



ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Разработка Проектных решений по системе аспирации бункеров дробленой
руды Маднеульской ОФ

г. Тбилиси

2024 г.

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Основание для проектирования	Решение руководства
2.	Вид строительства	Тех.переворужение
3.	Стадийность проектирования	Основные технические решения
4.	Источник финансирования	Собственные средства
5.	Требования по вариантной разработке	Не требуются
6.	Район строительства	Республика Грузия, Болнисский район, Сейсмичность района 9 баллов.
7.	Исходные данные от Заказчика	<p>Основные точки пылеобразования – разгрузка с конвейерной линии №3 (320 т/ч) дробленой руды в бункера посредством 2 течек тележки барабанной разгрузочной.</p> <p>Исходные материалы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. чертежи Маднеульской ОФ (существующей) 2. Паспорта на имеющееся оборудование, в том числе вентиляционное на складе: <ol style="list-style-type: none"> а. Фильтр рукавный+вентилятор DC01 б. Фильтр рукавный+вентилятор DC02
8.	Исходное сырье ОФ	Первичные золото-медные руды.
9.	Требования к архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструктивным решениям	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предварительные предложения Заказчика: разместить воздуховод под конвейером на отметке +22,8 от оси 23 до оси 6 (Приложение №1, разрез 2-2). Далее через отверстие в перекрытии в осях 6-7 – к оборудованию (фильтр, вентилятор), которое разместить на +16,8, в осях 4-5/А 2. Принять количество точек воздухозабора – 32 (по 16 с каждой стороны), через каждые 6 метров; в работе – 2 (по 1 с каждой стороны) 3. Максимальную высоту воздуховода уточнить дополнительно (предварительно 500 мм), максимальная ширина – 1700 мм.
10.	Источники энергии и питания. Другие условия и требования	Не требуется

№	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
11.	В составе проекта предусмотреть	<ul style="list-style-type: none"> • Расчет трассы, сечений воздуховодов • Расчет необходимого оборудования (фильтры, вентиляторы) • Рекомендации по возможности использования имеющегося оборудования