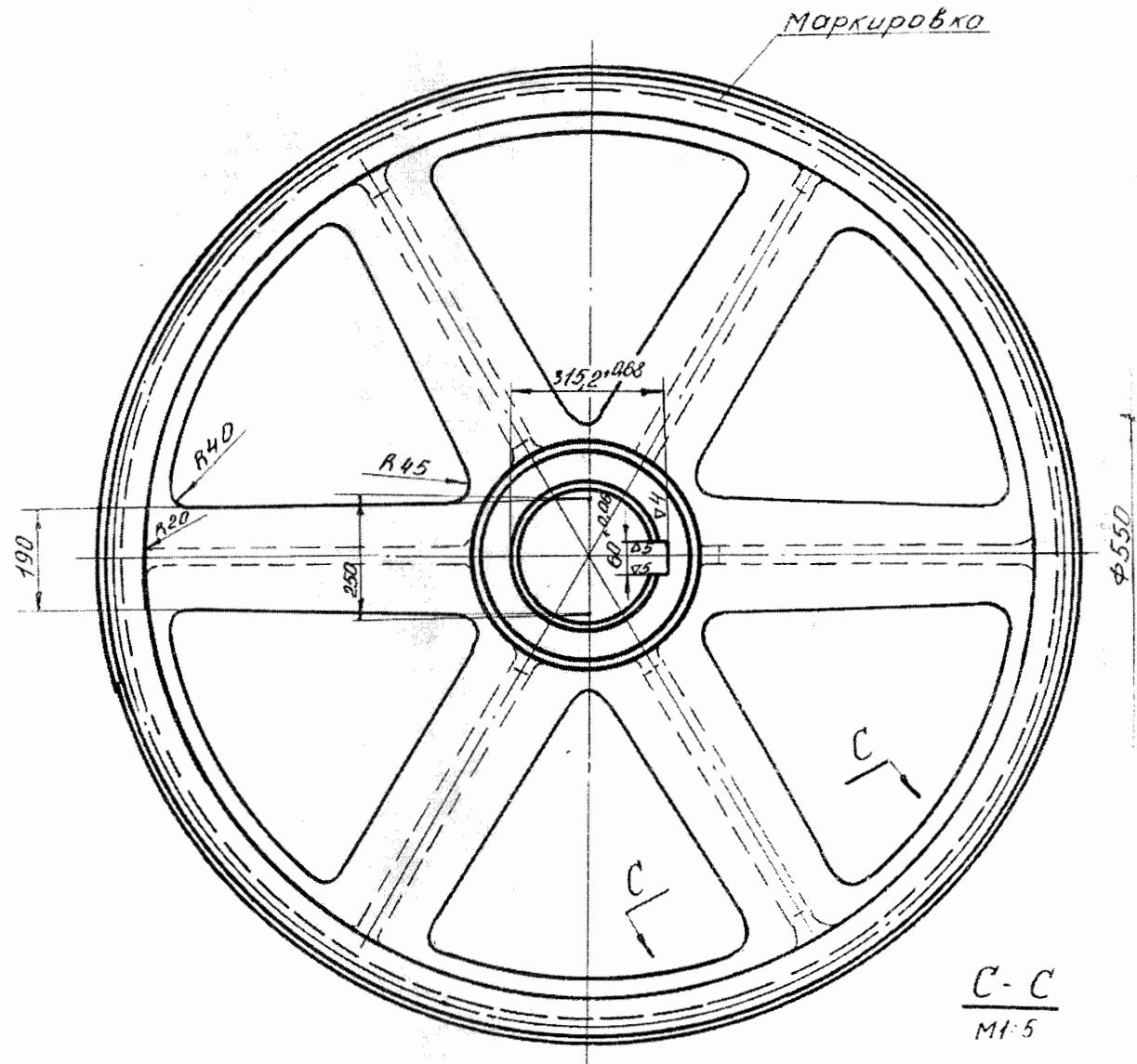
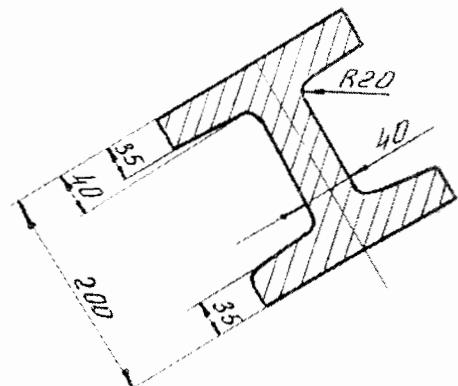


068901-2



1 В двух зубчатых колесах (черт 2-106829)
шпоночный паз должен быть одинаково ориенти-
рован относительно зубьев.



2 Несимметричность расположения шпоночного
паза относительно конусной поверхности не бо-
лее 0,03 ММ.

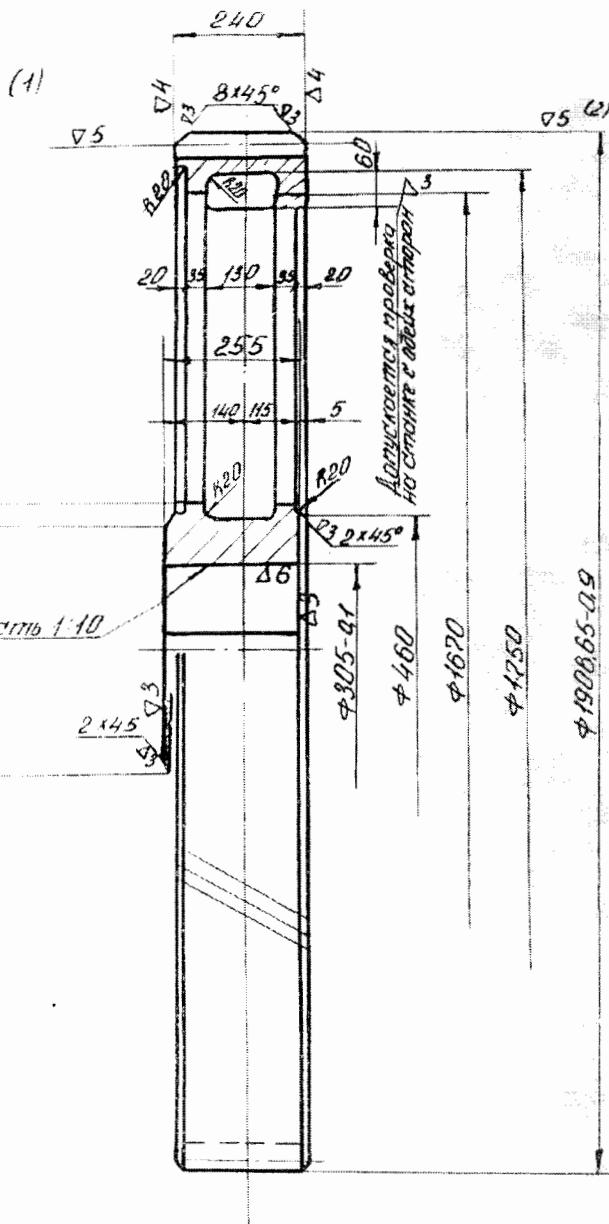
3 Радиальное бение окружности выступов не
более 0,19 ММ.

4 Бение базового торца 0,152 ММ.

5 Острые кромки притупить.

6 Для отливки колеса можно применить
модель по черт № 2-63416.

~ Остальное

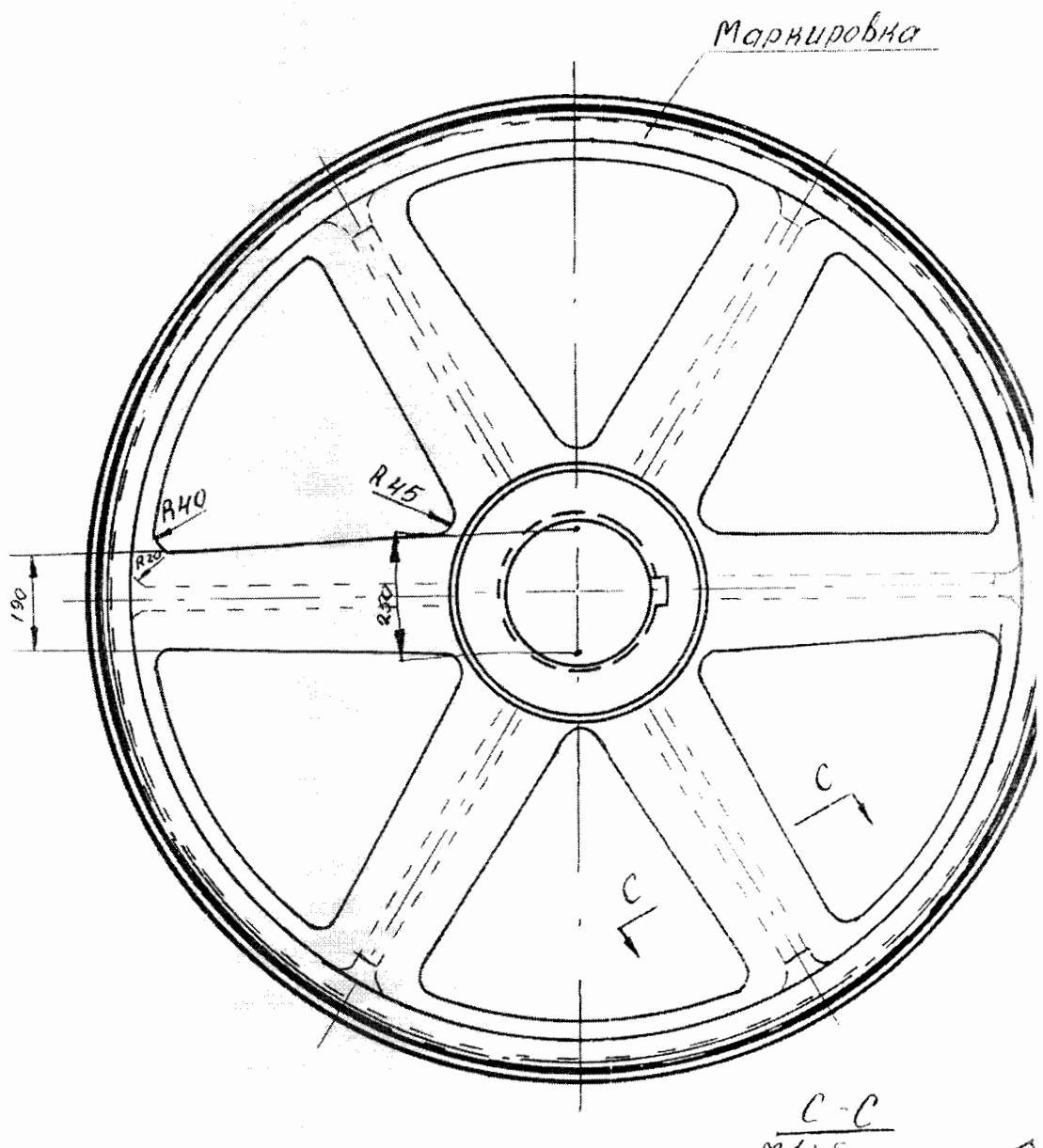


Модуль нормальный	тп	20
Число зубьев	z	81
Угол наклона зубьев	βd	30°
Направление зубьев		пробое
Исходный контур		ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	-0,0852
Степень точности по ГОСТ 1643-56		9.4.8x
Показания тонкомера	Смещение исходного контура	Наименование +0,710
		Наименование +1,270
Допуск на наклонную поверхность окружного шара	Δz	0,560
Допуск на разность окружных шаров	Δε	0,170
Модуль торцовый	тс	23,094

Требование к отливке по ТУ 1120-69

К чертежу 1-124844 1-124847	
1	ГУЧ-259
1	
Изм. Кол. № 00000000000000000000000000000000	
Разраб. Меркуш	
Провер. Голлин	
Н. конт. Рабинович	
Колесо	2-106830
Зубчатое	
Литер	Вед
1	1660
	1:10

678901-7



1. В двух зубчатых колёсах (черт. 2-106830) шпоночный паз должен быть одинаково ориентирован относительно зубьев.

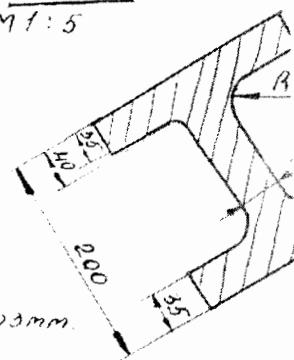
2. Несимметричность расположения шпоночного паза относительно канавки поверхности не более 0,03мм.

3. Радиальное биение отверстия выступов не более 0,19мм.

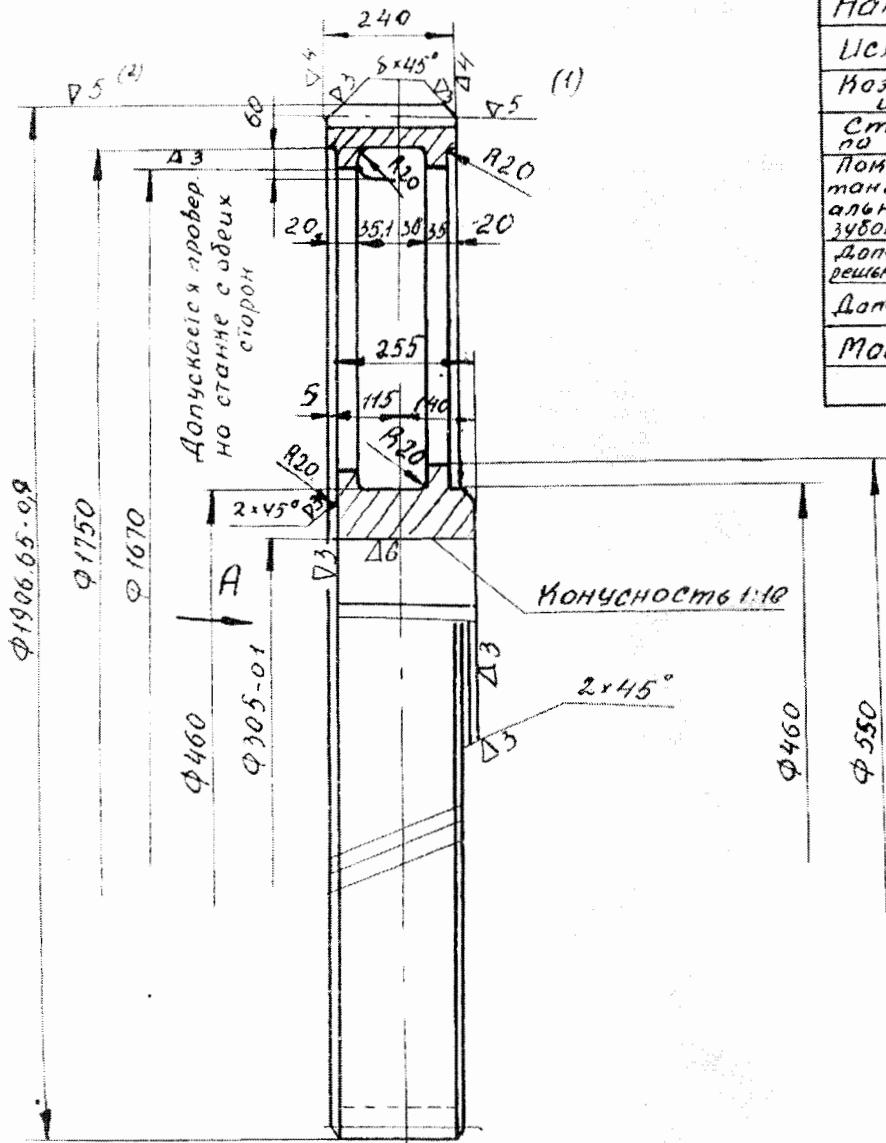
4. Биение базового торца 0,152мм.

5. Острые кромки притупить.

6. Для отливки колеса можно применить модель по черт. №2-63416.

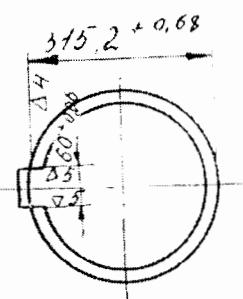


со остальной



Модуль нормальный	m_n	20
Число зубьев	Z	81
Угол наклона зубьев	β_d	30°
Направление зубьев		левое
Исходный контур		ГОСТ 15255-08
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	-0.0557
Степень точности по ГОСТ 1846-56		4-9-8K
Помозания	Смещение исходного контура	Наименование
конгенитального зубометра	наиболее доп.	+0.710
	допуск на наименчую точность окружного шага	+1.270
	допуск на разность окружных шагов	St _e 0.56
	допуск на разность окружных шагов	St 0.770
	Модуль торцовой	m_s 23.094

Вид А



Требование компонент 1120 - 69

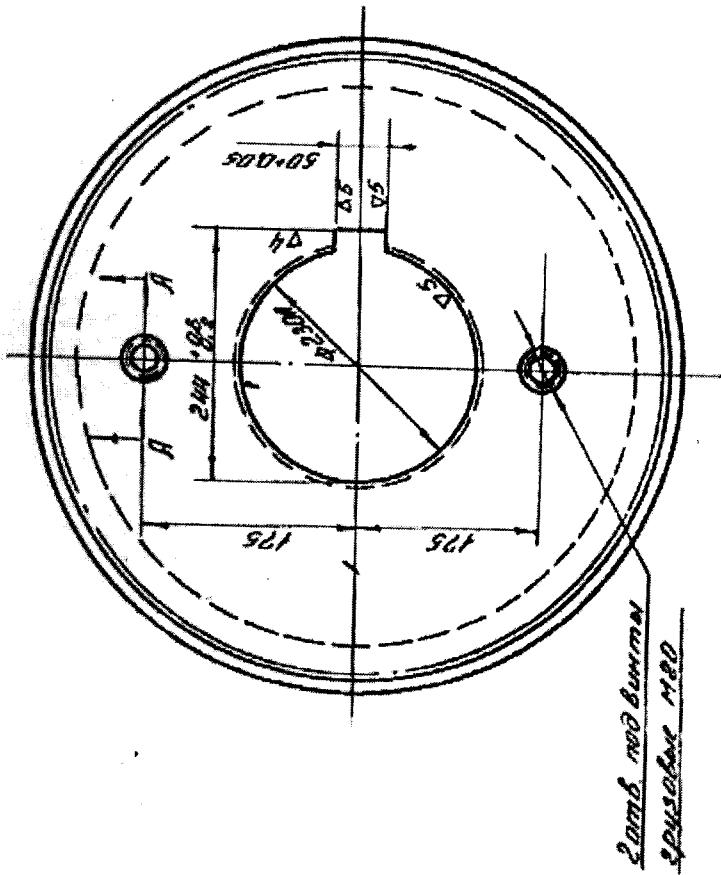
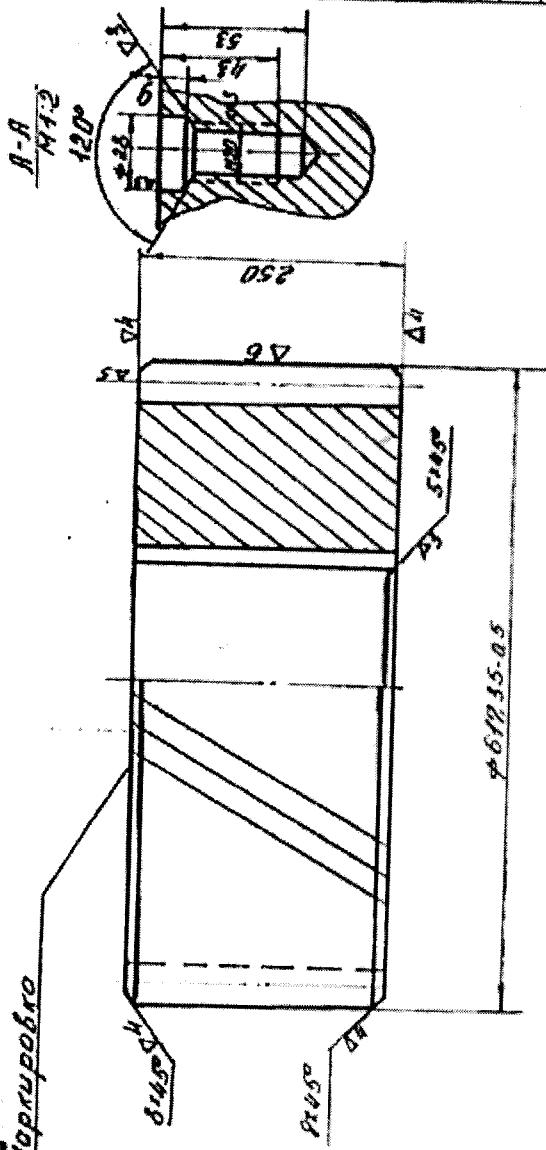
(2)	1	74M 259	
изм. Кол. №	документ	подп. дата	
Разраб.	Меркушев		
Пров.	Толлин.		

Колесо
зубчатое

2-106829

Литера	вес	масштаб
	1660	1:10

Модуль нормального	100	20
Число зубьев	6	25
Число нормальных зубьев	6	100
Напорноеление зубьев	6	100
Циркуляционный коэффициент	0.8	0.8
Соотношение нормальных и циркуляционных зубьев	0.8	0.8
Степень передачи втулки	9.9-81	
Параллельность симметрического отверстия к оси втулки	0.0000	0.0000
Погрешность установки втулки	0.0000	0.0000
Погрешность отверстия втулки	0.0000	0.0000
Погрешность нормальности отверстия втулки	0.0000	0.0000
Погрешность конусности отверстия втулки	0.0000	0.0000
Погрешность торцового торца	0.0000	0.0000



1. Половка № 111 ГОСТ 34799-57, НВ-240-280
2. Радиусы конусов отверстий выходного вала 0.12
3. Биение .. бороздового торца 0.04.

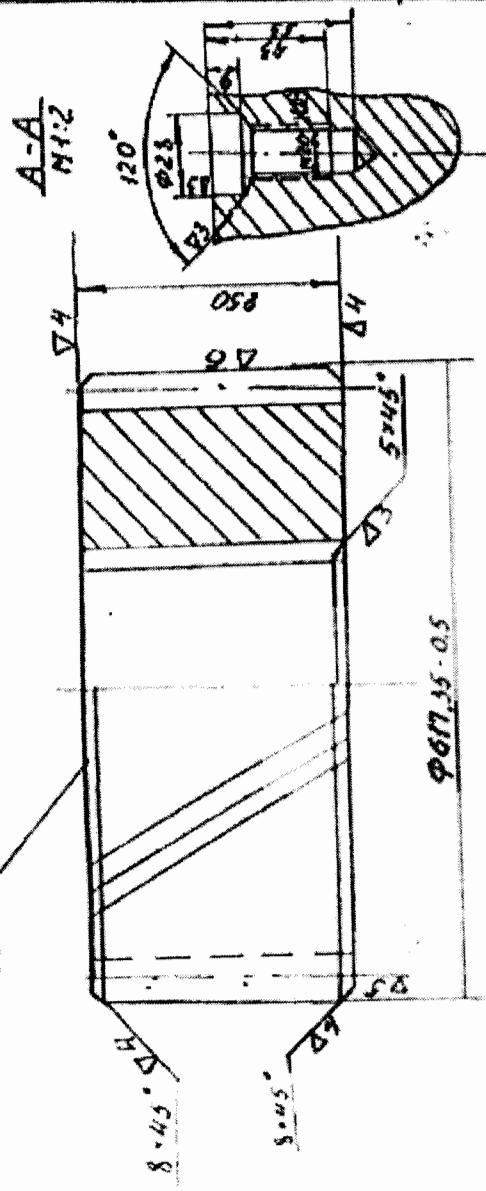
Код изделия	1.12.0003	1.12.0002	
Наименование	Шестерня	Шестерня	
Материал	Чугун	Чугун	
Назначение	Передача	Передача	
Станок	65У	65У	
Поставщик	93 ТМ	93 ТМ	

3-182346

Лист 81-3

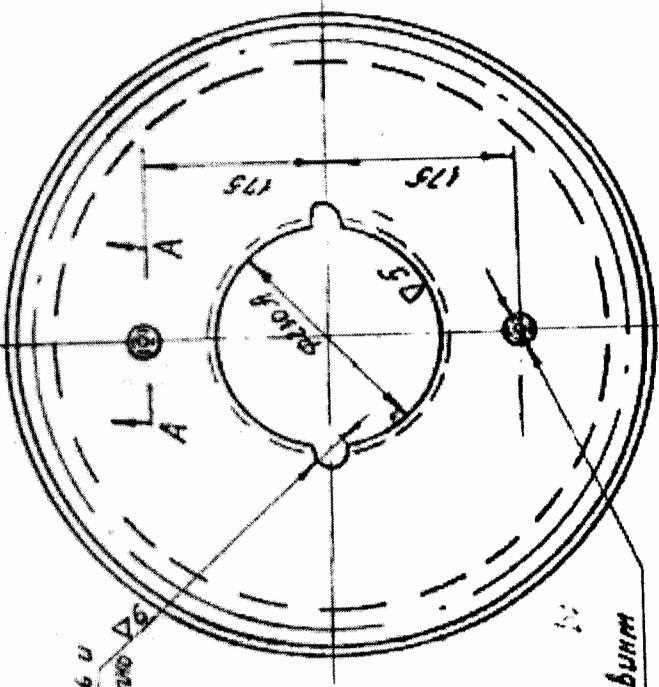
Маркировка

A-A



φ617.15·0.5

2 отв. φ40 с квадратом
с болон



2 отв. под винты
2 отв. под болон

Модуль нормализаций	m.	20
Число зубьев	2	2.5
Угол наклона эвольвенты	θ	30°
Направление эвольвент		левое
Исходный контур.		табл. 1335-81
Нормализованная спираль	1	0
Нормализованное исходное		табл. 1335-81
Степень точности		9-9-8x
коэффициент	1.675-5.5	
Несимметричность		0.450
относительно исходного		0.450
центра		+0.840
относительно центра		0.360
относительно исходного центра		0.360
относительно исходного центра		0.115
относительно центра		0.020
Модуль торцевый	m	23.094

- Плановка 2D № 120СТ 8419-57; № : 240 + 280
- Расчетные данные отсутствуют вспомог. 0.12
- Диаметр базового торца 0.048.

Н чертежи	1-124845
документы	1-124847
Приложение	
Номер	
Номер	
Стандарт	35ТМ
ГОСТ	07493-61
	07493-620

3-187347