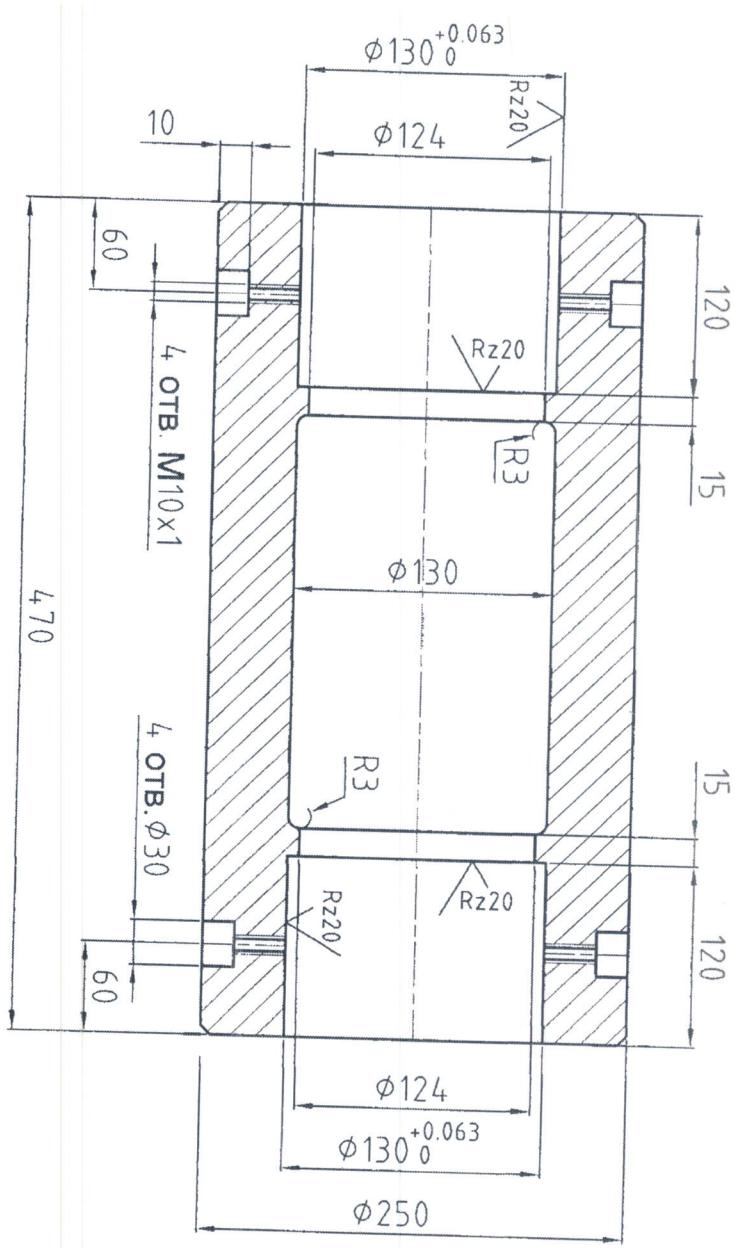
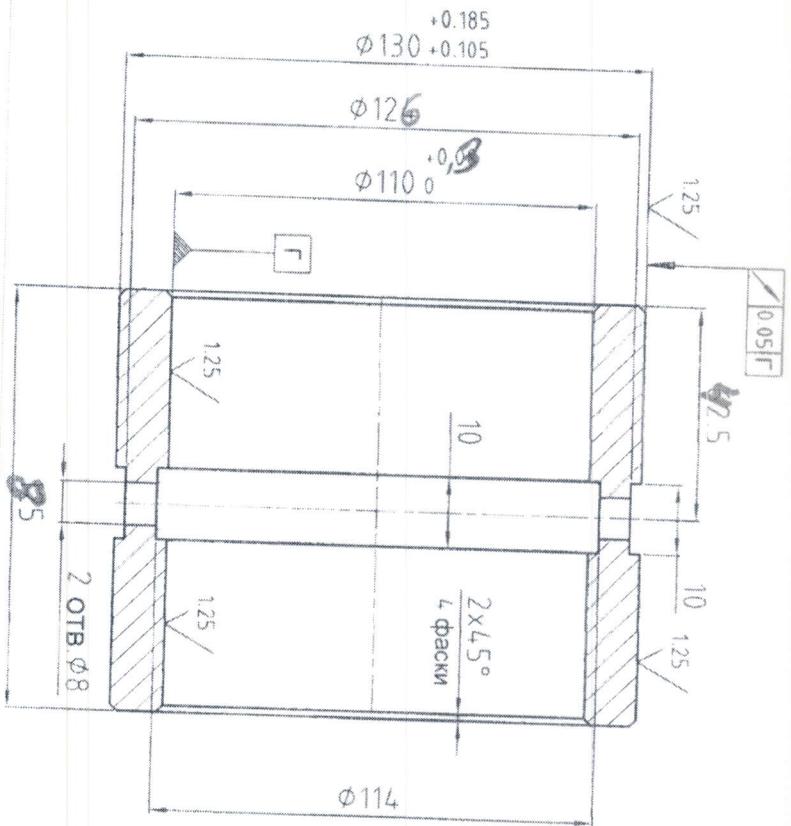


$Rz80/\checkmark(\checkmark)$

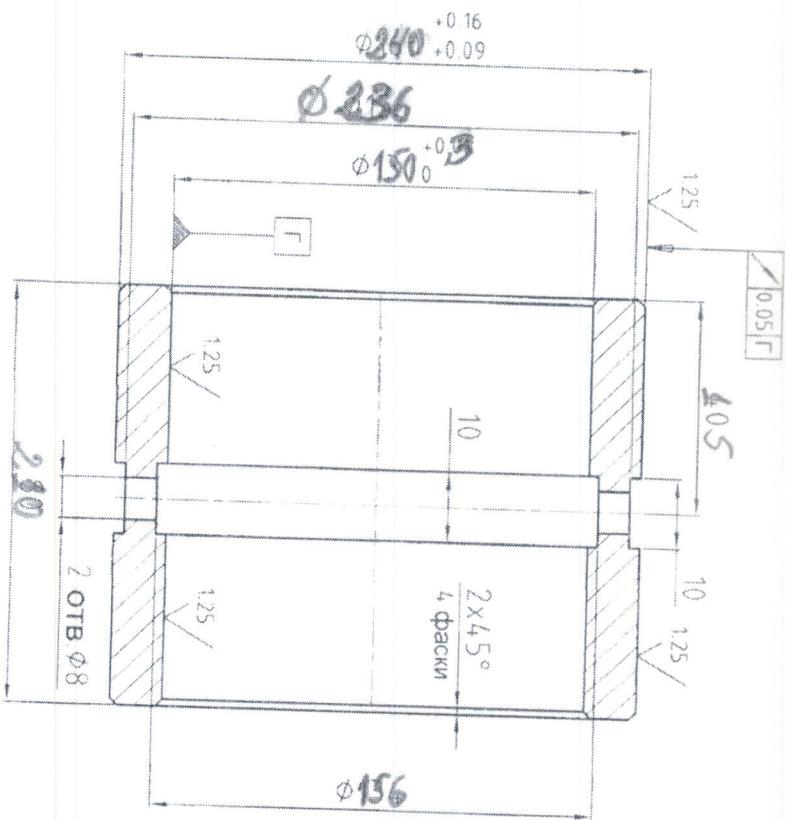


| | | | | | | | | | |
|--------------|------------|-------|------|-----------------------|--|-------------|-----|--------------|-----|
| Разраб | Гвениани | Подп. | Дата | Втулка экскаватора | K-00.00.3336 | | | | |
| Провер | | | | CAT 345. | | | | | |
| | | | | Втулка Ø250x470 | <table border="1"> <tr> <td>Масса</td> <td>M-6</td> </tr> <tr> <td>220</td> <td>114</td> </tr> </table> | Масса | M-6 | 220 | 114 |
| Масса | M-6 | | | | | | | | |
| 220 | 114 | | | | | | | | |
| Гл. мех. | Джакели З. | | | Сталь 40 ГОСТ 1050-80 | <table border="1"> <tr> <td>ПКБ ОГп Мех</td> <td></td> </tr> <tr> <td>RMG "Copper"</td> <td></td> </tr> </table> | ПКБ ОГп Мех | | RMG "Copper" | |
| ПКБ ОГп Мех | | | | | | | | | |
| RMG "Copper" | | | | | | | | | |



Термообработка:
Закалка с нагревом Т.В.Ч. с глубиной закаленного слоя
1.8-2.2мм, отпуск НРС 38-46.

| | Пол | Нар | Картер | |
|---------|-------------|-----|--------------------|---------------------------|
| разраб | И.Велесидин | Б | Втулки для кашеи | K303.00.20 |
| проекр | | | Втулка | Масса кг |
| Гп. мех | 3.Джакети | | Ст 45 ГОСТ 1050-74 | ПН5 ОГП Мех RMG Copper |

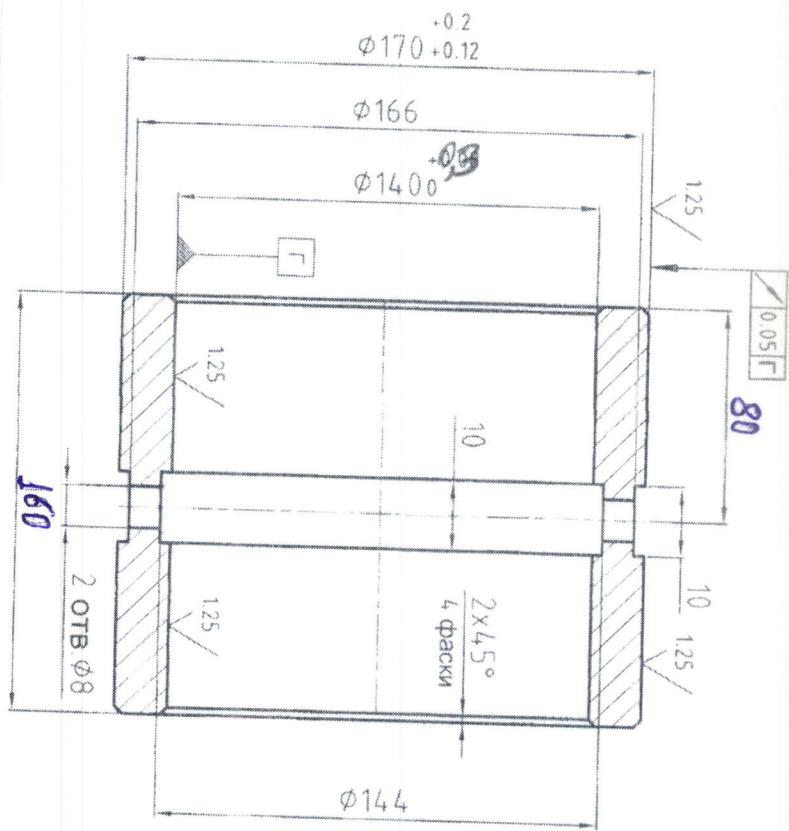


R220 (✓)

Термообработка:

Закалка с нагревом т.в.ч. с глубиной закаленного слоя
1.8-2.2мм, отпуск HRC 38-46.

| | Подп. | Дата | Картер | K-303,0009 |
|--------|------------|------------|-------------------|--------------------------|
| Разраб | Гвелескини | 22.02.2022 | Втулки для ковшей | |
| Провер | | | Втулка | М-5 |
| П.нек | 3 Джакети | | С145 ГОСТ 1050-60 | ПБ ОГЛ Мех RMC Copper |



Rz20(✓)

Термообработка:
Закалка с нагревом т.в.ч. с глубиной закаленного слоя
1.8-2.2мм, отпуск HRC 38-46.

| Разраб | Подп | Дата | Картер |
|-----------|--------|--------------------|--------------|
| Гвенделин | Г.Г.Б. | Втулки для ковшей | K-303.00 |
| Протер | | Втулка 8 | М-6 |
| Григор | 3 | Ст 45 ГОСТ 1050-74 | 5.5 1.2 |
| Лжакели | | | ПКБ Оп Мех |
| | | | RMG 'Copper' |