

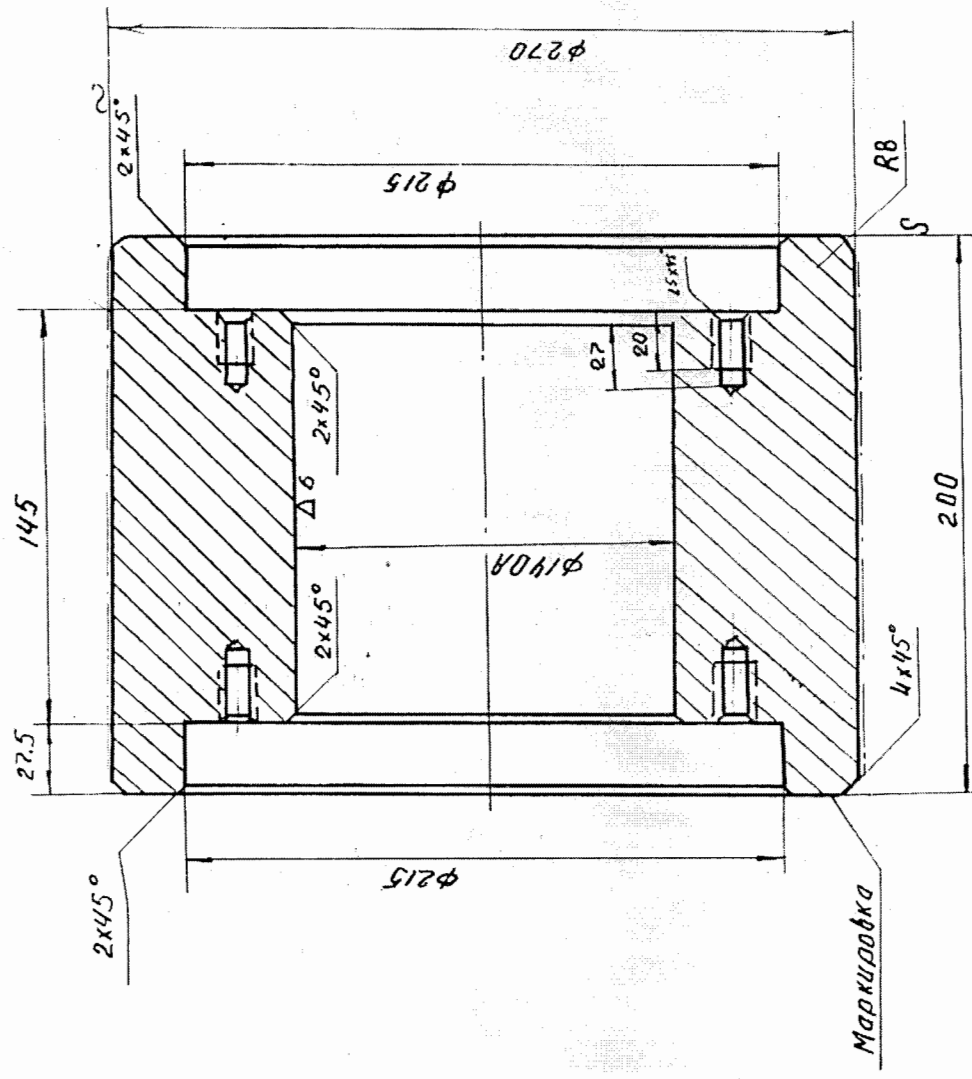
1. После сборки ролики должны свободно проворачиваться на оси.  
2. Для обеспечения зазора 1 мм между внутренней (внутр.) и внешней (внеш.) обоймами (поэ.) допускается обработка роликов по размеру А по чертежу.  
3. Обеспечить тартированное состояние прижимки (поэ. 10) надручных колец, надбильников за счет прижимки (поэ. 28)

Роллин,  
нижний

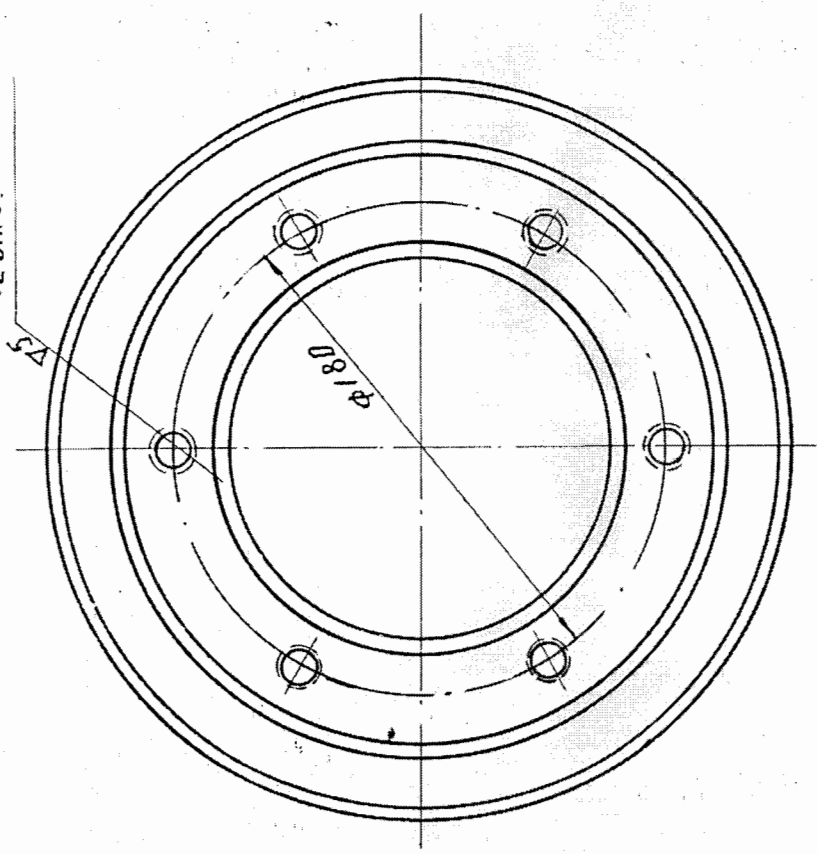
11 2 3 4 5 6

ВЗ ОТДЕЛЕНИЕ

Отделить



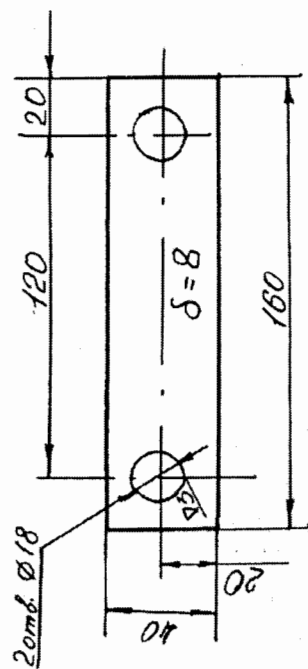
12 отб. М12хр3

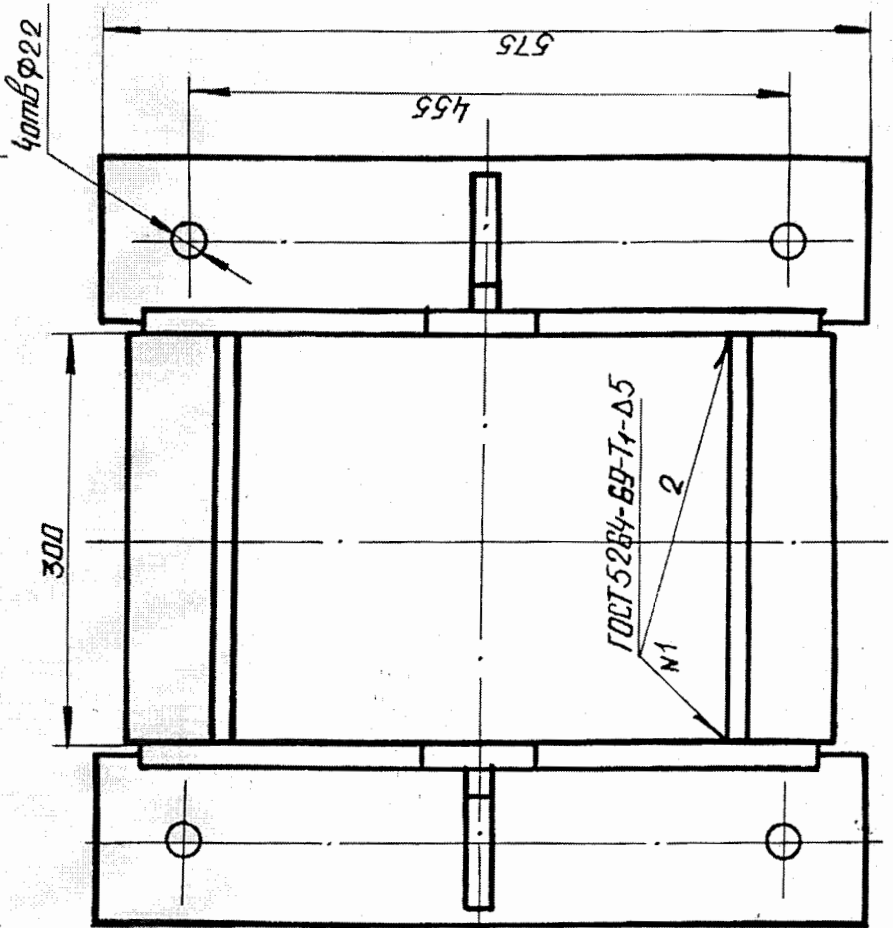
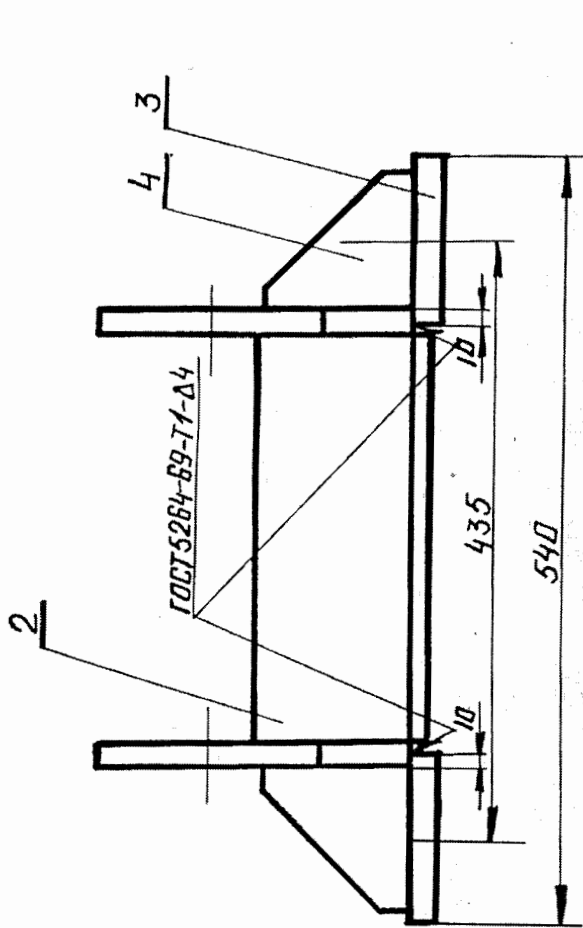
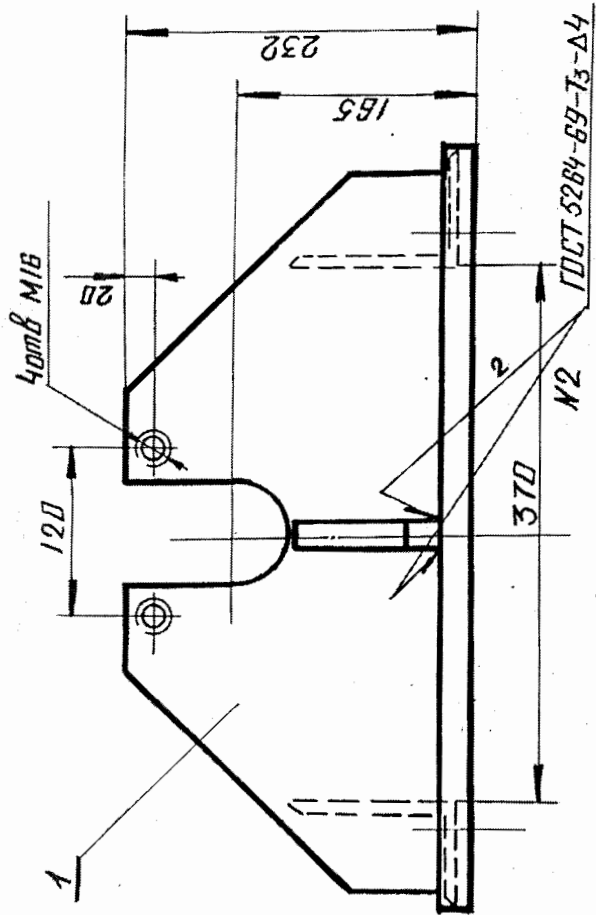


1. Глубина отбела 4-8 мм
2. По диаметру  $\phi 270$  допускается конусность 1:50
3. По диаметру поверхности  $\phi 270$  не более 1 мм.
4. Радиальное биение поверхности  $\phi 270$  относительно оси отверстия  $\phi 140$  не более 1 мм.
5. Изготовление и приемка по ТУ 1114-64
6. Модели использовать от чертежа 3-197689

Изм	Кор	И.В.В.В.В.В.	Подп.	Доп.	К чертёжу 1-168704	Согласовано
Разраб	Серокина					
Провер	Ермаков					
И.контр	Радченко					
Утвер	Каган					
Чулуи СВ 15-32						ЭЗТМ
ГОСТ 1412-54						ОГК КЕЛМ03
Ролл						3-250654
Литера						М-3
Масса						527
Лист						1:2

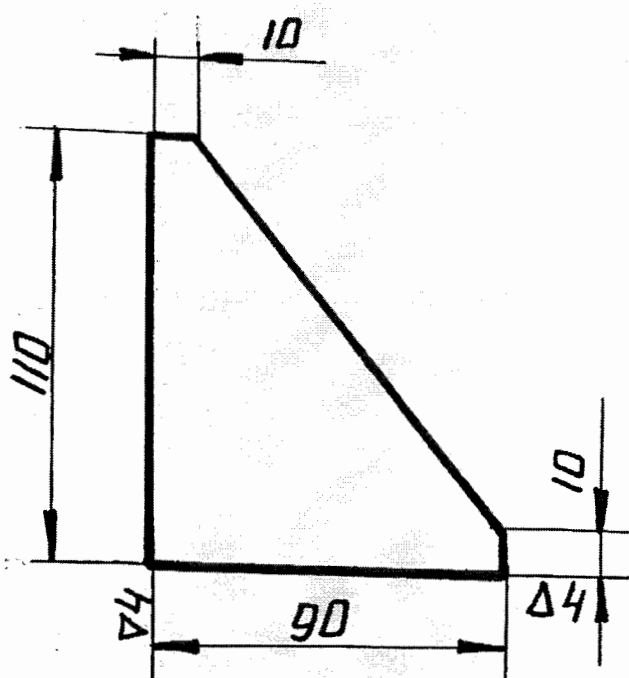
2(A)

[illegible][illegible]



Форм.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			2-143.400	Документация		
			2-143.401	Сборочный черт.		
			2-143.402	Детали		
		1	2-143.403	Стойка	2	2В
		2	2-143.404	Узелок 125x80x8 ГОСТ 850-72	2	7,4 кг
		3	2-143.404	Пластина	2	18
		4	2-143.404	Косынка	2	3,2
		5				
		6				
2-143.400						
Стойка в сборе						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В
Разработ.	Гвересимов	М.А.	21.11		54,8	
Провер.				Лист	Листов	
Т. Монт.						
Нач. отд.	Маркелов					
						ПНО



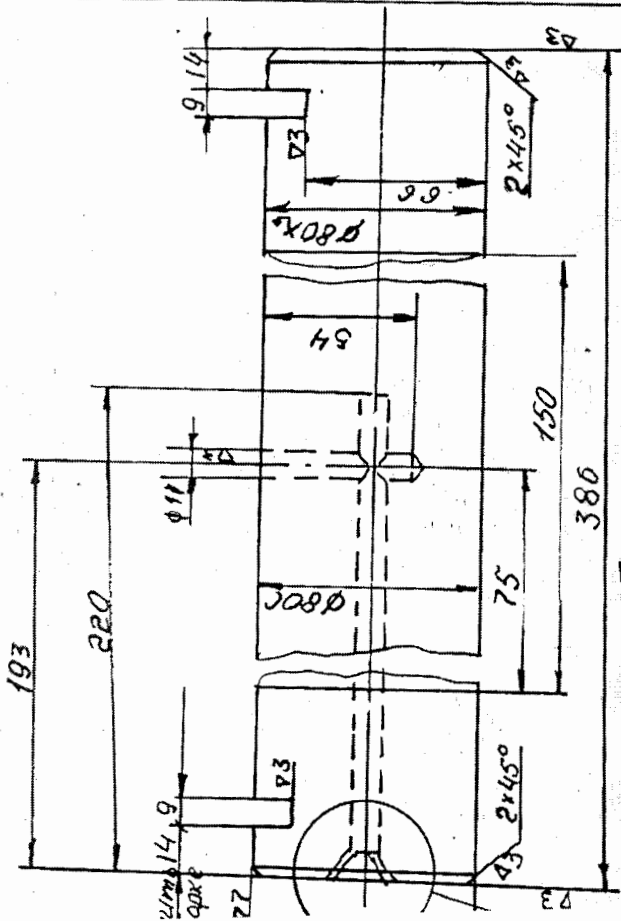


2-143.404

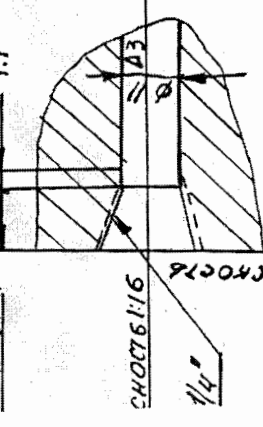
ИЗМ.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гвелевский	ФВК	21.7.77	
Провер.				
Т. контр.				
Нач. отд.	Маркочян			

Косынка

Лист	Масштаб	Н-б.
	1:2	1:2
Лист	Листов	И.П.

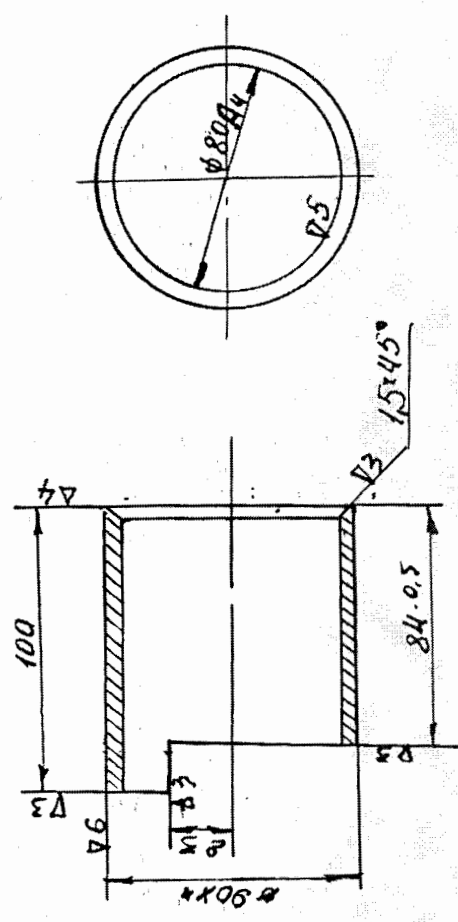


Ос. тискоз  
1/4"

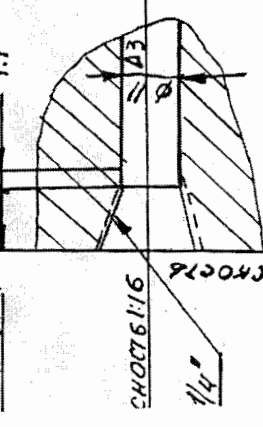


с подлинником N 4-380358  
сверил 6/IV-69

к чертежу 1-124226		4-380358		337M	
Осб		Вес		15	
Ст 510СТ 380-60		Материал		М-5	
		Масштаб		1:2	
		Деталь		337M	
		Масштаб		1:2	
		Материал		М-5	
		Масштаб		1:2	
		Деталь		337M	



Ос. тискоз  
1/4"



с подлинником 4-380356 вып 1965г

к чертежу 1-124226		4-380356		337M	
Втулка		Вес		0,13	
Сталь 20		Материал		М-5	
Пост 1050-60		Масштаб		1:2	
		Деталь		337M	
		Масштаб		1:2	
		Материал		М-5	
		Масштаб		1:2	
		Деталь		337M	