300		1	—	29,2	29,2
2	— " —	8×1180×4280		1	—	193,0	193,0
1	Лист	6×2140×2140		4	от.о	151,0	604,0

№ дет.	Наименование	Кол. Мот.	1шт. Вес в кг.	Прим.
-----------	--------------	--------------	-------------------	-------

Общий вес = 2017,0 кг

Кожух улиты R 2000
шаровой мельницы
3200×3100

Общий вид
и детали

Нач. отдела	Константинов
Гл. технолог	Рейнике
Гл. инж. проекта	Елисеев
Гл. конструктор	Роман
Руководил	Сдобников
Исполнил	Томасев

19301-103
МЦМ ГЛАВЦЕВМЕТНИИПРОЕК
МЕХАНОБРА
ЛЕНИНГРАД

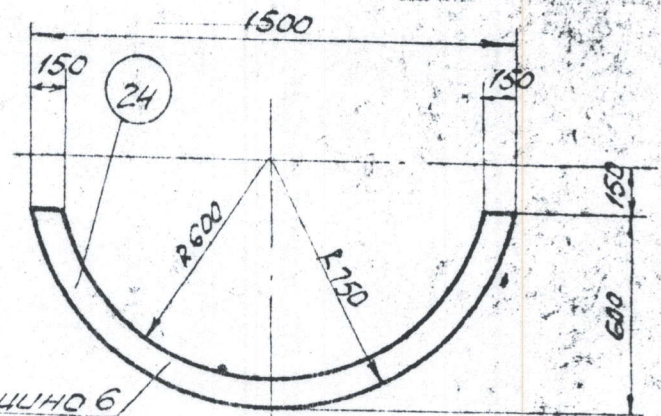
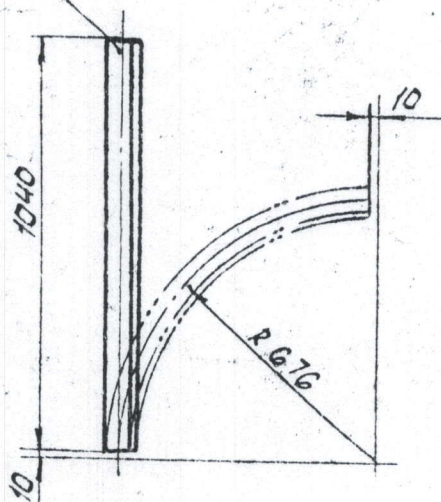
УНВ. № 294614 М 1:20 1:50

лист 1 из 1. 294614. Мех. Дата

3. Отверстия во фланцах сверлить после сварки деталей.

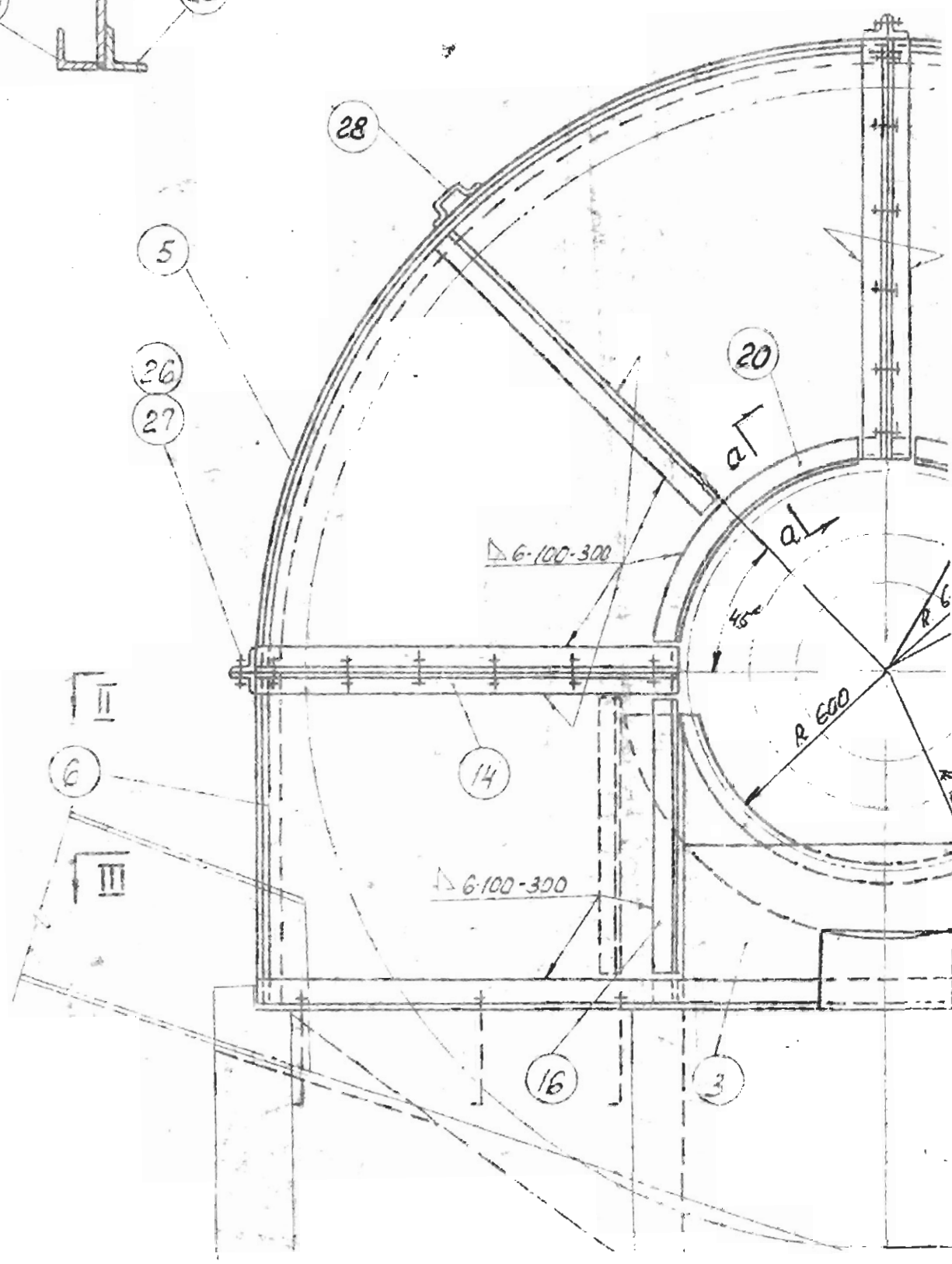
4. Болты фундаментные М20 для крепления кожуха к фундаменту, заказаны по строительному чертежу.

23

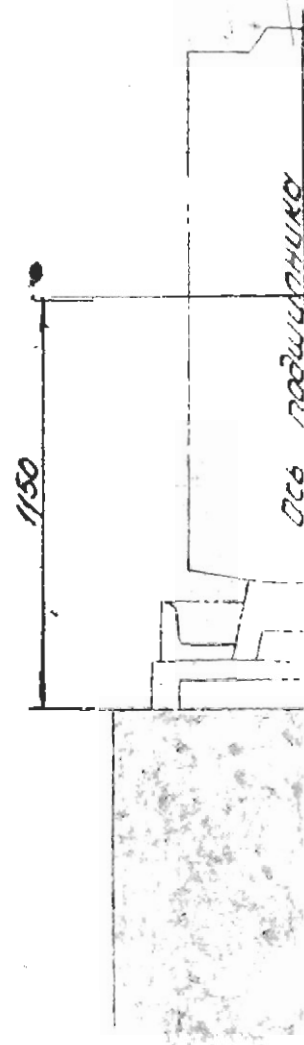
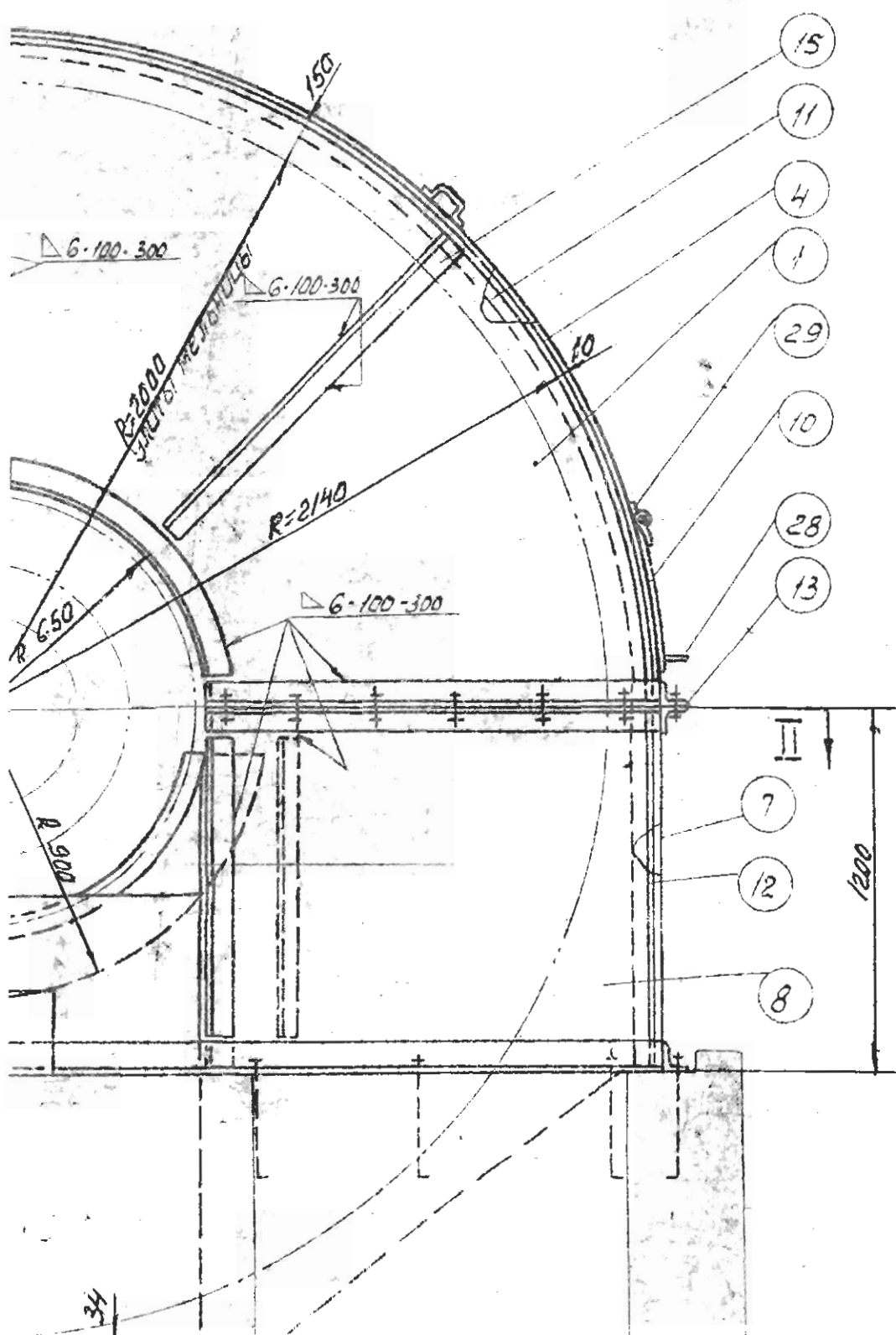


29	Петля	2	Ст.0	0,2	0,4	8/1 ЧЕРТЕЖ 2571-403
28	Скоба приварная	3	Ст.0	0,2	0,6	Нормаль 6/1 11-174
27	Болт М12	51	Ст.3	0,04	2,04	ГОСТ 77982 7052
26	Гайка М12	51	Ст.3	0,024	1,22	ГОСТ 5915-70 51
25	Лист 6×583×2125	1	Ст.0	23,0	23,0	
24	Лист 6×600×1500	1	"	8,5	8,5	
23	Угольник 75×75×8 L=1040	4	"	9,4	37,6	
22	" 75×75×8 L=1098	1	"	9,9	9,9	
21	" 75×75×8 L=1375	2	"	12,4	24,8	ГОСТ 11688 10
20	" 75×75×8 L=900	4	"	8,1	32,4	
19	" 75×75×8 L=4312	1	"	38,9	38,9	
18	" 75×75×8 L=906	2	"	4,6	9,2	
17	" 75×75×8 L=356	2	"	3,25	6,5	
16	" 75×75×8 L=1030	4	"	9,3	37,2	
15	" 75×75×8 L=1410	4	"	12,6	50,4	
14	" 75×75×8 L=1500	12	"	13,5	162,0	

рез в листе
и монтаже
необходности

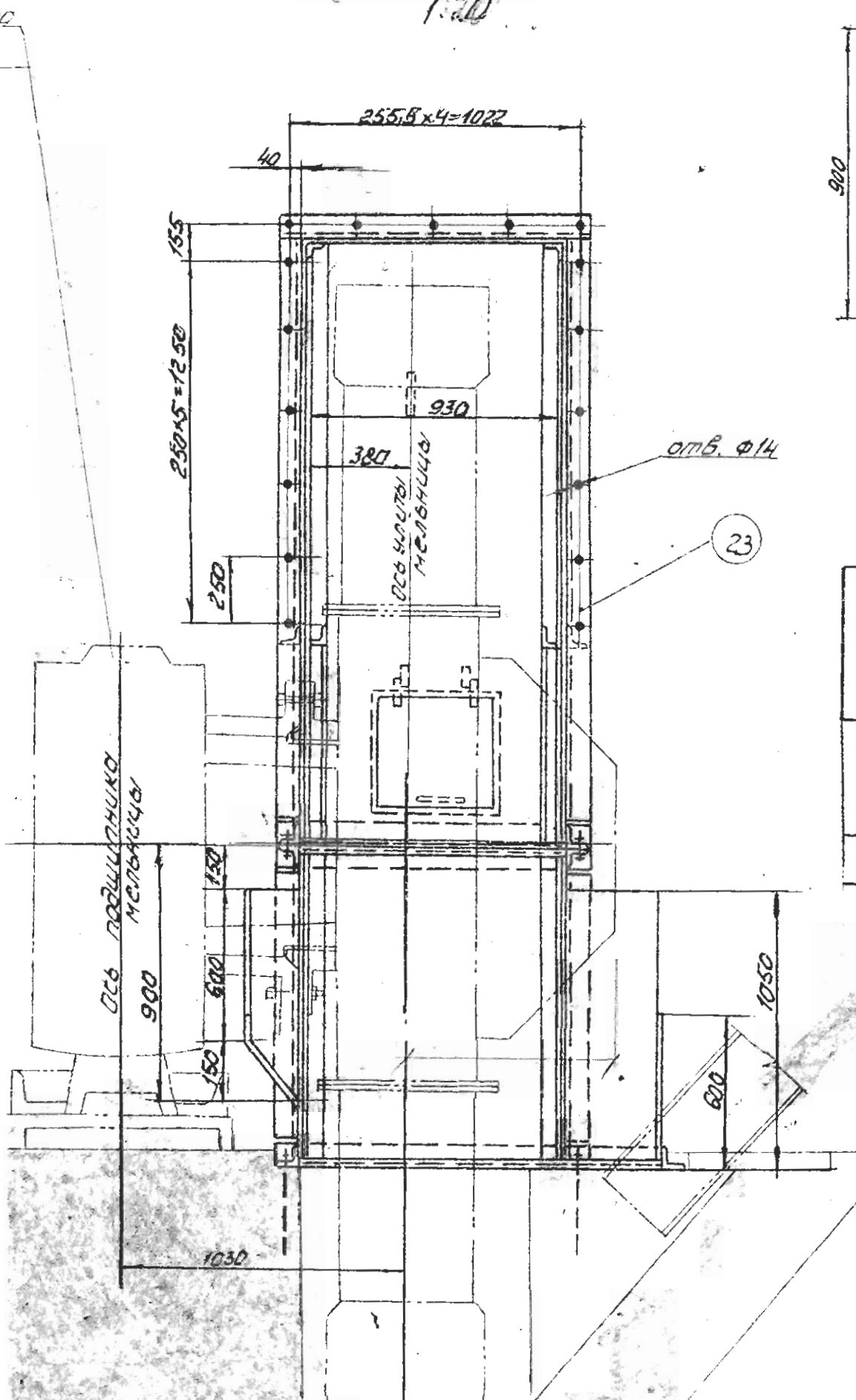
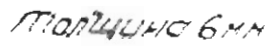


Уралмашзавода чертеж 1343.00



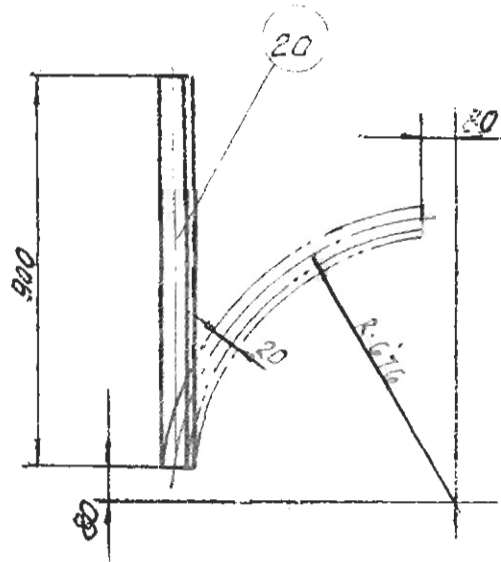
1.20

20

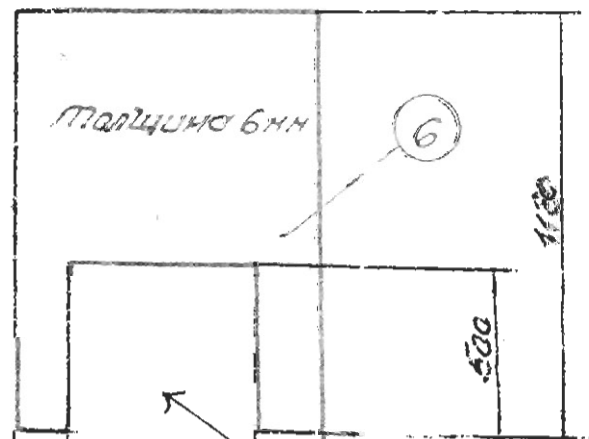
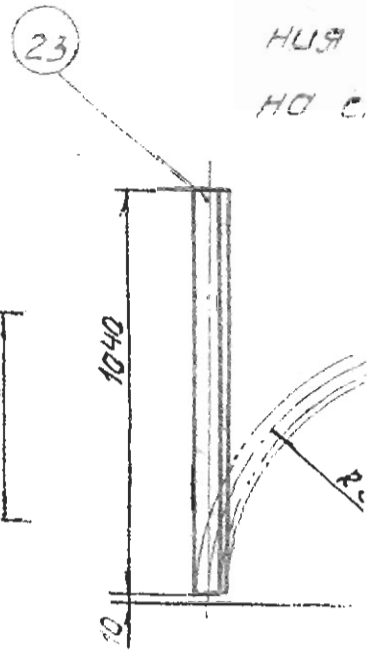
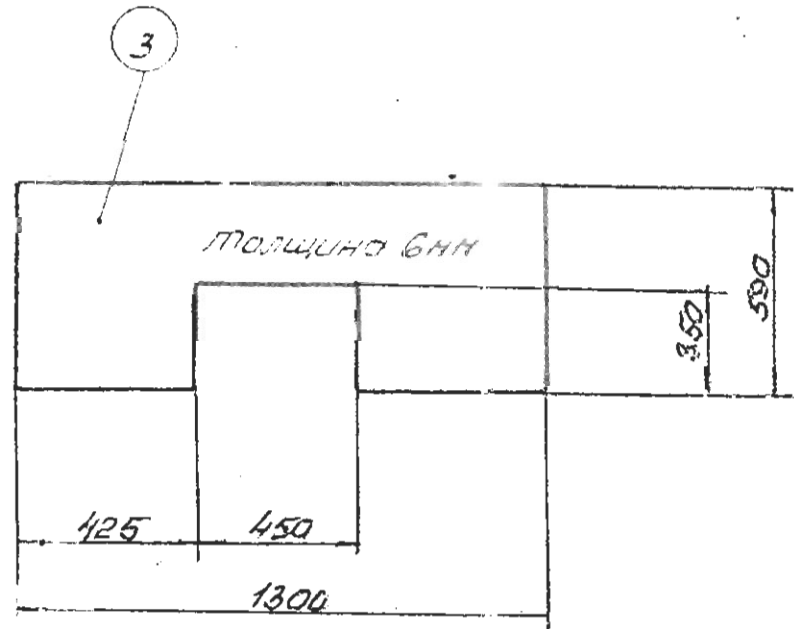
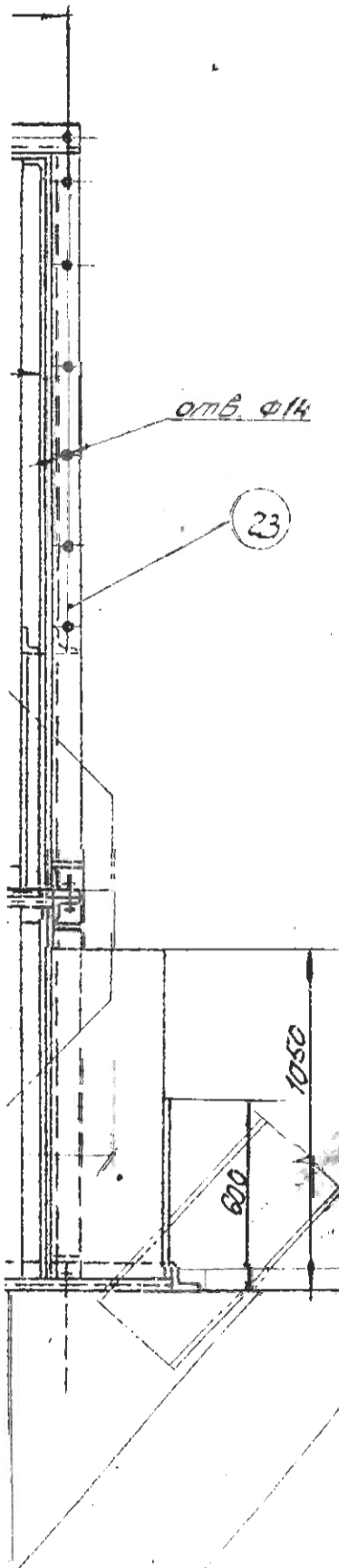


И

М-20



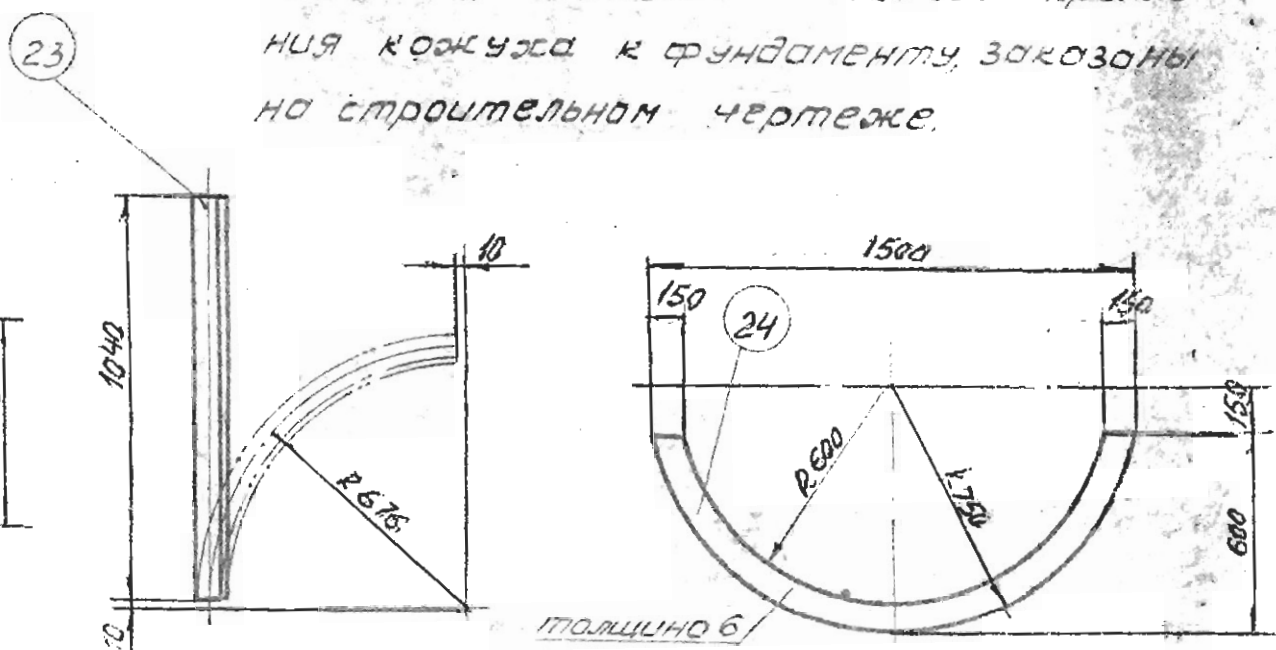
1. Кожух
2. Углов
3. Особо
4. Кожух
5. по го
6. Отве
7. сварк
8. Болт
9. ния
10. на с



29	Петля
28	Скоба при
27	Болт М12
26	Гайка М12
25	Лист 6×58
24	Лист 6×60
23	Угльник
22	—

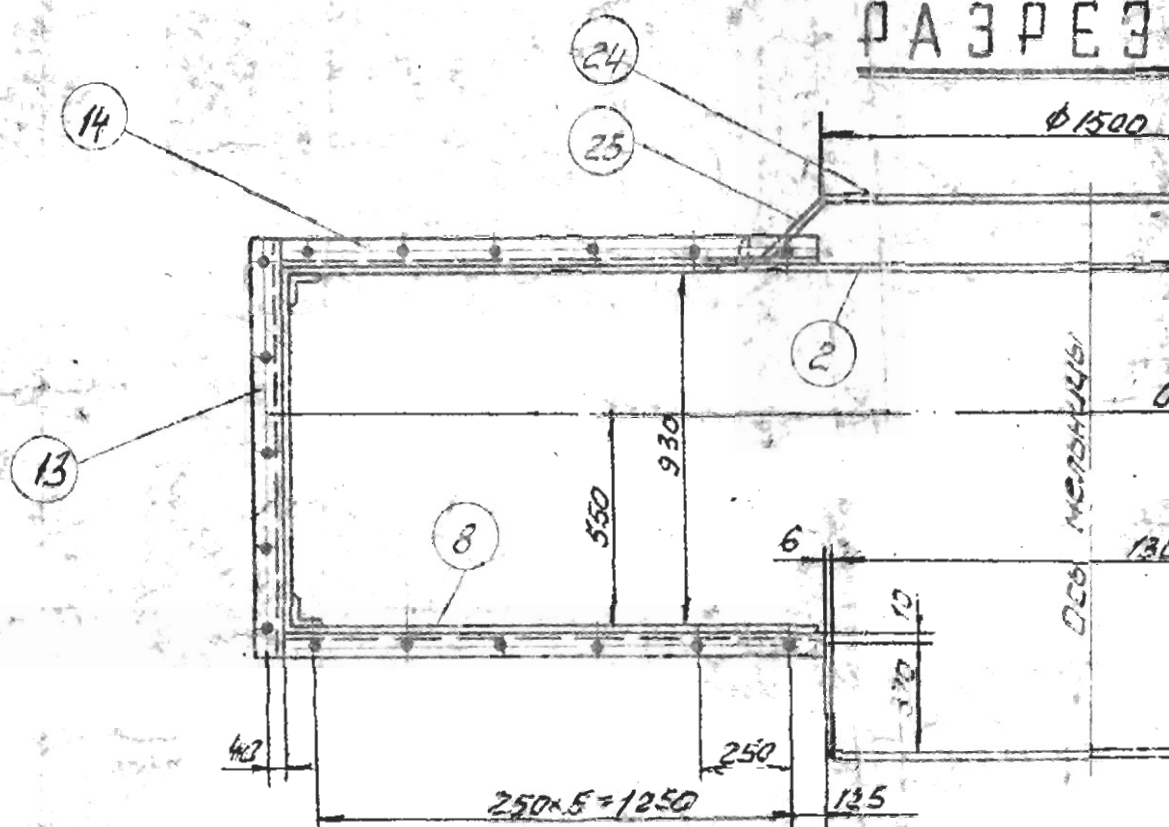
Примечания.

1. Кожух сварной. Сваривать непрерывным угловым швом $k=6\text{ мм}$, кроме мест указанных особо. Обозначение сварных швов по гост 5264-80
2. Кожух сваривать электродами типа Э42 по гост 9466-60.
3. Отверстия во фланцах сверлить после сварки деталей.
4. Болты фундаментные М20 для крепления кожуха к фундаменту, заказаны на строительном чертеже.

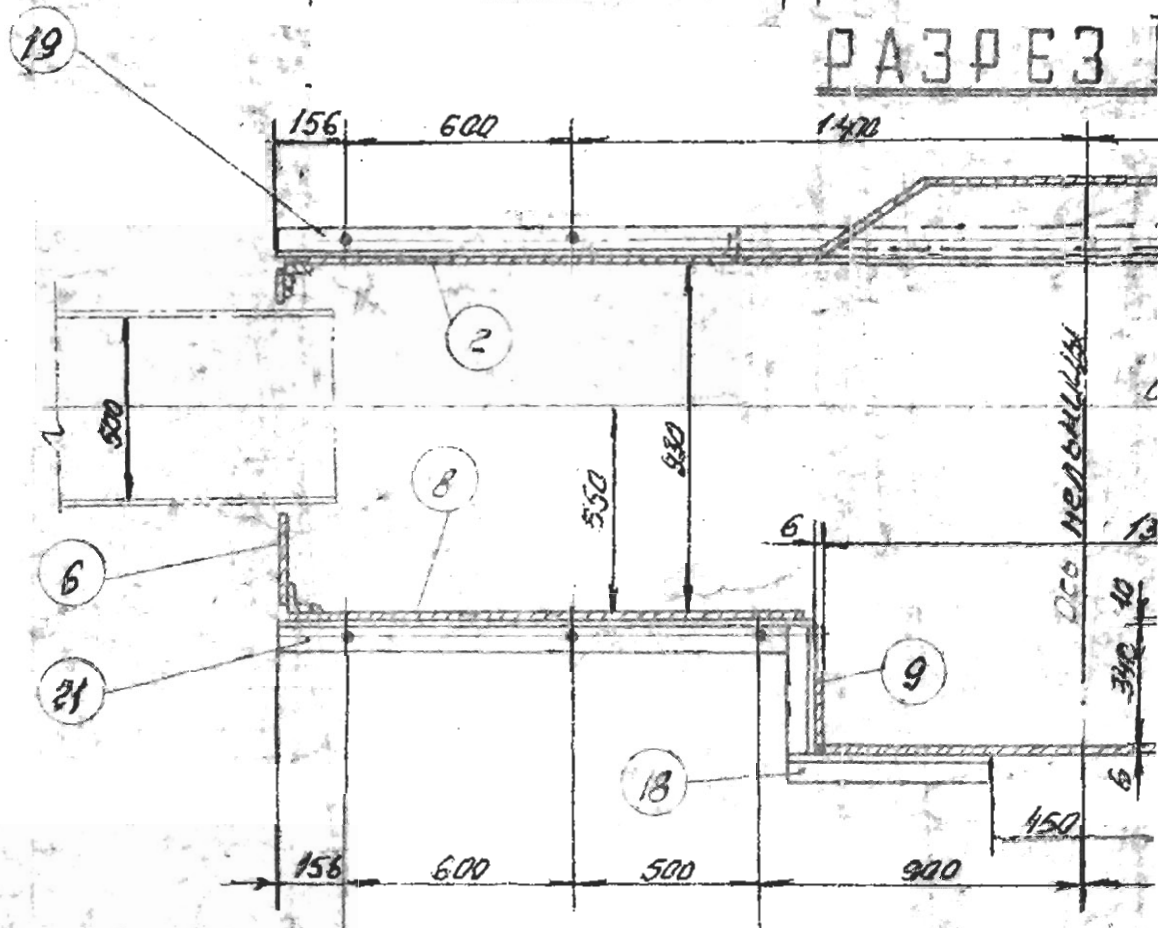


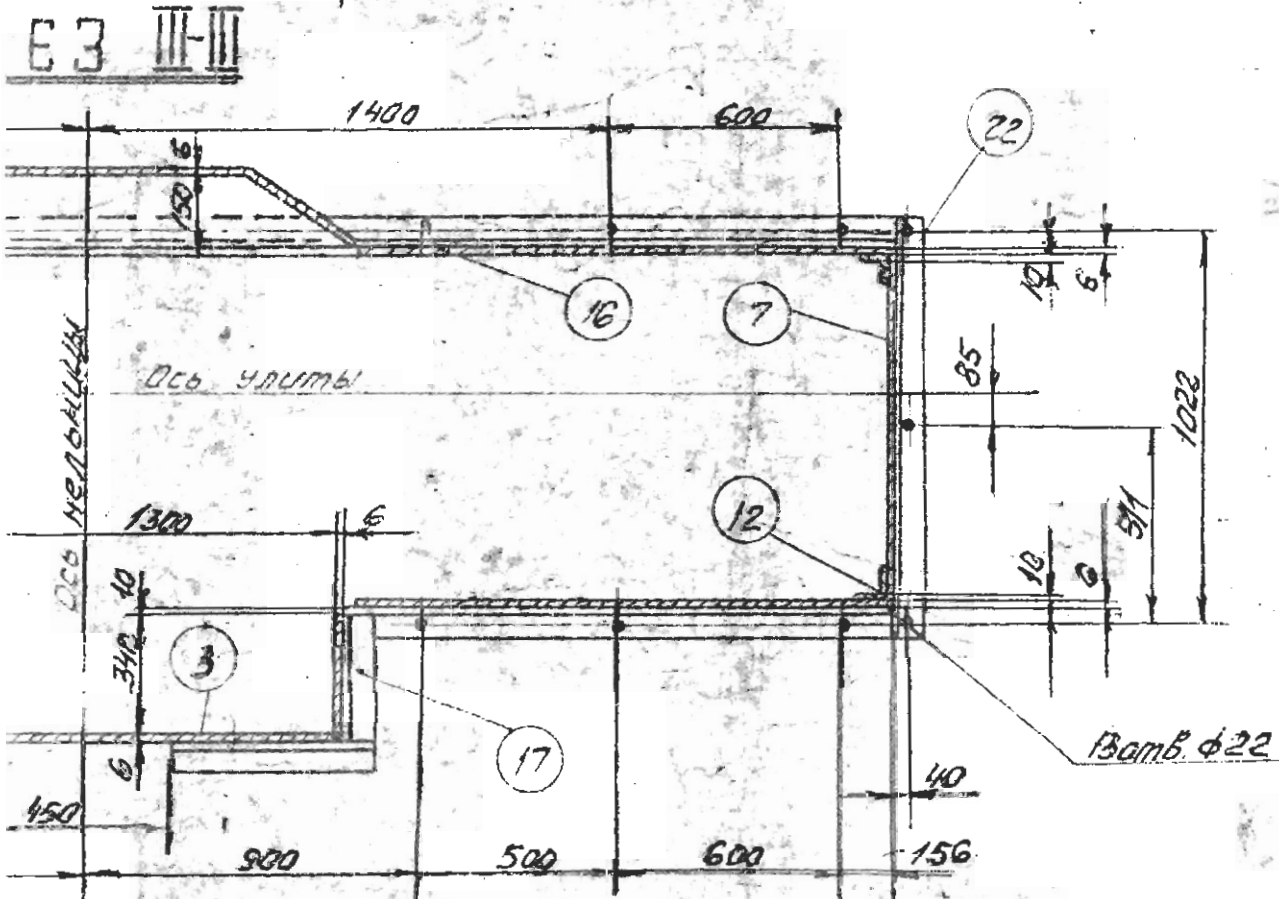
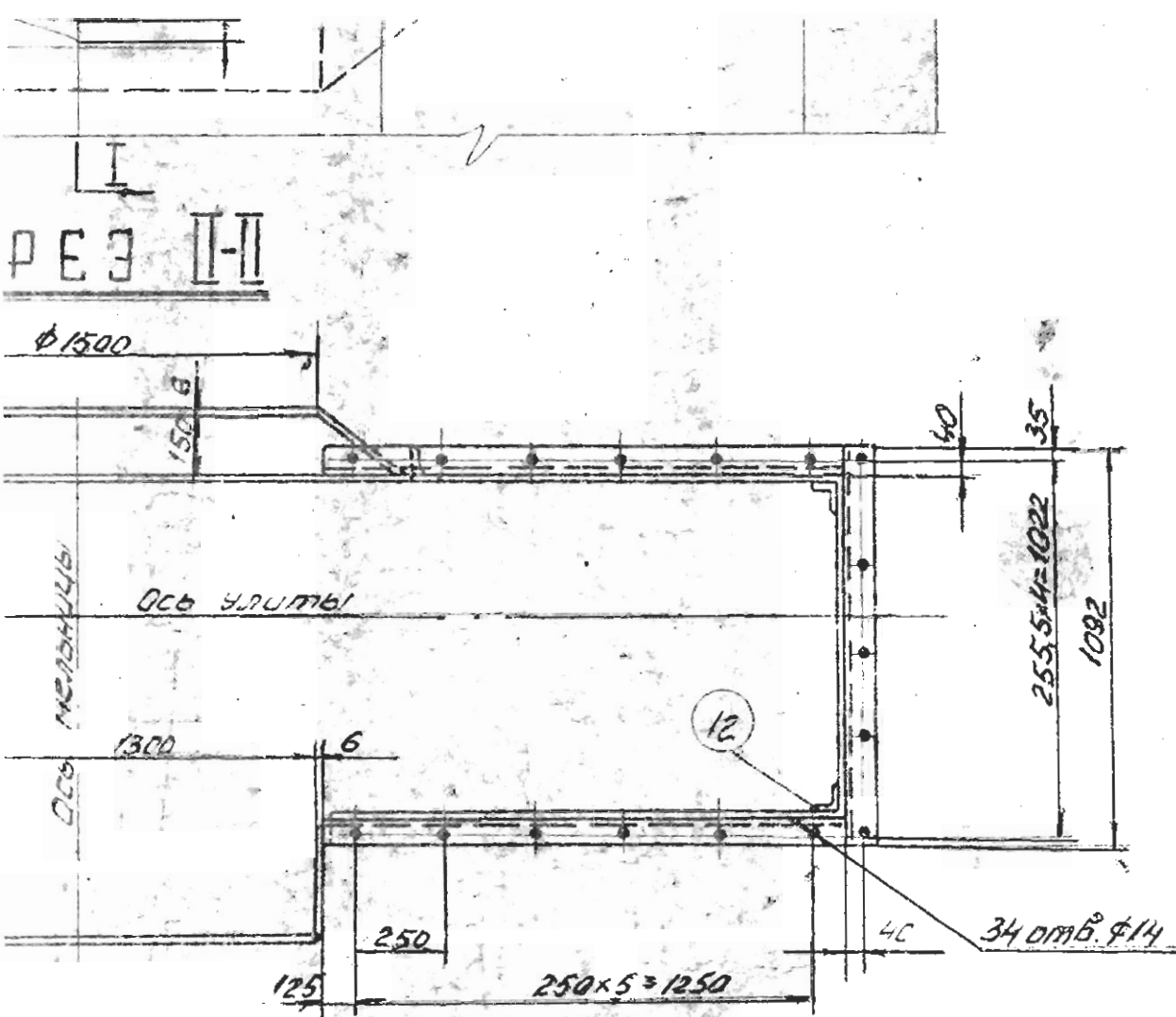
29	Петля	2	Ст.0	0,2	0,4	5/4 ЧРДТБЖ 2571-403
28	Скоба приварная	3	Ст.0	0,2	0,6	Нормол 6/4 14-174
27	Болт М12	51	Ст.3	0,04	2,04	ГОСТ 7798-70
26	Гайка М12	51	Ст.3	0,024	1,22	ГОСТ 5915-70
25	Лист 6×583×2125	1	Ст.0	23,0	23,0	
24	Лист 6×600×1500	1	—	8,5	8,5	
23	Угольник 75×75×8 $l=1040$	4	—	9,4	37,6	
22	— 75×75×8 $l=1098$	1	—	9,9	9,9	

\$1500

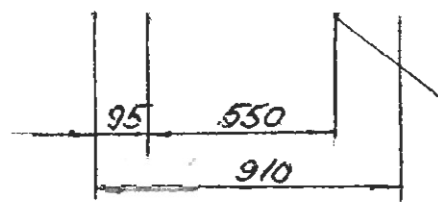


1470

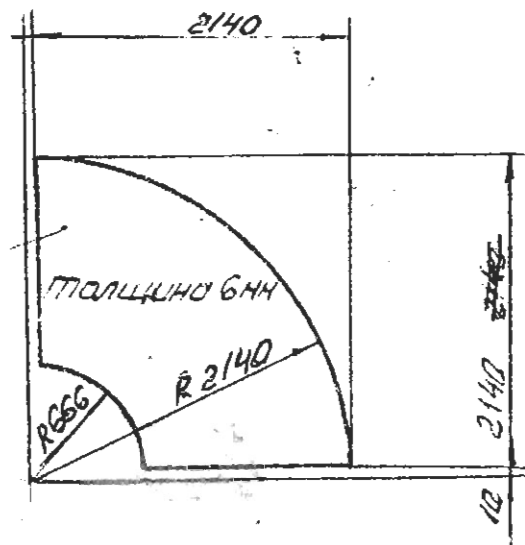




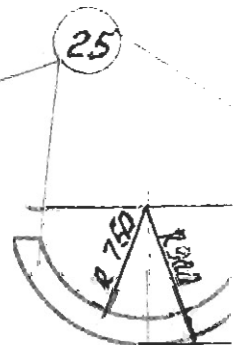
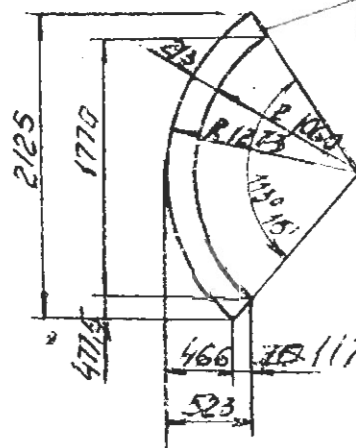
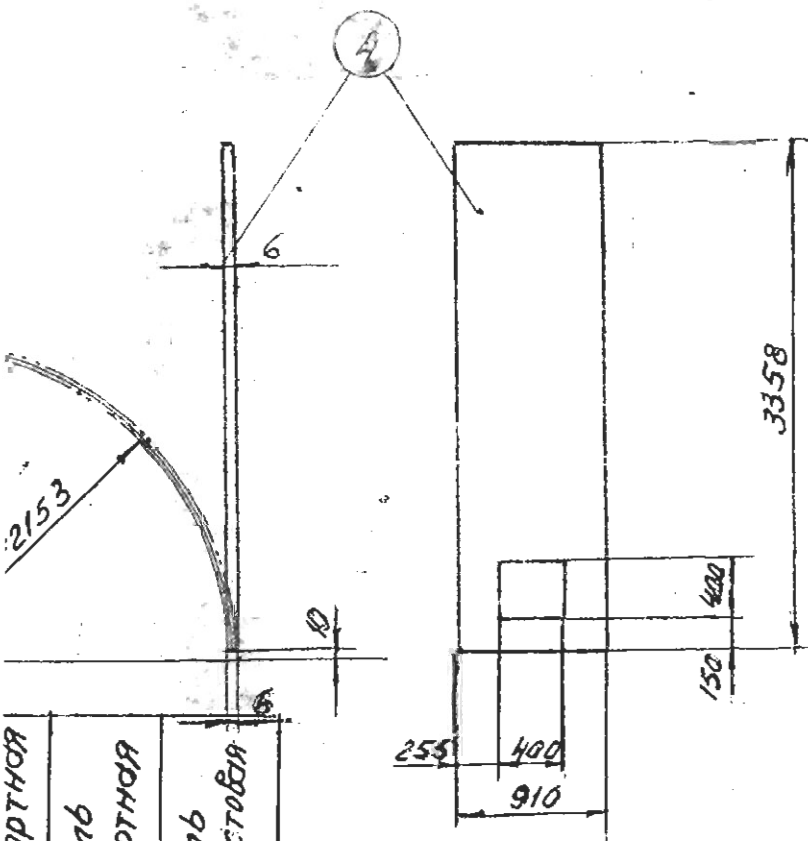
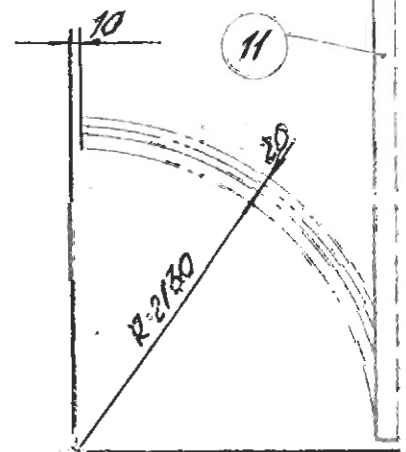
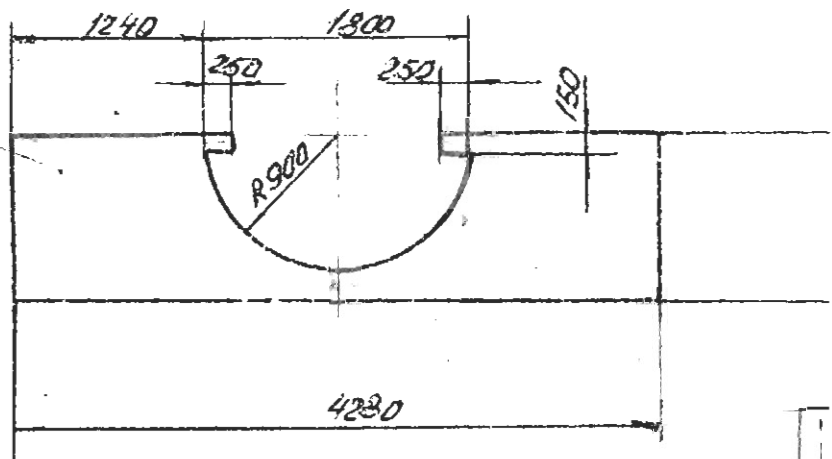
Материалы	Сталь
Масса, кг.	582



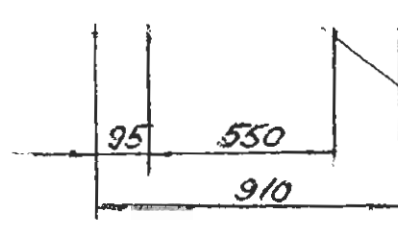
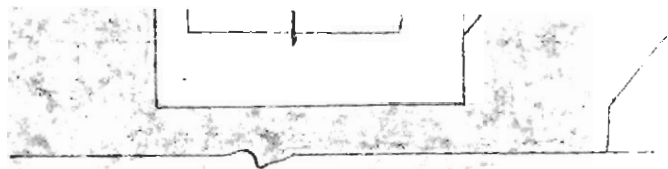
M-50



2

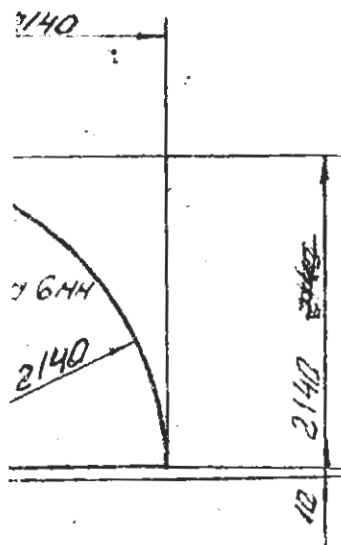


Крупносортовая	Сталь мелкосортная	Сталь толстолистовая
2	1	1428

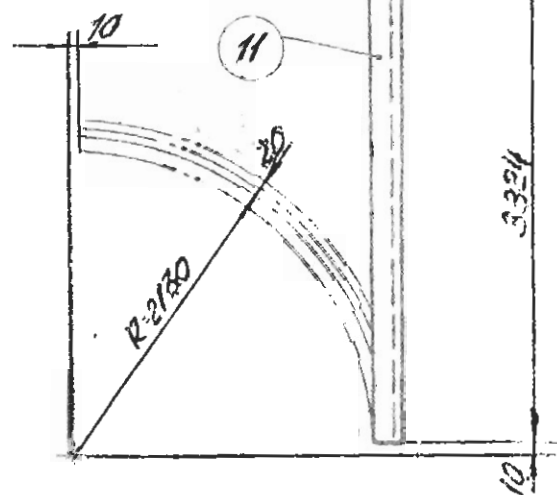
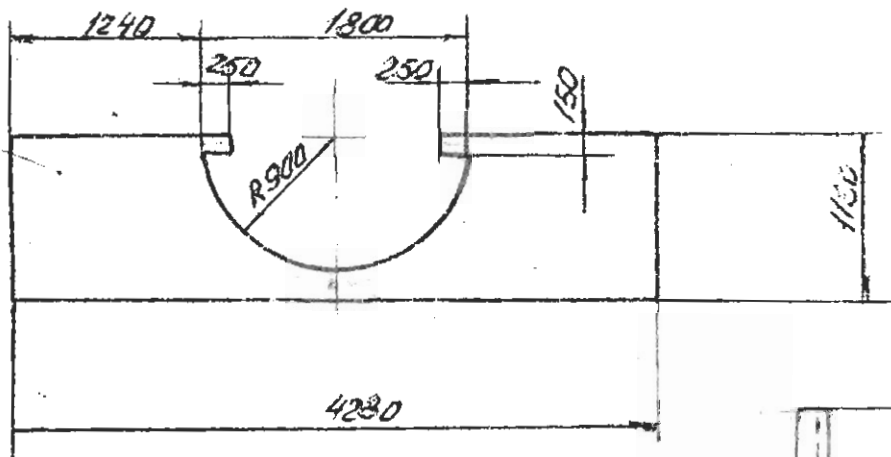


Вырез б.л.
при монта
по надобн

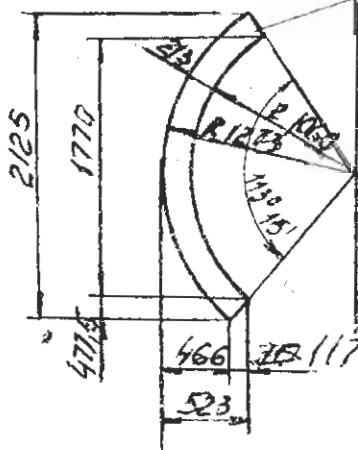
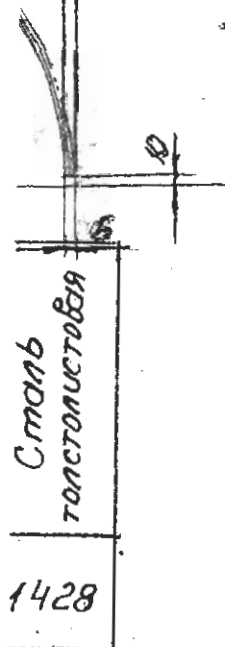
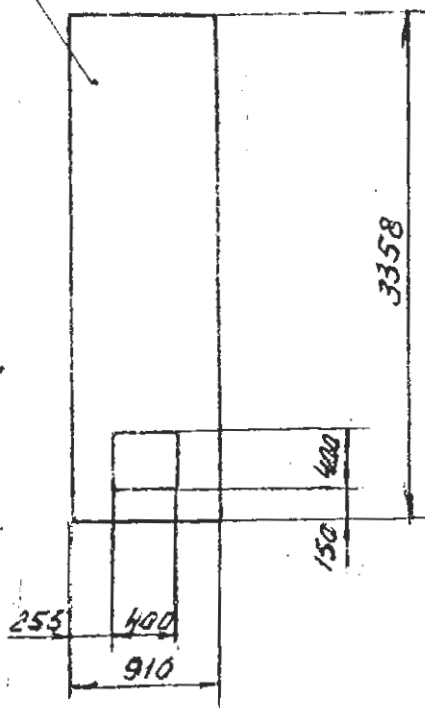
M-50



2



4



25



Сталь
толстолистовая

брез в листе
и монтаже
надобности

21	75*75*8	$l=1375$	2	12,4	24,8	10288,0
20	75*75*8	$l=900$	4	8,1	32,4	
19	75*75*8	$l=4312$	1	38,9	38,9	
18	75*75*8	$l=906$	2	4,6	9,2	
17	75*75*8	$l=356$	2	3,25	6,5	
16	75*75*8	$l=1030$	4	9,3	37,2	
15	75*75*8	$l=1410$	4	12,6	50,4	
14	75*75*8	$l=1500$	12	13,5	162,0	
13	75*75*8	$l=1092$	6	9,9	59,4	
12	75*75*8	$l=1180$	4	10,6	42,4	
11	Угольник	75*75*8	$l=3324$	4	30,2	120,8
10	Лист	2*450*450	1	3,1	3,1	
9	6*340*1040		2	16,5	33,0	
8	6*1180*1474		2	82,0	164,0	
7	6*910*1180		1	51,8	51,8	
6	6*910*1180		1	37,7	37,7	
5	6*910*3358		1	144,1	144,1	
4	6*910*3358		1	136,6	136,6	
3	6*590*1300		1	29,2	29,2	
2	6*1180*4280		1	193,0	193,0	
1	Лист	6*2140*2140	4	Ст. 0	151,0	604,0
Итого	Наименование		Кол. Мат.	Ишт.	Общ.	Примечания
				Вес в кг.		

Общий вес = 2017,0 кг.

Кожух шлицы 2 2000
шаровой мельницы
3200*3100

Общий вид
и детали

27 кг

Нач. отдела	Константинов
Гл. технолог	Рейнире
Гл. инж. проекта	Елисеев
Гл. конструктор	Роман
Руководил	Сдобников
Исполнил	Томасев

19301-103

Станд.
проект
р.ч.

МЦМ ГЛАВЦЕЛМЕТНИИПРОЕКТ СССР

МЕХАНОБР

ЛЕНИНГРАД

УНВ. № 294614 М 1:20, 1:50

17-910541 215-10