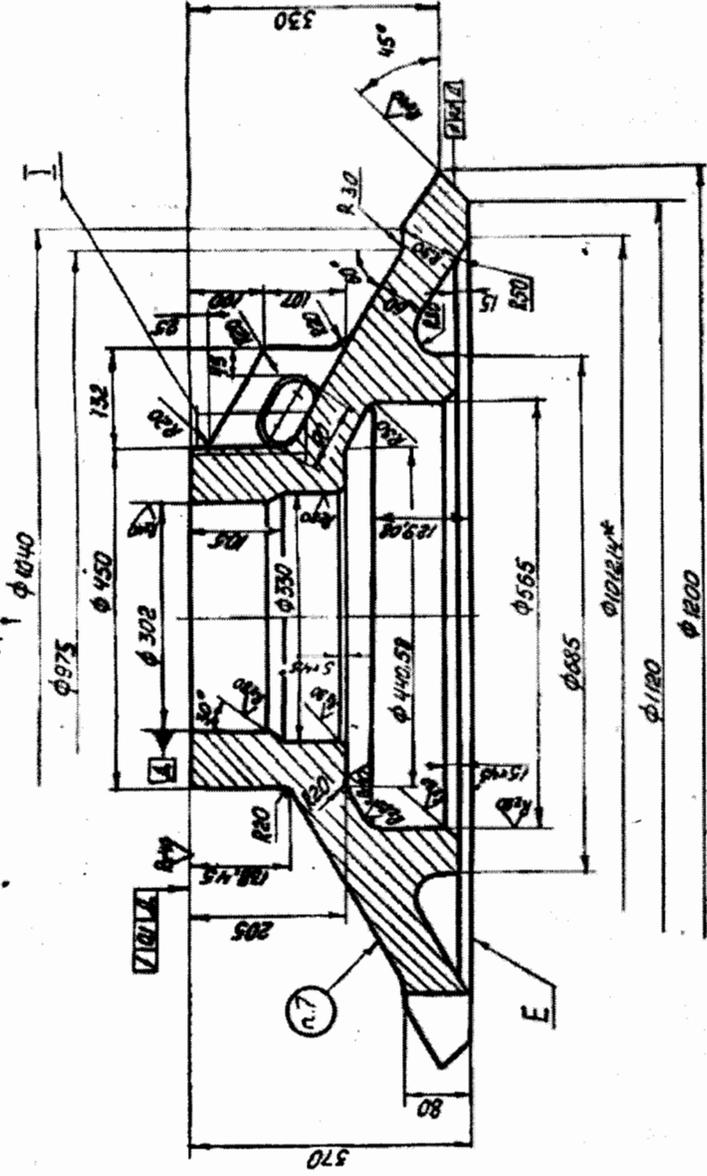
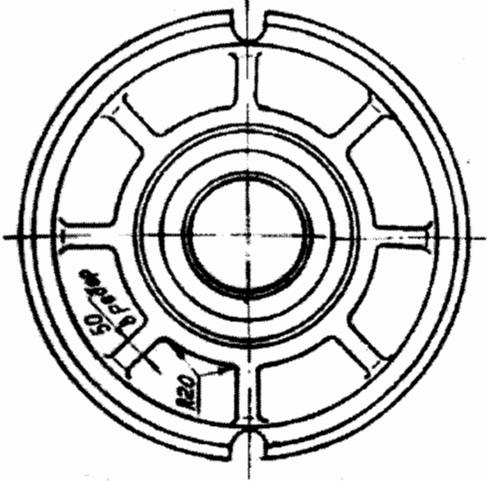


1275.05.402

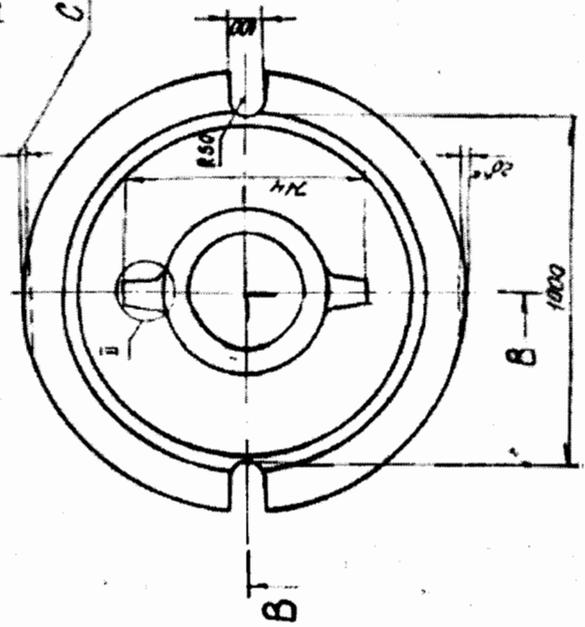
B-B



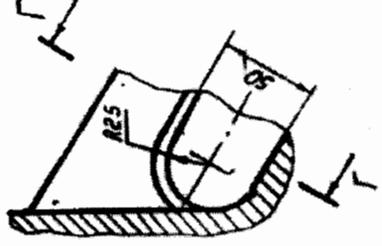
Вид Б
М 1:10



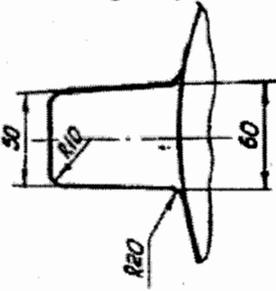
Вид А
1:10



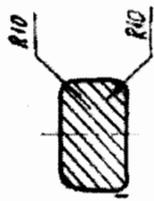
I
М 1:2



II
М 1:2



Г-Г повернуто
М 1:2



1. Цвета необработанных поверхностей по классу: черная 4103-1.
2. Допускаемые отклонения размеров отлив. по классу точности, ГОСТ 2089-55.
3. Незуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей: по А; обрабатываемых - по В; остальных - по С М6.
4. Размеры для справок.
5. Допускается выложить в диаметры: лезвия С, для литейных целей.
6. Поверхность Е проверить по станку. Прилу. но обработать не до конца.
7. Маркировать номер заказа в разном виде.

1275.05.402		Тарелка		741
№	№	№	№	№
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31	32	33	34	35
36	37	38	39	40
41	42	43	44	45
46	47	48	49	50
51	52	53	54	55
56	57	58	59	60
61	62	63	64	65
66	67	68	69	70
71	72	73	74	75
76	77	78	79	80
81	82	83	84	85
86	87	88	89	90
91	92	93	94	95
96	97	98	99	100

Сталь 30Х-1700977-75