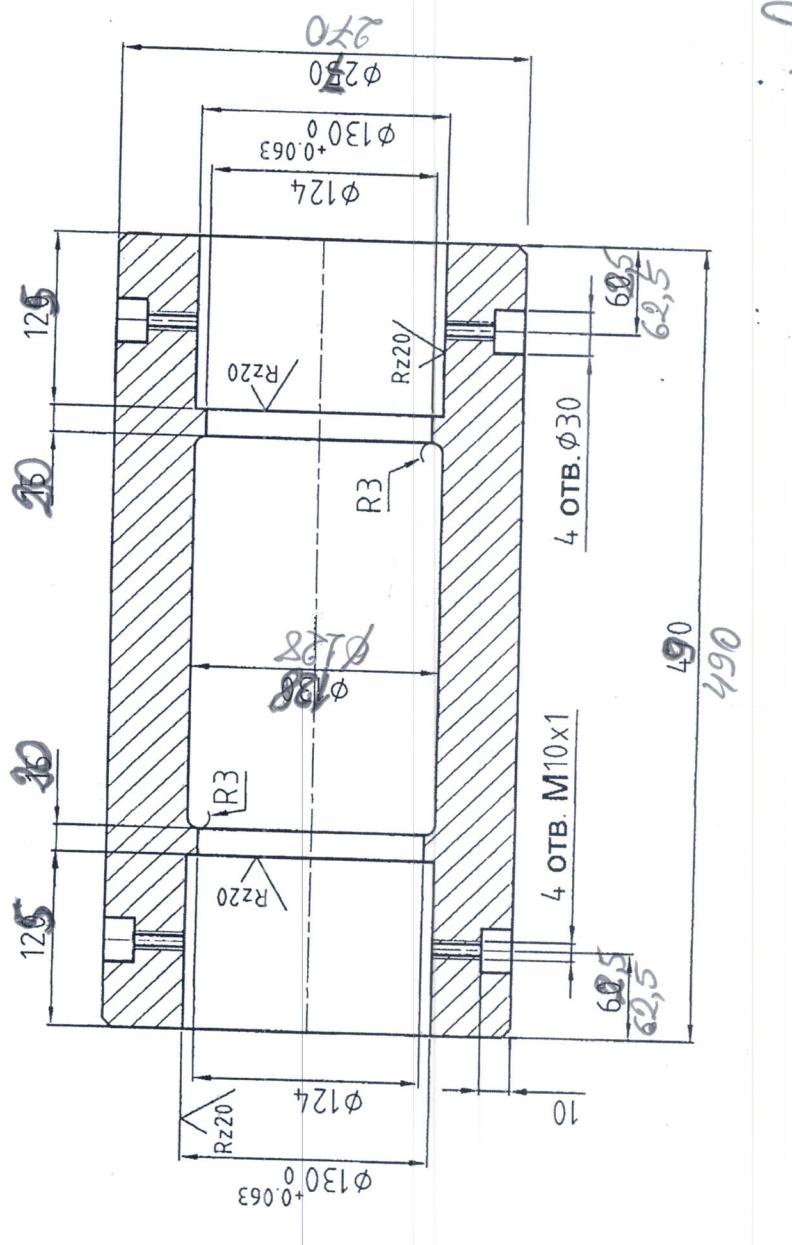


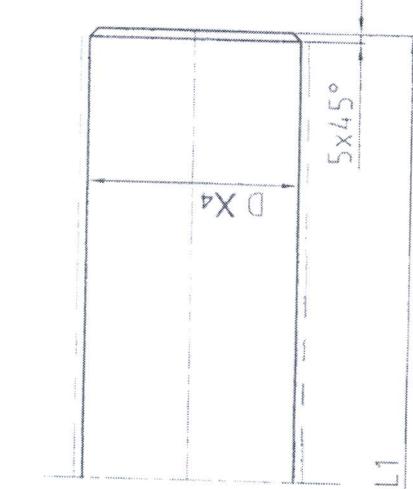
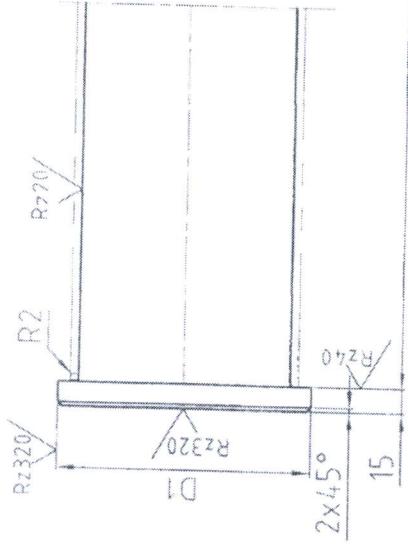
Rz80/(\checkmark)



11.09.236

| Разраб  | Генератори | План | Дата     | Втулка экскаватора    | K-00.00.336                 |
|---------|------------|------|----------|-----------------------|-----------------------------|
| Провер  |            |      | CAT 345. |                       |                             |
| Гл.мех. | Джакели З. |      |          | Втулка Ø270x490       | Масса M-6<br>220 14         |
|         |            |      |          | Сталь 40 ГОСТ 1050-80 | ПКБ ОГр Мех<br>RMG "Copper" |

Rz80/(\checkmark)



D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

D

| № | Номер чертежа | D                    | D1  | L1   | Вес<br>кг | Кол-во<br>шт |
|---|---------------|----------------------|-----|------|-----------|--------------|
| 1 | K-307.00.01   | φ110 (0.12 / -0.35)  | 145 | 700  | 55        | 20           |
| 2 | K-307.00.02   | φ120 (-0.12 / -0.35) | 150 | 750  | 67        | 10           |
| 3 | K-307.00.03   | φ130 (-0.13 / -0.40) | 160 | 780  | 82        | 10           |
| 4 | K-307.00.04   | φ140 (-0.13 / -0.40) | 170 | 810  | 98        | 10           |
| 5 | K-307.00.05   | φ150 (-0.13 / -0.40) | 180 | 1350 | 220       | 2            |

f

208-200

Термообработать: Закалка Т.В.Ч. . HRC $\geq$  40.

| Разраб  | Гиперсекции | Подп   | Дата   | Карьер                | К-307.00.01...05                                       |
|---------|-------------|--------|--------|-----------------------|--|
| Процер  | С.А.С.      | С.А.С. | С.А.С. | Пальцы                | Масса<br>см.табл                                       |
| Гл.мех. | Джакели З.  |        |        | Сталь 45 ГОСТ 1050-80 | Масса<br>см.табл<br>1:2<br>ПКБ ОГн Мех<br>RMG "Copper" |