
 IDS გეორგიის სანდარტების ცენტრი	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 1 / 11

Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного

Данный документ является документом по качеству

	Составлено	Согласовано	Утверждено
Имя:	Тамар Кикнадзе	Кесария Тохадзе	Екатерина Буркадзе
Должность	Менеджер качество	Менеджер логистических проектов	Директор отдела качество
Дата	24-08-2021	27-08-21	27-08-21
Подпись			

 IDS ბორჯომი სანაწარმო	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 2 / 11

1. Цель

Установление единой процедуры входного контроля поддона плоского деревянного.

2. Область применения

Данная инструкция распространяется на ООО " ИДС БОРЖОМИ ГЕОРГИА " и входит в документацию Системы менеджмента качества и безопасности пищевой продукции. Настоящий процедура распространяется на плоские деревянные поддоны (далее - поддоны), с маркировкой EPAL и без нее предназначенные, для формирования транспортных пакетов и осуществления механизированных погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских операций.

3. Термины и определения

Деревянный плоский поддон 1200 х 800 мм – это жёсткая платформа, предназначенная для укладки продукции, пакетированной в виде термоупаковок с целью формирования паллета. Деревянный плоский поддон даёт возможность поддерживать целостность пакетированной продукции при погрузочно-разгрузочных работах с применением механических средств и доставку до потребителя с использованием транспортных средств.

Горбыль — боковая часть бревна, имеющая одну пропиленную, а другую не пропиленную или пропиленную не на всю длину поверхность, с нормируемой толщиной и шириной тонкого конца.




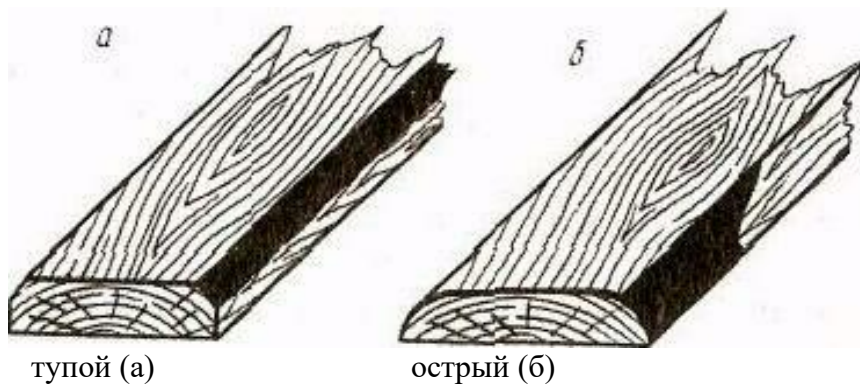
Обзол — дефект распиловки древесины, часть боковой поверхности бревна, сохранившаяся на пиломатериале или иной деревянной детали после его распиловки.

Обзол подразделяют на два вида:

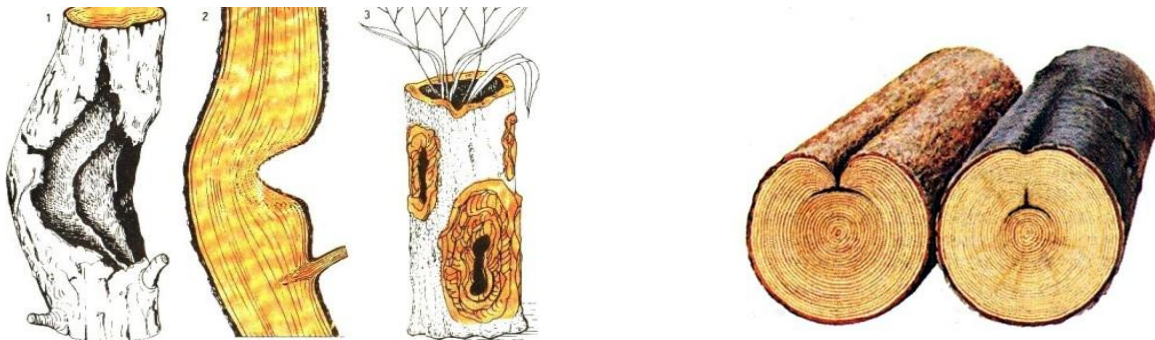
- тупой обзол — обзол, занимающий часть ширины кромки (рис.а).
- острый обзол — обзол, занимающий всю ширину кромки (рис. б).

Обзол может присутствовать как на одной, так и на обеих кромках доски.

 IDS გეორგიის სამართლებრივი	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 3 / 11




Рак древесины - порок древесины в виде углубления или вздутия, возникающий на поверхности ствола растущего дерева при поражении его паразитными грибами или бактериями.



Гниль древесины - разрушение древесины различными грибами, сопровождающееся изменением её цвета, структуры и прочности



Сучок — это часть ветви, заключённая в древесине ствола.

 IDS გეორგიის საბაზო მსოფლიო	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 4 / 11



Плесень - наиболее распространенная проблема, возникающая в заболони древесины при неправильном хранении. Проявляется на древесине пятнами различных цветов и оттенков, в зависимости от вида грибка.



4. Перечень использованных документов


ГОСТ 2140-81. Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 33757-2016 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

5. Процедура контроля поддона плоского деревянного

5.1. Порядок приемки

Поддоны принимают партиями. Партией считается количество поддонов одного вида, одного поставщика, поступившее на склад одновременно.

 IDS გეორჯია სტანდარტები	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 5 / 11

5.2. Внешний вид

Метод контроля:


Определение соответствия поддонов требованиям по внешнему виду проводится визуально:

Приложение 1

КАРТА ОЦЕНКИ ПОДДОНОВ: допустимые дефекты:



Допускается						Не допускается							
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		

	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 6 / 11

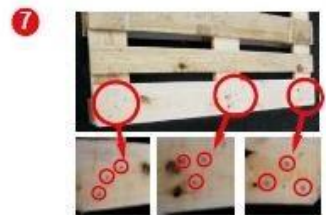
КАРТА ОЦЕНКИ ПОДДОНОВ: неприемлемые дефекты



1 Обзол (отщепления), не допускаются на поперечных досках (центральных, боковых).



4 Сколотые доски, когда видны 2 или более гвоздя



7 Нелицензированные гвозди или ненормативное расположение гвоздей.



2 Нет фаски на верхней кромке досок основания.



5 Совершенно не допускается наличие гнилой древесины или грибка. Такие поддоны должны быть переработаны.



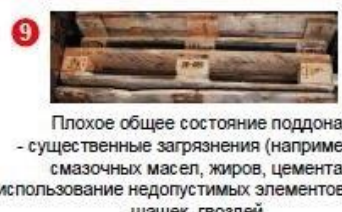
8 Не допускается использовать поддоны с сколами на крайних досках, при условии, что глубина сколов превышает 2 см и виден более, чем 1 гвоздь.



3 Неправильная маркировка на шашках.



6 Расколотая шашка, когда виден гвоздь



9 Плохое общее состояние поддона:
- существенные загрязнения (например, от смазочных масел, жиров, цемента)
- использование недопустимых элементов - досок, шашек, гвоздей.
- неправильное позиционирование элементов, например, шашка сдвинута относительно доски

5.2.1. Требования к маркировке

Все поддоны должны быть маркировка. Печать должна быть четко отпечатана. Маркировка должна быть нанесена на продольных сторонах шашек, на две противоположные стороне.

Примечание:

Маркировка на поддонах EPAL и дополнительная информация приведены в Приложении 5.

5.2.2. Требования к материалам

Общие требования.

Не допускаются:

- Влажность древесины поддонов не должна превышать 22%.
- окрашенные поддоны, в т.ч. частично или следы окраски;
- горюче-смазочные, лакокрасочные материалы, в т.ч. частично или их следы;
- видимые загрязнения, остатки почвы, травы, гниль, плесень, опилки и пр. посторонние образования.

Допускается потемнение доски, не влияющее на прочность поддона, без признаков гниения.

Требования к качеству древесины

	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 7 / 11

Доски должны быть цельными. Шашки должны быть изготовлены из целого куска древесины или одного куска древесной прессовочной массы.

Не допускаются:

- горбыли и отходы пиломатериалов;
- сучки размером более половины ширины доски;
- острые обзолы;
- механические повреждения, рак, гнили, плесени и инородные включения;
- выступающие сучки, гвозди, щепы и пр. способные нанести вред персоналу или продукции.

Допускается тупой обзол.

Наличие коры толще 3мм не допускается. Кора толщиной ≤ 3 мм на досках допускается не более 10% от партии.

Требования к технологии изготовления.

Обрез досок по внешним сторонам поддона должен быть ровным, без перекоса.

5.3 Геометрические размеры

5.3.1. Выборка

Замер геометрических параметров проводится у 2 поддонов.


На подтверждение соответствия внешнего вида просматривается 15% от партии.

Метод контроля

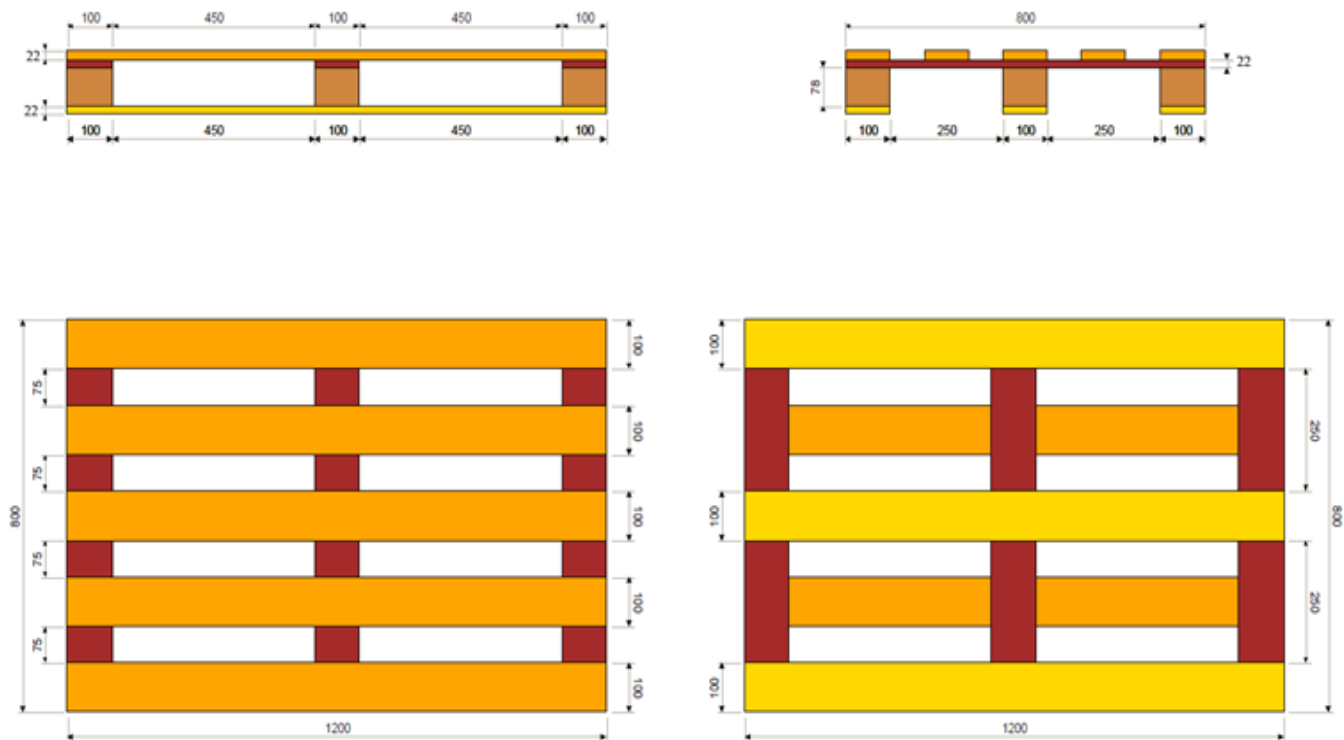
Геометрические параметры контролируются рулеткой, с ценой деления 1 мм.

Технические требования

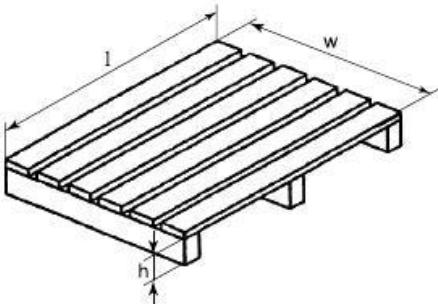
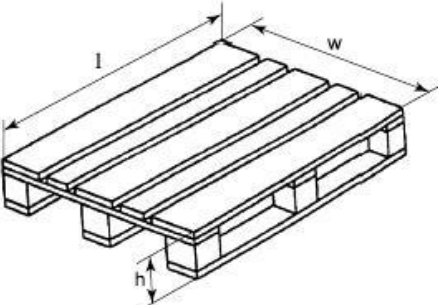
По техническим характеристикам поддон должен соответствовать эскизам_ приложения 2; приложения 3; приложения 4;


 IDS გორჯოეთის საქართველოს საქართველო	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 8 / 11

приложения 2

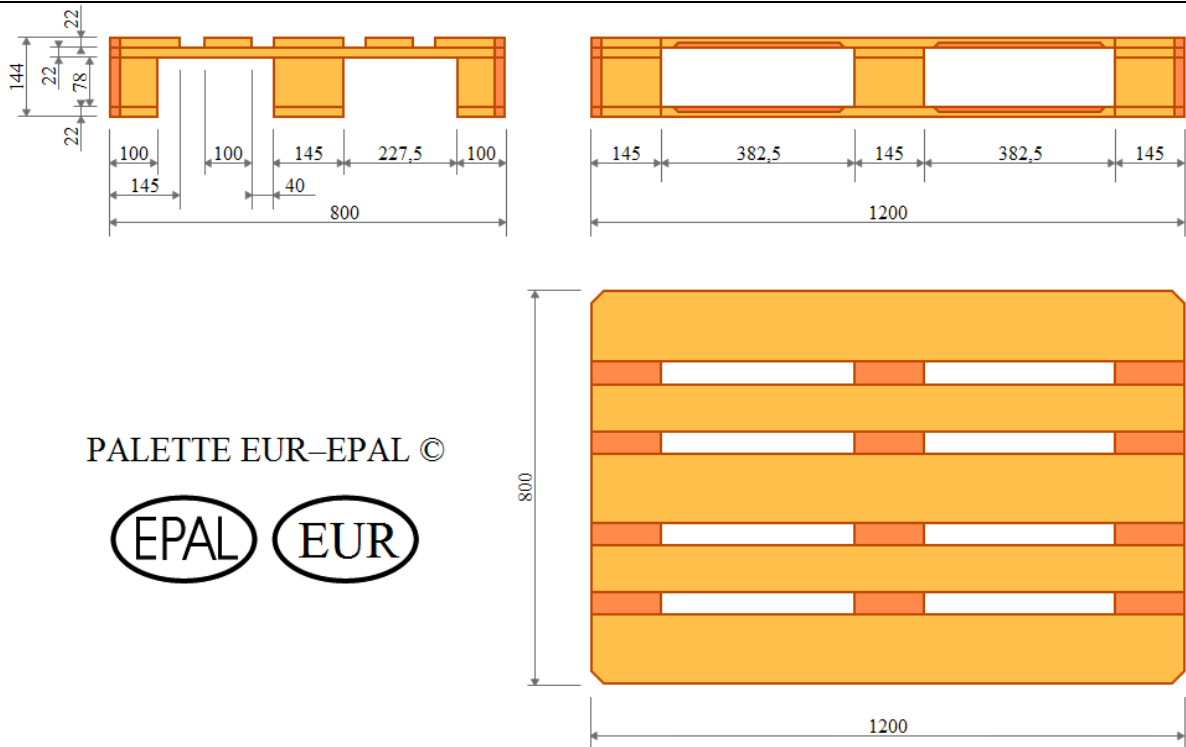


приложения 3

Тип и характеристика поддона	Рисунок
П2 - однонастильный двухзаходный	 Рисунок 1
П4 - однонастильный четырехзаходный	

 IDS გოგონი სამართლები	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 9 / 11

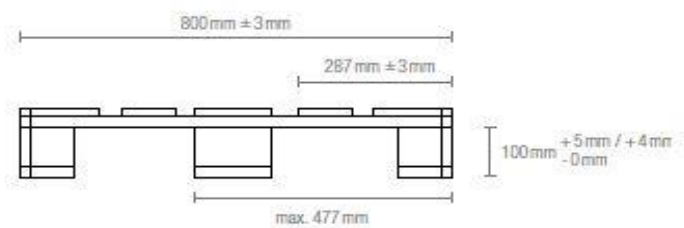
приложения 4



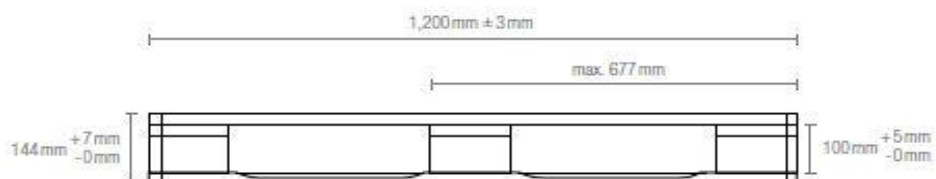
PALETTE EUR-EPAL ©




800 mm side



1,200 mm side



 IDS ბოტანიკური სარეზერვუარი	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 10 / 11

приложения 5



The work of the European Pallet Association, its National Committees and licensees forms the stable basis for the successful, open pallet pool and enables the global exchange of EPAL load carriers. There are more than 600 million EPAL pallets in circulation around the globe that are used throughout the sector and it would be impossible to imagine industry and logistics without them. Their meticulous adaption to the needs of the market has enabled the alignment of nearly all warehouse and transport systems throughout Europe to the standard dimensions. Constant quality assurance and high quality materials ensure trouble-free, safe performance for users and loading. Their multiple use saves a considerable amount of environmental and economic resources.

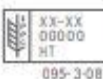
FACTS & FIGURES

Materials: 11 boards of quality timber, 9 wood-chip or solid wood blocks, 78 nails. Produced according to the EPAL Technical Regulations

Length	800 mm
Width	1,200 mm
Height	144 mm
Weight	Approx. 25 kg
Safe working load	1,500 kg

When stacking laden pallets on a solid, even surface, the bottommost pallet must not exceed a load of max. 5,500 kg.

MARKINGS



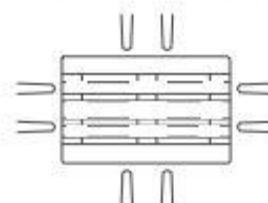
"EPAL in oval" on the left and right corner block (since 08/2013).

IPPC symbol, country code, registration number of the national plant protection authority, heat treatment, licence number-year-month on the central block.



HANDLING

4-sided accessibility with chamfered lower edge boards on both sides enables highly efficient handling during production, storage and transportation all the way along the supply chain. Compatible with all (conventional) standard load carriers, industrial trucks and warehouse systems.



Не допускаются!

- отклонение габаритных размеров - более 5 мм;
 - отклонение от параллельности поверхностей верхнего и нижнего настилов - более 3 мм;
 - разность длин диагоналей верхней или нижней поверхности - более 2 мм;
 - сквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей;
 - несквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей - более 0,5 мм;
 - сколы, сквозные трещины, трещины в местах установки крепежных деталей.
- доски верхнего настила, доски лыжня, доски поперечные и кубики в одном поддоне не должны отличаться по высоте между собой. Перепады по высоте не более 2 мм.

5.3.2 . Требования к забиваемым гвоздям

	Инструкция		Номер документа: G-IN-184 -R-01
	Инструкция по входному контролю поддона плоского деревянного		Версия: 01
			Дата: 27-06-2022
			Страницы 11 / 11

Гвозди в пиломатериал должны быть заколочены поперёк волокон древесины, на всю длину и обязательно загнуты с обратной стороны в местах сквозного прохождения гвоздя через скрепляемые поверхности пиломатериала.

Каждая шашка должна быть соединена как с настилом, так и с досками основания не менее чем тремя гвоздями.

Головки забитых гвоздей должны быть утоплены в древесину на 1-1,5 мм.

6. Обработка испытаний и правила приемки

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

	Выборка объем, шт.	Приемочное число	Браковочное число
Внешний вид/ Общие требования	50	3	4
Качество древесины	50	3	4
Геометрические параметры	50	3	4
Размеры и конфигурация гвоздей	50	1	2
Полнота и правильность маркировки	50	1	2

Результаты записываются инженером качества в соответствующем протоколе: G-RE-187-G-00