

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производственным проектам RMG

 Алексей Немокаев

«09» 10 2023г.

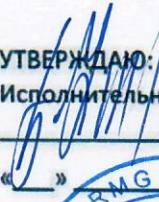
Директор по охране окружающей среды RMG

 Михаил Кварацхелия

«04» 10 2023г.

УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор RMG

 Джондо Шубитидзе

«10» 10 2023г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на комплекс исследований по нейтрализации кислых стоков.

1. Назначение

Очистка сточных кислых вод от сульфатов тяжелых металлов ниже значений ПДС.

2. Область применения

Очистные сооружения обогатительной фабрики

3. Требования к поставщику

- обладает теоретическим или практическим опытом в процессе нейтрализации кислых стоков и вод предприятий промышленности.

4. Исходные данные

Химический состав вод и предельно допустимые сбросы (ПДС)

Хим. Вещество	Состав воды (мг/л)	ПДС (мг/л)
	Средний	
pH	2,5	6,5-8,5
Взвеш. вещества	940,4	484,049
ХПК (COD)	640	250,0
Cu	634	98,0
Zn	686	98,0
Fe	775,6	56,0
SO ₄	22000	14355,0
Mn	220	59,61
Cd	3,81	0,596
Se ²⁺	0,23	0,596

5. Основные требования к исследованию

- Проведение лабораторных исследований процесса очистки вод методом известкования.
- Проведение лабораторных исследований процесса очистки вод по альтернативным технологиям
- Исходные данные для Технико-экономического сравнения разработанных вариантов (ТЭС) по укрупненным показателям
 - Проведение ТЭС по укрупненным показателям
 - Проведение испытаний оптимальной технологии
 - Разработка исходных данных для проектирования

6. Привлечение субподрядчиков

Допускается по согласованию с Заказчиком.

RMG	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на комплекс исследований по нейтрализации кислых стоков	Дата
Дирекция исполнительного директора		Версия ТЗ № 1 Всего страниц 2
		Страница 2

Составил:

Главный технолог ОФ Бектакари

Темирбек Мустафаев