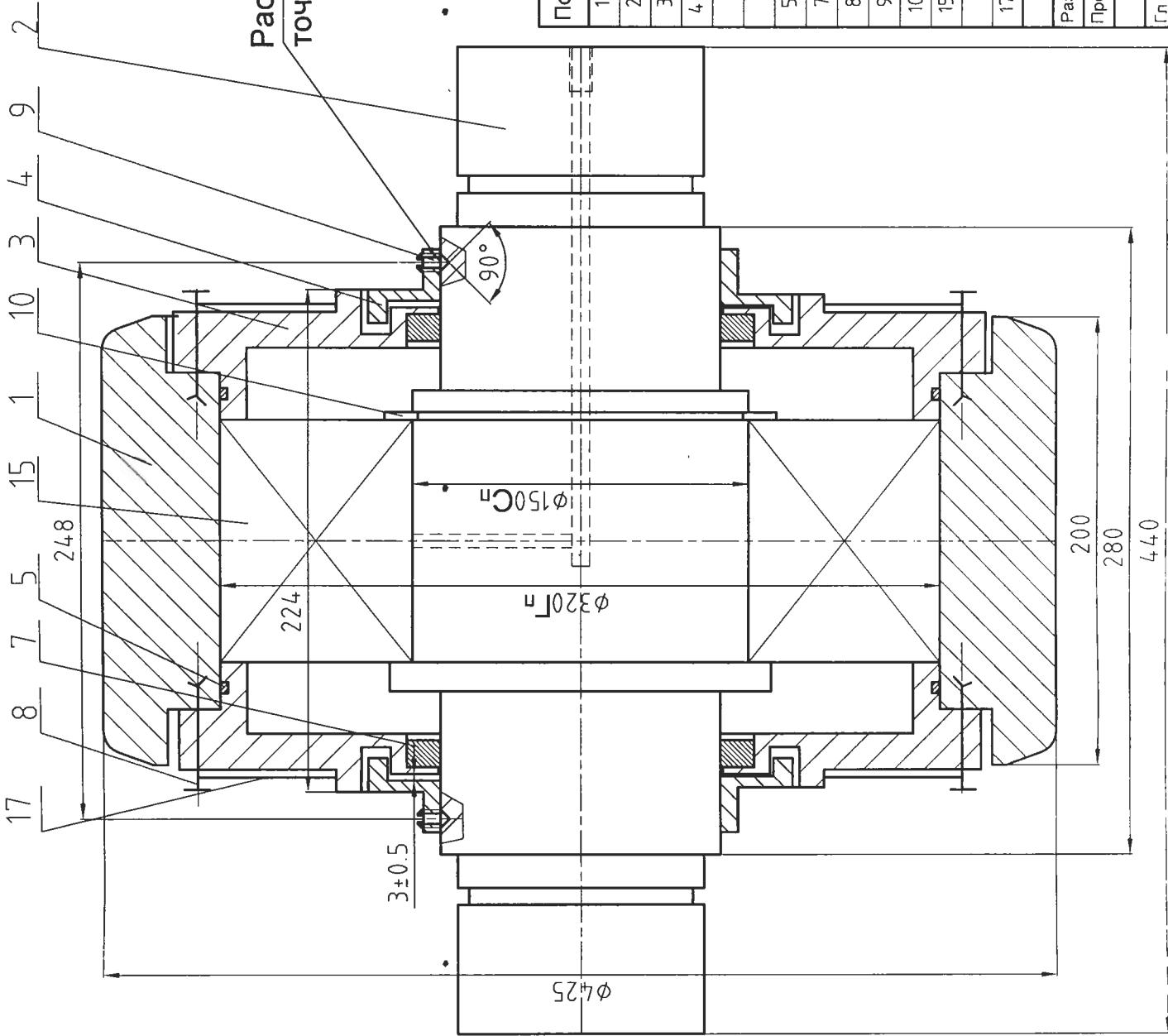


**Раскернить в 2-х
точках в шлиц.**



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	1456-08-43	Ролик	1	
2	Ф-331.00.01	Ось	1	
3	Ф-331.00.02	Крышка	2	
4	Ф-331.00.04	Втулка	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
5	ГОСТ 9833-80	Кольцо Н1-320Х0-2	2	
7	ГОСТ 8752-61	Манжета 1-1-125	2	
8	ГОСТ 7796-70	Болт 3 М12Х40.46	16	
9	ГОСТ 1476-64	Винт М8Х12.66	2	
10	ГОСТ 13940-68	Кольцо 2А 150	1	
15	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3630	1	
17	ГОСТ 3282-46	Проволока 2	2	$L=1000\text{мм.}$

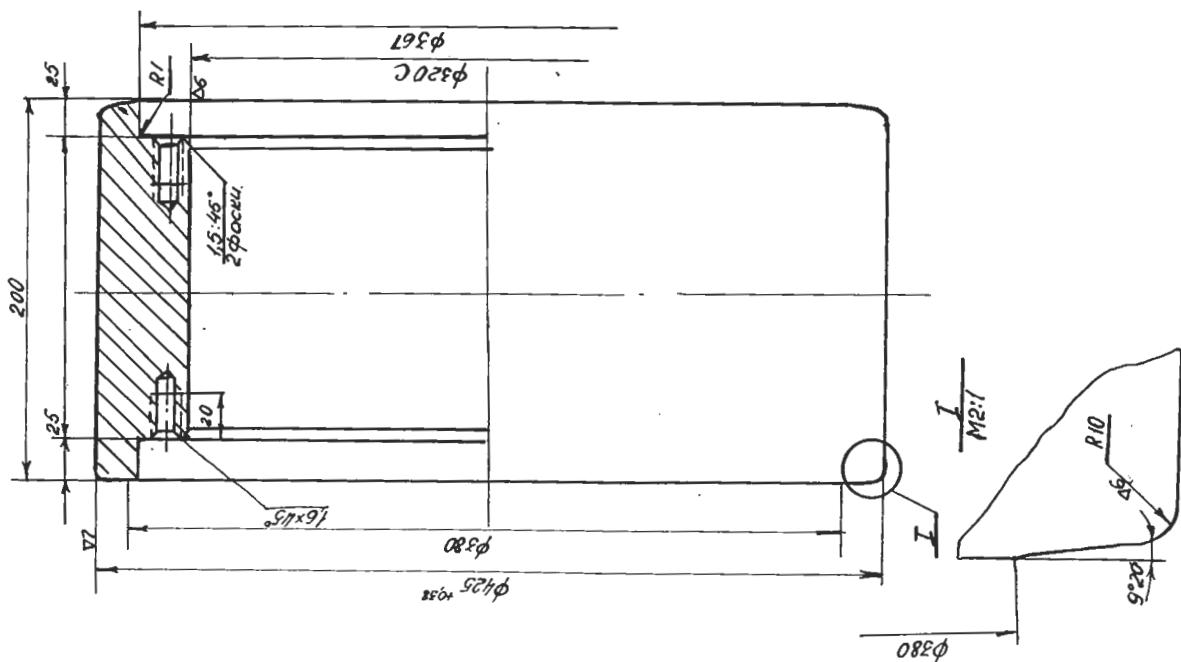
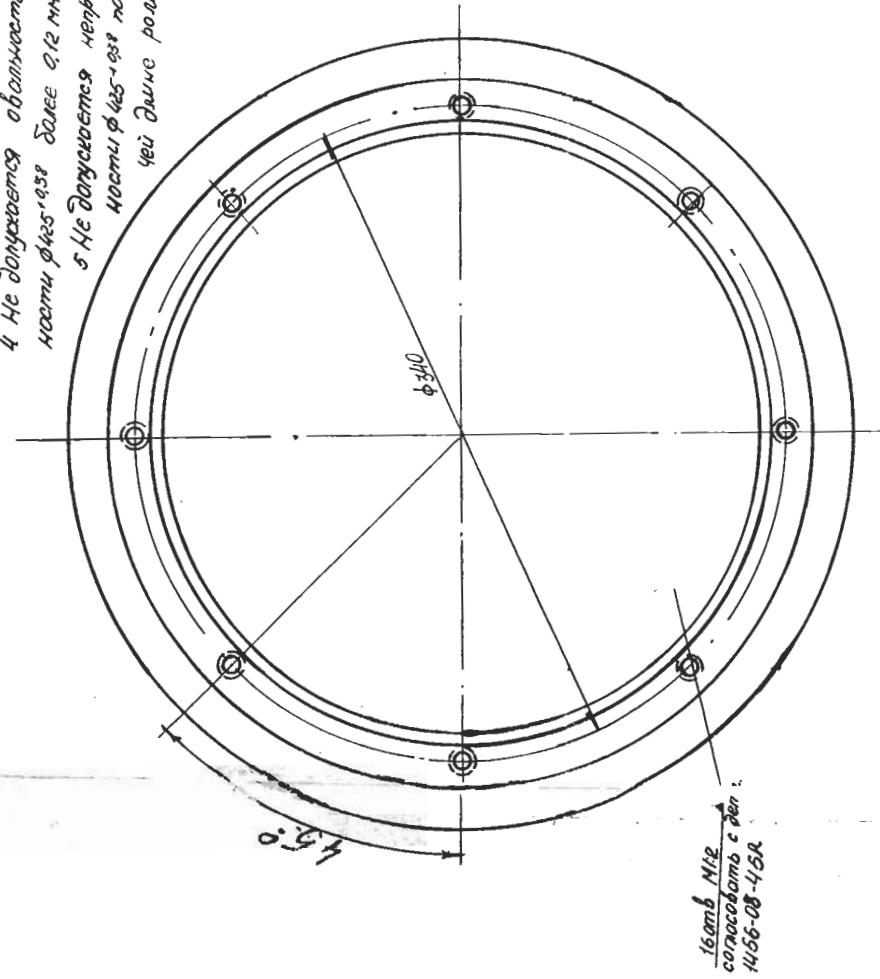
Разраб	Гвелесиани	Подп	Дата	Мельница	Ф-331.00.00
Провер				МШР 15x16	
Гл. мех	Гелиашвили				

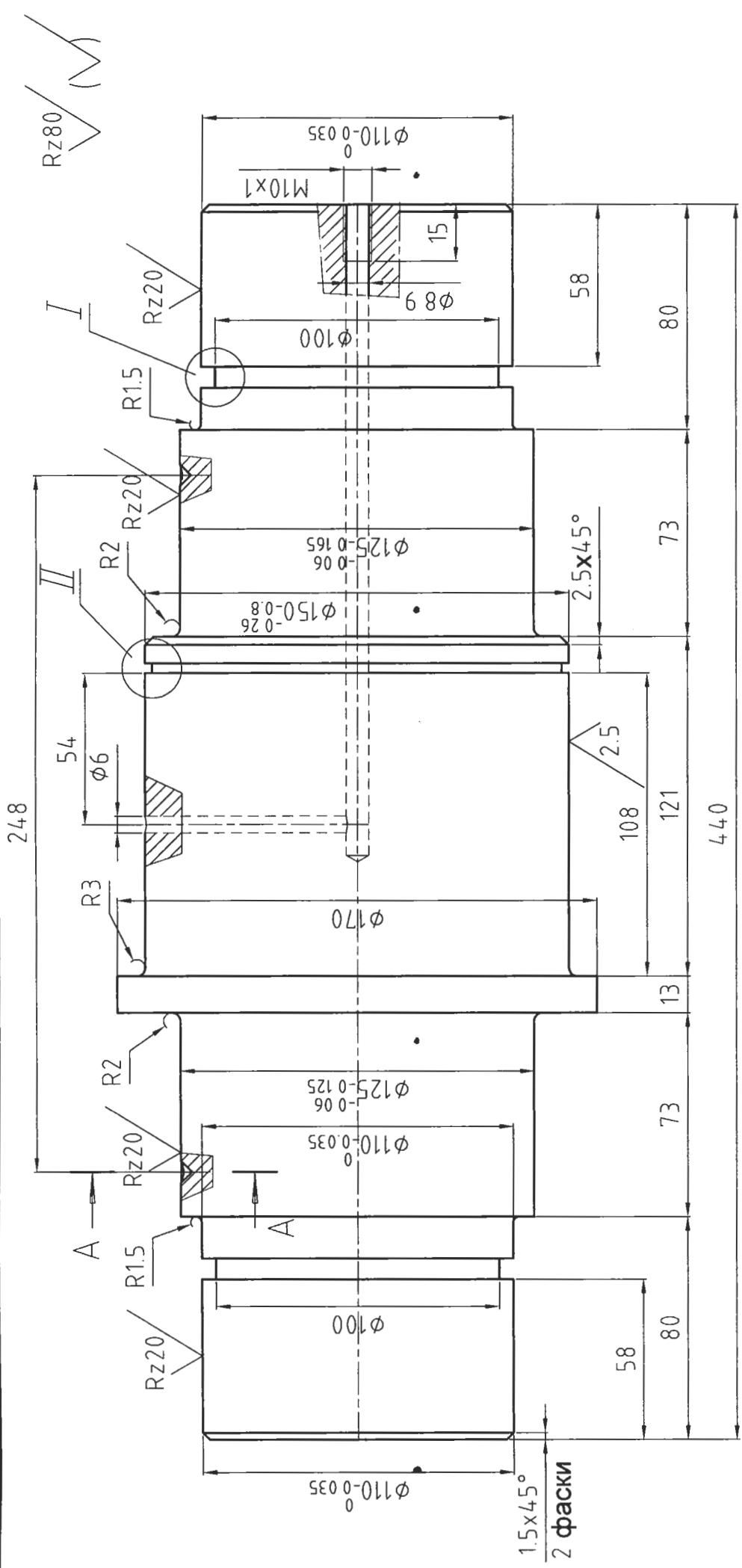
ПКБ ОГП Мех
АО "Маднеули"

195 1 3

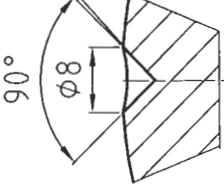
Dynamical

1. Термообработка от $\text{HRC}35-40$
2. Не допускается. Движение поверхности $\phi 425 \times 32$ относительно поверхности $\phi 320 \times 30$ более 0.11
3. Не допускается. Обработка и износостойкость поверхности $\phi 320$ более 0.08мм
4. Не допускается обработка и износостойкость поверхности $\phi 425 \times 32$ более 0.12мм
5. Не допускается. Неравномерность износа нормы $\phi 425 \times 32$ по обработанной поверхности не более 0.03мм .
Через каждые 0.03мм износировка должна быть равномерной.

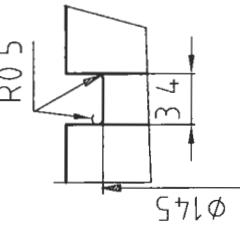




Раскертнить в 2-х точках
В ИЛИЧ. В Сборе.



$$\frac{I}{II} \text{ M 2:1}$$

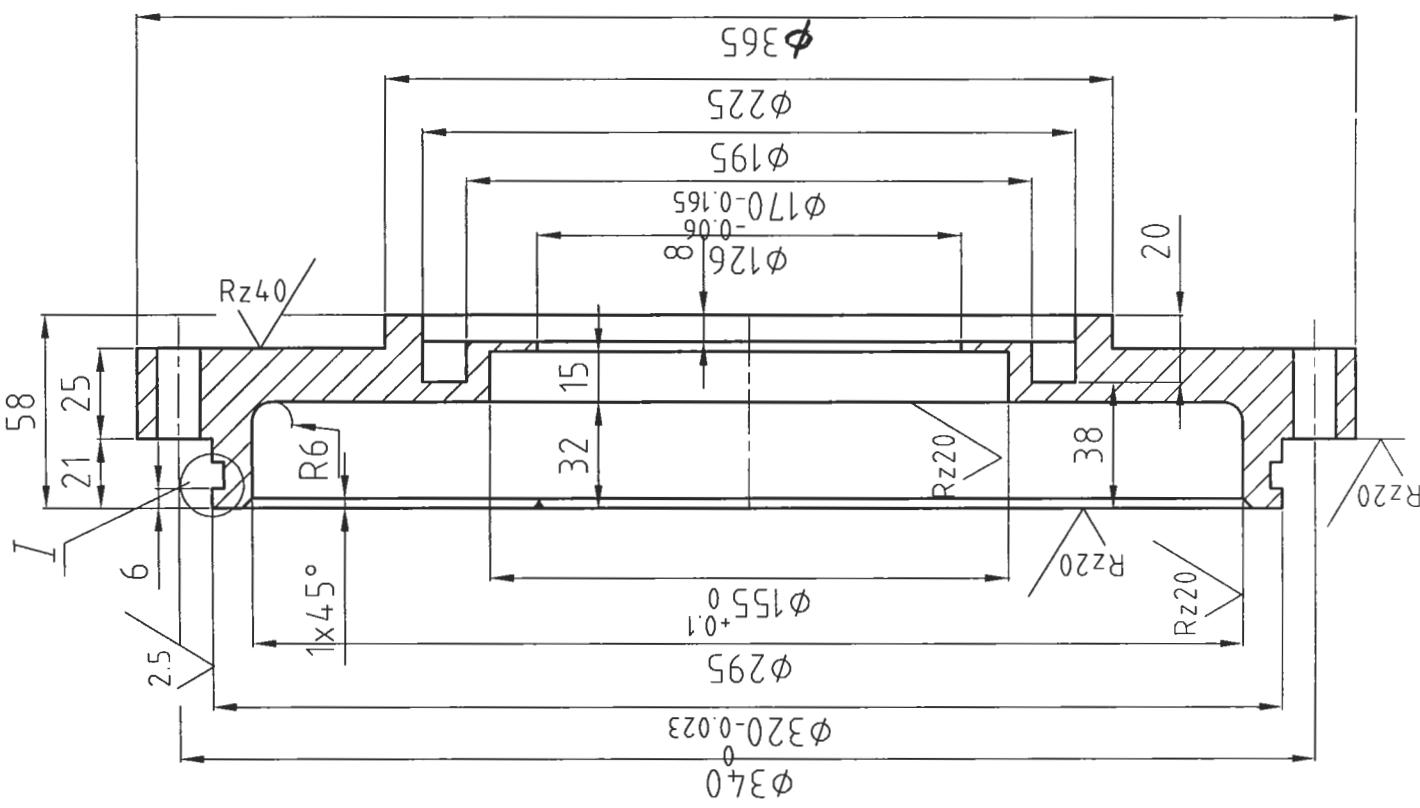
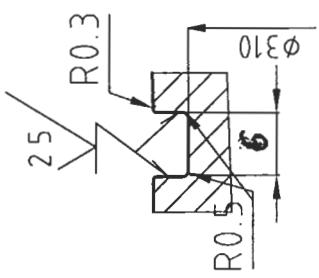


A technical drawing showing a cross-section of a stepped slot. The top part has a width of I and a depth of $R0.5$. The bottom part has a width of $R0.5$ and a depth of $\phi 100$. Arrows indicate the direction of measurement for each dimension.

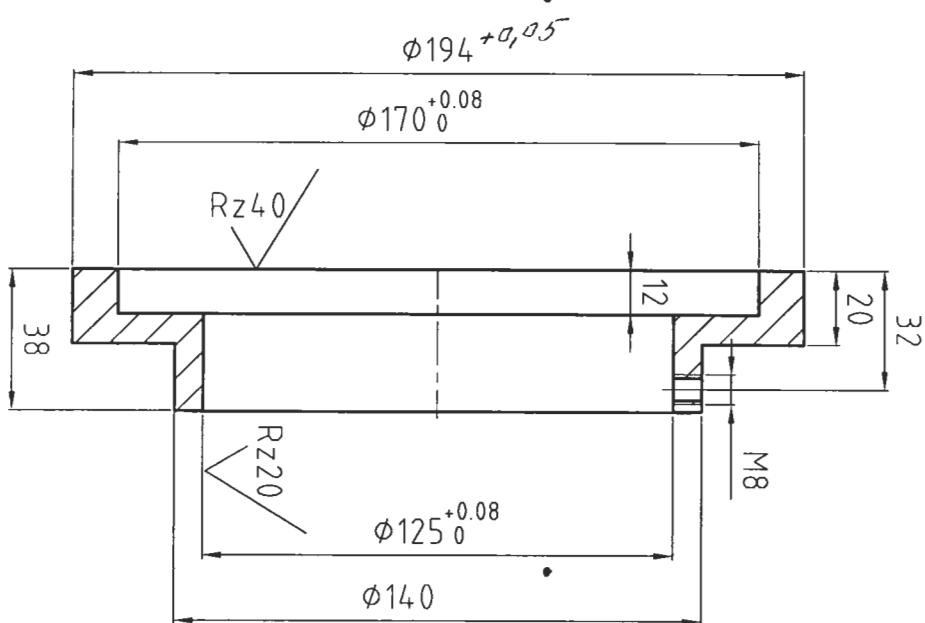
Ф-331.00.01					
Разраб	Гвелескани	Подп	Дата	Мельница МШР 15x16	
Провер				Осв (Ролик в сборе)	Масса М-б
ГЛ	Гелиашвили			СТ 30Х ГОСТ4543-71	4,2 12
					ПКБ ОГп Мех АО "Маднеули"

Rz80 / \

I
M 1:1



Ф-331.00.02			
Разраб	Подп	Дата	Мельница
Гвелесиани			МШР 15х16
Провер			Крышка (Ролик в сборе)
			Масса М-6
			55 12
Гп мех	Гелашвили	СЧ 15-32	ПКБ Оп Мех АО "Марнеули"
			ГОСТ1855-75



Rz80
(V)

Ф-331.00.04					
		Подп	Дата	Мельница	
Разраб	Гвелесиани			МШР 15x16	
Провер				Втулка (Ролик в сборе)	Масса М-б
Гп. мех	Гелиашвили			Ст 4 ГОСТ535-58	187 12 ПКБ ОГп Мех АО "Маднейчи"