

ტექნიკური დავალება

გამამდიდრებელი ფაბრიკის ნარჩენების მილსადენისთვის მილების შესყიდვა

ნარჩენების ქარხნიდან გადატუმბვისთვის საჭიროა აბრაზიული ცვეთისადმი მდგრადი პოლიმერული კომპოზიციებისგან დამზადებული მილსადენი PE 100RC. 1000 მეტრი DN 560; PN 25; SDR 7,4.

10 ცალი გადამყვანი ძირის სამაგრით (ფლიანეცი) DN 560; PN 25; SDR7,4;

3 ცალი მუხლი 90°; DN 560; PN 25; SDR7,4;

3 ცალი მუხლი 45°; DN 560; PN 25; SDR7,4;

3 ცალი მუხლი 30°; DN 560; PN 25; SDR7,4;

გამამდიდრებელი ფაბრიკის - „მადნეული“ ნარჩენების მახასიათებლები

ნარჩენების რაოდენობა 24 საათში	7500 ტ / 24სთ.
R არის თხევადის და მყარის თანაფარდობა მასაში, მჟავური წყლის გათვალისწინებით	R = 3,17
პუპლის რაოდენობა 24 საათში	26550 მ ³ / 24სთ
მყარი ნივთიერების წონა	2,6 – 2,8 ტ / მ ³
პულპის მასა	1,17 – 1,19 ტ / მ ³
მყარი ნაწილის კონცენტრაცია წონის მიხედვით	24 – 26 %

გრანულომეტრიული შემადგენლობა

კლასის ზომა მმ.	გამოსავალი %
”+0.200	13,2
”-0.200+0.140	9,7
”-0.140+0.100	8,8
”-0.100+0.074	9,2
”-0.074+0.045	7,8
”-0.045+0	51,3
ჯამურად	100

ნარჩენების ქიმიური შემადგენლობა

Cu	0,1 – 0,2%
Ag	0,8 – 2,1 გ/ტ
S	3,5 – 7,5%
Zn	0,01 – 0,02%
Fe	2,0 – 4,0
SiO ₂	70 – 78 %
CaO	0,7 – 1,8 %
MgO	0,8 – 1,9 %
Al ₂ O ₃	1,9 – 2,5 %