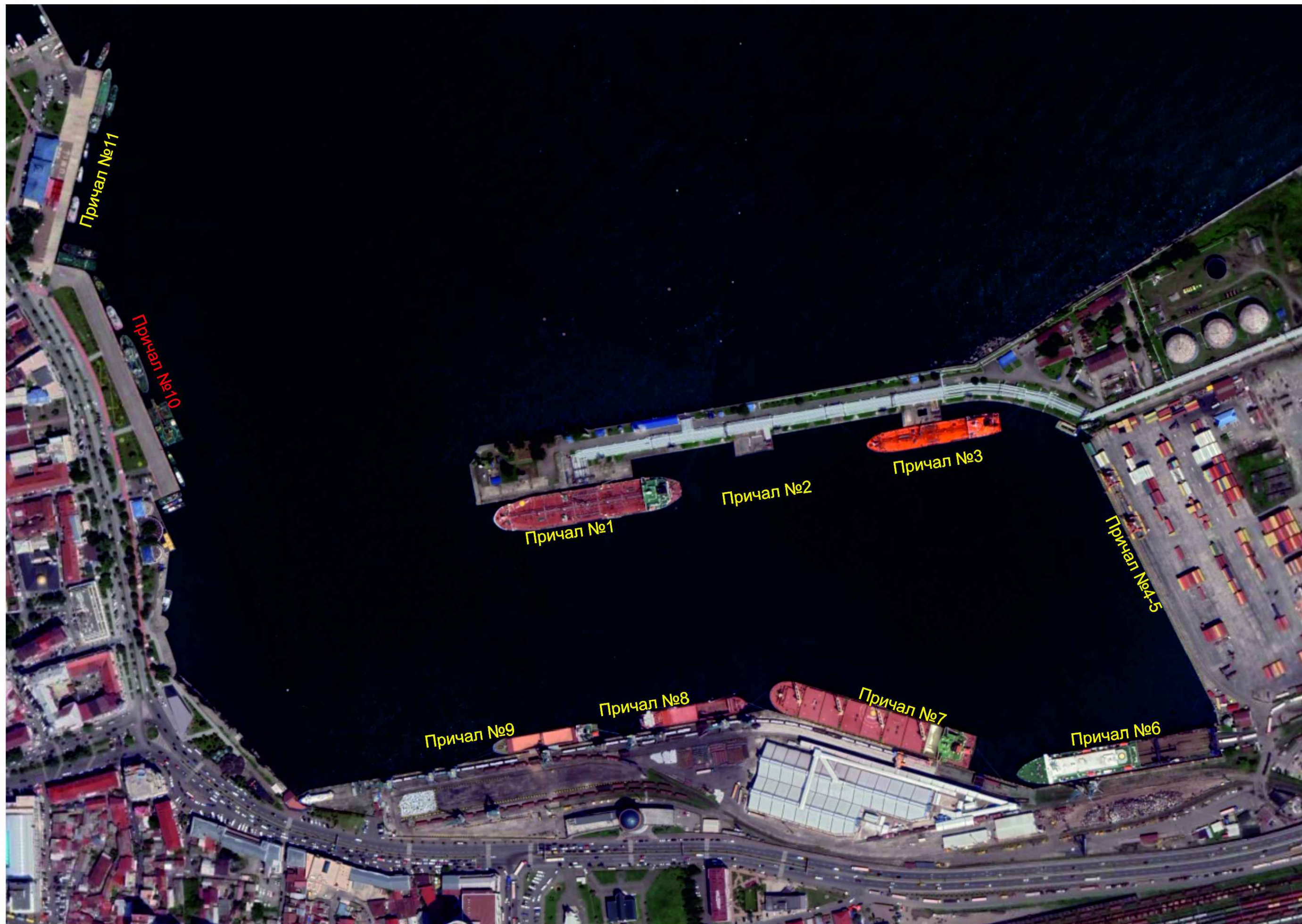
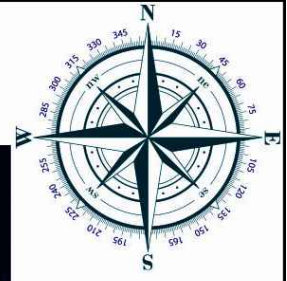
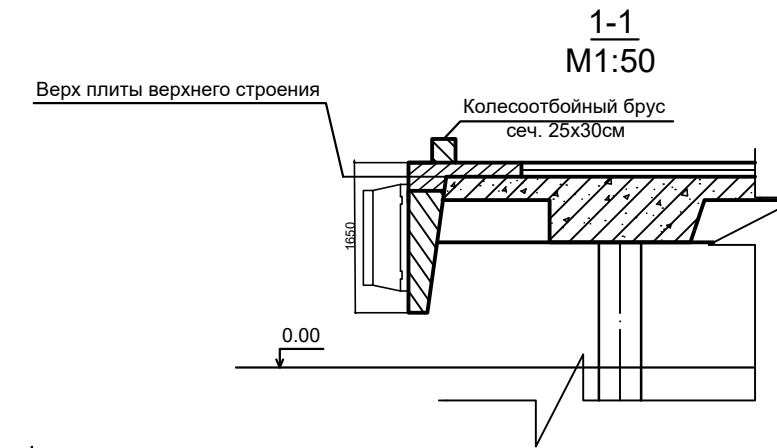
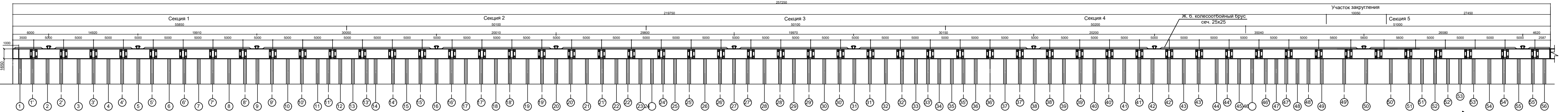


# Ситуационный план



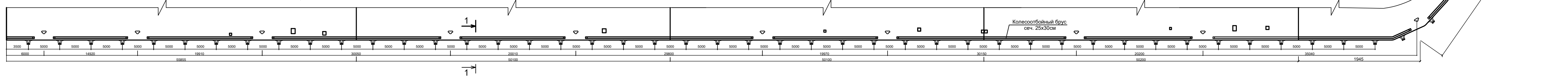
Ф А С А Д М 1:300



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- ▼ — существующая швартовная тумба ТСО-100
- — существующий люк инженерных коммуникаций
- — существующая электроколонка

П Л А Н М 1:200



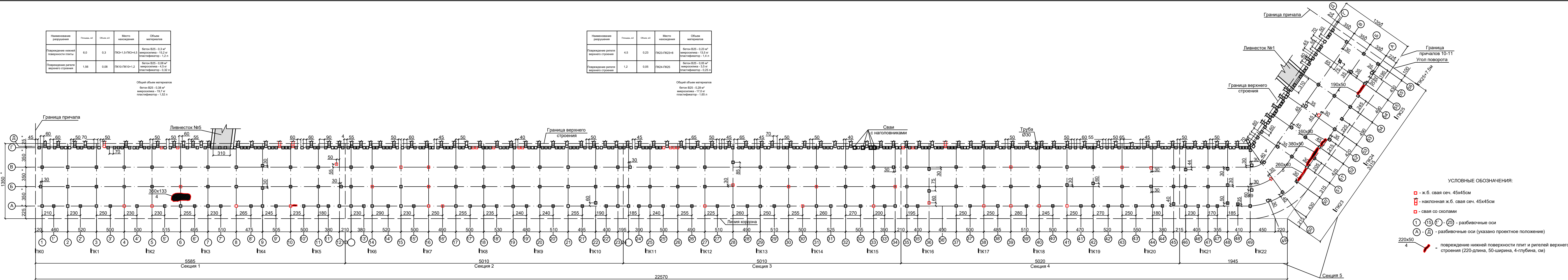


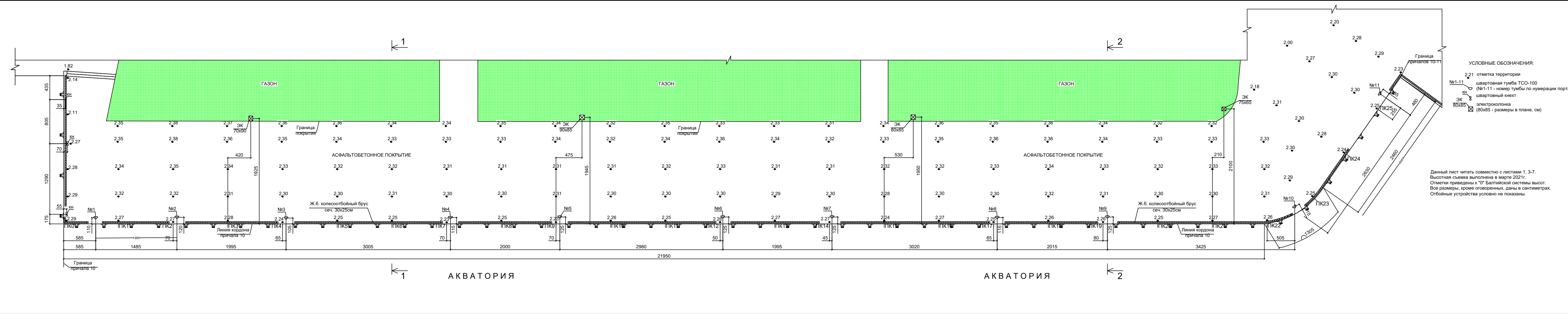
Наименование разрушения	Площадь, м2	Объем, м3	Место нахождения	Объем материалов
Повреждения нижней поверхности плиты	6,0	0,3	ПК3+1,5-ПК3+4,5	бетон В25 - 0,3 м³ микросилика - 15,2 кг пластификатор - 1,2 л
Повреждения ригеля верхнего строения	1,56	0,08	ПК10-ПК10+1,2	бетон В25 - 0,08 м³ микросилика - 4,5 кг пластификатор - 0,32 л

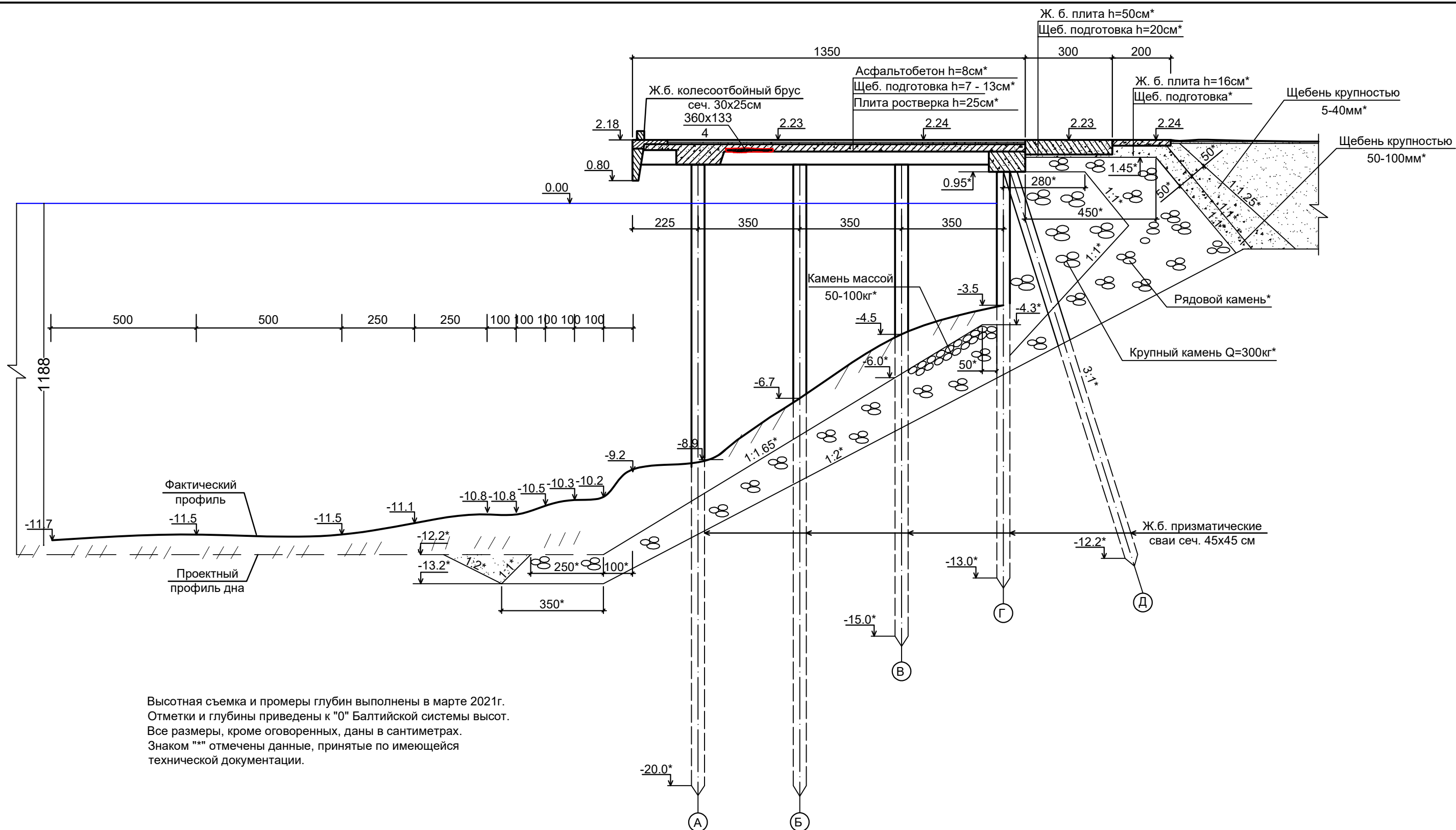
Общий объем материалов  
бетон В25 - 0,38 м³  
микросилика - 19,7 кг  
пластификатор - 1,52 л

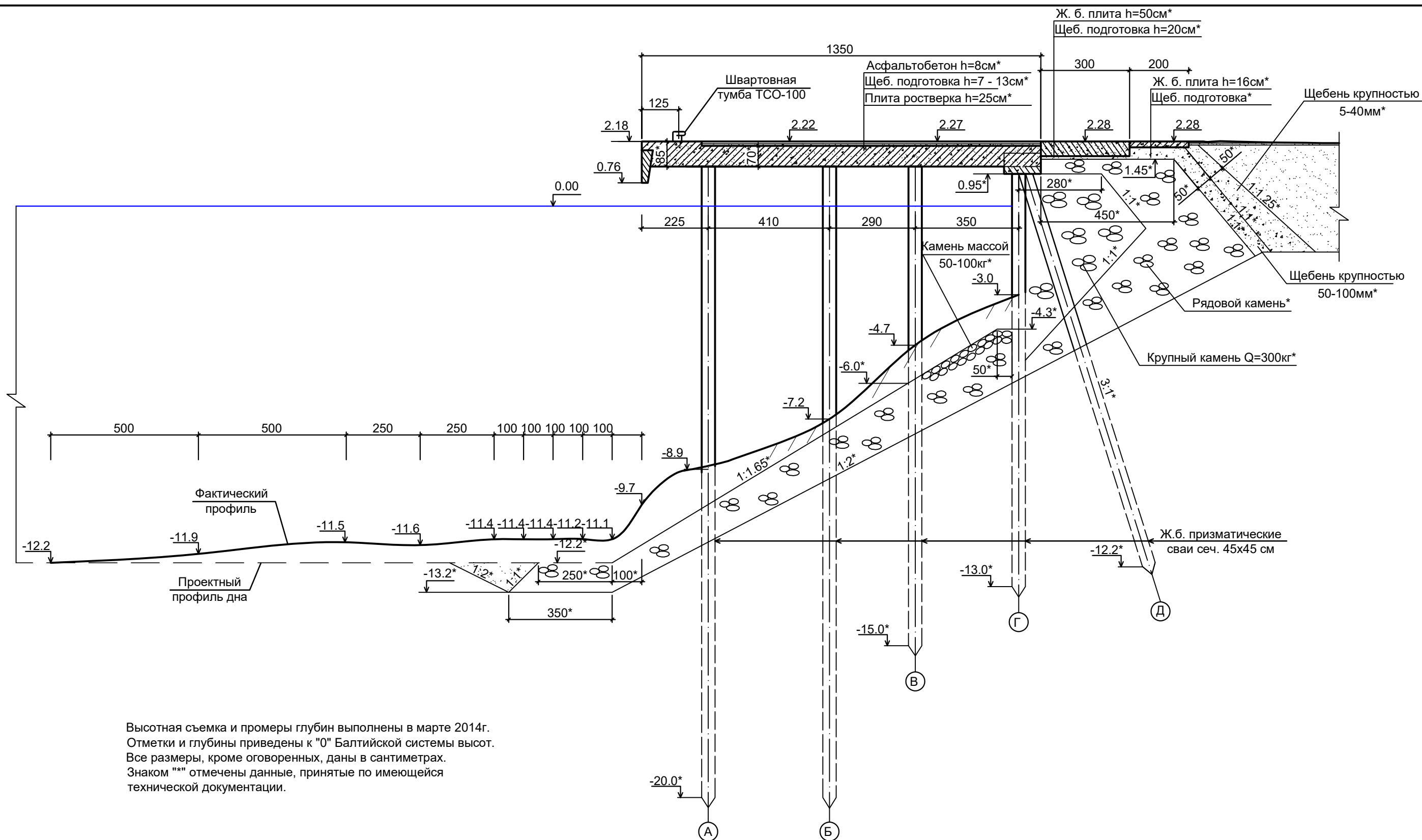
Наименование разрушения	Площадь, м2	Объем, м3	Место нахождения	Объем материалов
Повреждения ригеля верхнего строения	4,5	0,23	ПК23-ПК23+8	бетон В25 - 0,23 м³ микросилика - 13,5 кг пластификатор - 1,4 л
Повреждения ригеля верхнего строения	1,2	0,05	ПК24-ПК25	бетон В25 - 0,05 м³ микросилика - 3,5 кг пластификатор - 0,25 л

Общий объем материалов  
бетон В25 - 0,28 м³  
микросилика - 17,0 кг  
пластификатор - 1,65 л

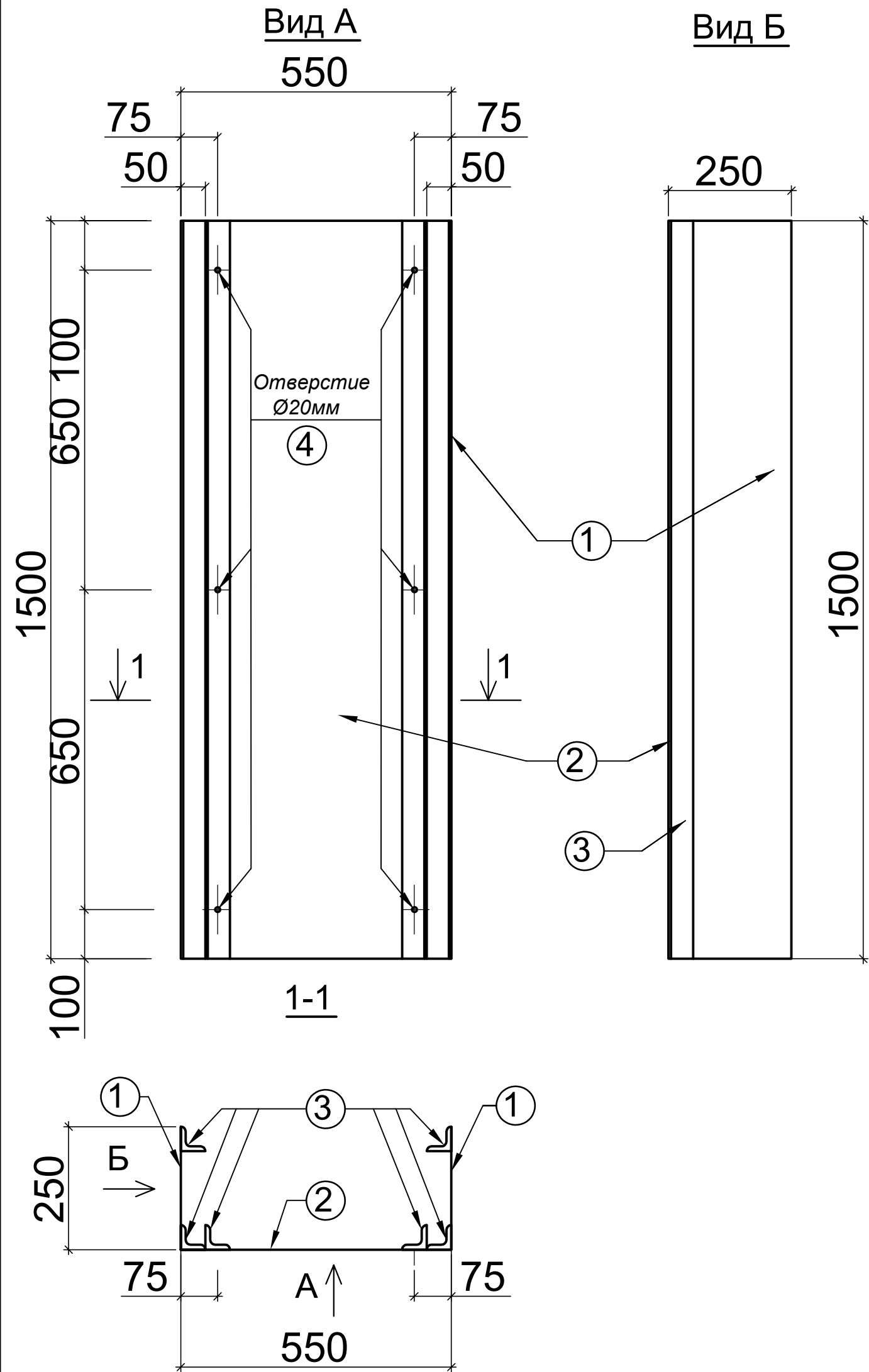








Высотная съемка и промеры глубин выполнены в марте 2014г. Отметки и глубины приведены к "0" Балтийской системы высот. Все размеры, кроме оговоренных, даны в сантиметрах. Знаком "\*" отмечены данные, принятые по имеющейся технической документации.

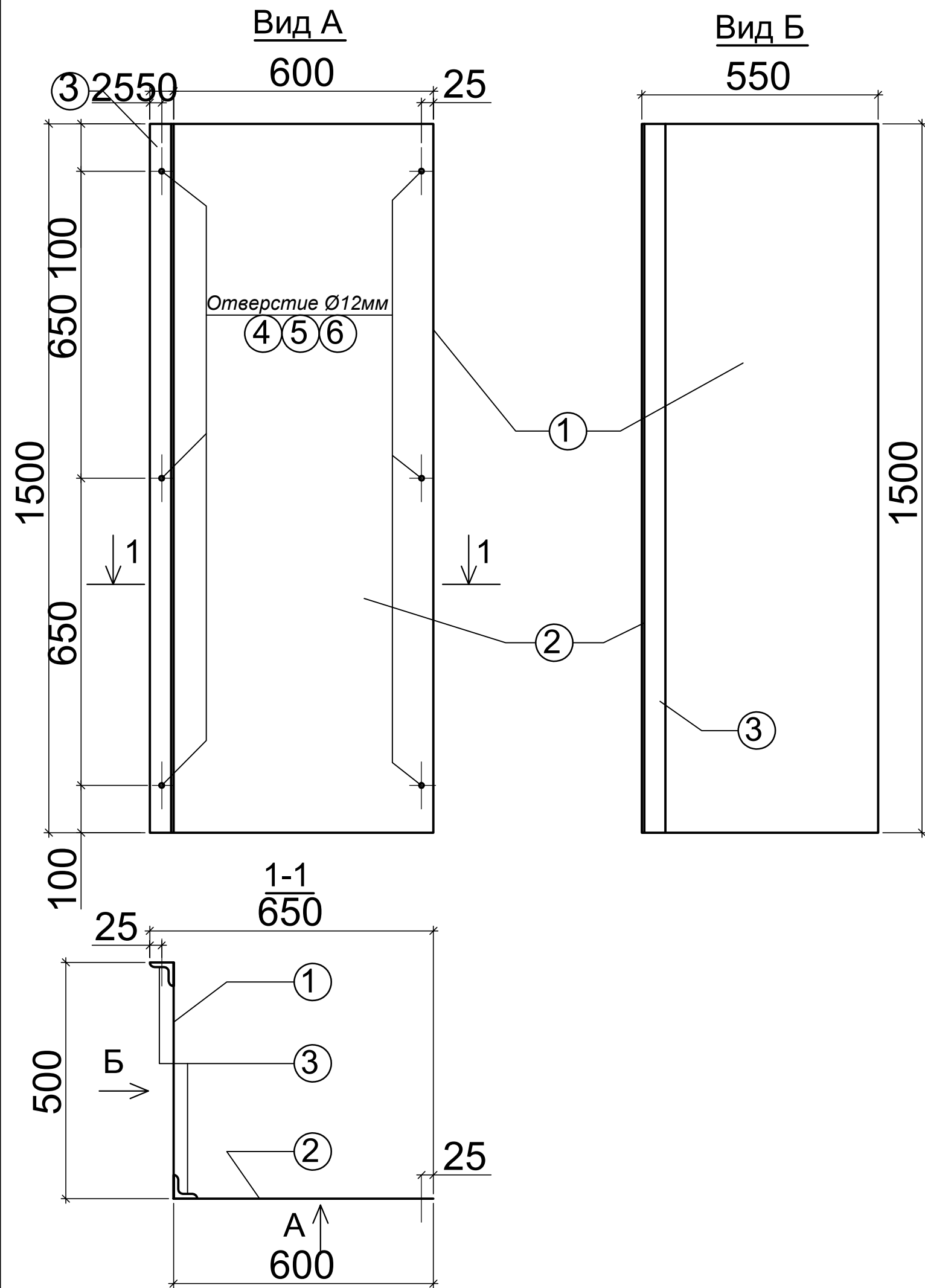


Спецификация на одну сваю С2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
		Детали			
1		- 2х250х1500 ГОСТ 19903-74	2	5,9кг	
2		- 2х550х1500 ГОСТ 19903-74	1	13,0кг	
3		∠ 50х5 ГОСТ 8509 L=1500	6	5,7кг	
4		Анкерный болт с гайкой М16 20х150 DIN 6923	6	0,037кг	
		Материалы			
		Бетон В25, F200, W6		0,08 м³	
		Микросилика		6,4 кг	
		Пластификатор		0,4 л	

Ведомость расхода стали на сваю, кг

Марка элемента	Детали			Крепежные элементы	
	Уголок	Лист 20	Всего	Анкерный болт	Общий расход
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74		DIN 6923	
МНО1	34,2	24,8	59	0,2	59,2



Спецификация на одну сваю С1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
<u>Детали</u>					
1		- 2х550х1500 ГОСТ 19903-74	2	13,2кг	
2		- 2х600х1500 ГОСТ 19903-74	2	14,4кг	
3		∠ 50х5 ГОСТ 8509 L=1500	4	5,7кг	
4		Болт М10-6g х 40.58 (S17) ГОСТ 7798-70	6	0,034кг	
5		Гайка М10-6Н.5 (S17) ГОСТ 5915-70	6	0,010кг	
6		Шайба С10.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	12	0,004кг	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В25, F200, W6		0,2 м³	
		Микросилика ASTM 1240		12 кг	
		Пластификатор		0,75 л	

Ведомость расхода стали на сваю, кг

Марка элемента	Детали			Крепежные элементы				Общий расход
	Уголок	Лист 20	Всего	Болт	Гайка	Шайба	Всего	
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11371-78		
МНО1	22,8	55,2	78,0	0,20	0,05	0,06	0,3	78,3



СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ

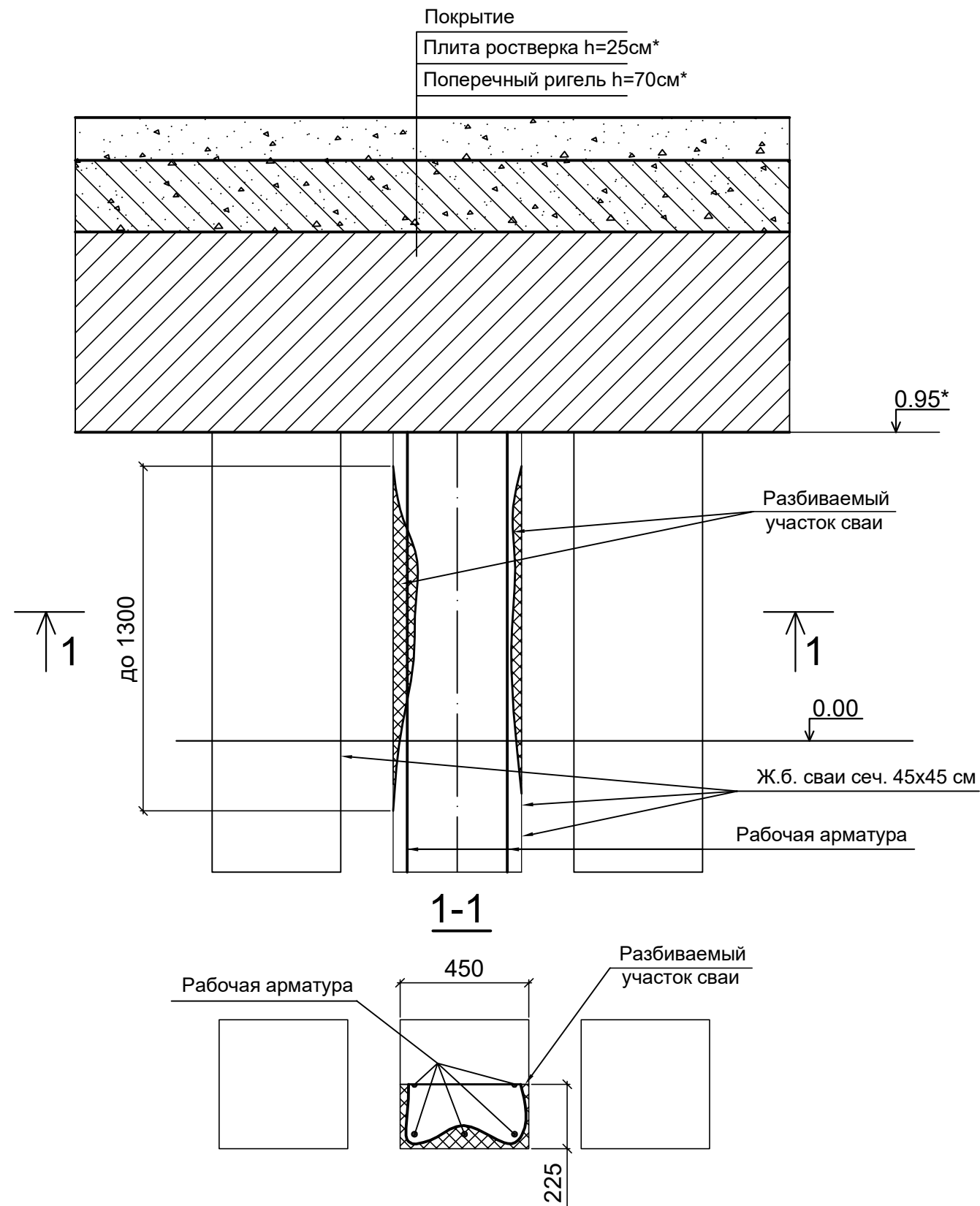
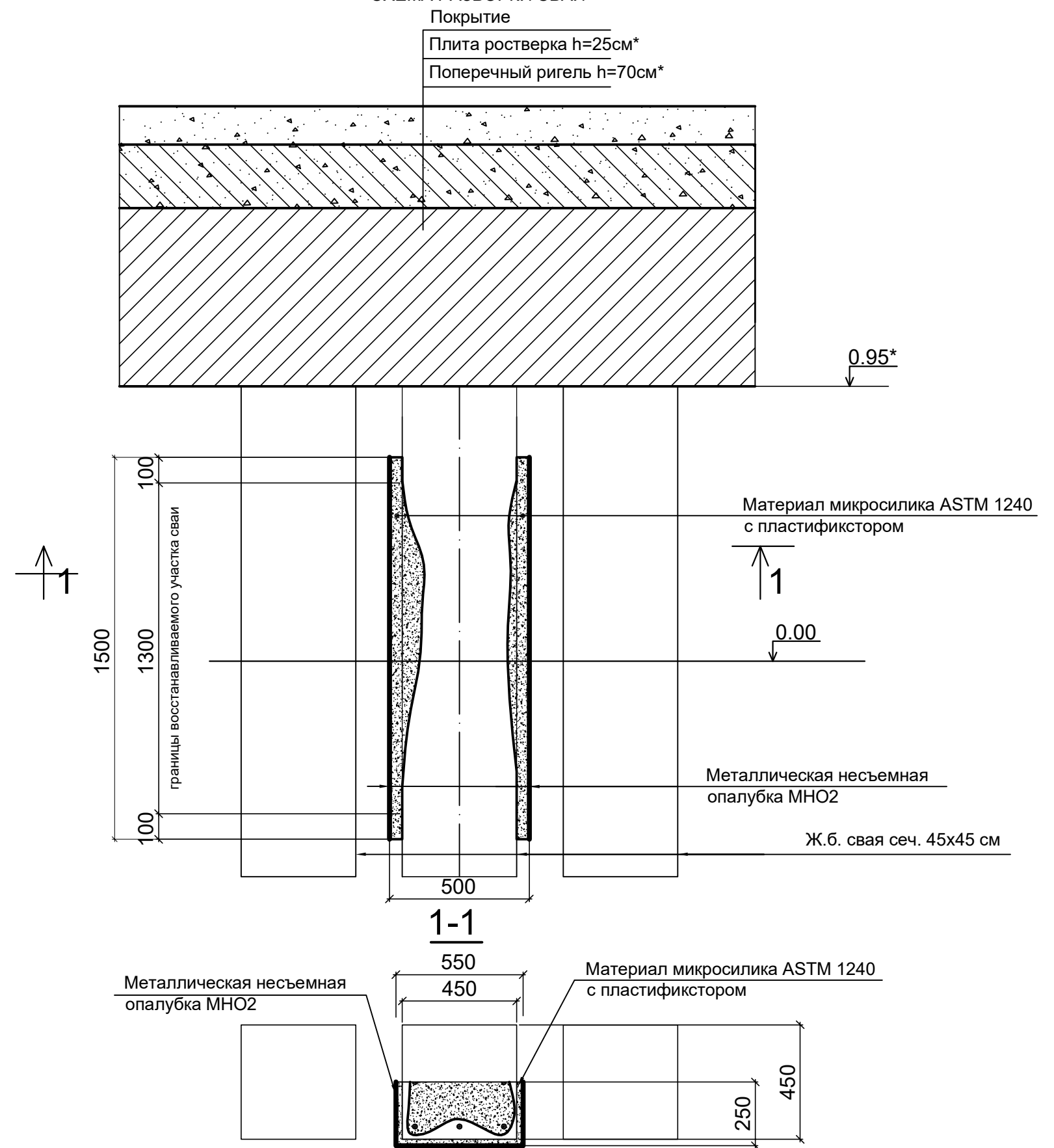


СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ



1. Свая разбирается до "здорового" бетона.
2. При оголении стержней рабочей арматуры, бетон вокруг них разбирается на величину не менее одного диаметра арматуры.
3. Высота опалубки должна превышать высоту восстанавливаемого участка сваи не менее чем на 200 мм (по 100 мм в каждую сторону).
4. \* - данные, приведенные по паспортной документации

СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ

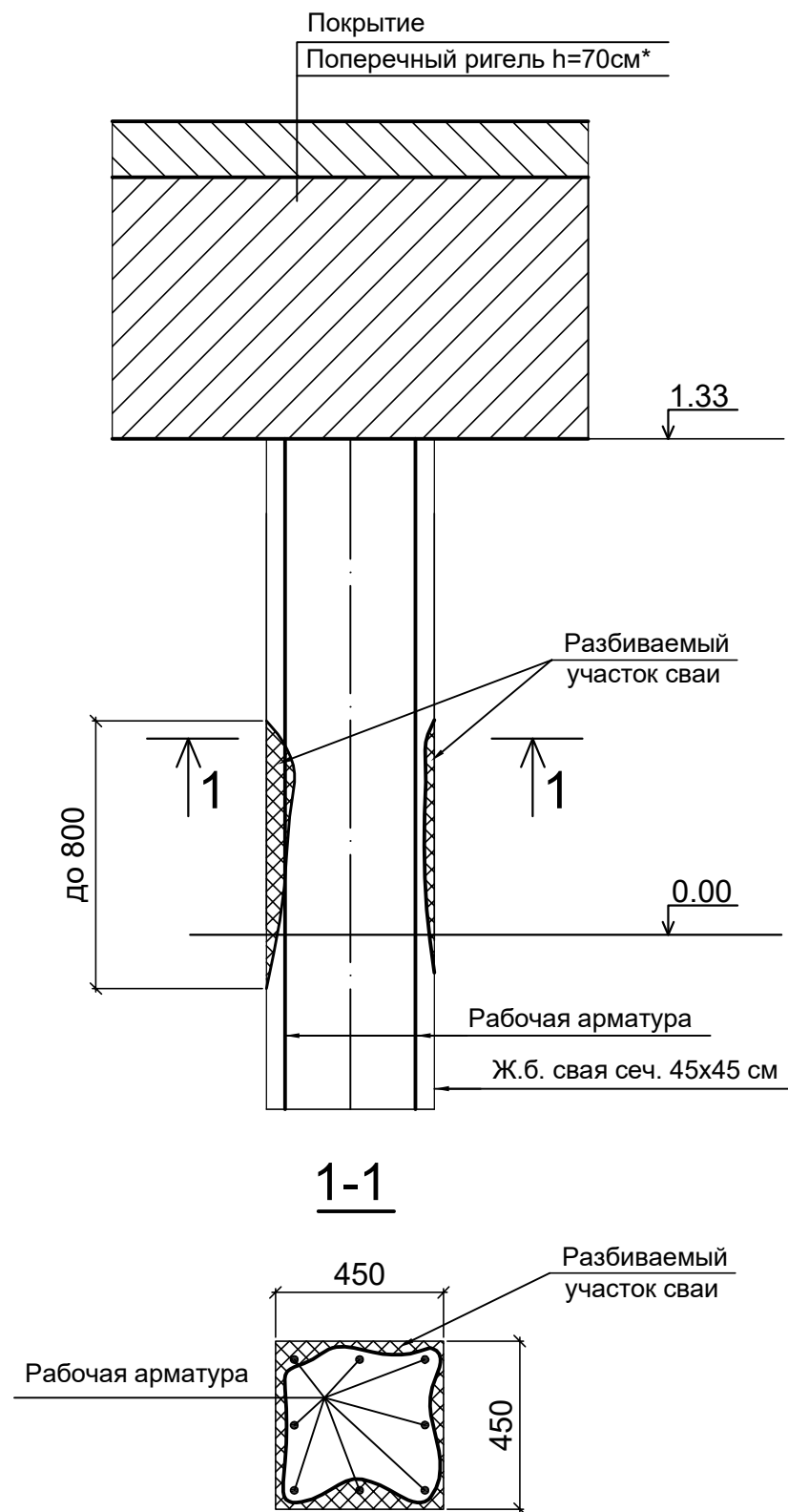
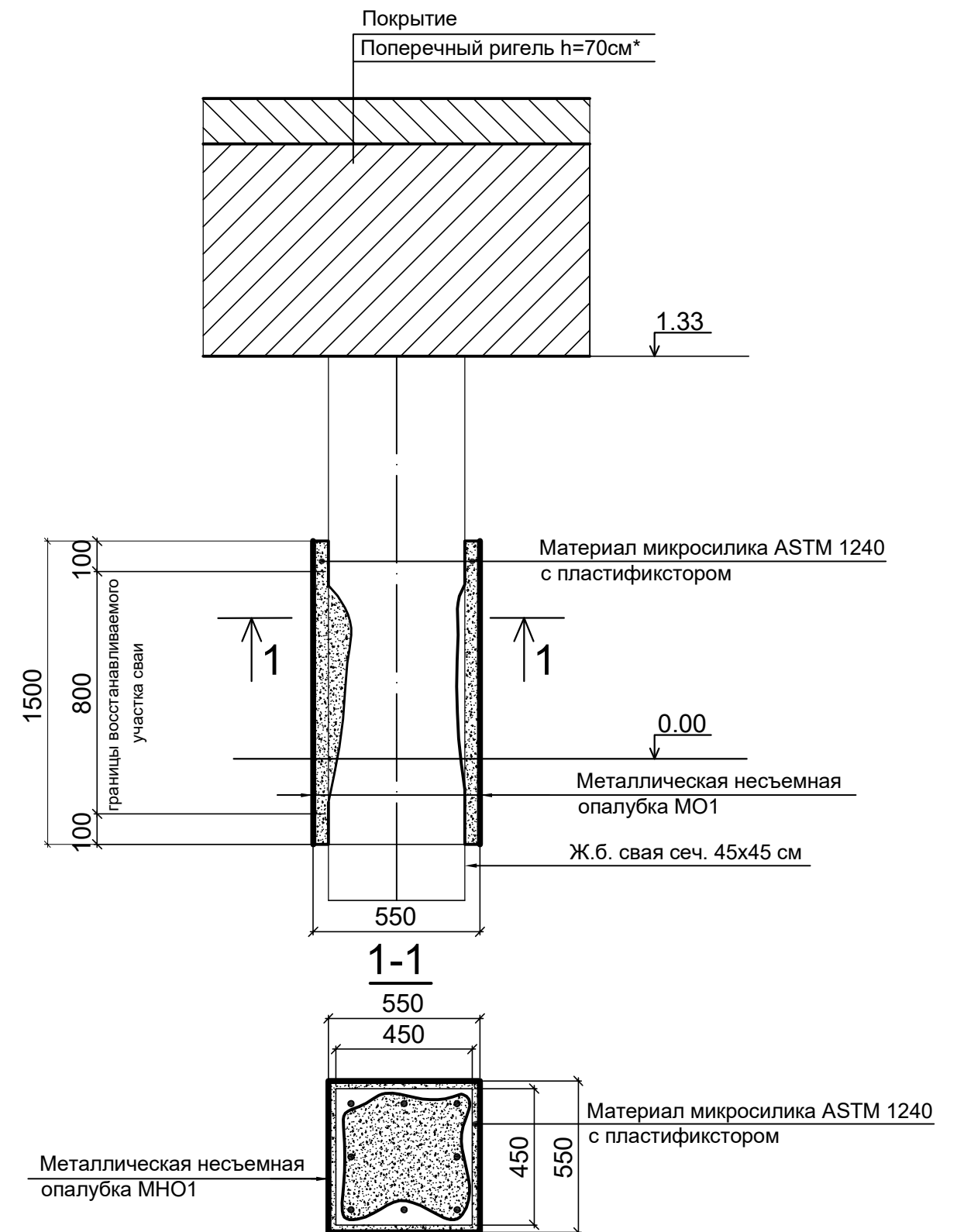


СХЕМА УСТАНОВКИ ОПАЛУБКИ



1. Свая разбирается до "здорового" бетона.
2. При оголении стержней рабочей арматуры, бетон вокруг них разбирается на величину не менее одного диаметра арматуры.
3. Высота опалубки должна превышать высоту восстанавливаемого участка сваи не менее чем на 200 мм (по 100 мм в каждую сторону).
4. \* - данные, приведенные по паспортной документации

