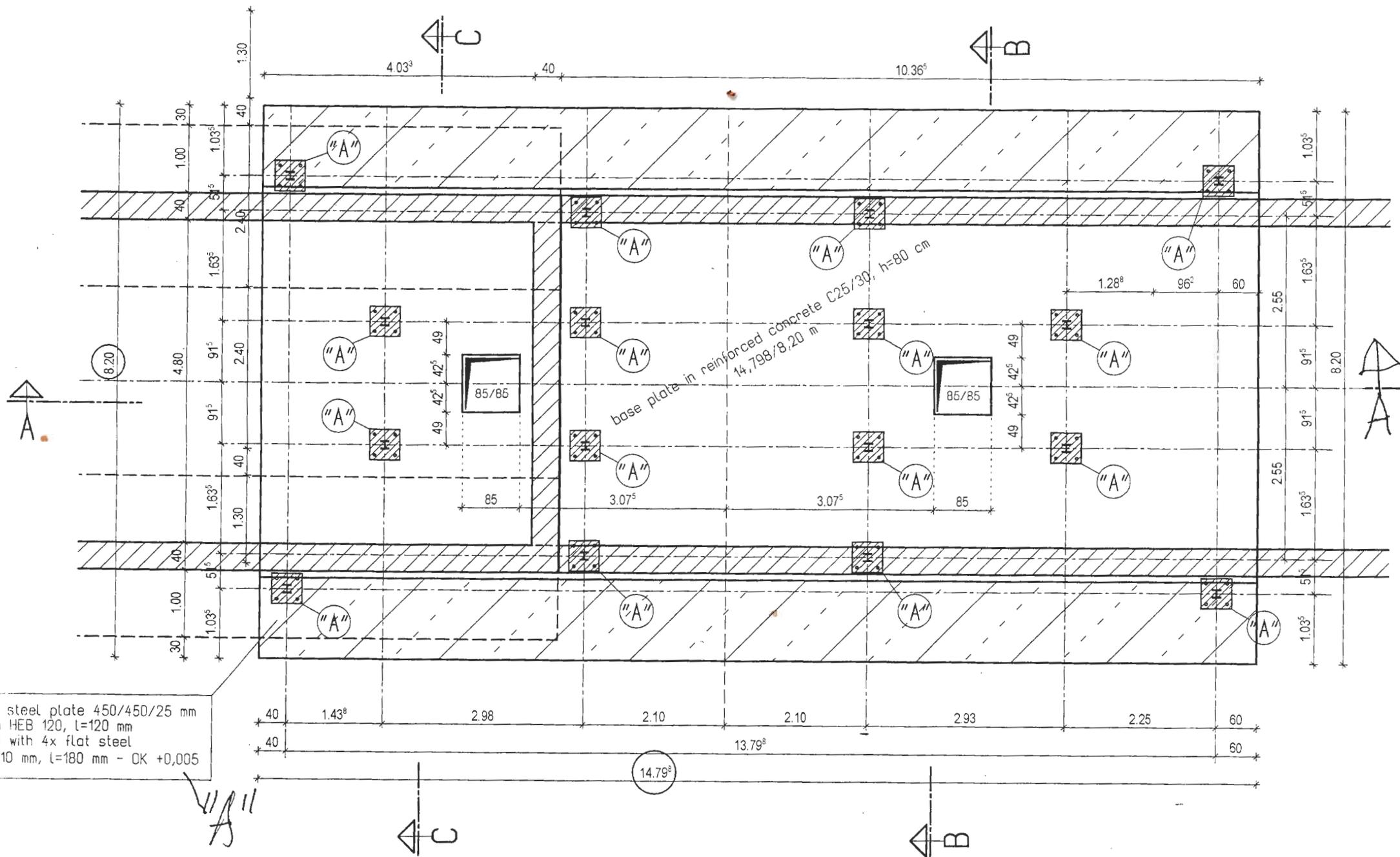


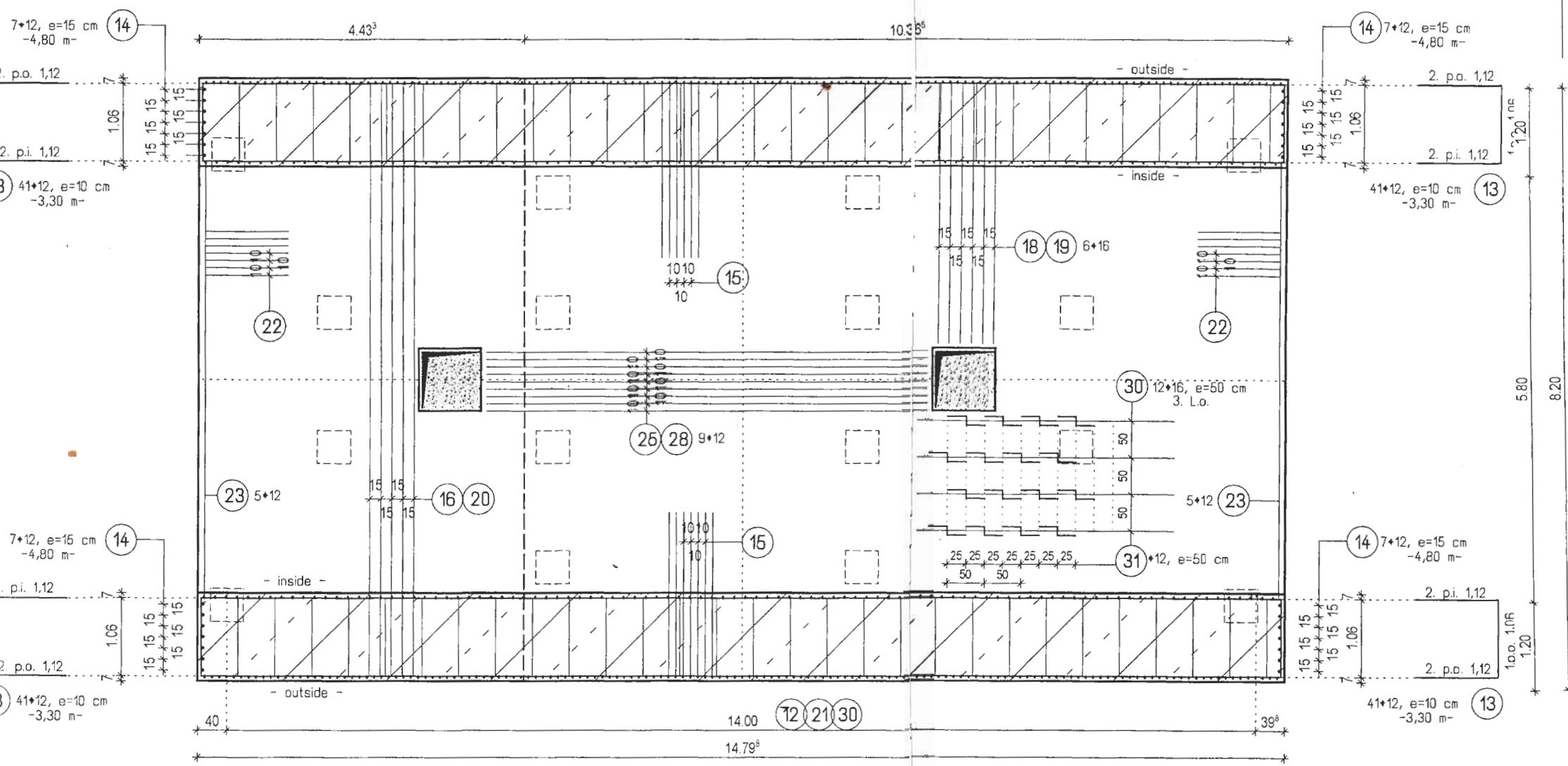
compendium of the base plate pos.F1

1:50

crush building



armouring of the base plate pos.F1 in C25/30 XC2, h=80 cm

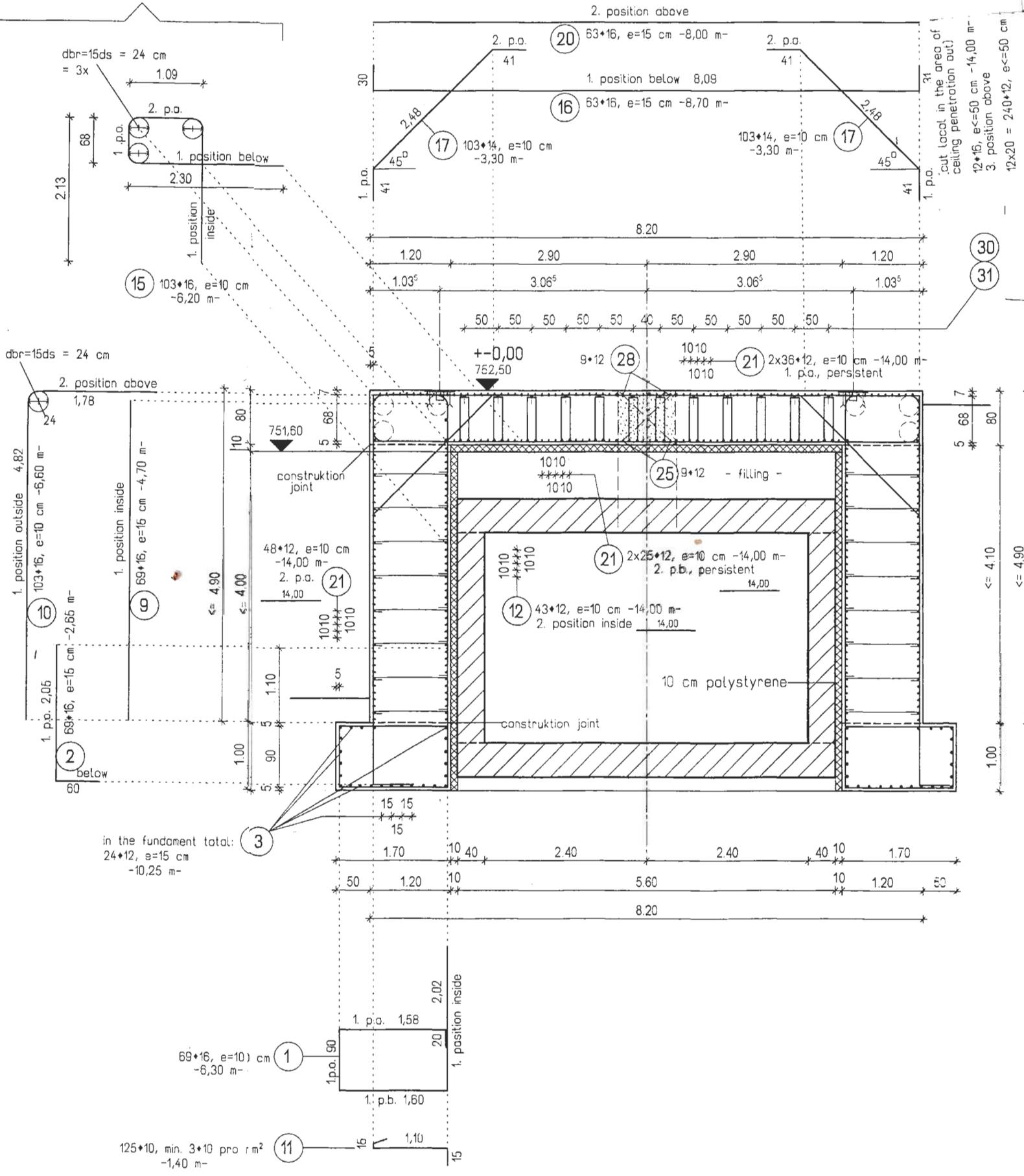


cross view B-B

l=10,365 m

1:50

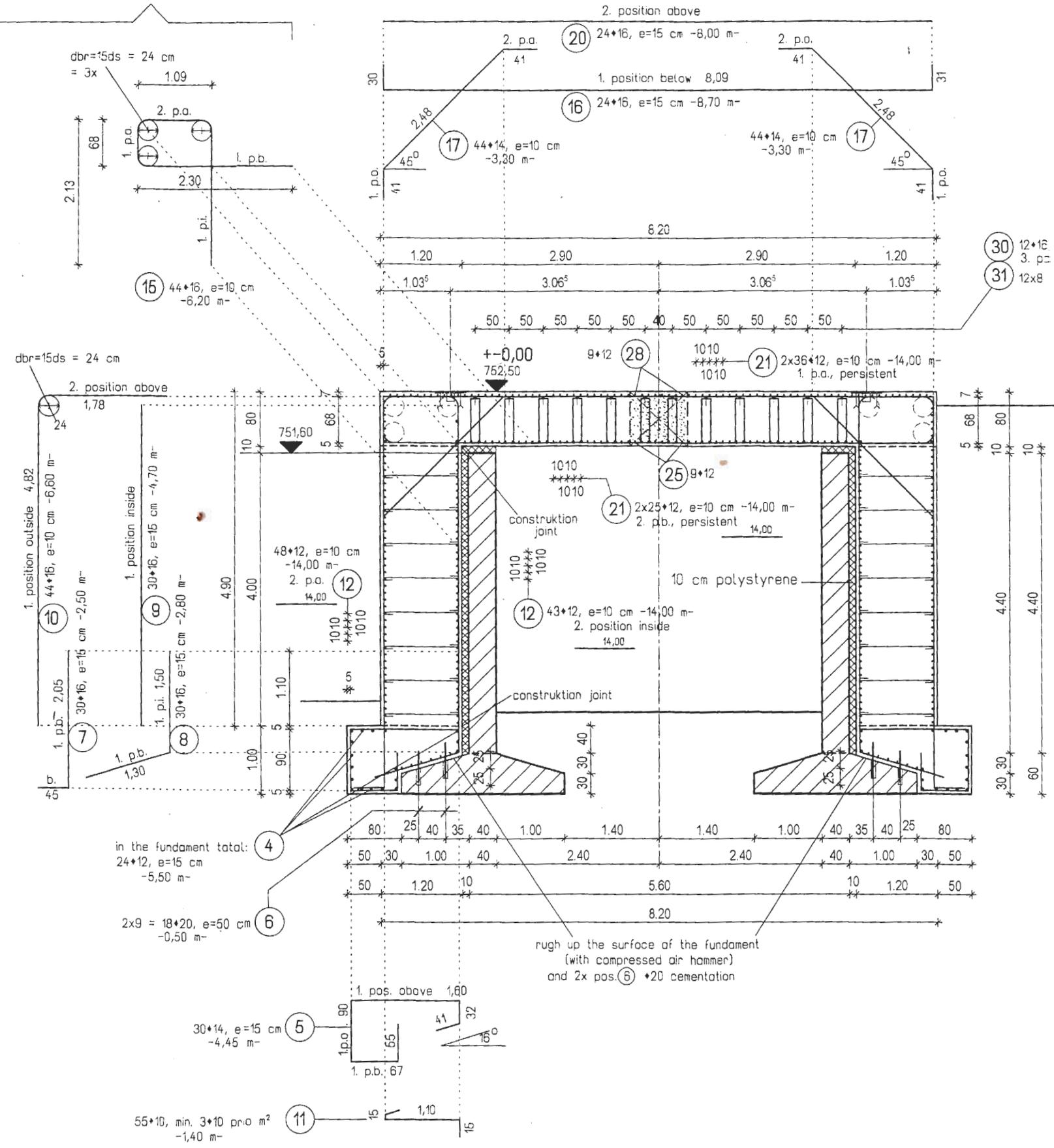
achieve wall armoring both way
= 2x



cross view C-C l=4,433 m

1:50

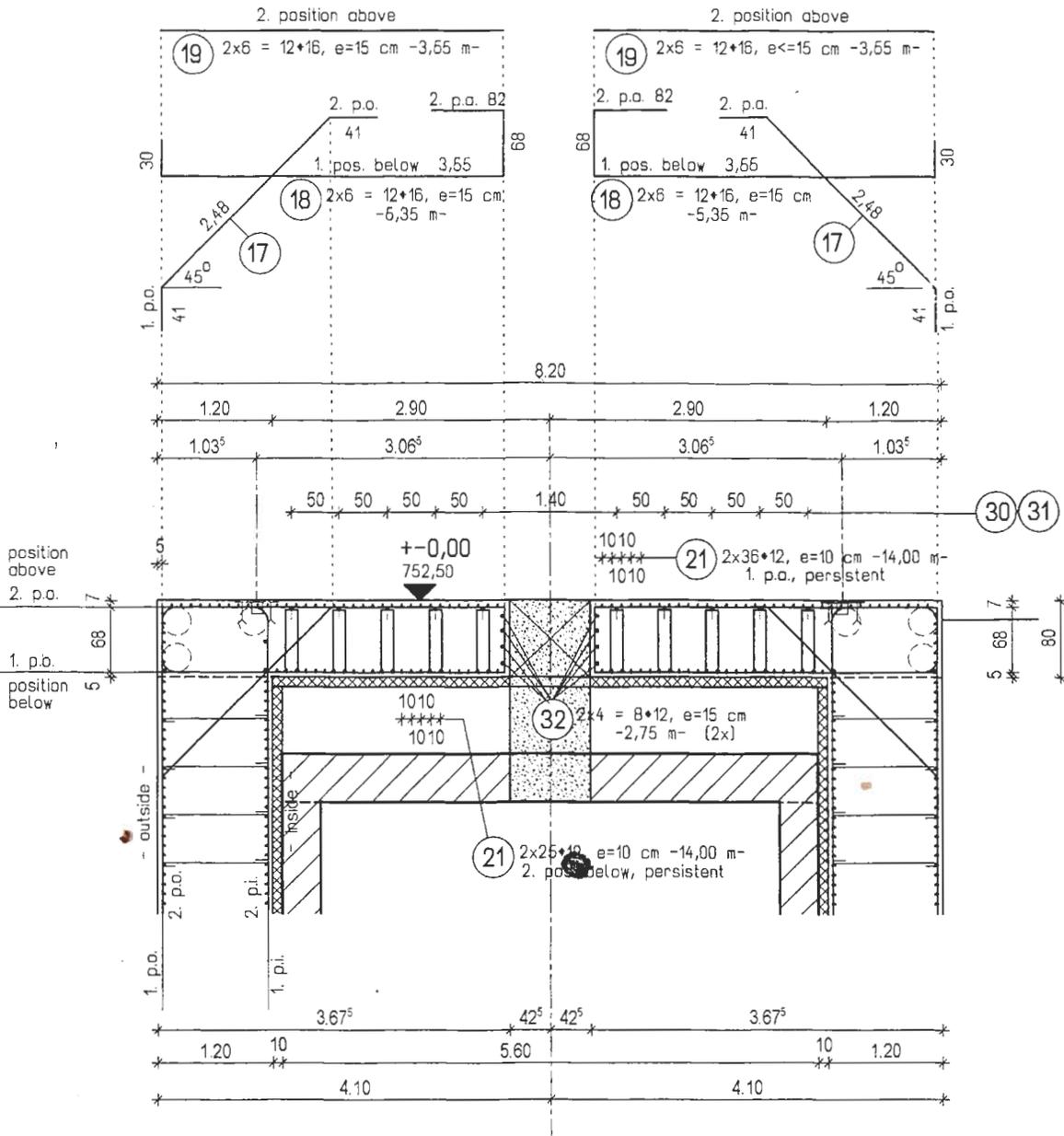
achieve wall armouring both way
= 2x



cross view D-D

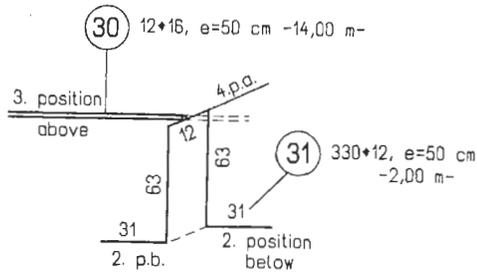
2x l=0,85 m
(fretwork 85/85 cm)

1:50

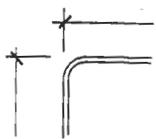


Comment:

fit the armouring local to the formwork !



| minimal value of the calibre with one-time bending | | | | | |
|--|----------------------------------|---------|--|-------------------|------------------|
| | clamp, corner clamp, kink (dbr1) | | cracked batons or other buckled batons (dbr2) | | |
| | baton calibre ds | | minimal value of the concrete covering square to bending layer | | |
| | < 20 mm | ≥ 20 mm | > 100 mm > 7ds | > 60 mm > 3 ds | ≤ 60 mm ≤ 3ds |
| normal concrete: | 4 ds | 7 ds | 10 ds | 15 ds | 20 ds |



all bale bulks are also outside bulks !

concrete C25/30 XC2

concrete cover: (obtains generally)

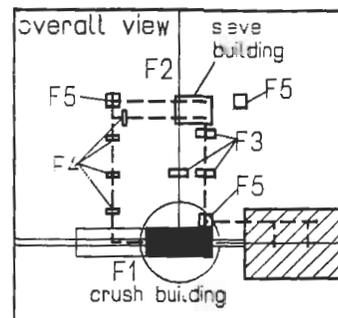
C_{nom} = 5,0 cm

inform discrepancies immediately to the construction management or plan drawer.

demande for baton steel BSt500S(A) look at paper no.: B3.1 and B3.2

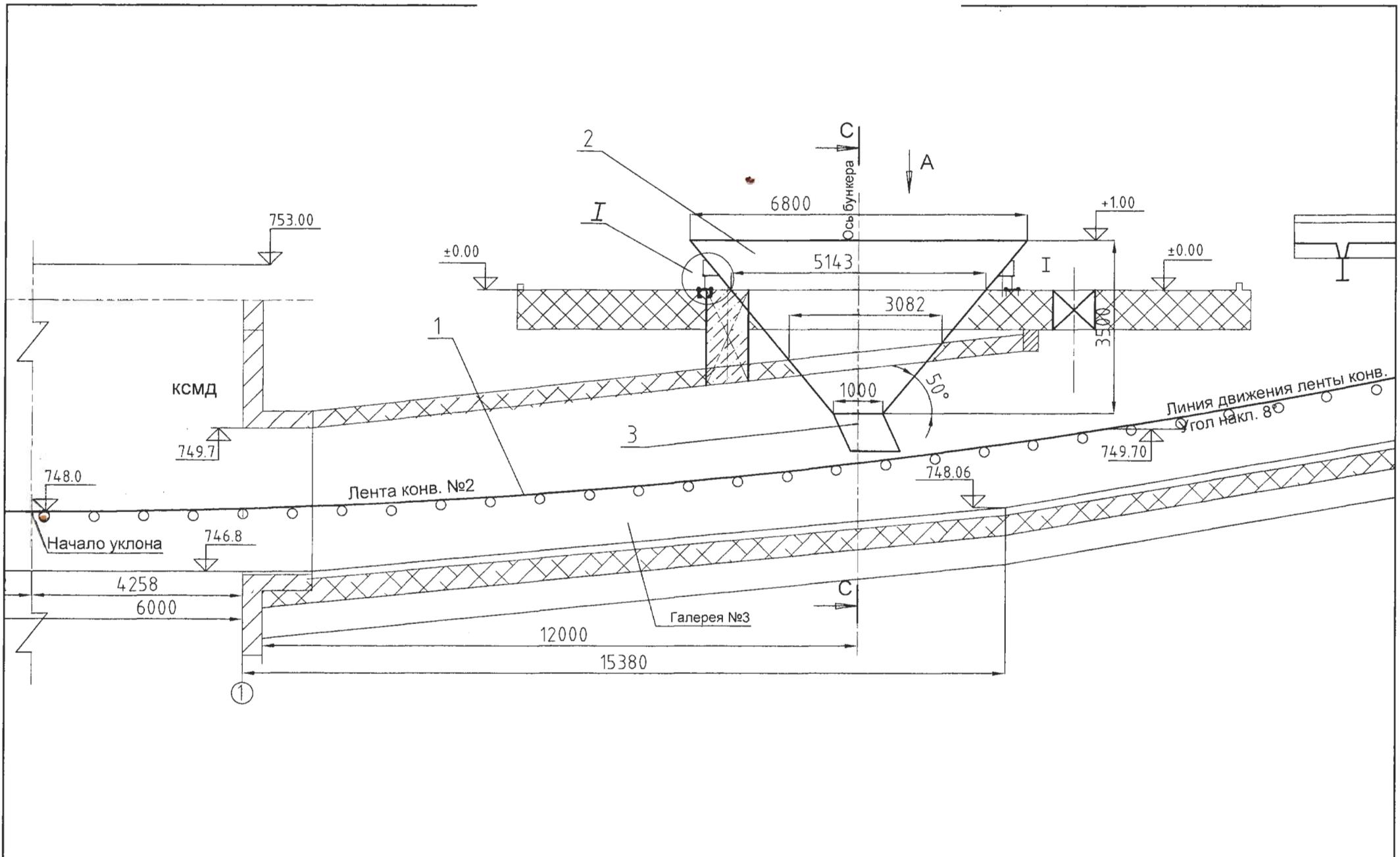
steel plate detail "A" look at paper no.: B3.3

armouring base plate pos.F1
crush building

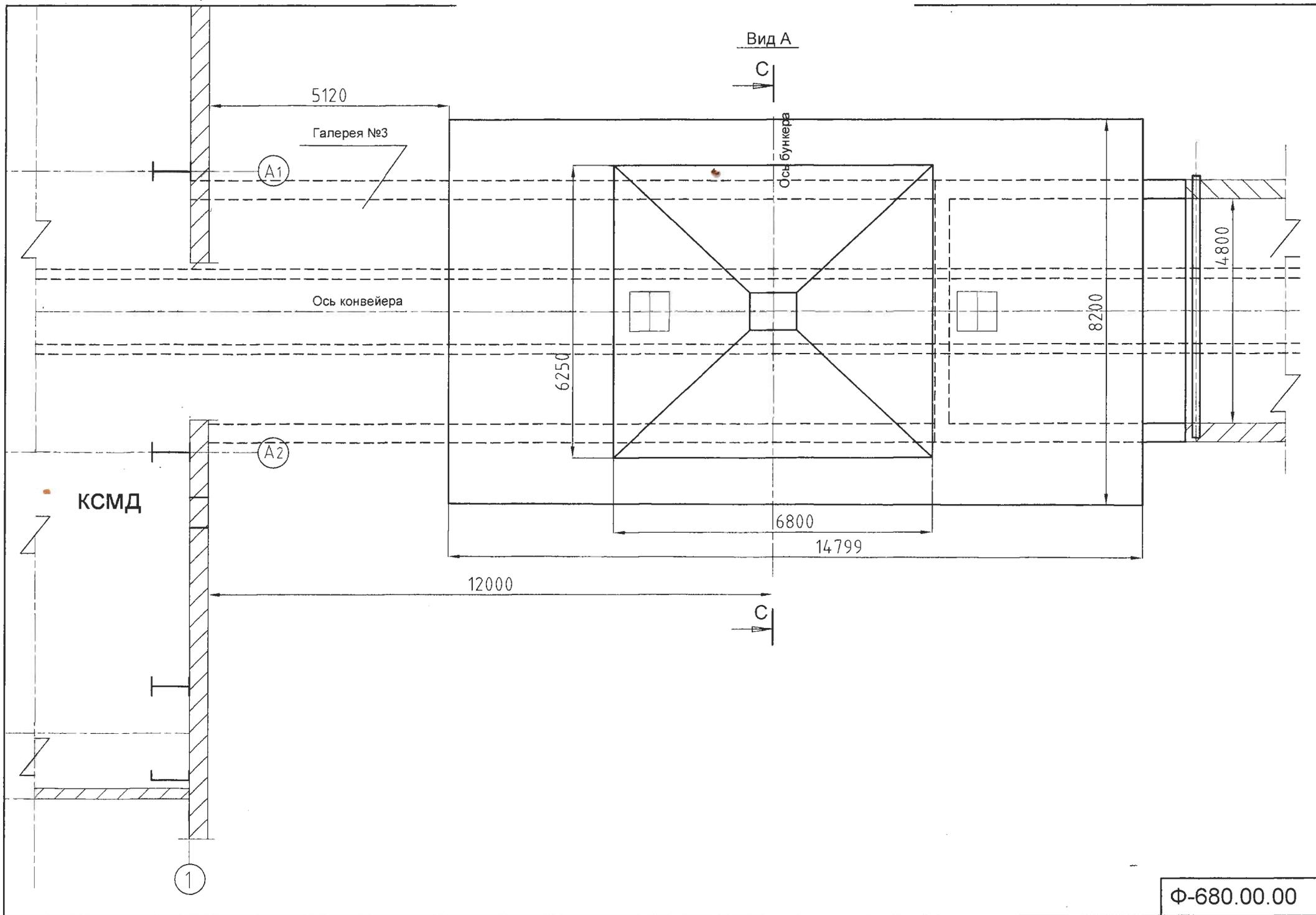


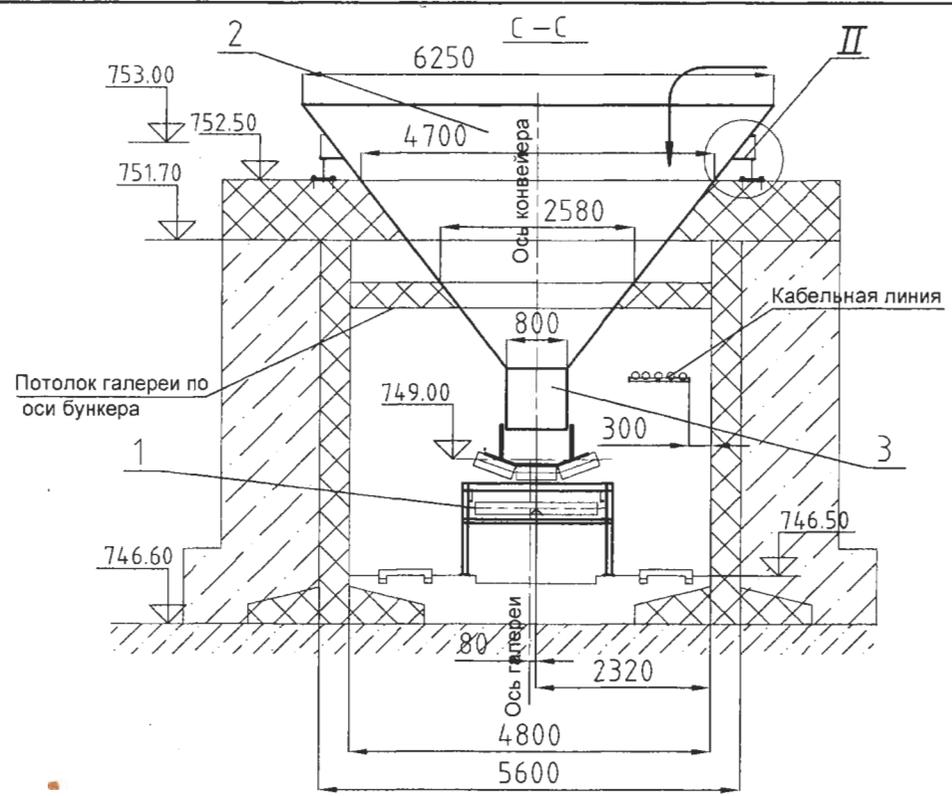
of the existing components need to be checked.

| | | | | |
|--------------|--|------|------------|---|
| subject | INGENIEUR- UND STATIKBÜRO WERNER KOLSCH & PARTNER Heideweg 11 53721 Siegburg Tel. 02241-53968 - Fax 02241-53950 | | Order Nr.: | Scale: 1:50 |
| | | | # 122508 | Drawing No. 122508/B3 |
| reception | | | | Copper Mine Madneuli 4 th stage of chrusing |
| copies | | | | |
| notes | | | | |
| Conception | design | A.G. | 18.04.2003 | |
| Status | | Name | Date | |
| intervention | | | | |
| will be | Crush building base plate | | | METSO MINING |
| | | | | Page B3 |



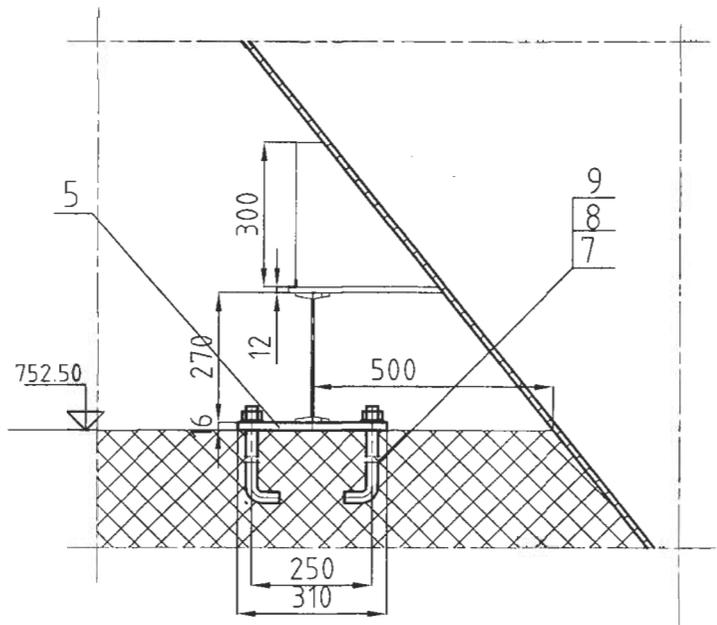
| | | | | | |
|---------|------------|------|------|--|--------------------------|
| Разраб | Гвелесиани | Подп | Дата | Разгрузка дроблен. руды на конв. №2 ОФ | Ф-680.00.00 |
| Провер | | | | Привязка бункера к конв. №2 | Масса М-5 |
| Гл. мех | Джакели З. | | | Разрез | 1:100 |
| | | | | | ПКБ ОГЛ Мех RMG "Copper" |





Абсолютные отметки, указанные на чертеже, соответствуют абсолютным отметкам проекта "МЕХАНОБР", где относительной отметке ±0.00 соответствует абсолютная отметка 753.00.

В нашем случае за отм.±0.00 принят уровень бетонированной площадки под скруббер (вентилятор) цеха КСМД.



I
м-б 1:15

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------------------|-------------|---------------------------------------|-------------|--------------------------|
| 1. | существ. | Конвейер В=1400 | 1 | |
| 2. | Ф-681.01.00 | Бункер =58м³ | 1 | 8500кг. |
| 3. | Ф-681.01.00 | Течка | 1 | 430кг. |
| 4. | без черт. | Полоса 5500x310x16 | 2 | 430кг. |
| 5. | ----//---- | Полоса 5000x310x16 | 2 | 390кг. |
| 6. | | | | |
| 7. | Ф-679.00.01 | Болт закладной М24 | 48 | 150кг. |
| 8. | | Гайка М24 | 48 | |
| 9. | | Шайба 24 | 48 | |
| | | Разгрузка дроблен. руды на конв.№2 ОФ | Ф-680.00.00 | |
| Разраб | Гвелесиани | Подп | Дата | Масса |
| Провер | | | | М-б |
| Привязка бункера к конв.№2 | | | | 1:100 |
| Гл.мех. | Джакели З. | Разрез | | ПКБ ОГл Мех RMG "Copper" |

00'00'089-Ф

Схема расположения проема на отм. 752.50
и посадочных полос под бункер.

