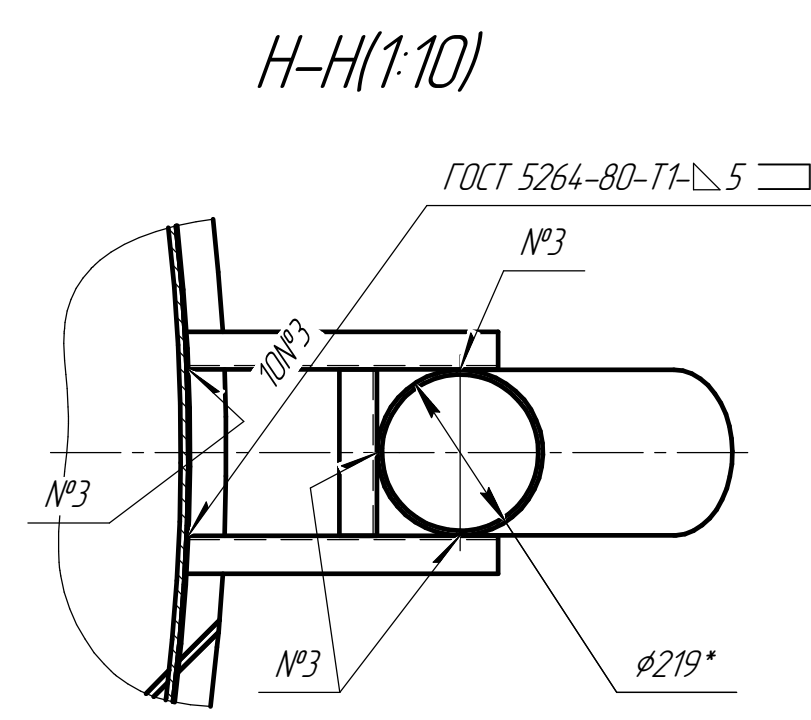
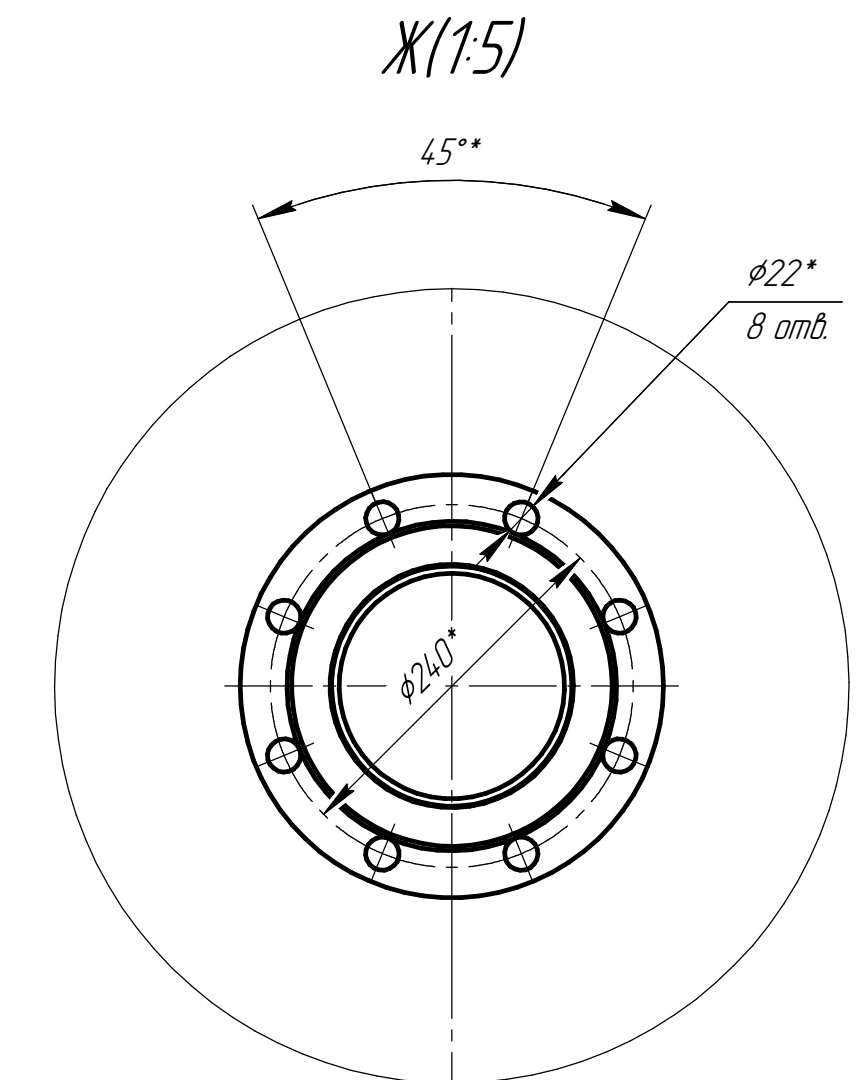


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Справ. №						Документация		
	*/				596-Н0.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*/А2×3
						Сборочные единицы		
	A4		1		596-Н0.01.00.00.000	Корпус	1	
	A4		2		596-Н0.02.00.00.000	Площадка	1	
	A4		3		596-Н0.03.00.00.000	Лестница	1	
	A4		4		596-Н0.04.00.00.000	Ограждение ОГ1	1	
	A4		5		596-Н0.05.00.00.000	Ограждение ОГ2	2	
	A4		6		596-Н0.06.00.00.000	Ограждение ОГ3	1	
			7		-01	Ограждение ОГ3	1	
	A4		8		596-Н0.07.00.00.000	Ограждение ОГ4	1	
			9		-01	Ограждение ОГ4	1	
						Детали		
	A4		10		596-Н0.00.00.001	Крышка люка	1	
	A4		11		596-Н0.00.00.002	Прокладка	1	
	Б4		12		596-Н0.00.00.003	Пластина 150х105	2	
						Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015		0,5к2
						Лист Ст3сп ГОСТ 14637-89		

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
		*	/		596-Н0.01.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*\A2×3
						Сборочные единицы		
		A4		1	596-Н0.01.01.00.000	Дно в сборе	1	
		A4		2	596-Н0.01.02.00.000	Обечайка	1	
		A4		3	596-Н0.01.03.00.000	Патрубок	1	
Подп. и дата								
Взам. инв. №								
Инв. № подл.								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
Инв. № подл.								
						</		

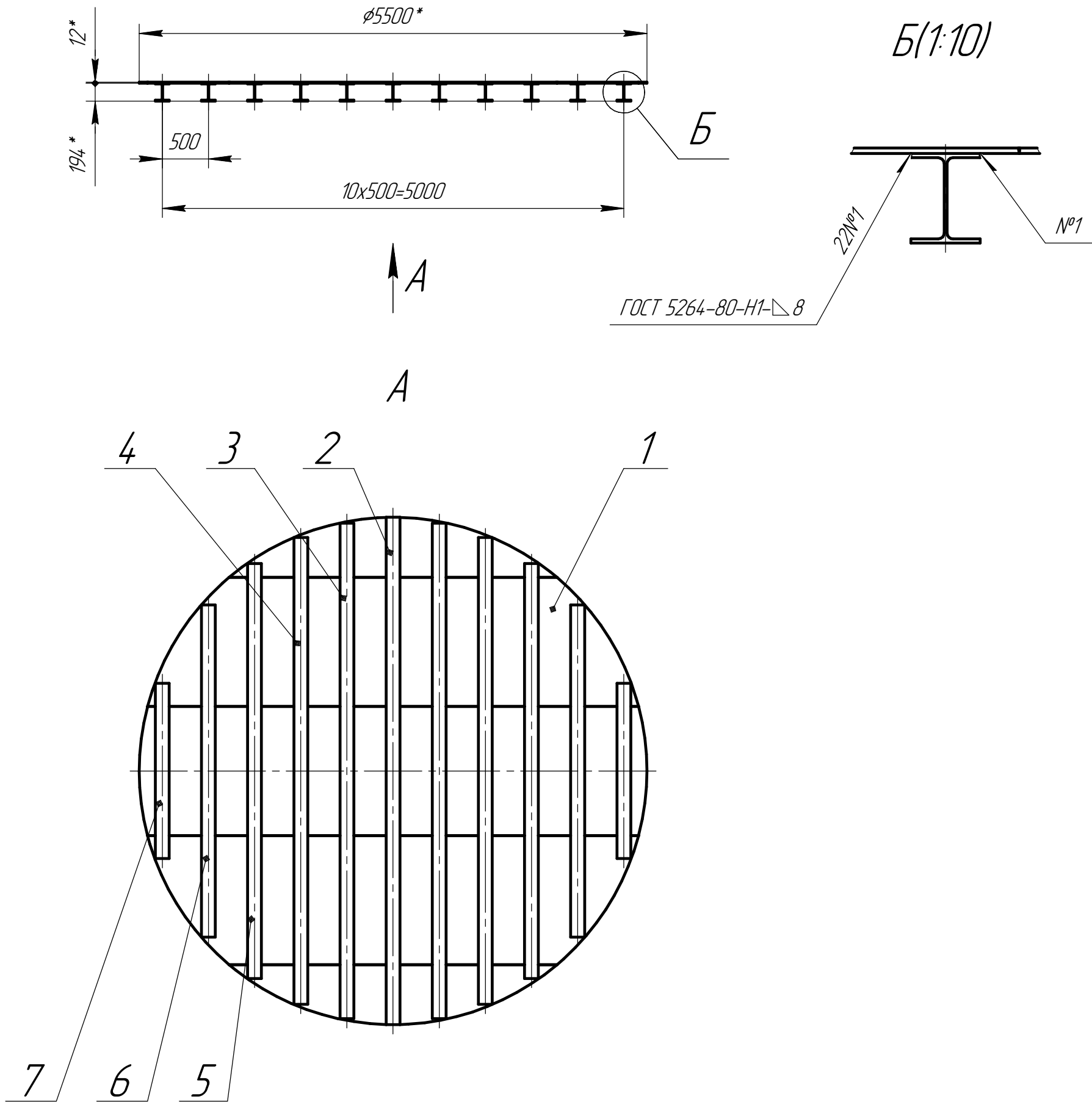


1. *Размеры для справок.
 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H16, h16, $\pm \frac{f_3}{2}$.
 3. Сварные швы №1, №2, №4 проверить на герметичность керосином по методу обмазки. Течи не допускается.
 4. Корпус деформатора подвергнуть гидростатическому испытанию путем наполнения водой до уровня аварийного перелива, время выдержки 24 часа. Не допускается изменение уровня воды, течи в сварных швах и конструктивных элементах, дефекты и деформации корпусных элементов.
 5. Покрытие наружных поверхностей, кроме прилегающих:
 - Грунт-эмаль ХС-500, серая ТУ 6-10-2002-85 - 2 слоя.
- Площадь покрытия $S = 150 \text{ м}^2$.

					596-НО.01.00.00.000 СБ			
Мед.Дист.	№ док-м.	Подп.	Дата	Карпус Сборочный чертеж		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Ким						9750	125
Исполнит.	Мирошникенко					Лист	Листов	1
Исполнит.	Лилишенко					100 "АНТ-Проект"		
Утв.	Акименко					2024г.		

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
Справ. №					Документация						
	A3			596-Н0.01.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж						
					Сборочные единицы						
	A4	1		596-Н0.01.01.01.000	Дно	1					
					Детали						
					20 Ш1 СТО АСЧМ 20-93 Двутавр 109Г2С ГОСТ 19281-2014						
	B4	2		596-Н0.01.01.00.001	Профиль L=5500мм	1	168,4кг				
	B4	3		596-Н0.01.01.00.002	Профиль L=5370мм	2	164,5кг				
	B4	4		596-Н0.01.01.00.003	Профиль L=5060мм	2	155кг				
	B4	5		596-Н0.01.01.00.004	Профиль L=4500мм	2	137,8кг				
	B4	6		596-Н0.01.01.00.005	Профиль L=3600мм	2	110,2кг				
	B4	7		596-Н0.01.01.00.006	Профиль L=1900мм	2	58,2кг				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	596-Н0.01.01.00.000							
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дно в сборе		Лит.	Лист	Листов	
	Разраб.	Ким									1
	Пров.	Мирошниченко									
	Н.контр.	Лиликов									
	Утв.	Акименко									
ТОО "ANT-Проект" 2024г.											

Справ. №		Перв. примен.	
Изм. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дудл.	
Подп. и дата		Подп. и дата	



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 - $\sqrt{Ra\ 25}$.
4. Неуказанные предельные размеры дет. Б4 по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

596-Н0.01.01.00.000 СБ				
Дно в сборе Сборочный чертеж				
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Ким			Масса
Пров.	Мирошниченко			3665
Т.контр.				Масштаб
Н.контр.	Лиликов			1:50
Утв.	Акименко			Лист
				Листов 1
				ТОО "АТ-Проект"
				2024г.

596-Н0.01.01.01.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

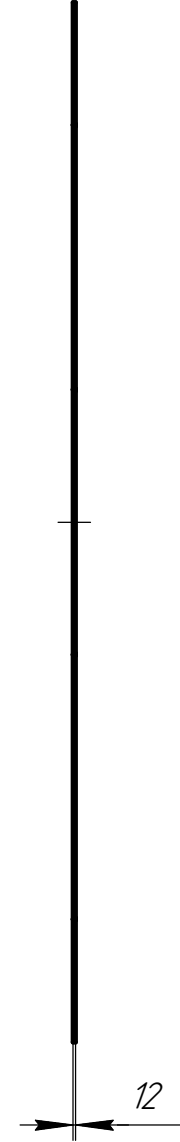
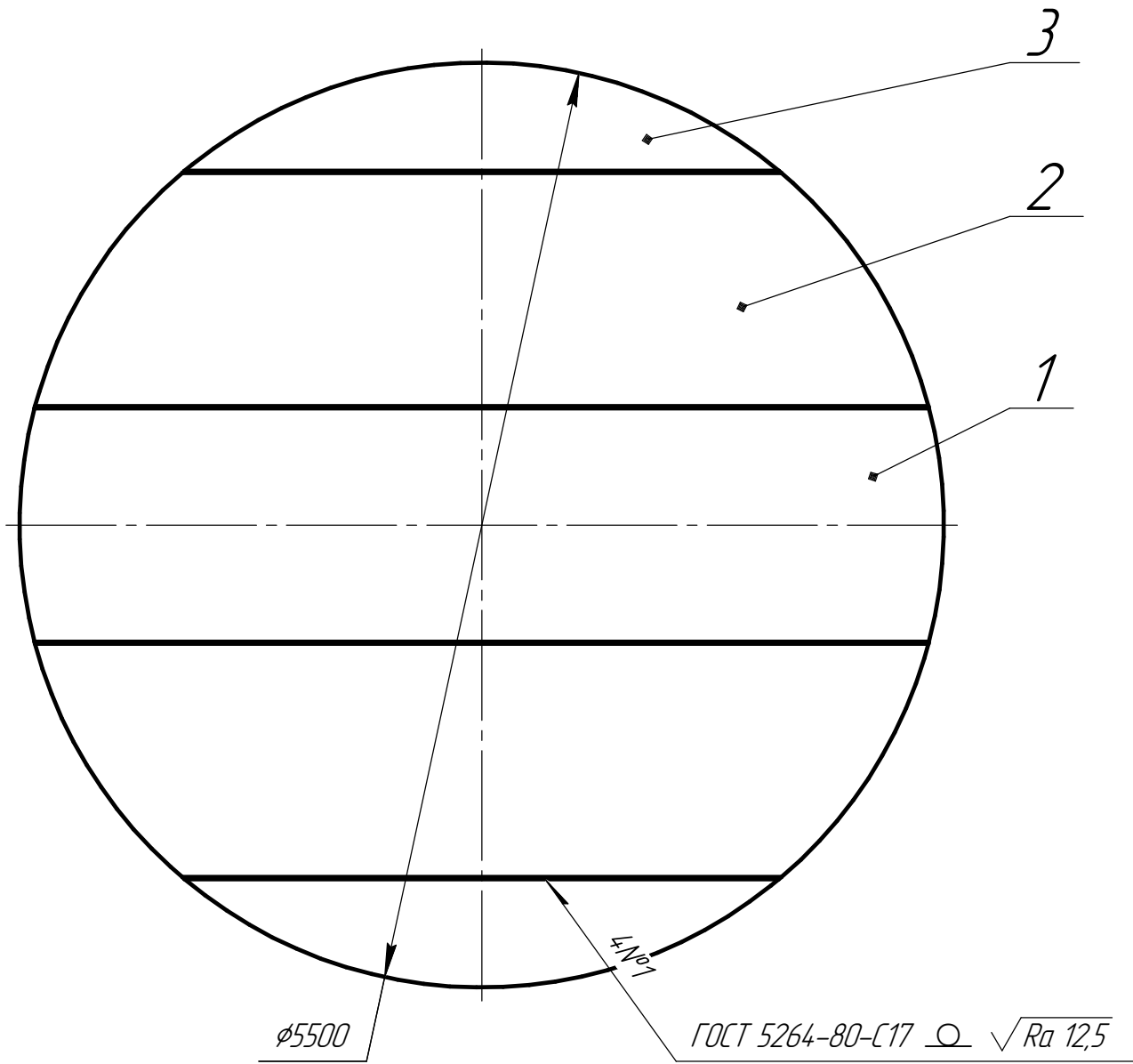
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.

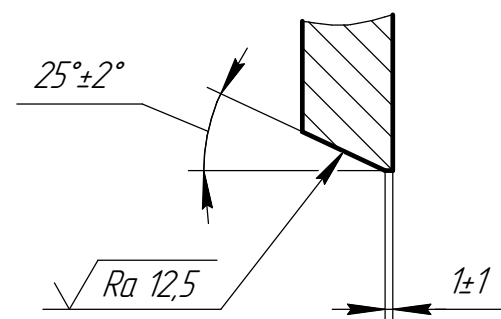
					596-НО.01.01.01.000 СБ				
					Дно Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2238	1:40
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.									
						Лист		Листов 1	
Н.контр.	Лиликов					ТОО "АТ-Проект"			
Утв.	Акименко					2024г.			

ИНВ. № подл.

Формат А3

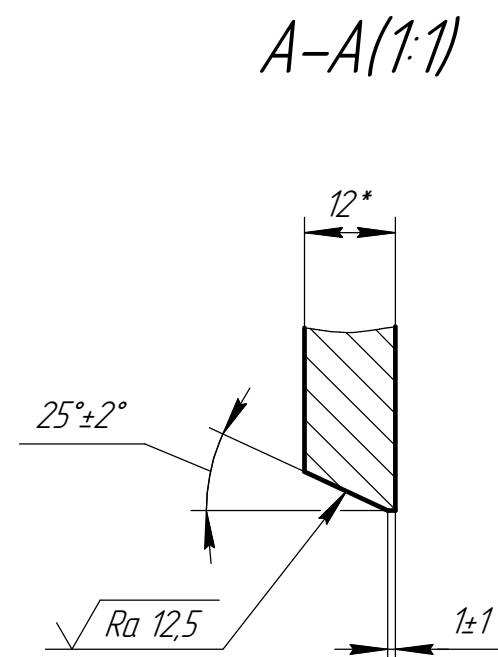
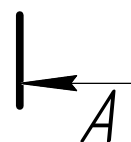


Б-Б(1:1)



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-НО.01.01.01.002				
					Лист	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ким						609,6	1:25	
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015			
Утв.	Акуменко					09ГЗС ГОСТ 19281-2014			
					ТОО "АNT-Проект" 2024г.				



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-НО.01.01.01.003				
					Лист	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ким						148	1:25	
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015			
Утв.	Акименко				Лист	09ГЭС ГОСТ 19281-2014			
					ТОО "ANT-Проект" 2024г.				
					Копировал Формат А3				

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №	A3			596-Н0.01.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
	A3	1		596-Н0.01.02.00.001	Сектор	1	
	A3	2		596-Н0.01.02.00.002	Сектор	2	
	A3	3		596-Н0.01.02.00.003	Сектор	1	
	A3	4		596-Н0.01.02.00.004	Сектор	2	
	A3	5		596-Н0.01.02.00.005	Сектор	1	
	A3	6		596-Н0.01.02.00.006	Сектор	2	
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Инв. № дубл.							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Ким

Пров.

Мирошниченко

Н.контр.

Лиликов

Утв.

Акуменко

596-Н0.01.02.00.000

Обечайка

Лит.

Лист

Листов

1

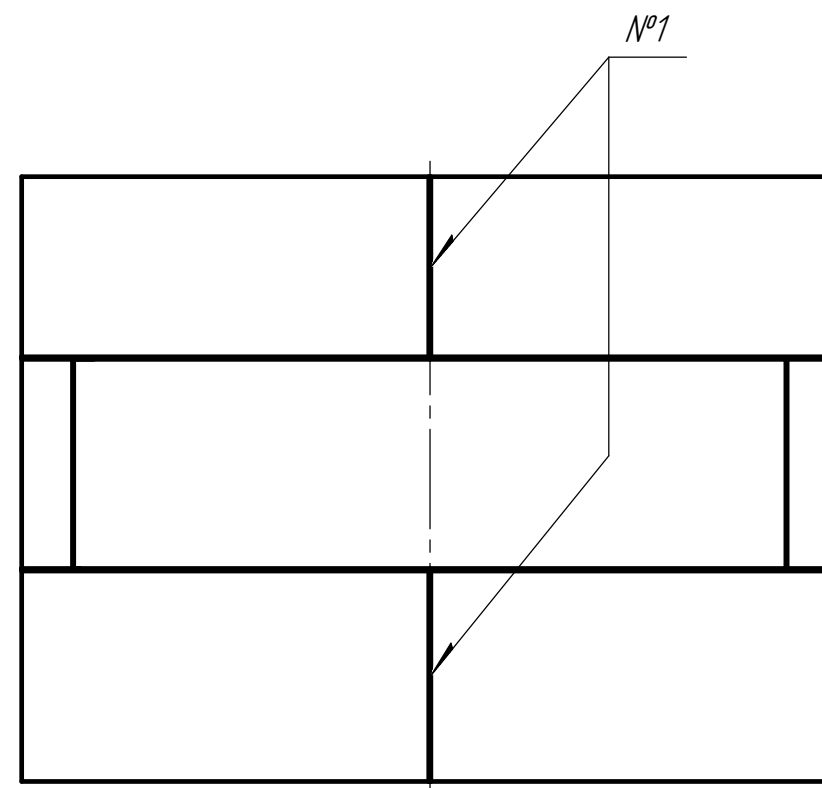
ТОО "ANT-Проект"

2024г.

Копировал

Формат А4

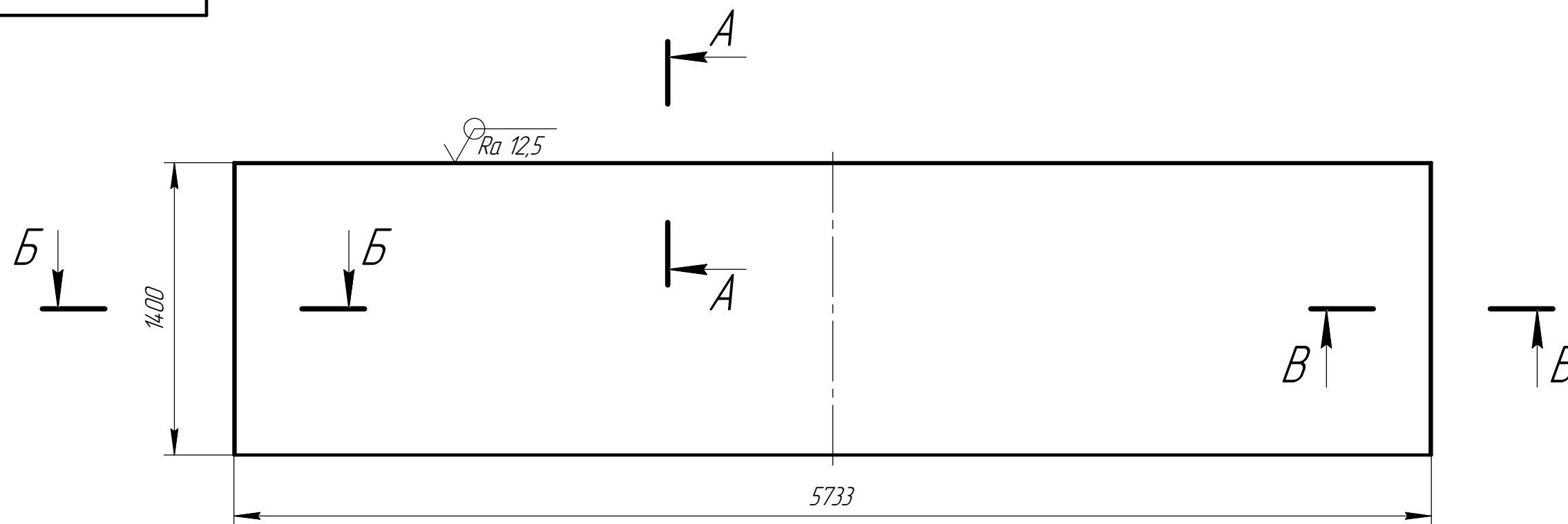
A diagram showing a 3x2 grid of rectangles. A dashed vertical line runs through the center, passing through the intersection of the middle row and middle column. An arrow points from the label 'Nº1' to this intersection point.



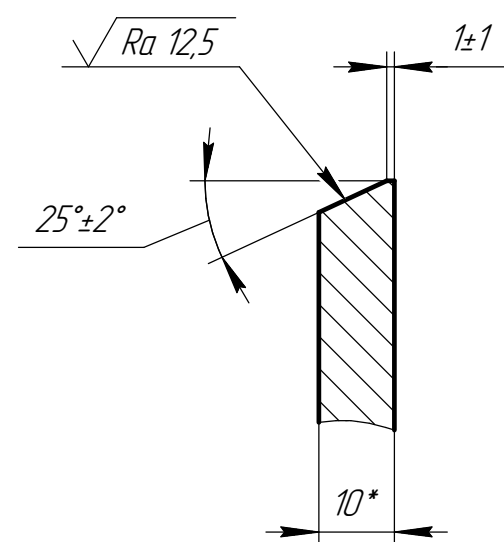
1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
3. Сварные швы проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.

					596-НО.01.02.00.000 СБ						
					Обечайка Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						5325	1:50
Разраб.	Ким										
Пров.	Мирошниченко										
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Лиликов							ТОО "ANT-Проект"			
Утв.	Акуменко							2024г.			

Формат А3



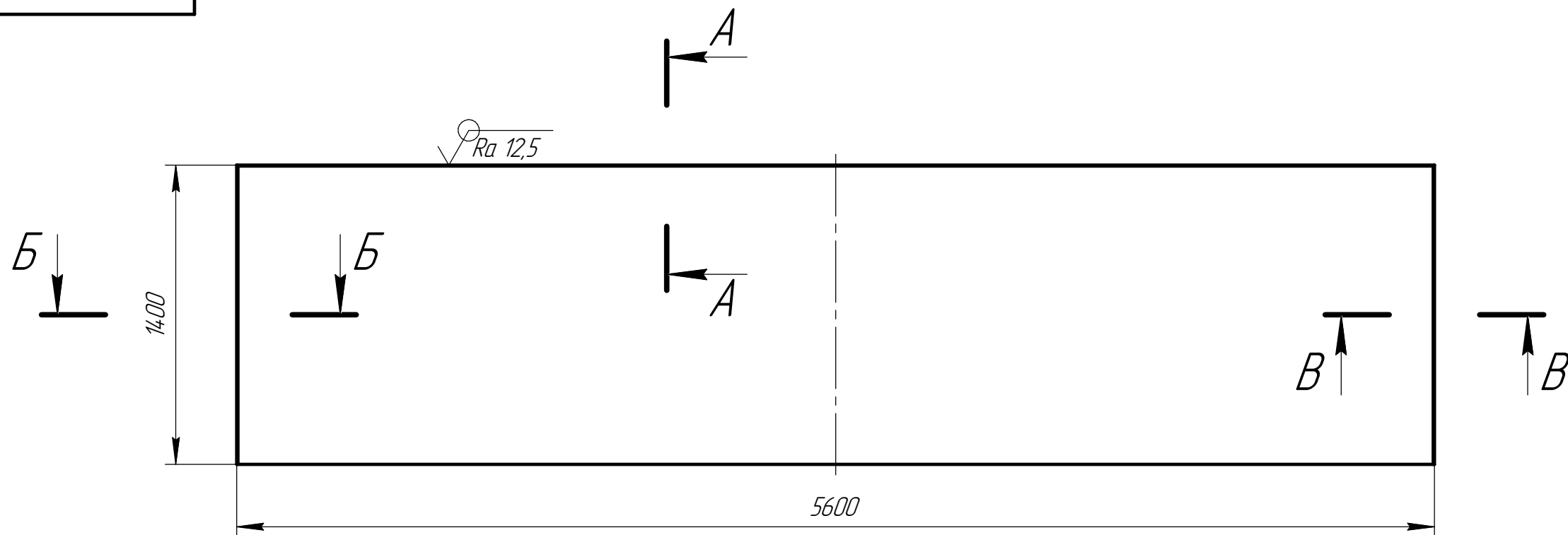
A-A, Б-Б, В-В (1:1)



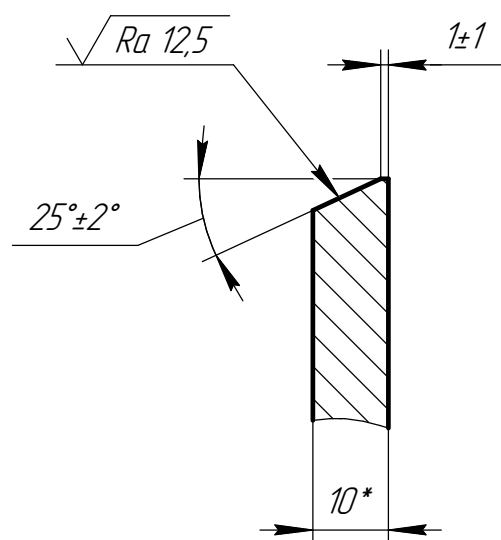
1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-НО.01.02.00.001				
					Сектор	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ким						628,8	1:25	
Проб.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015			
Утв.	Акименко					09Г2С ГОСТ 19281-2014			
						ТОО "ANT-Проект" 2024г.			

✓ (✓)



A-A, Б-Б, В-В (1:1)



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

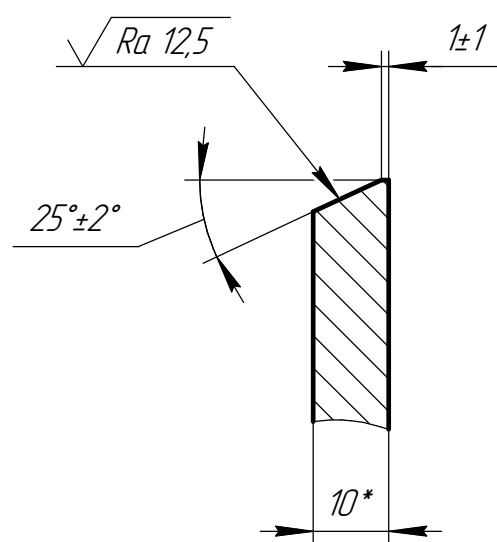
					596-Н0.01.02.00.002				
					Сектор	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				614,2	1:25
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015			
Утв.	Акименко					09Г2С ГОСТ 19281-2014			
						ТОО "АNT-Проект" 2024г.			

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Technical drawing of a rectangular plate. The vertical dimension is 1400 and the horizontal dimension is 5600. The surface finish is indicated as $\sqrt{Ra\ 12,5}$. Two force vectors, both labeled A , are shown acting horizontally on the plate. The top vector A acts to the left, and the bottom vector A acts to the right. A dashed vertical line is positioned at the midpoint of the 5600 dimension.

A-A(1:1)
По контуру



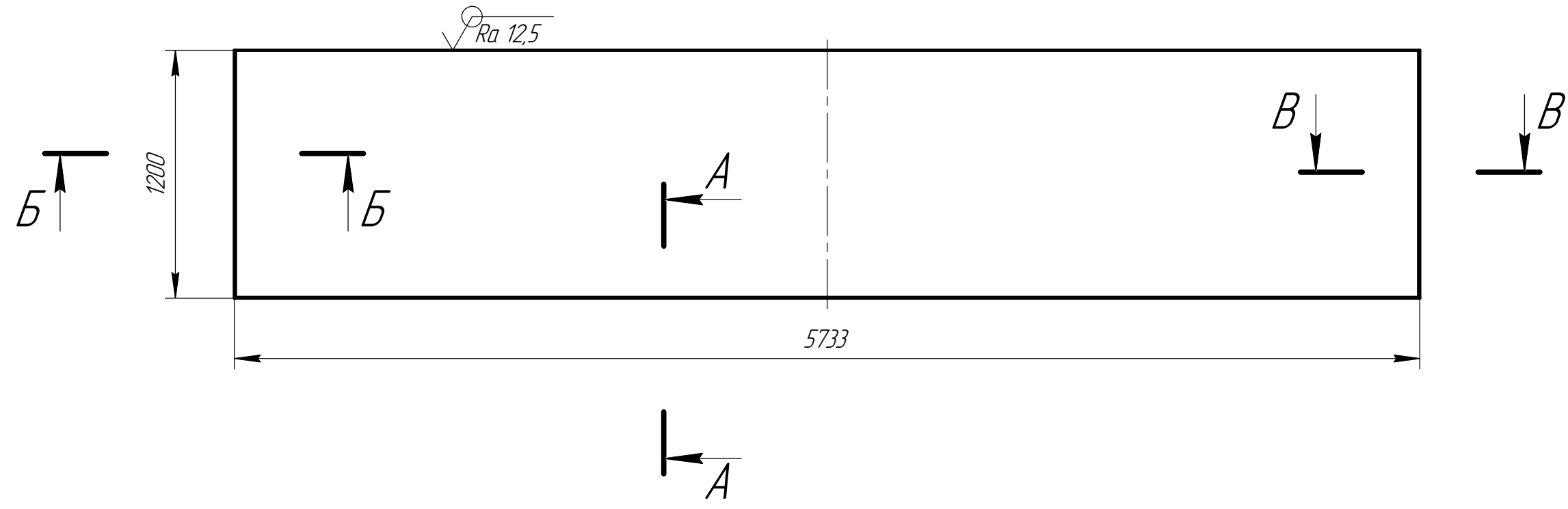
1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-Н0.01.02.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лист	Масса	Максимальная
Разраб.	Ким						613,4	1:25
Пров.	Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015 ООО "АНТ-Проект"		
Утв.	Акименко				Лист	09Г2С ГОСТ 19281-2014 2024г.		

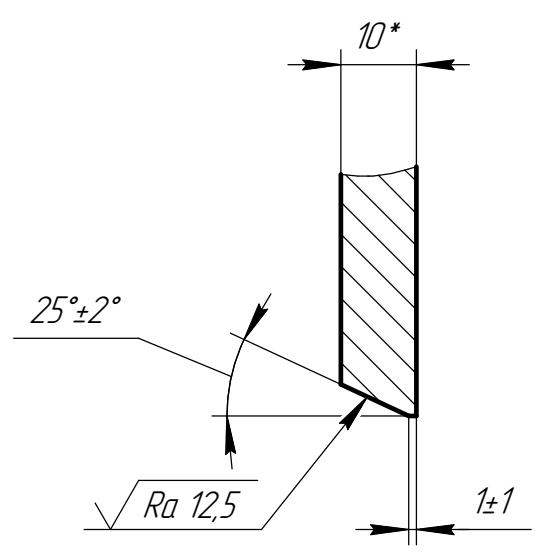
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

596-Н0.01.02.00.005

✓(✓)



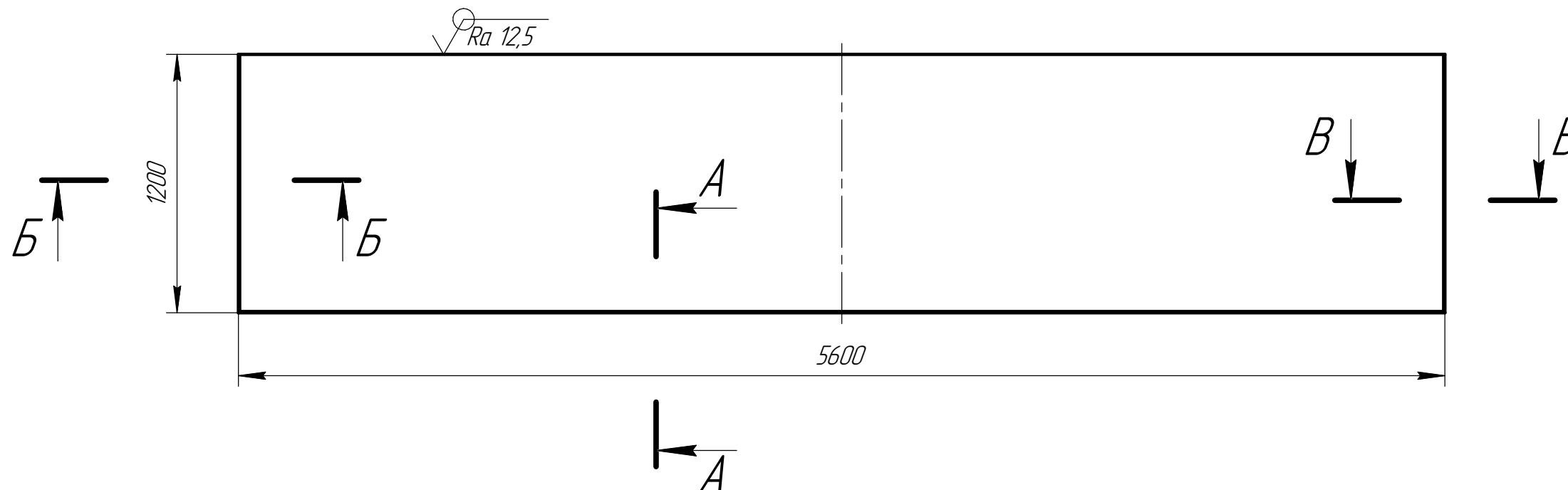
A-A, B-B, B-B (1:1)



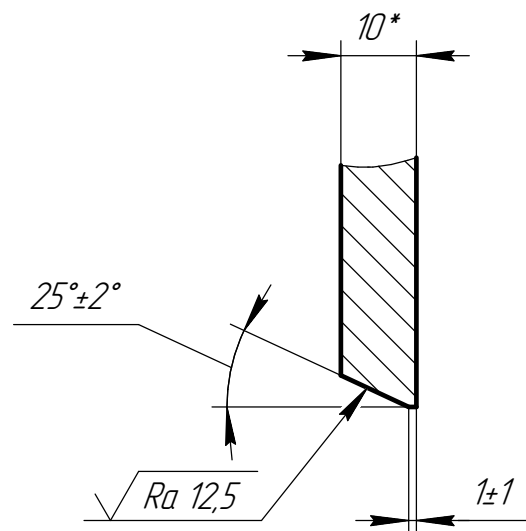
- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-Н0.01.02.00.005				
					Сектор	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			538,9	1:25	
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015			
Утв.	Акименко					ТОО "АНТ-Проект" 2024г.			
						09Г2С ГОСТ 19281-2014			

✓ (✓)



A-A, Б-Б, В-В (1:1)



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

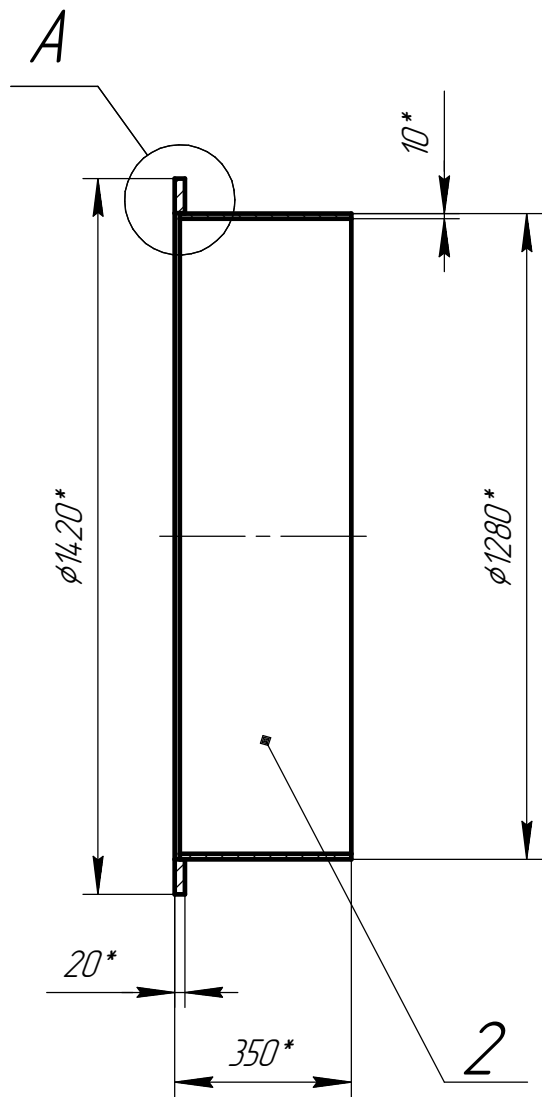
					596-НО.01.02.00.006			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Ким						526,3	1:25
Проб.	Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
Утв.	Акуменко					ТОО "ANT-Проект" 2024г.		

Копировал

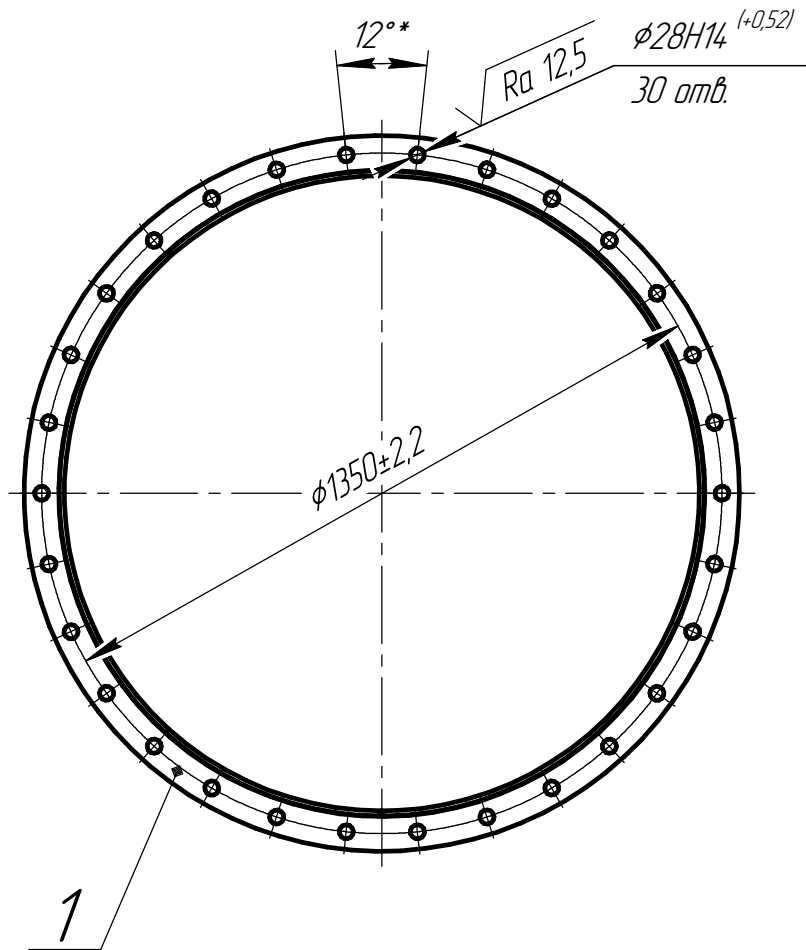
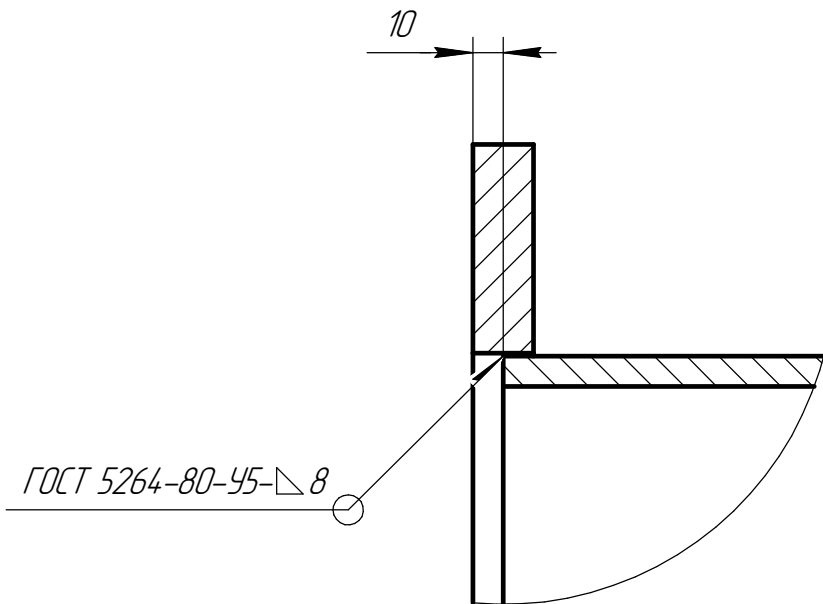
Формат А3

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дучл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

596-Н0.01.03.00.000 СБ



A(1:2,5)



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
- Сварной шов проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.
- Предельные отклонения центрального угла между осями двух отверстий $\phi 28 \pm 10'$.

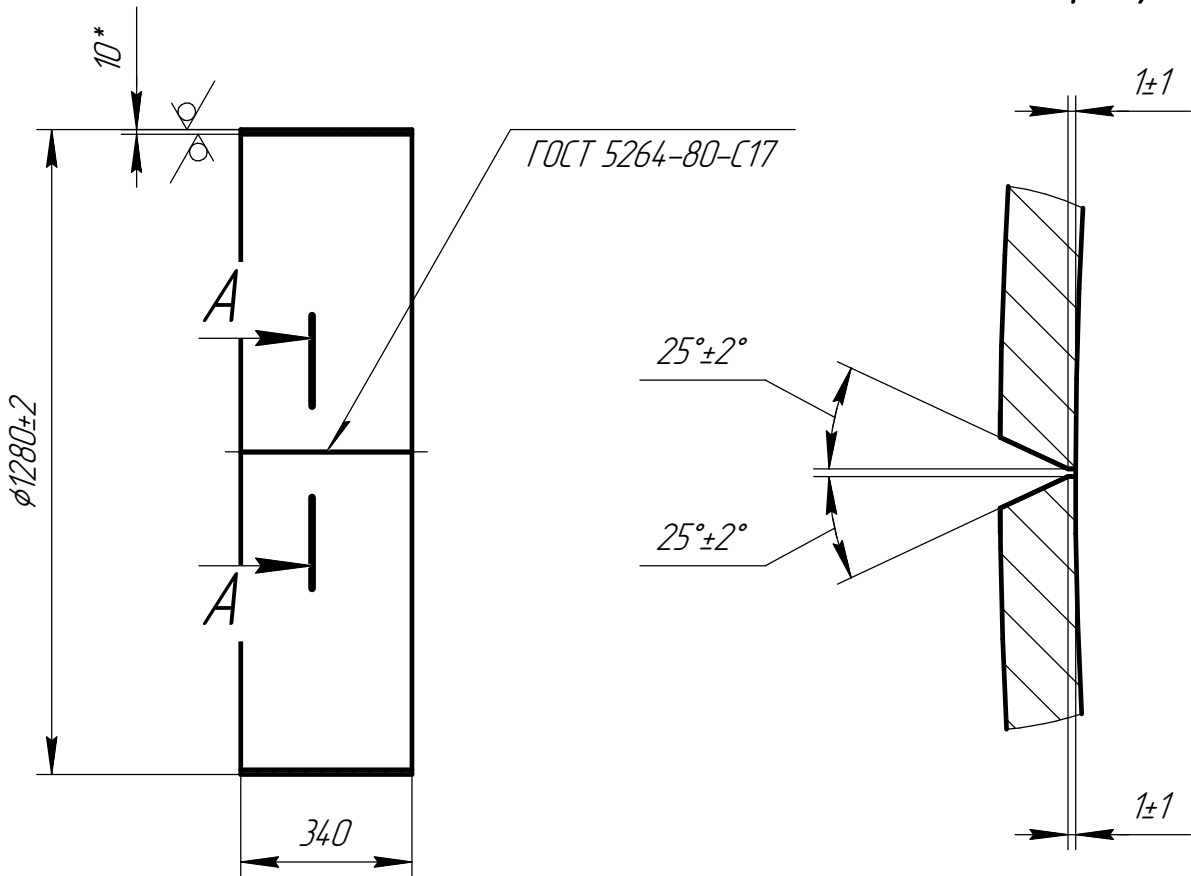
596-Н0.01.03.00.000 СБ					Патрубок Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ким					151	1:15
Пров.	Мирошниченко				Лист	Листов	1
Т.контр.					ТОО "ANT-Проект"		
Н.контр.	Лиликов				2024г.		
Утв.	Акименко				Копировал		
					Формат А3		

100'00'Э0'10'0Н-965		✓(✓)							
Справ. №	Перв. примен.								
		<p>1. Материал-заменитель – СтЗсп ГОСТ 380-2005, Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.</p> <p>2. *Размеры для справок.</p> <p>3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.</p> <p>4. Допускается изготовление из нескольких частей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С17. Швы зачистить до основного металла $\sqrt{Ra\ 12,5}$.</p>							
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дроб.	Подп. и дата		596-Н0.01.03.00.001				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Ким						46	1:15
	Пров.	Мирушниченко					Лист	Листов	1
	Т.контр.						ТОО "АНТ-Проект"		
	Н.контр.	Лиликов					2024г.		
	Утв.	Акуменко				Лист	Б-ПН-20 ГОСТ 19903-2015 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
Копировал						Формат А4			

700.00.01.03.00.002

√ Ra 12,5 (✓)

A-A(1:1)



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Lразв. = 3988мм.
4. Допускается изготовление из нескольких частей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С17. Швы зачистить до основного металла $\sqrt{Ra\ 12,5}$.
5. Сварные швы проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.

Инд. № подл.	Подп. и дата						596-Н0.01.03.00.002				
							Обечайка				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Ким					106,5	1:15			
Пров.		Миrownиченко									
Т.контр.						Лист	Листов 1				
Н.контр.		Луликов				ТОО "ANT-Проект" 2024г.					
Утв.		Акуменко			Лист				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015 09Г2С ГОСТ 19281-2014		

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №					Документация		
	A3			596-Н0.01.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
	Б4	1	596-Н0.01.04.00.001	Труба L=520мм	1		
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-78		66,8кг	
				20 ГОСТ 8731-74			
					Стандартные изделия		
			2		Фланец 500-10-01-1-В-Ст 20-II-дв 530	1	
				ГОСТ 33259-2015			
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Изм.							
Лист							
№ докум.							
Подп.							
Дата							
Лит.							
Лист							
Листов							
596-Н0.01.04.00.000							
Патрубок							
Лит.							
Лист							
Листов							
1							
ТОО "ANT-Проект"							
2024г.							

596-Н0.01.04.00.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

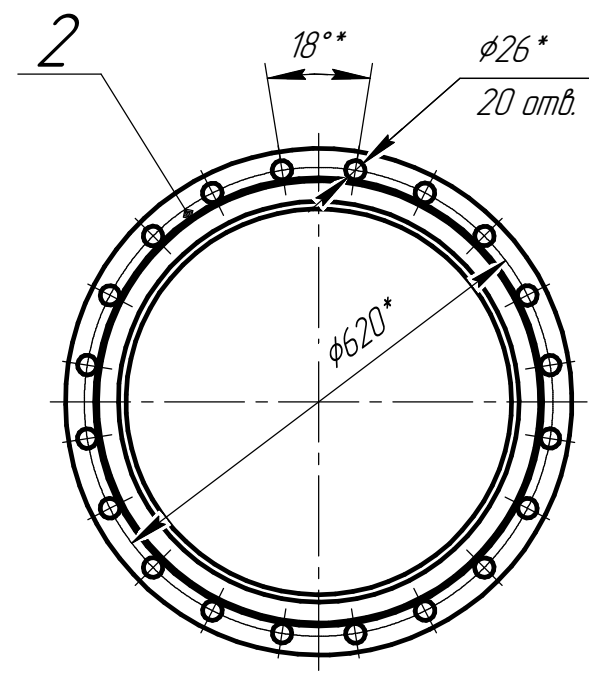
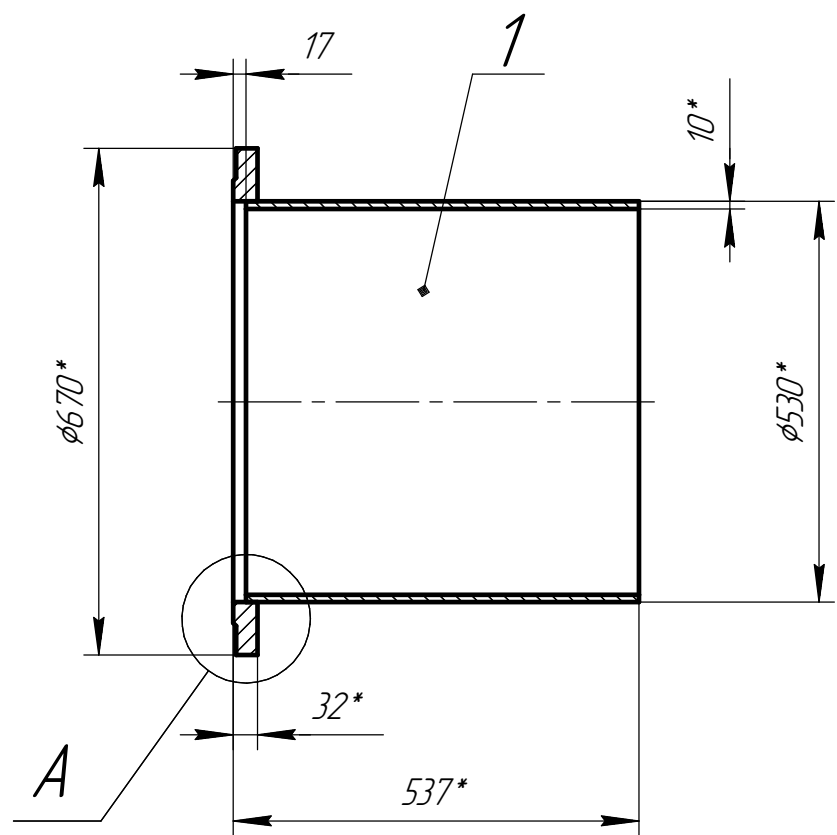
Подп. и дата

Инд. № дцл.

Взам. инв. №

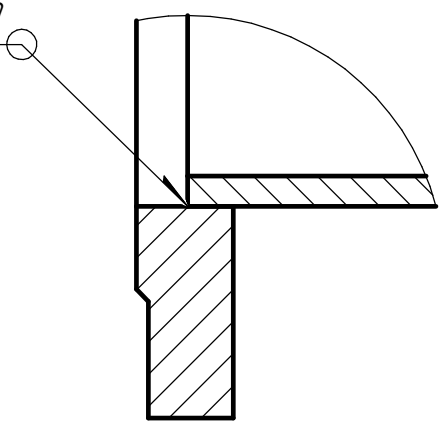
Подп. и дата

Инд. № подл.



A(1:2,5)

ГОСТ 5264-80-У5-10



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
3. Сварной шов проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.

596-Н0.01.04.00.000 СБ					Патрубок Сборочный чертеж		
					Лит.	Масса	Масштаб
						96	1:10
					Лист 1		
					ТОО "АТ-Проект" 2024г.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Ким						
Пров.	Мирошниченко						
Т.контр.							
Н.контр.	Лиликов						
Утв.	Акименко						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №					Документация		
	A3			596-Н0.01.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
	Б4	1		596-Н0.01.05.00.001	Труба L=320	1	
					Труба 159х5,0 ГОСТ 8732-78		6,1к2
					Труба 20 ГОСТ 8731-74		
					Стандартные изделия		
			2		Фланец 150-10-01-1-В-Ст 20-II-dB 161	1	
				ГОСТ 33259-2015			
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Изм. Лист							
№ докум.							
Подп.							
Дата							
Лит.							
Лист							
Листов							
596-Н0.01.05.00.000							
Патрубок							
Лит.							
Лист							
Листов							
1							
ТОО "ANT-Проект"							
2024г.							

596-Н0.01.05.00.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

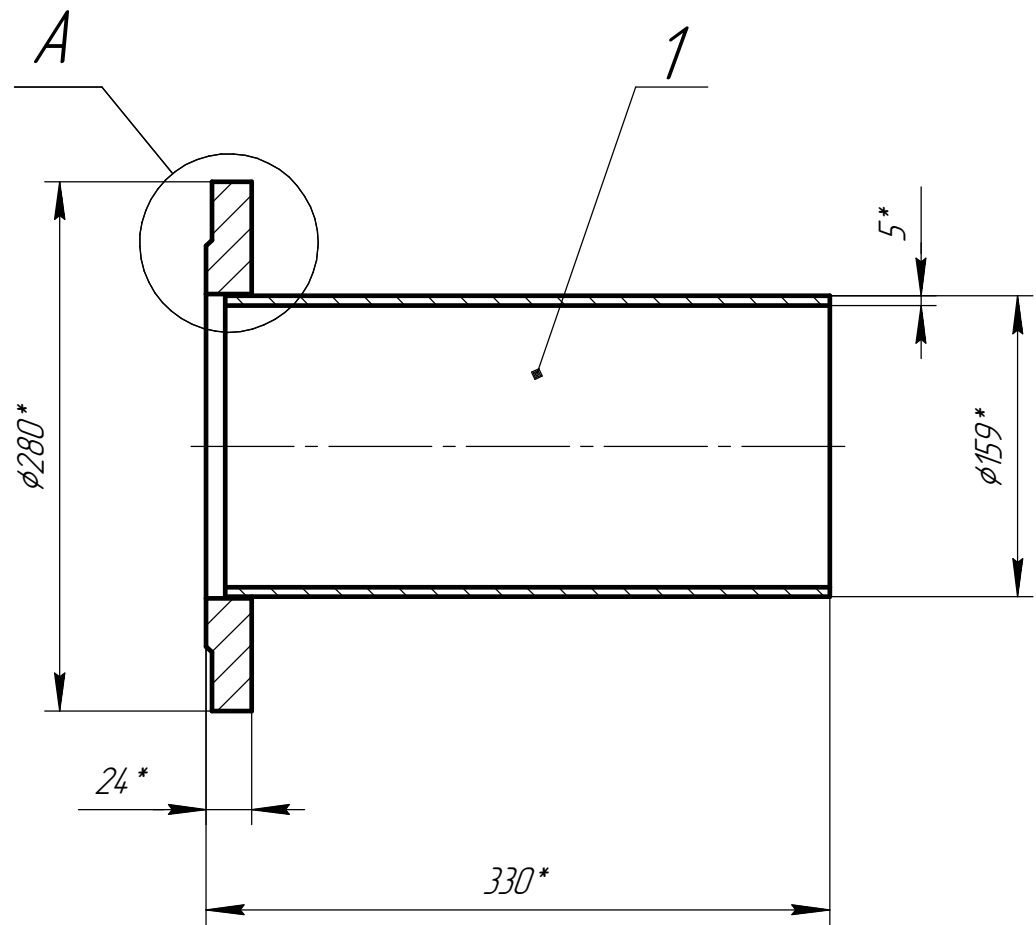
Подп. и дата

Инд. № дцл.

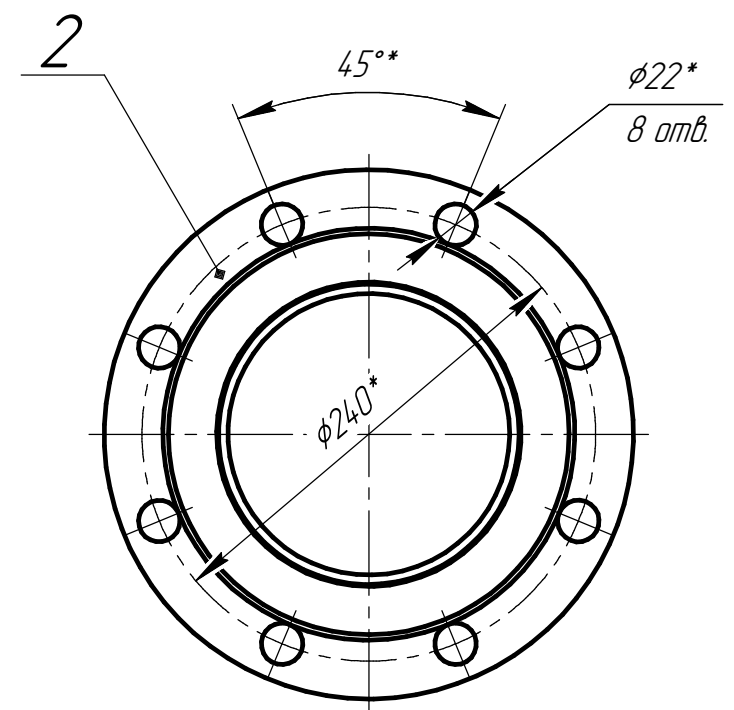
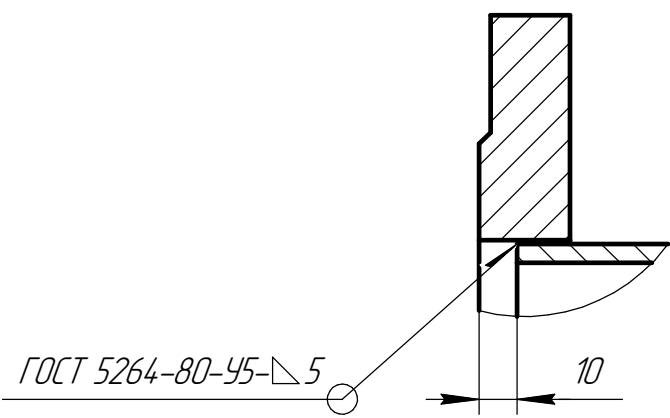
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



A(1:2)



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
3. Сварной шов проверить на герметичность керосином по меловой обмазке. Течи не допускаются.

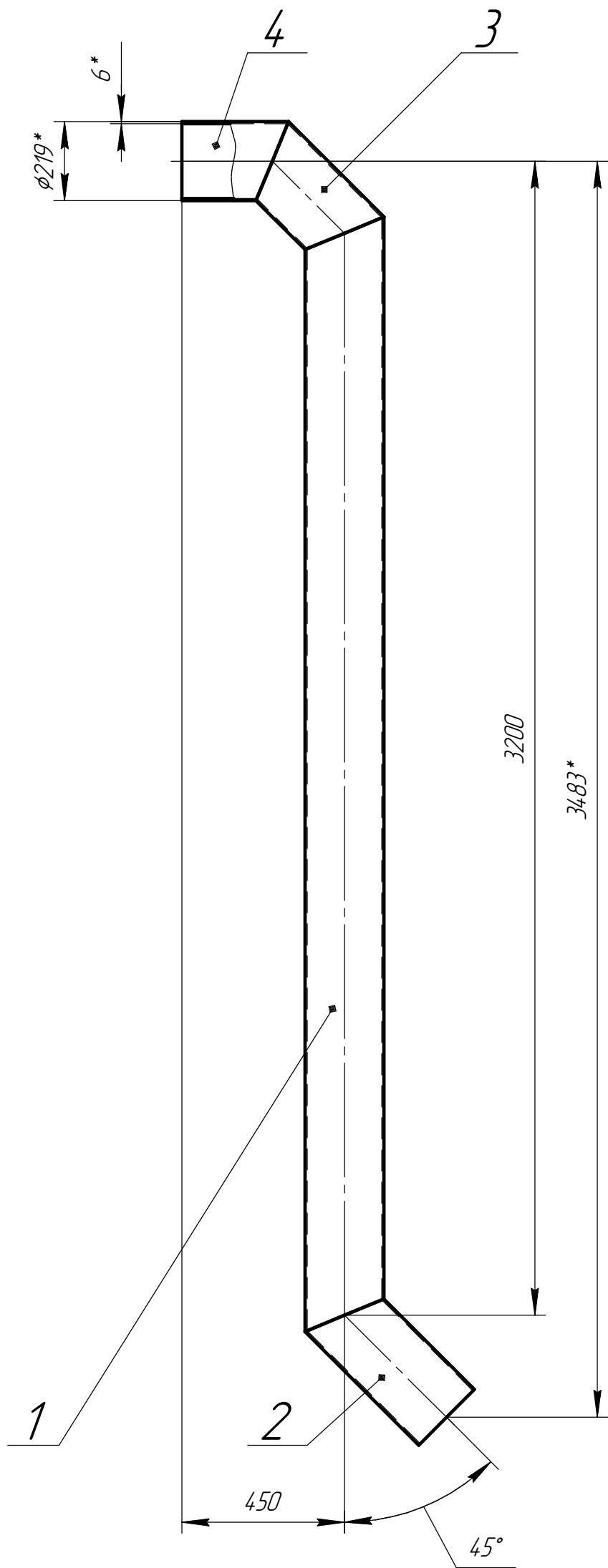
					596-Н0.01.05.00.000 СБ									
					Патрубок Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									14	1:4
Разраб.		Ким												
Пров.		Мирошниченко												
Т.контр.														
										Лист		Листов	1	
Н.контр.		Лиликов								ООО "АНТ-Проект"				
Утв.		Акименко								2024г.				

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
						Документация				
		A3			596-Н0.01.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
						Детали				
		A3	1	596-Н0.01.06.00.001	Патрубок	1				
		A3	2	596-Н0.01.06.00.002	Патрубок	1				
		A3	3	596-Н0.01.06.00.003	Патрубок	1				
		A3	4	596-Н0.01.06.00.004	Патрубок	1				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	596-Н0.01.06.00.000						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба аварийного перелива	Лит.	Лист	Листов	
	Разраб.	Ким								1
	Пров.	Мирошниченко								
	Н.контр.	Лиликов								
	Утв.	Акименко					ТОО "ANT-Проект" 2024г.			

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.



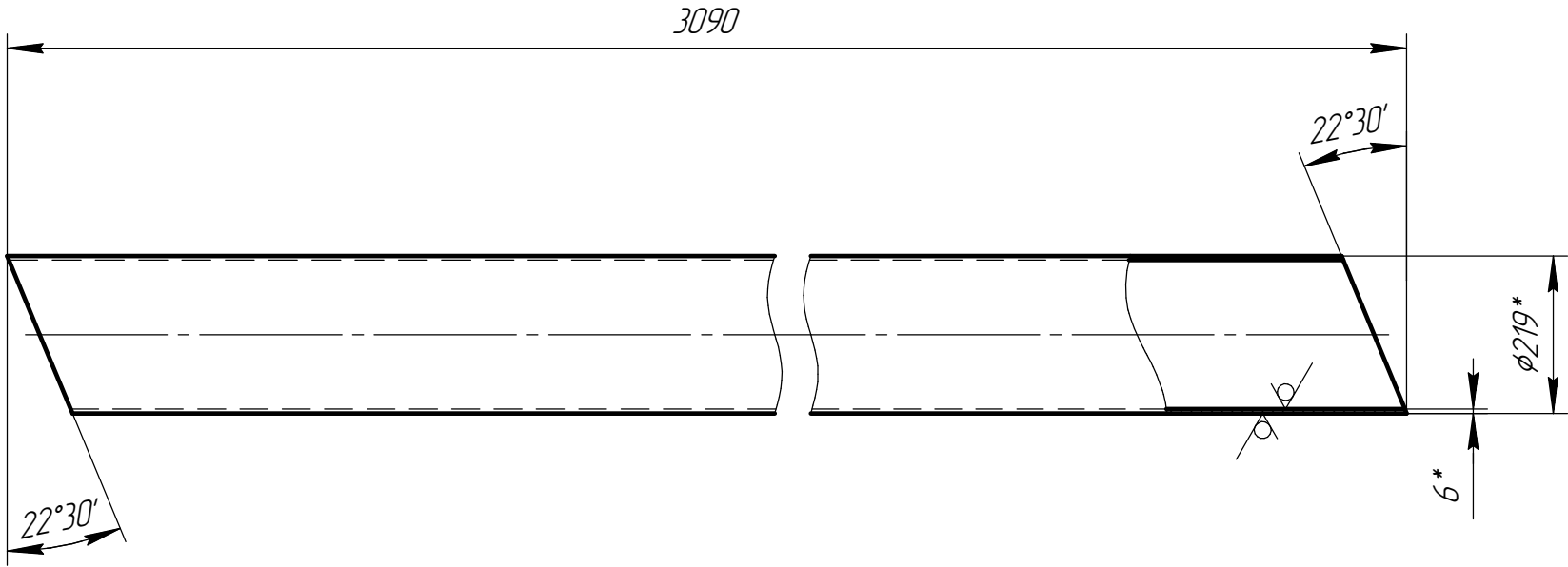
1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
3. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по периметру примыкания свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

					596-НО.01.06.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба аварийного перелива Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
							125	1:15	
						Лист		Листов 1	
						ТОО "АТ-Проект"			
						2024г.			
Н.контр.	Лиликов								
Утв.	Акименко								

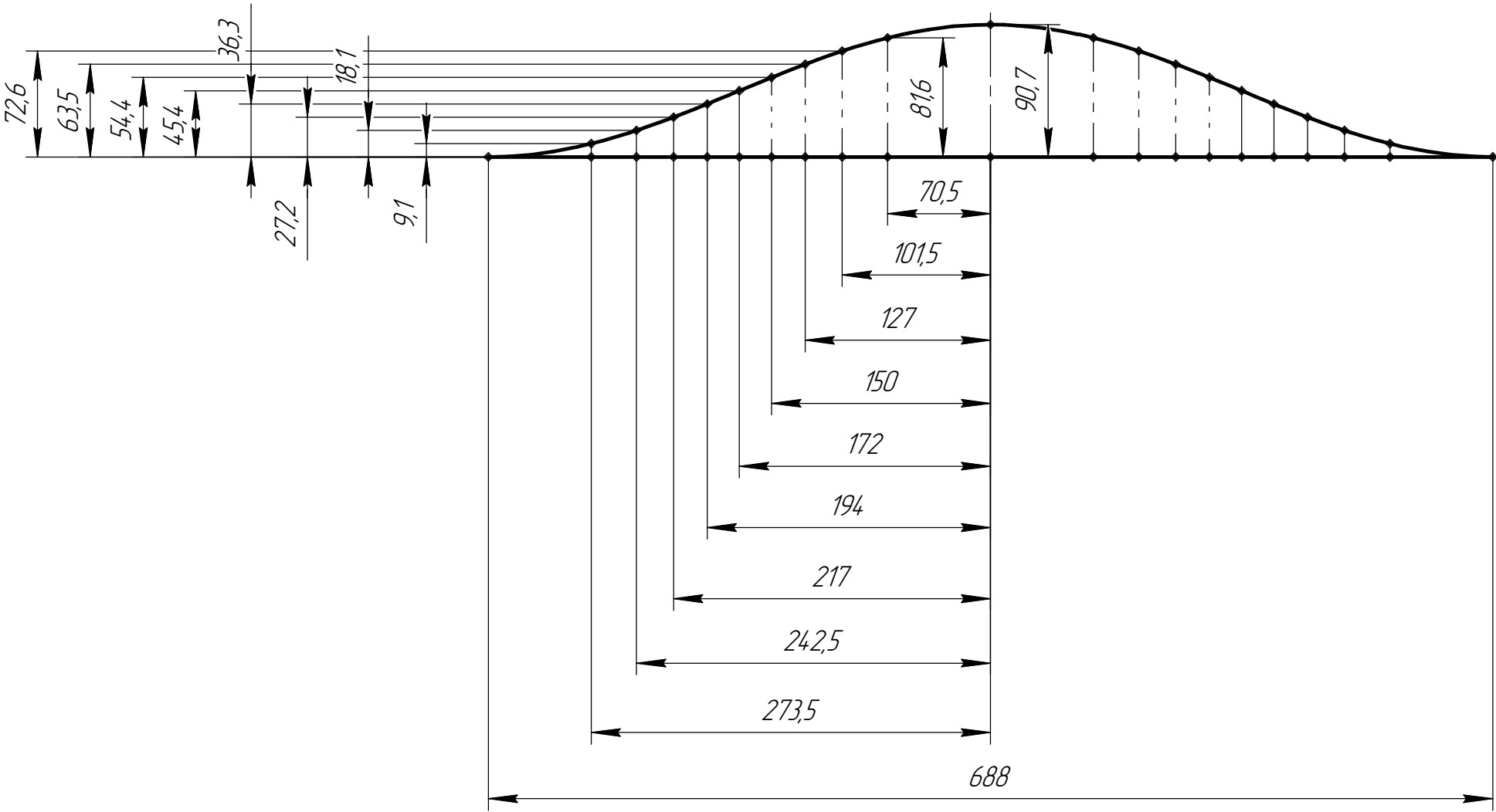
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
Справ. №		Перв. примен.			

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

596-Н0.01.06.00.001



Развертка шаблона (1:4)



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

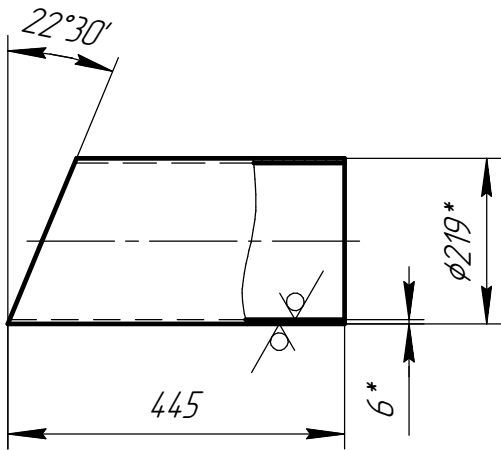
					596-Н0.01.06.00.001				
					Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				94,7	1:10	
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Труба 219х6 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74	ТОО "АНТ-Проект" 2024г.			
Утв.	Акименко								

Копировал

Формат А3

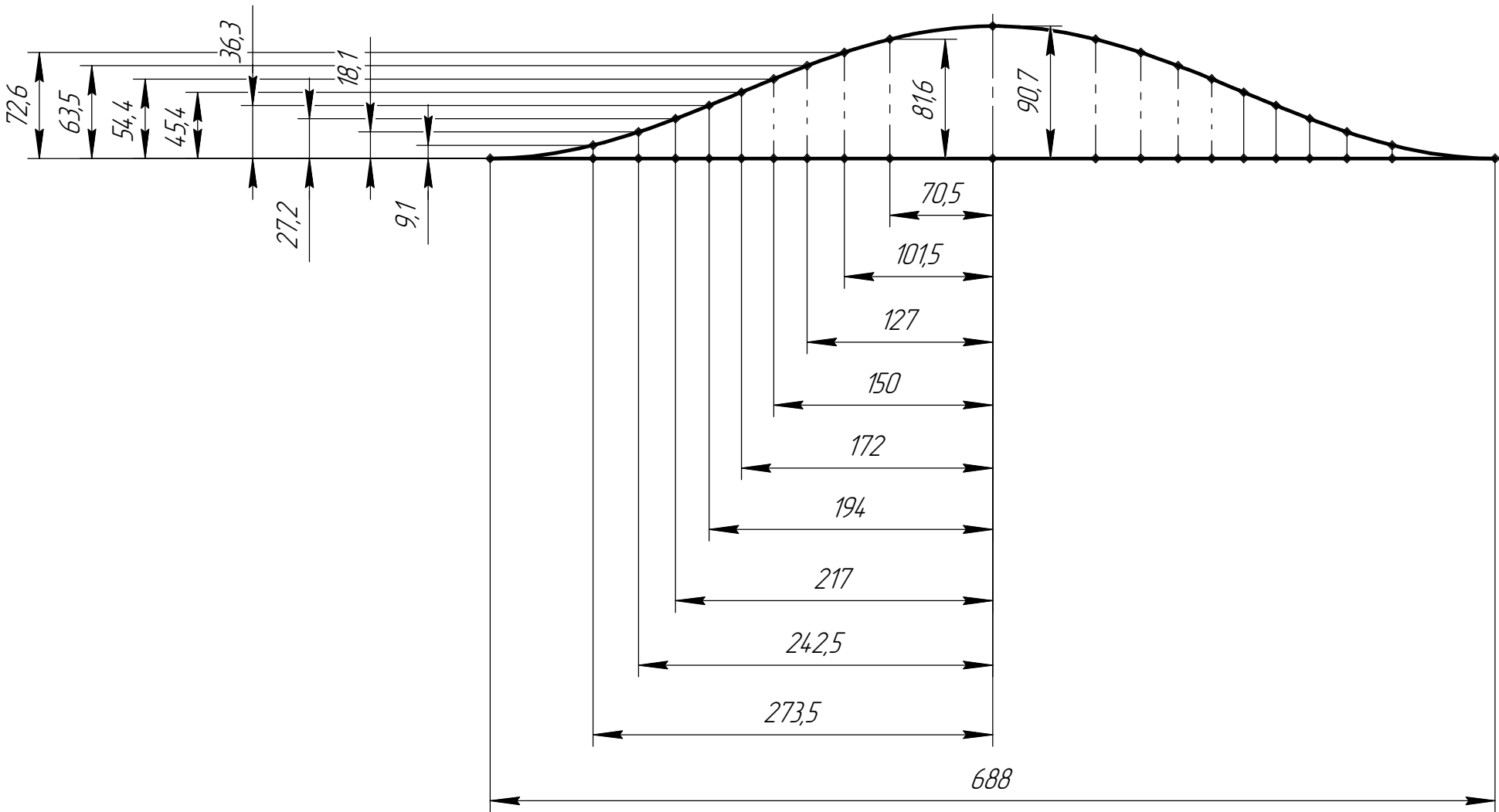
Изм. № подл.		Подп. и дата	Изм. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Перв. примен.

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



596-Н0.01.06.00.002

Развертка шаблона (1:4)



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

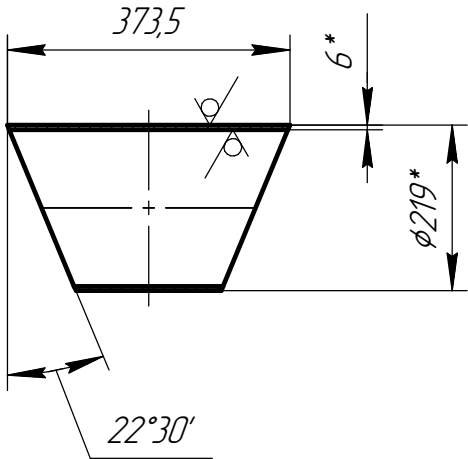
					596-Н0.01.06.00.002				
					Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата					
Разраб.		Ким					12,6	1:10	
Пров.		Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.		Лиликов			Труба	219х6 ГОСТ 8732-78			
Утв.		Акименко				20 ГОСТ 8731-74			
						ТОО "АТ-Проект"			
						2024г.			

Копировал

Формат А3

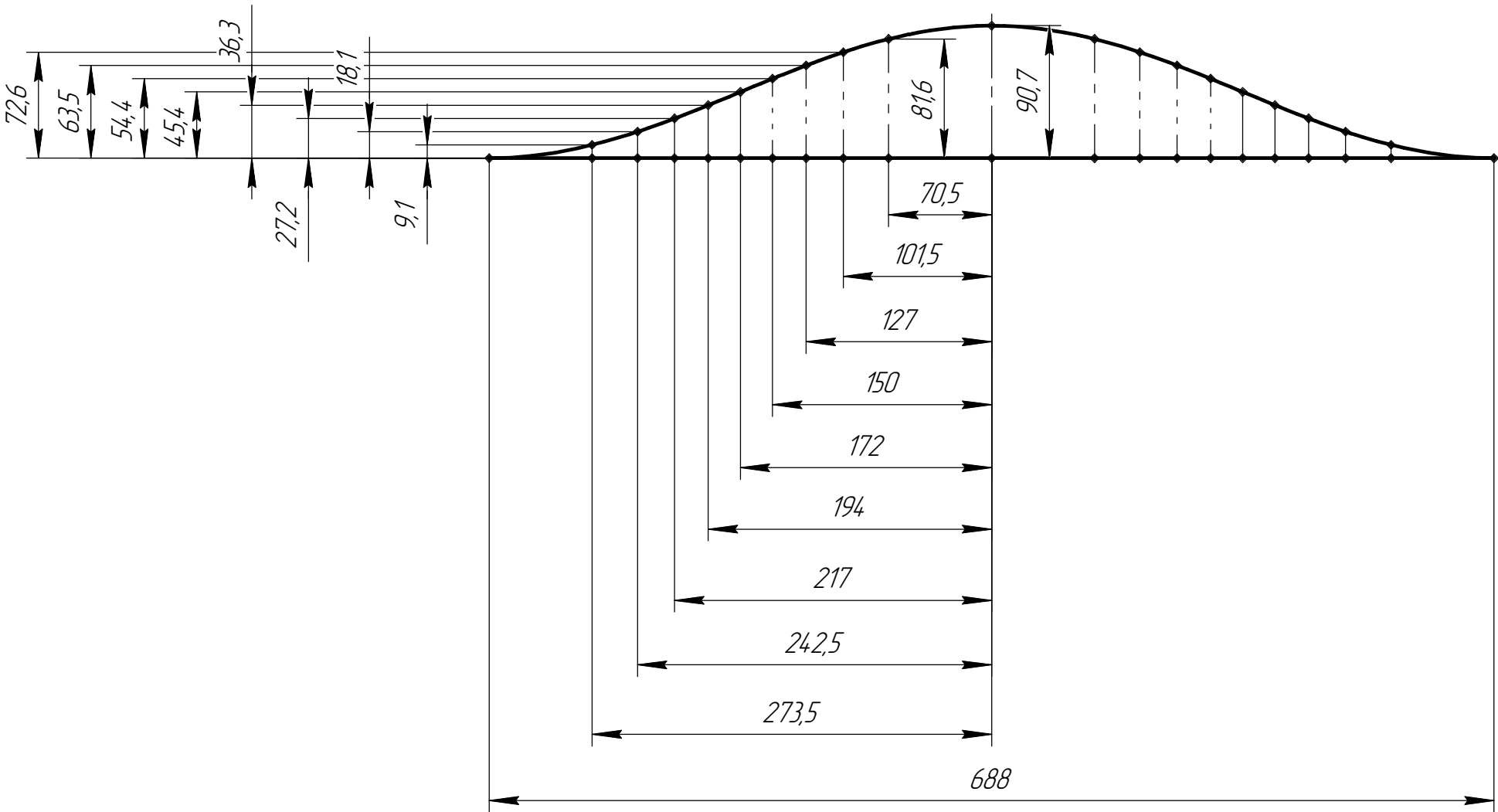
Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №		Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



596-Н0.01.06.00.003

Развертка шаблона (1:4)

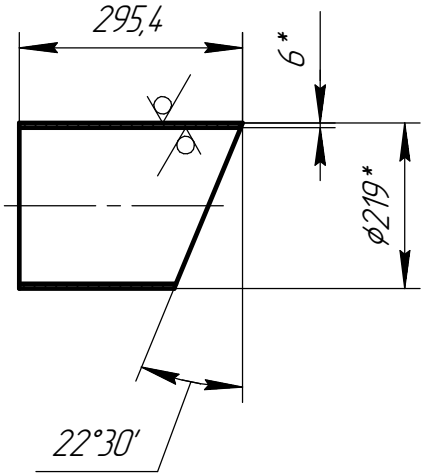


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-Н0.01.06.00.003				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Ким						8,9	1:10	
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Труба 219х6 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74	ТОО "АНТ-Проект" 2024г.			
Утв.	Акименко								

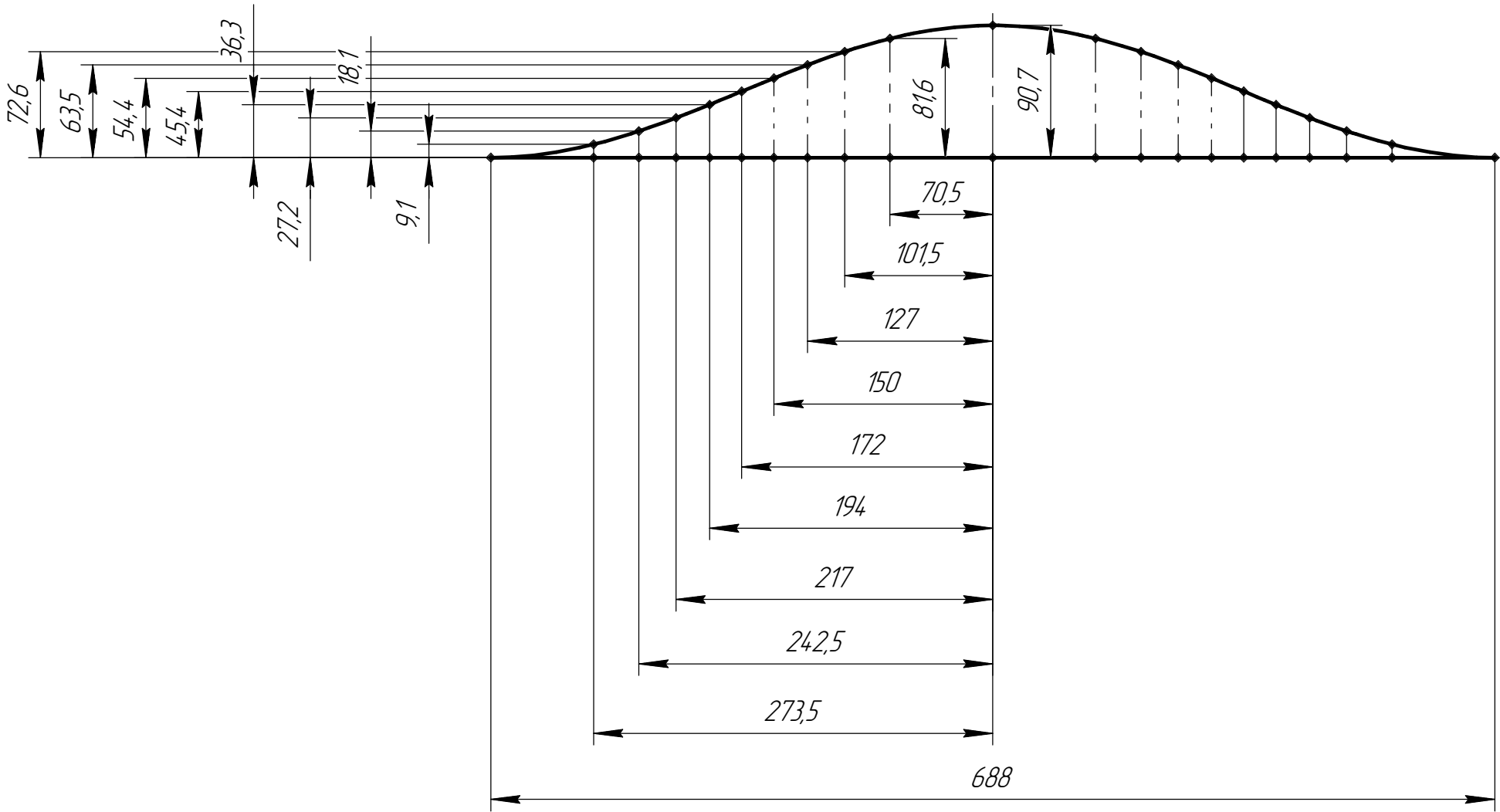
Изм. № подл.		Подп. и дата	Изм. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Перв. примен.

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



596-Н0.01.06.00.004

Развертка шаблона (1:4)



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

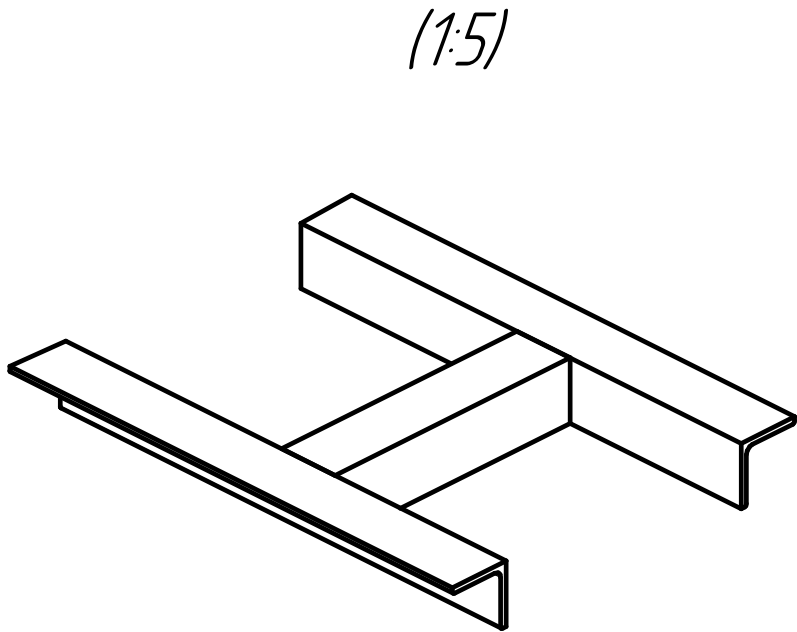
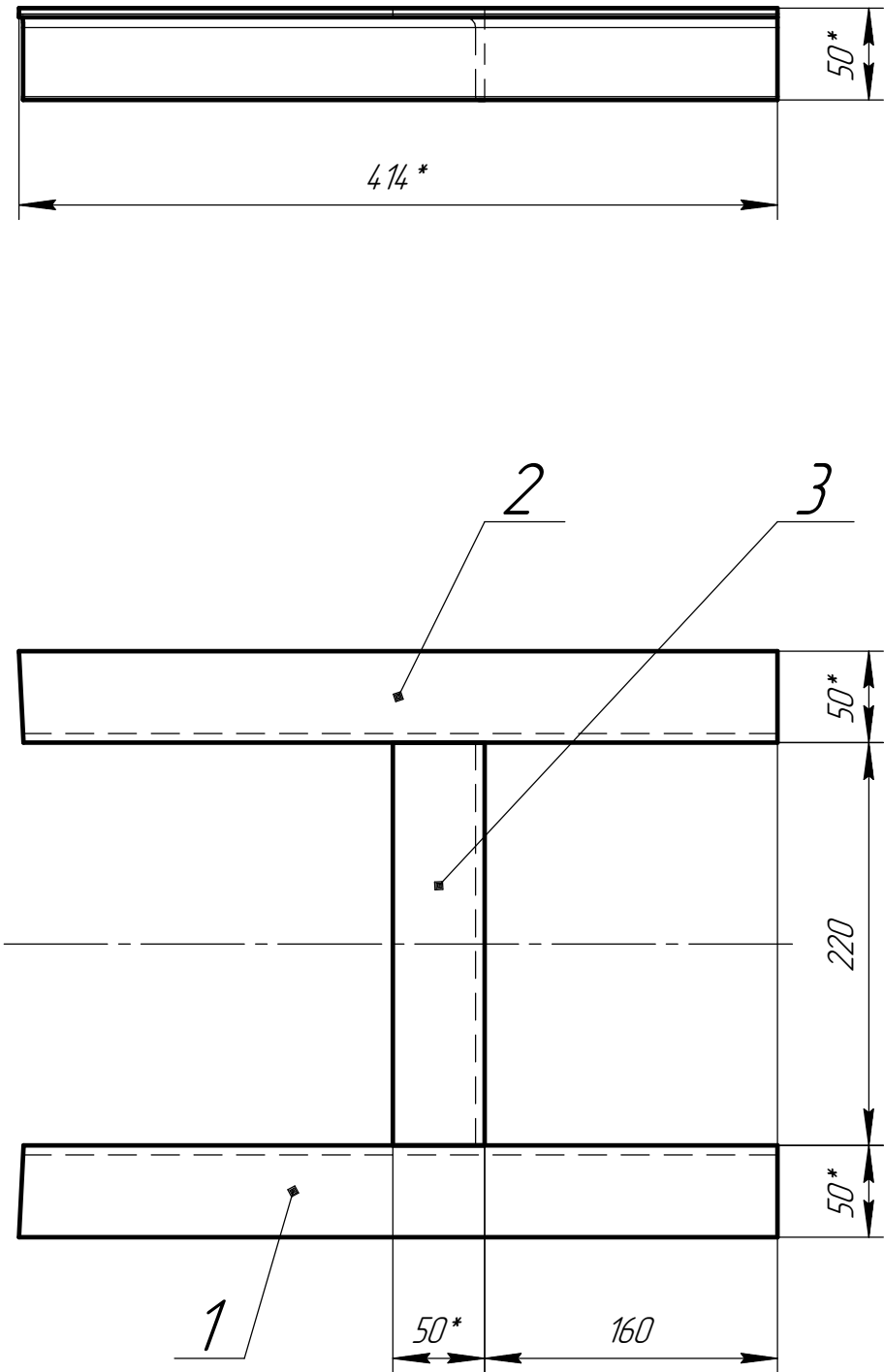
					596-Н0.01.06.00.004				
					Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб	
							7,9	1:10	
						Лист	Листов 1		
						ТОО "АТ-Проект" 2024г.			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Труба	219х6 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74			
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.									
Н.контр.	Лиликов								
Утв.	Акименко								

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.

<

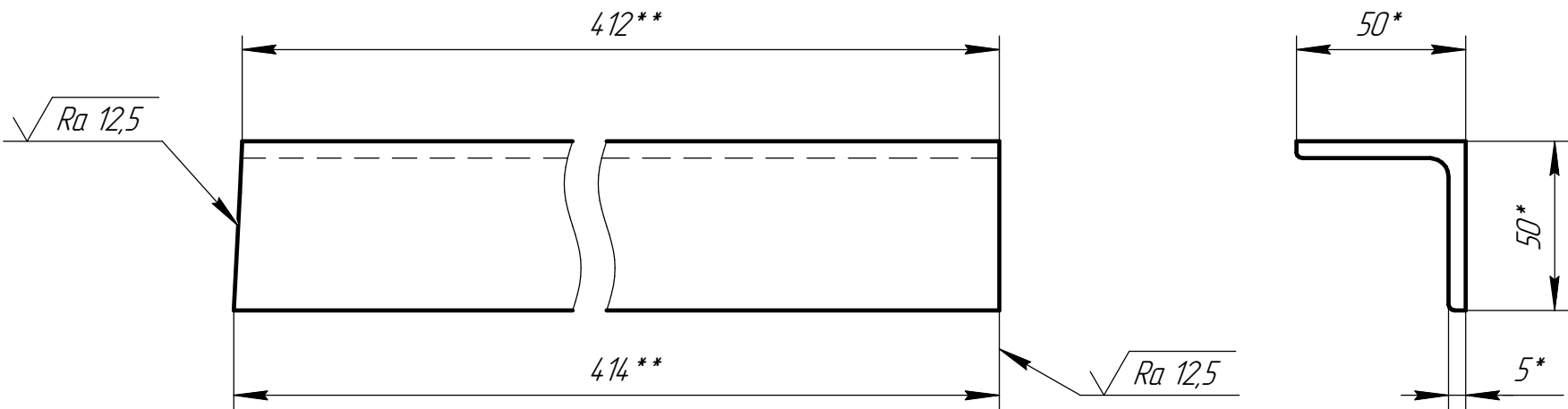


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
- 3. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по периметру примыкания свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Швы зачищать.
- 4. Изометрия дана для справок.

596-Н0.01.07.00.000 СБ					Кронштейн Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Ким				Лист 1		
Пров.	Мирошниченко						
Т.контр.					ТОО "ANT-Проект" 2024г.		
Н.контр.	Лиликов						
Утв.	Акименко						

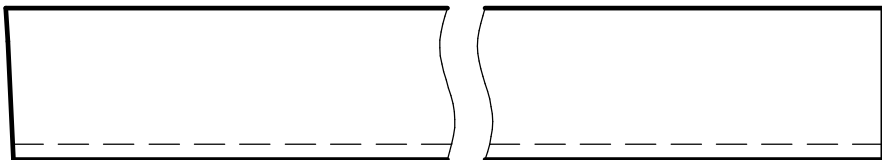
✓ (✓)

596-H0.01.07.00.001



596-H0.01.07.00.001

596-H0.01.07.00.001-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 596-H0.01.07.00.001
M1:2,5



- *Размеры для справок.
- **Размеры уточнить при монтаже.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	Инв. № дцкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

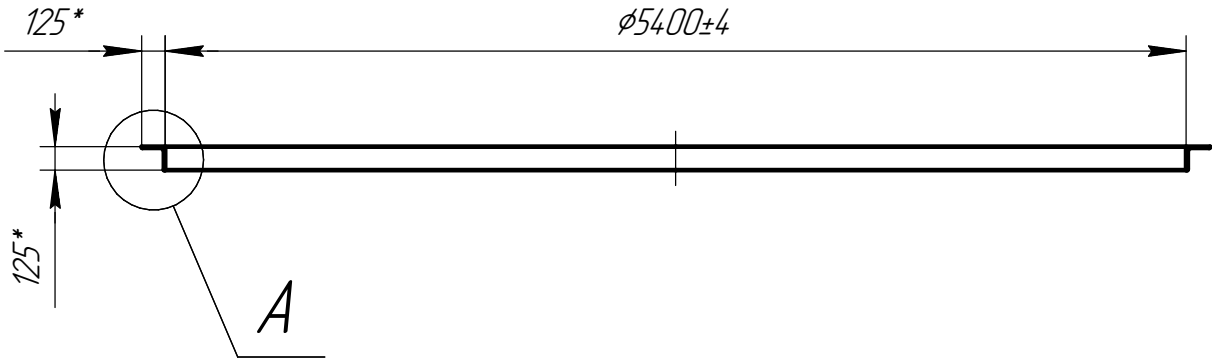
					596-Н0.01.07.00.001				
					Уголок	Лит.		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1,6	1:2
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.									
						Лист		Листов 1	
Н.контр.	Лиликов				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93	ТОО "АТ-Проект"			
Утв.	Акименко				Ст3сп ГОСТ 535-2005	2024г.			

Копировал

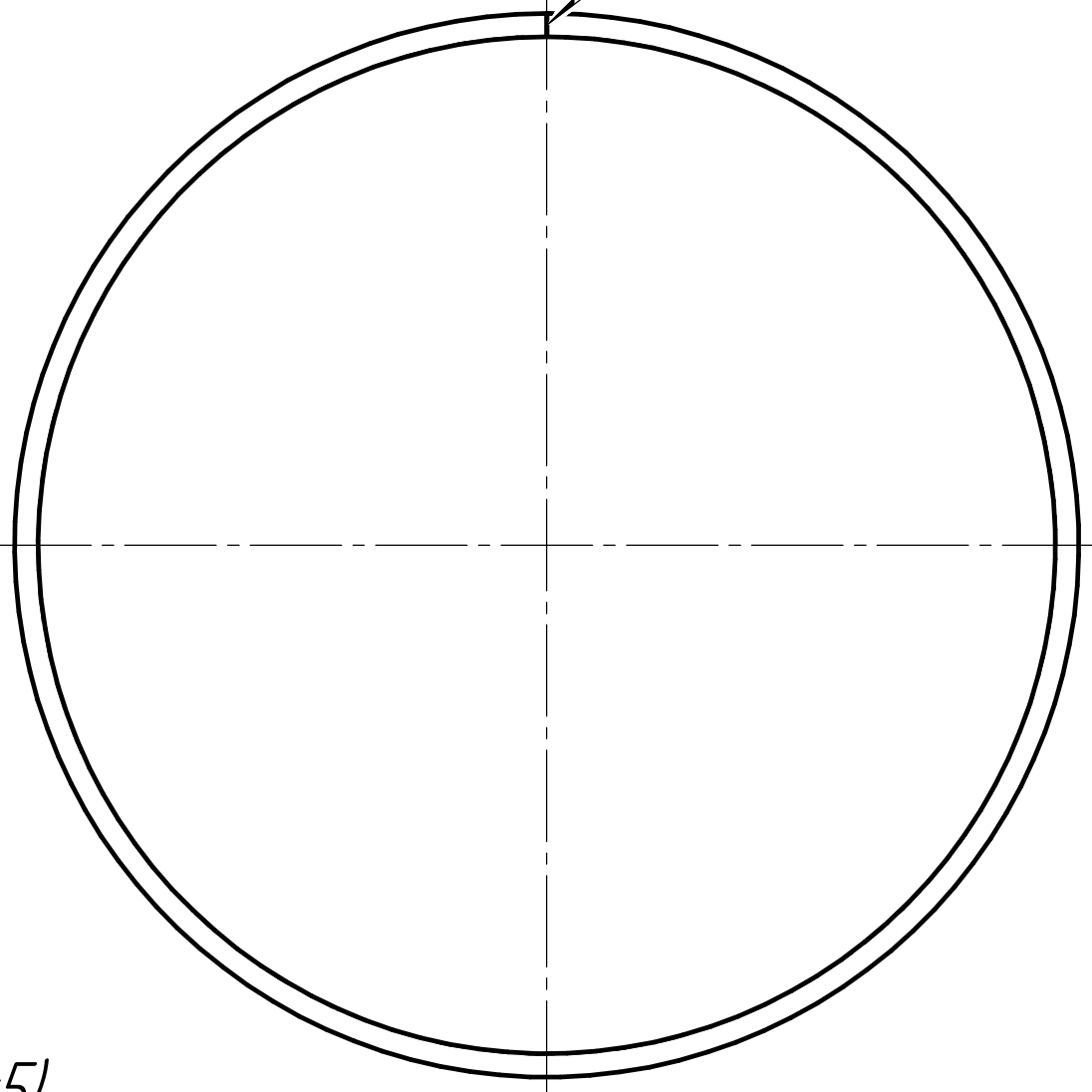
Формат А3

Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата	

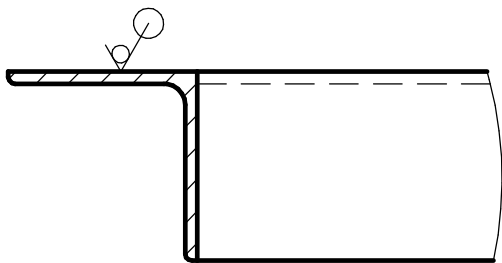
√ Ra 12,5 (✓)



ГОСТ 5264-80-С17 □ ○ √ Ra 12,5



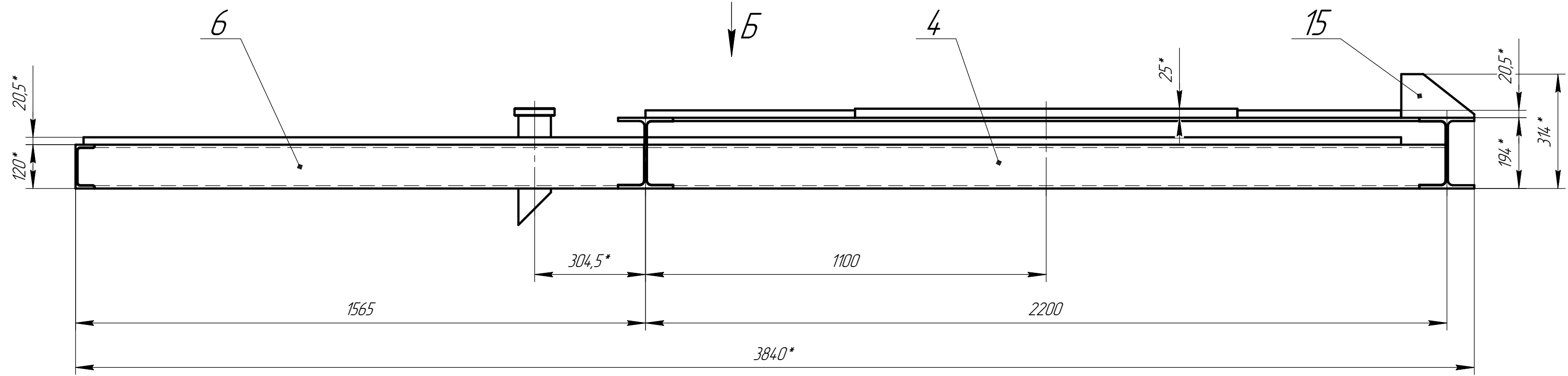
A(1:5)



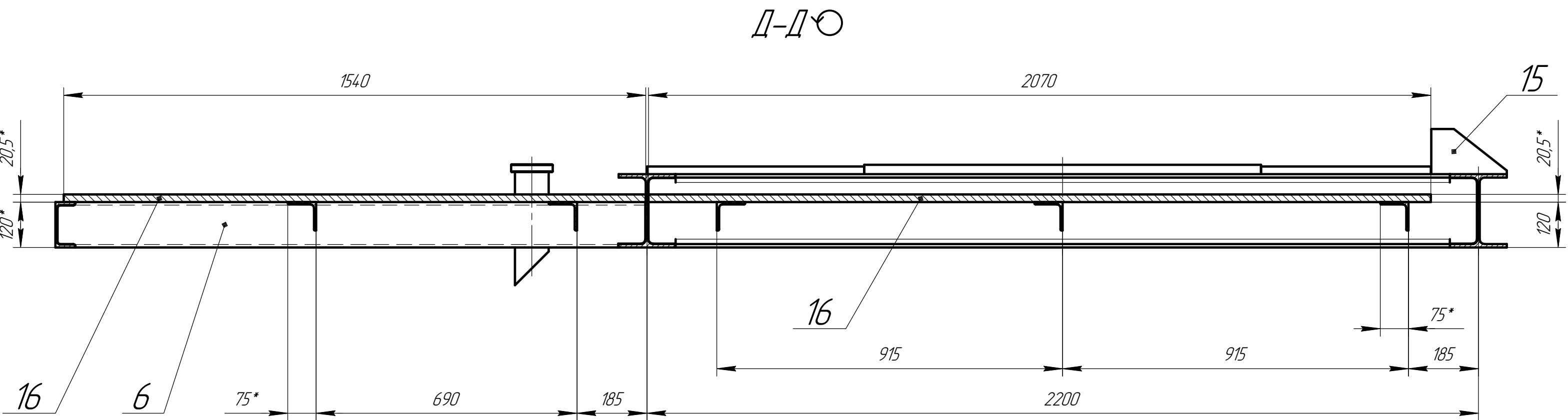
- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, ± $\frac{t_3}{2}$.
- 3. Lразв. = 17176мм.
- 4. Допускается изготовление из нескольких частей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С17. Швы зачистить до основного металла √ Ra 12,5.

596-Н0.01.00.00.001				
Обруч				
125x125x8 ГОСТ 8509-93				
Ст3сп ГОСТ 535-2005				
Уголок				
ТОО "АНТ-Проект" 2024г.				
Копировал				
Формат А3				

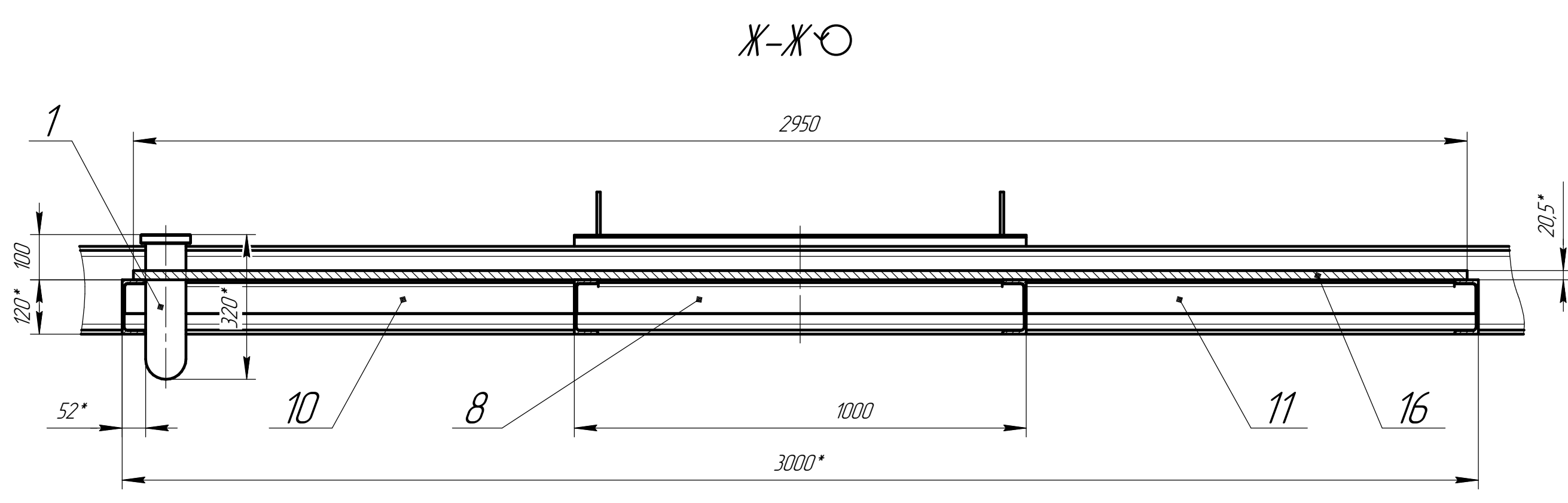
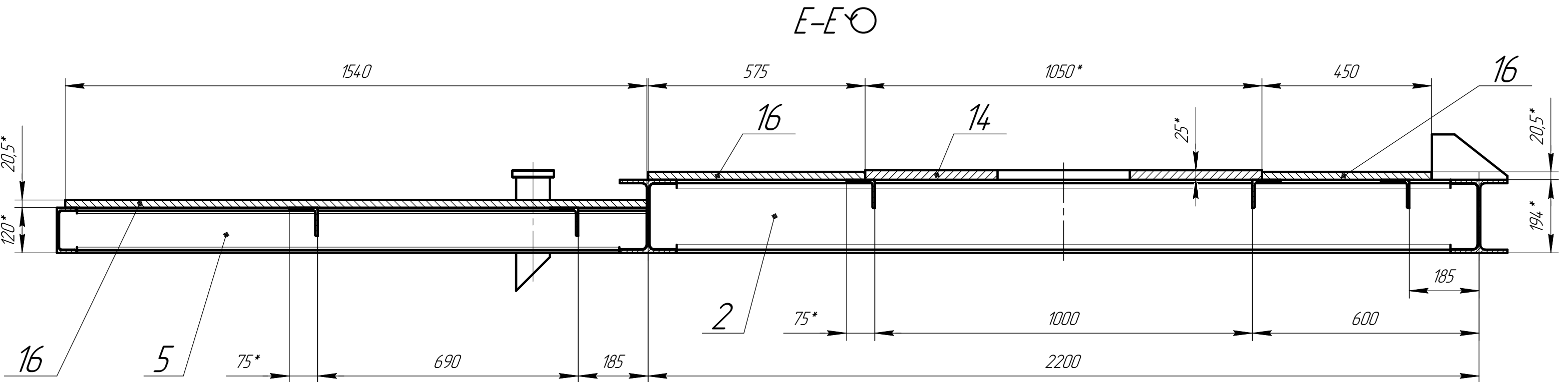
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
		*/			596-Н0.02.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*/А2×3
						Сборочные единицы		
		A4		1	596-Н0.02.01.00.000	Конструкция закладная датчика уровня	1	
						Детали		
		A3		2	596-Н0.02.00.00.001	Балка	2	
		Б4		3	596-Н0.02.00.00.002	Профиль L=5300мм 20 Ш1 СТО АСЧМ 20-93 Двутавр 09Г2С ГОСТ 19281-2014	2	162,3кг
		A3		4	596-Н0.02.00.00.003	Балка	2	
		*/		5	596-Н0.02.00.00.004	Балка	2	*/А4×3
				6	-01	Балка	2	
Подп. и дата		Б4		7	596-Н0.02.00.00.005	Профиль L=3000мм 12П ГОСТ 8240-97 Швеллер 09Г2С ГОСТ 19281-2014	1	31,3кг
		A3		8	596-Н0.02.00.00.006	Поперечина	2	
		A3		9	596-Н0.02.00.00.007	Поперечина	3	
Инв. № подл.					596-Н0.02.00.00.000			
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка	
		Разраб.	Ким					
		Пров.	Мирошниченко					
		Н.контр.	Лиликов					
Инв. № подл.		Утв.	Акуменко				Лит.	
							Лист	Листов
							1	2
		ООО "АНТ-Проект" 2024г.						



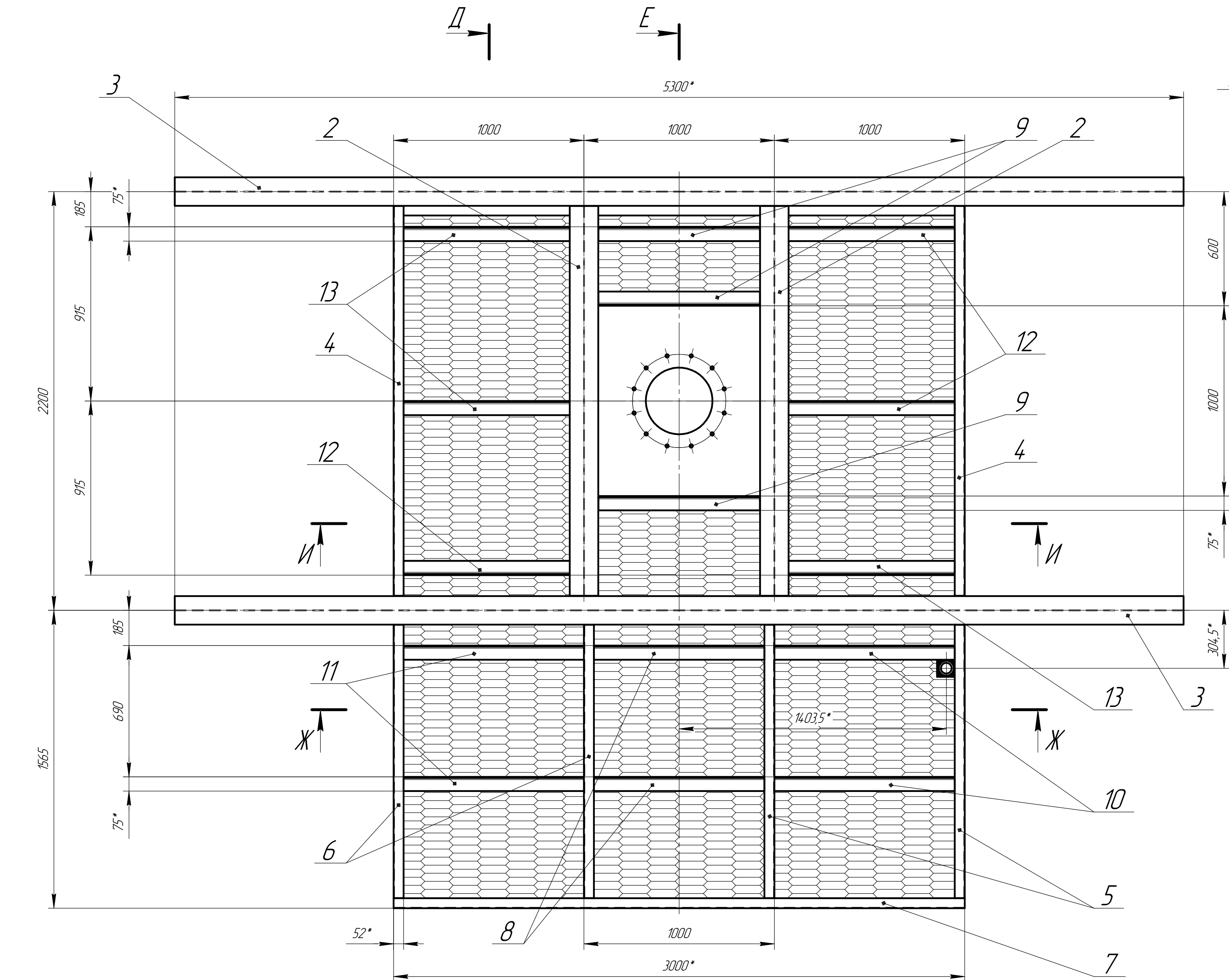
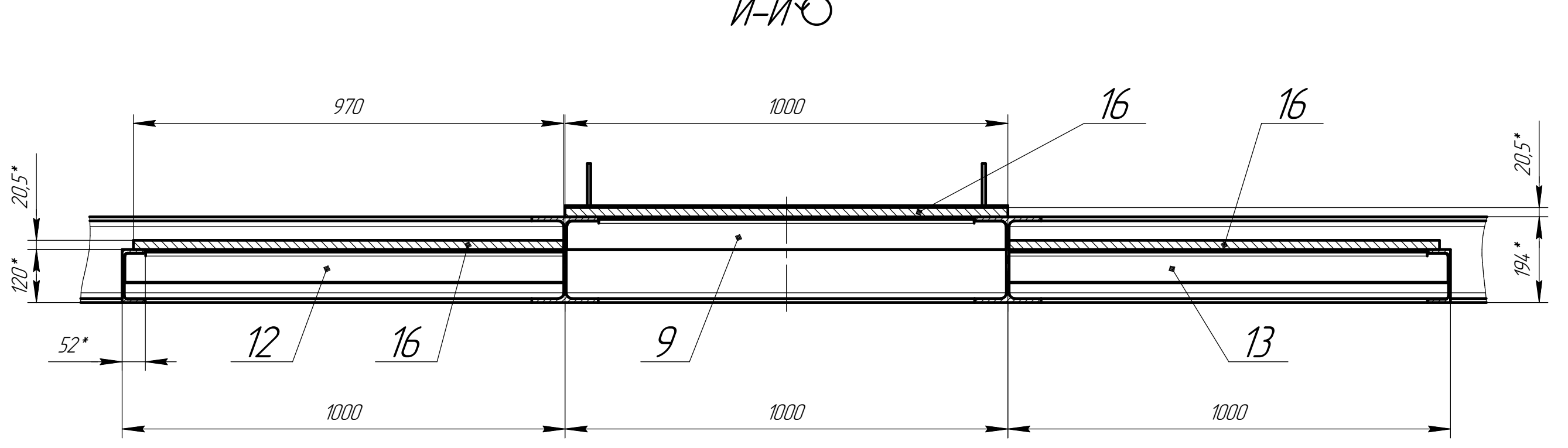
A(1:15) 0



E-E 0

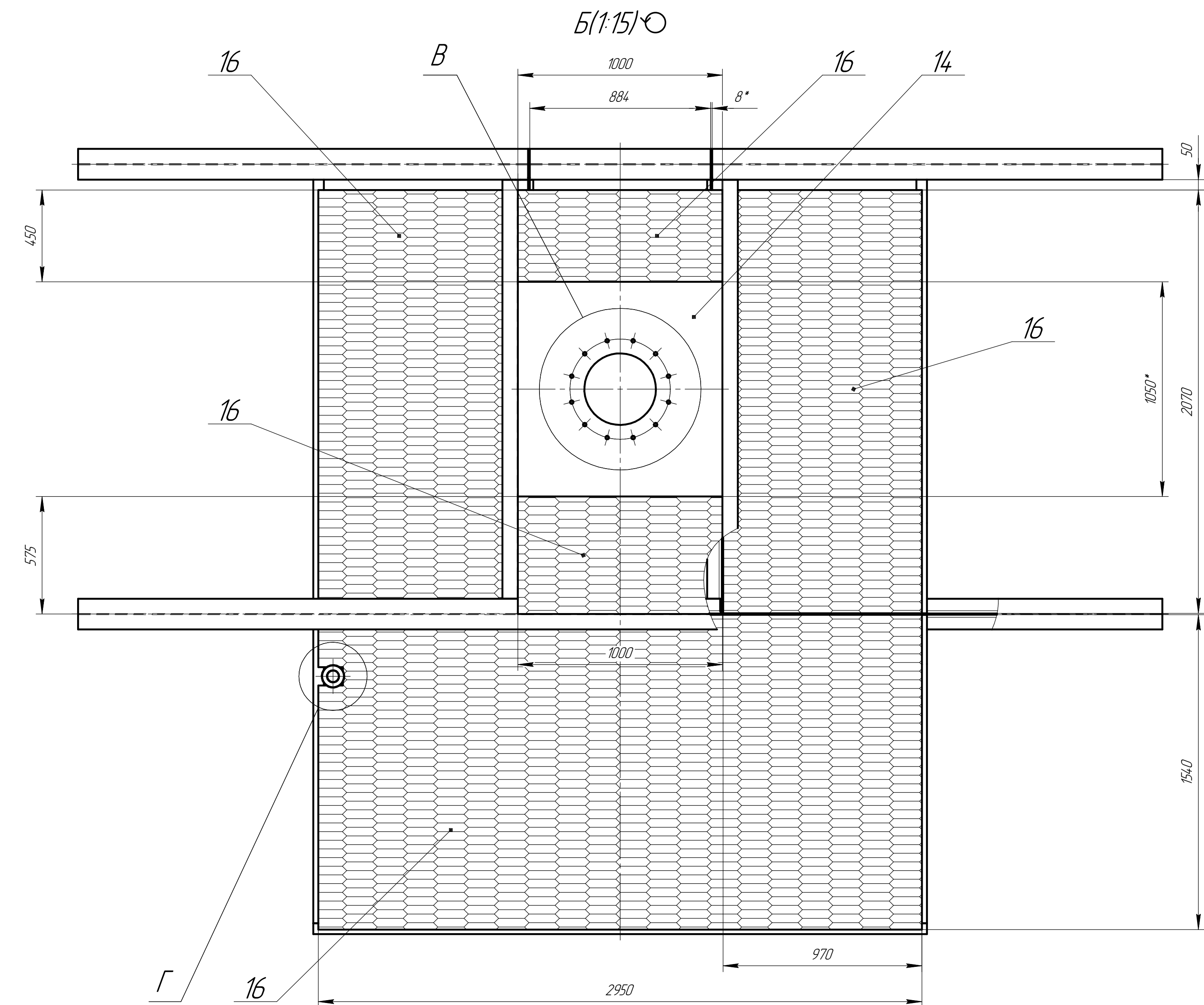


И-И 0



D

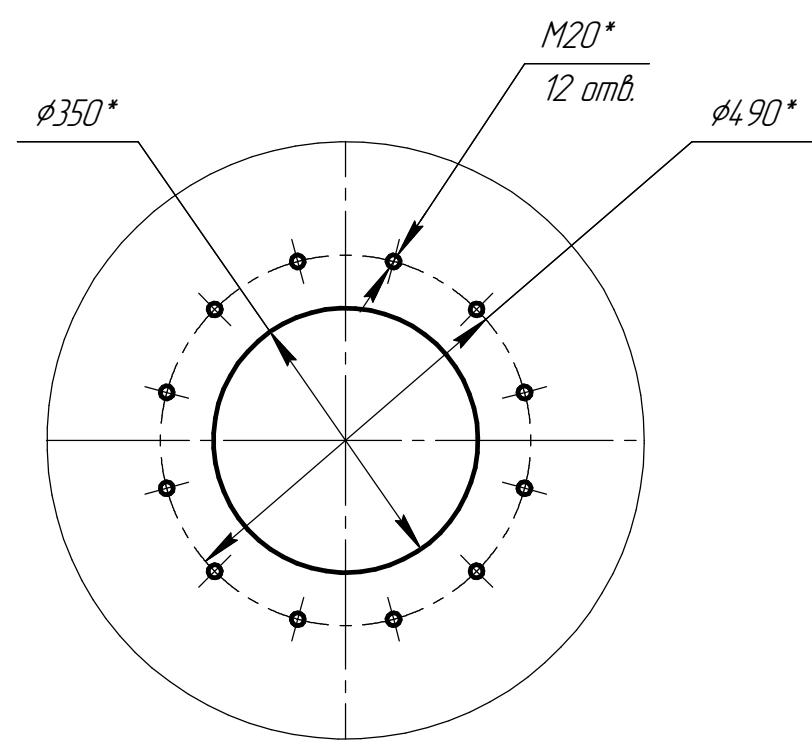
E



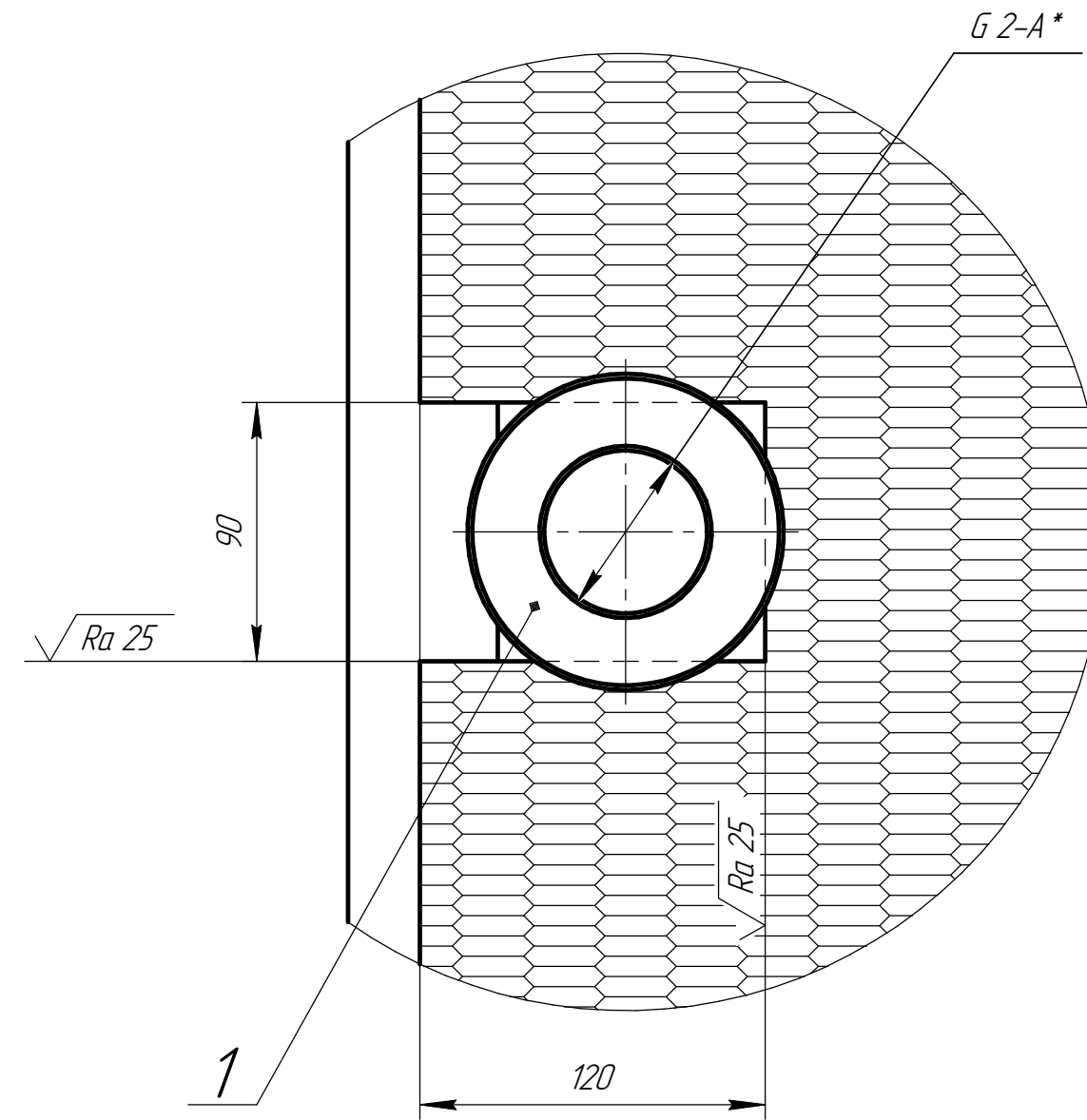
Б(1:15) 0

В(1:10)

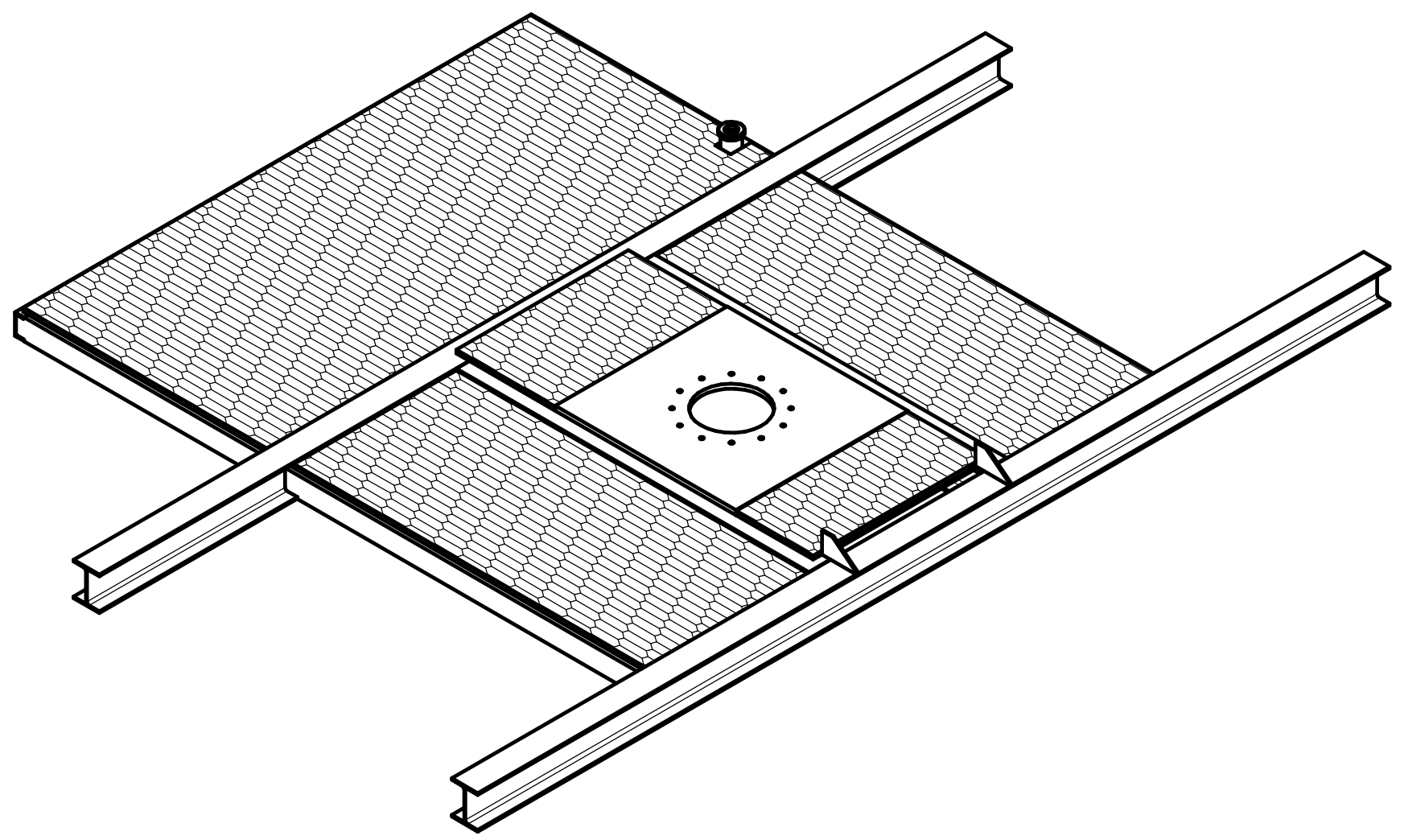
См. черт. "596-Н0.02.00.00.010 - Пластина опорная"



Г(1:2,5)



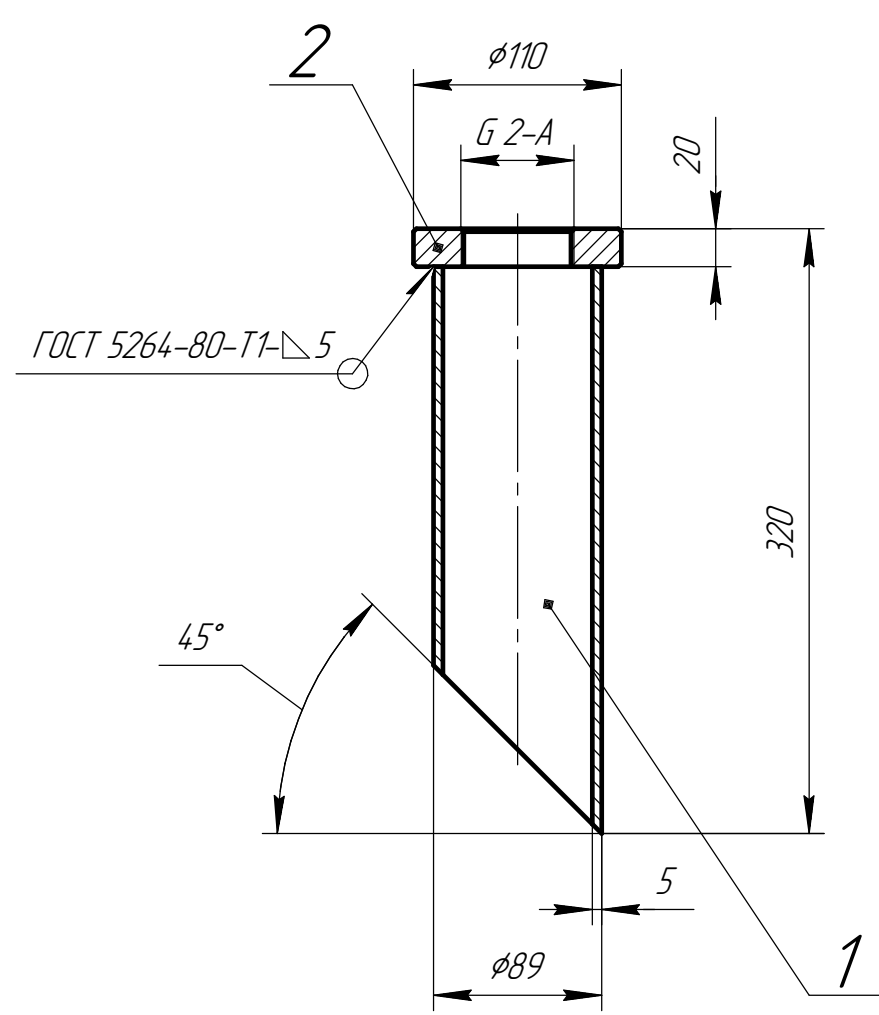
(1:25)

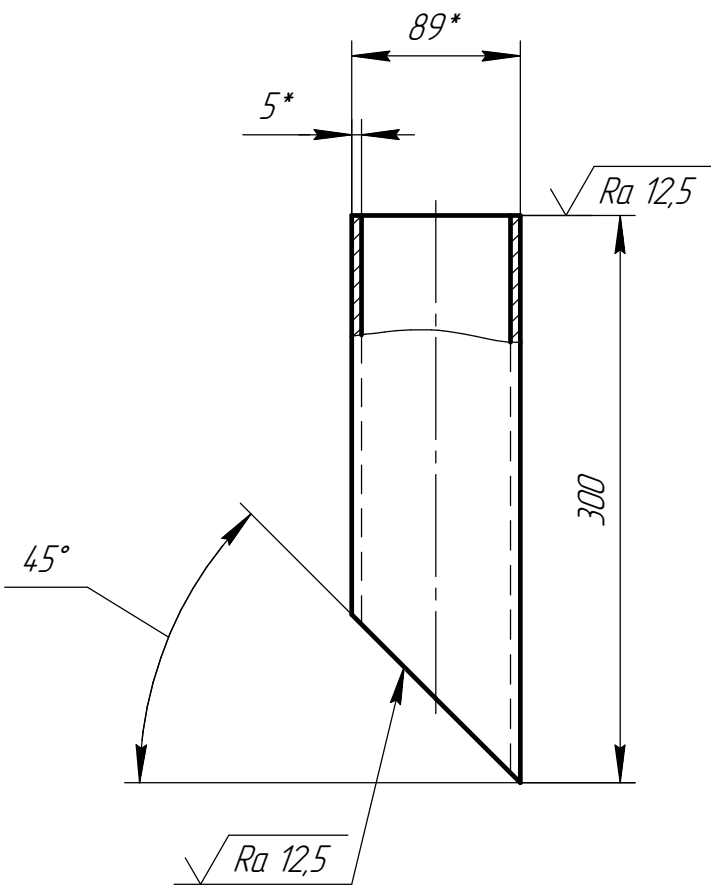


- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н16, h16, ± $\frac{l_3}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 - $\sqrt{Ra 25}$.
- Неуказанные предельные размеры дет. Б4 по ГОСТ 30893.1 Н16, h16, ± $\frac{l_3}{2}$.
- Конструкция сварная. Варить сплошным швом по периметру прилегания свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Швы зачищать.
- Изометрия дана для справок.
- Покрытие наружных поверхностей, кроме прилегающих:
- Грунт-эмаль ХС-500, серия ТУ 6-10-2002-85 - 2 слоя.
Площадь покрытия S = 45 м².

				596-Н0.02.00.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист	1140	1:10	
Проб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	1
Контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	1
Нконтр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	1
Этб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	1
				Площадка Сборочный чертеж			
				ТОО "АТ-Проект" 20242			
				Формат А2х3			

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
						Документация		
		A4			596-Н0.02.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1	596-Н0.02.01.00.001	Стойка	1		
		A4	2	596-Н0.02.01.00.002	Бобышка	1		

Перв. примен.		596-Н0.02.01.00.000 СБ		
Справ. №				
Подп. и дата		Размеры для справок.		
Взам. инв. №		Инв. № дубл.		
Подп. и дата		596-Н0.02.01.00.000 СБ		
Инв. № подл.		Конструкция закладная датчика уровня Сборочный чертеж		
Изм. Лист		Лит.		
№ докум.		Масса		
Подп.		3,9		
Дата		Масштаб		
Разраб. Ким		1:4		
Пров. Мирошниченко		Лист		
Т.контр.		Листов 1		
Н.контр. Лиликов		ТОО "ANT-Проект"		
Утв. Акименко		2024г.		
Копировал		Формат А4		

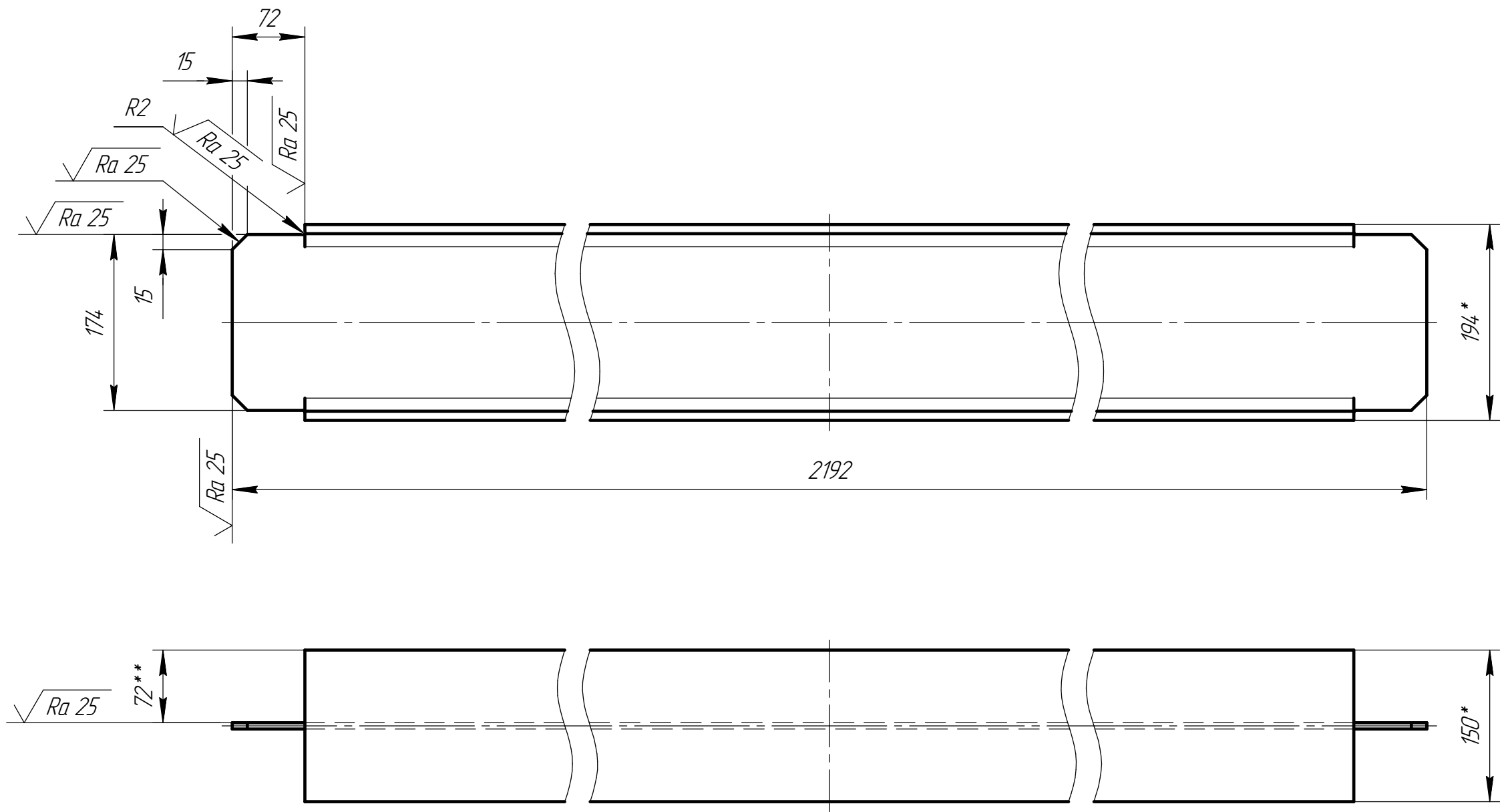
Перв. примен.		596-Н0.02.01.00.001			✓(✓)					
Справ. №										
Подп. и дата		1. *Размеры для справок. 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$.								
Взам. инв. №		596-Н0.02.01.00.001					Лит.		Масса	Масштаб
Подп. и дата		Стойка					1		2,6	1:4
Инв. № подл.							Лист		Листов	
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба 89x5,0 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74		ООО "АНТ-Проект" 2024г.		
Разраб.		Ким								
Пров.		Мирошниченко								
Т.контр.										
Н.контр.		Лиликов								
Утв.		Акименко								
Копировал										
Формат А4										

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
Справ. №					
Перв. примен.					

596-Н0.02.00.00.001

✓✓✓



1. *Размеры для справок.
2. **Обработка до основного металла стенки.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

					596-Н0.02.00.00.001				
					Балка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				64	1:5
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.									
						Лист		Листов 1	
Н.контр.	Лиликов				20 Ш1 СТО АСЧМ 20-93		ТОО "АНТ-Проект"		
Утв.	Акименко				Двутавр 19Г2С ГОСТ 19281-2014		2024г.		

596-Н0.02.00.00.003

✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2192

120*

110

15

Ra 25

R1,5

Ra 25

15

Ra 25

72

Ra 25

A

A

47,2**

Ra 25

52*

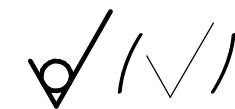
1. *Размеры для справок.

2. **Обработка до основного металла стенки.

3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, ± $\frac{t_3}{2}$.

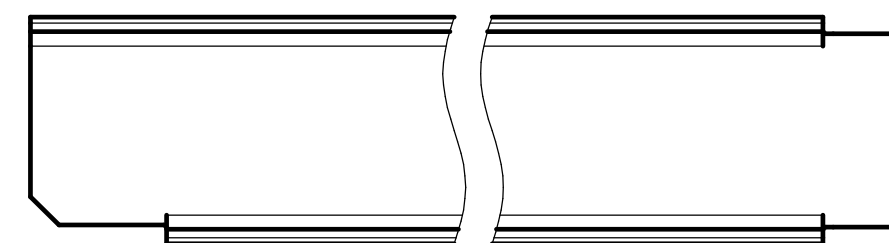
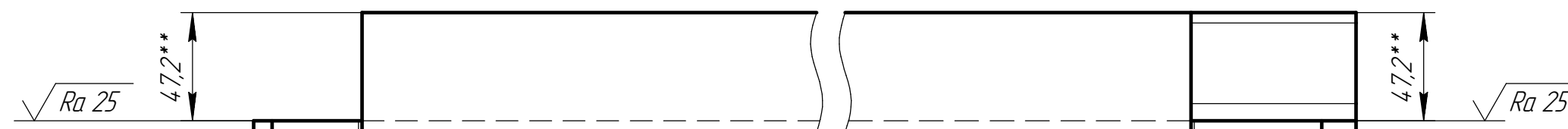
					596-Н0.02.00.00.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ким						22,4	1:2,5
Пров.	Мирошниченко					Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.	Лиликов				12П ГОСТ 8240-97	ТОО "АNT-Проект"		
Утв.	Акименко				Швеллер 09Г2С ГОСТ 19281-2014	2024г.		
					Копировал	Формат А3		

M1:4



\uparrow A

A



1. *Размеры для справок.
2. **Обработка до основного металла стенки.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

					596-НО.02.00.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ким						18,8	1:2,5
Пров.	Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Луликов				Швёллер	ТОО "АНТ-Проект"		
Утв.	Акименко				12П ГОСТ 8240-97 09Г2С ГОСТ 19281-2014	2024г.		

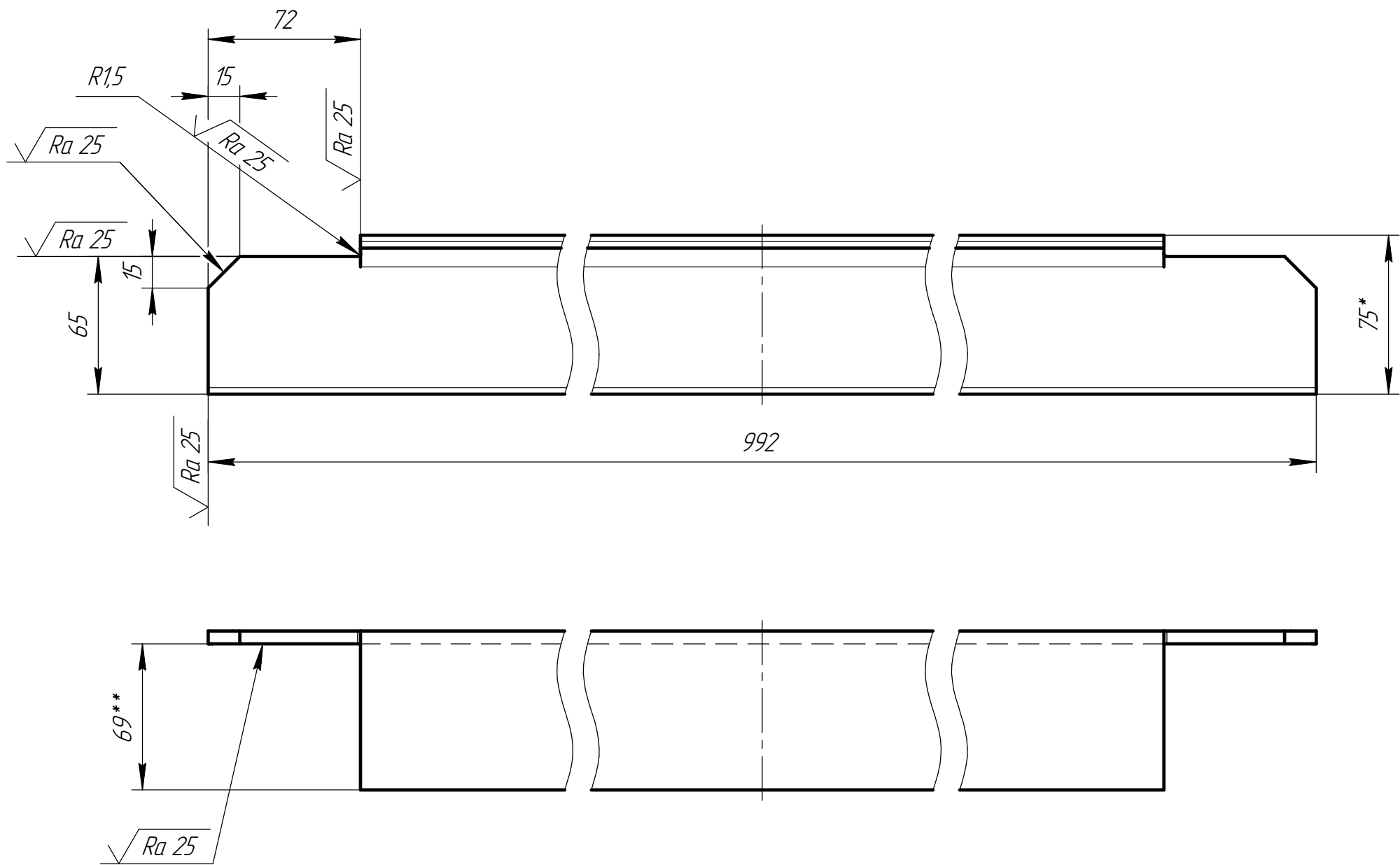
Формат А4х3

Формат А3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

596-Н0.02.00.00.007

✓(✓)



- *Размеры для справок.
- **Обработка до основного металла полки.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

					596-Н0.02.00.00.007				
					Поперечина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				6,3	1:2,5	
Разраб.	Ким								
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.									
						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93	ТОО "АТ-Проект"			
Утв.	Акименко				Ст3сп ГОСТ 535-2005	2024г.			

800.00.00.20.0H-965

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

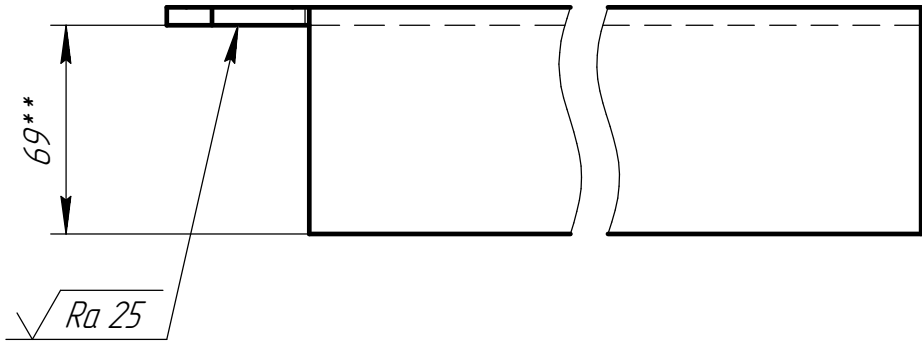
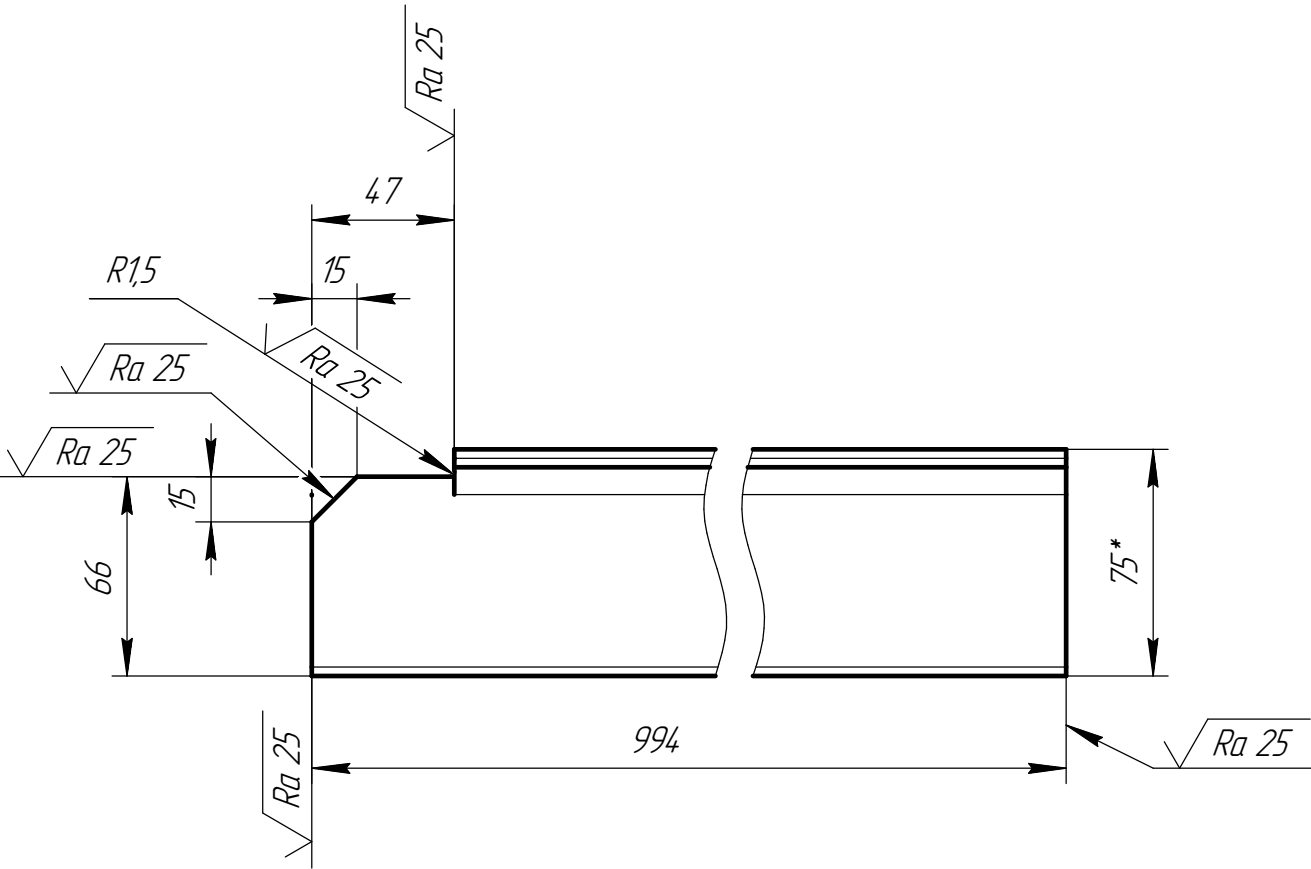
Инд. № дцл.

Взам. инв. №

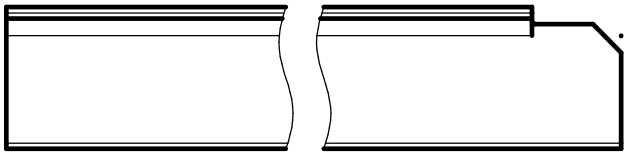
Подп. и дата

Инд. № подл.

596-Н0.02.00.00.008



596-Н0.02.00.00.008-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 596-Н0.02.00.00.008
М1:4



- *Размеры для справок.
- **Обработка до основного металла полки.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

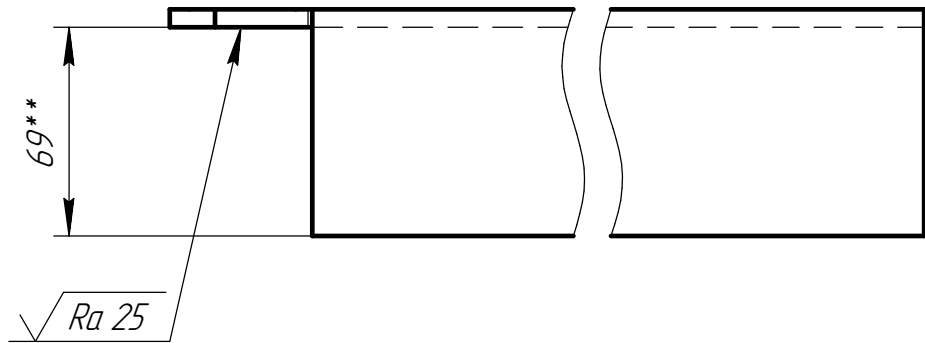
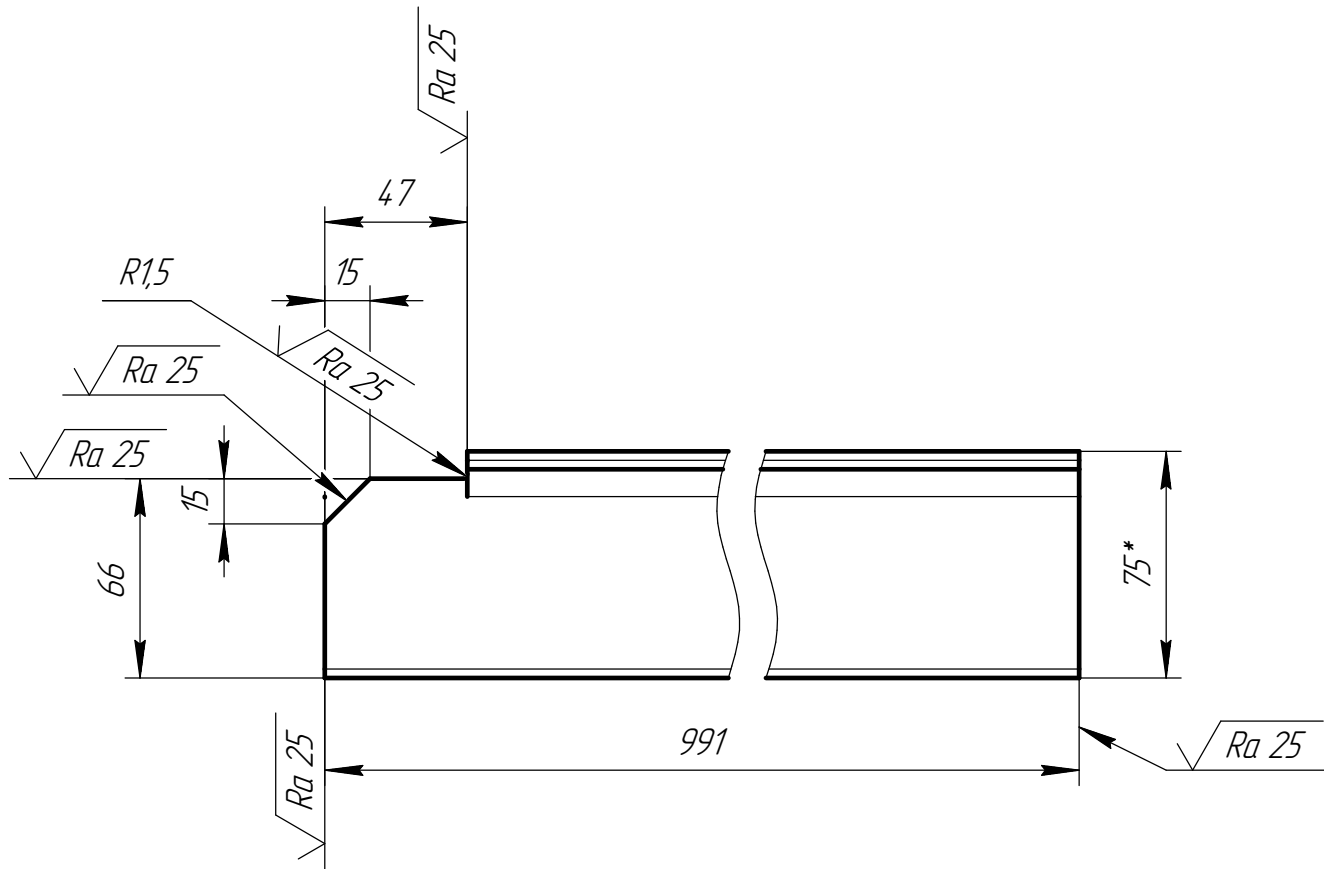
					596-Н0.02.00.00.008				
					Поперечина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ким						6,7	1:2,5	
Пров.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов				Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005	ТОО "ANT-Проект"			
Утв.	Акименко					2024г.			

Копировал

Формат А3

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
596-Н0.02.00.00.009													

596-Н0.02.00.00.009

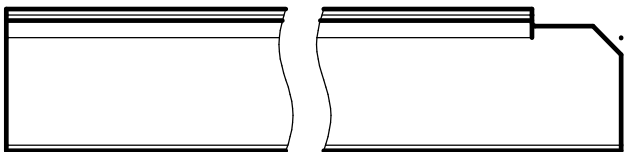


✓ (✓)

596-Н0.02.00.00.009-01 – зеркальное отражение

Остальное – см. 596-Н0.02.00.00.009

M1:4



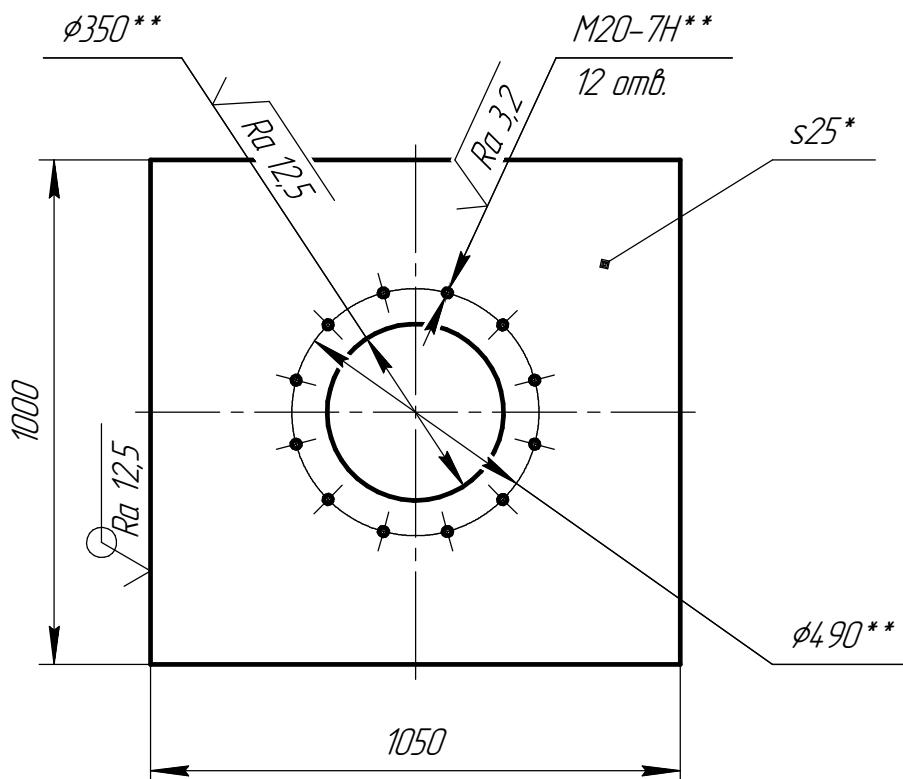
- *Размеры для справок.
- **Обработка до основного металла полки.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

596-Н0.02.00.00.009					Лит.			Масса	Масштаб
Поперечина					6,6			1:2,5	
Уголок					Лист			Листов	1
75x75x6 ГОСТ 8509-93					ТОО "АТ-Проект"			2024г.	
СтЗсп ГОСТ 535-2005					Копировал			Формат А3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ким			
Пров.	Мирошниченко			
Т.контр.				
Н.контр.	Лиликов			
Утв.	Акименко			



Справ. №



Подн. и дама

№ 24507.

ВЗАМ. УНВ. №

Подн. и дама

ИНВ. № подл.

1. *Размеры для справок.
2. **Размеры уточнить по модели мешалки.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. Поверхность, сопрягаемую с мешалкой, зачистить $\sqrt{Ra\ 12,5}$. Толщина удаляемого слоя металла не более 1 мм.

					596-НО.02.00.00.010			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина опорная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ким						186,6	1:15
Пров.	Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Лиликов				Лист	Б-ПН-25 ГОСТ 19903-2015 09Г2С ГОСТ 19281-2014		
Утв.	Акуменко					ТОО "АНТ-Проект" 2024г.		

Копировал

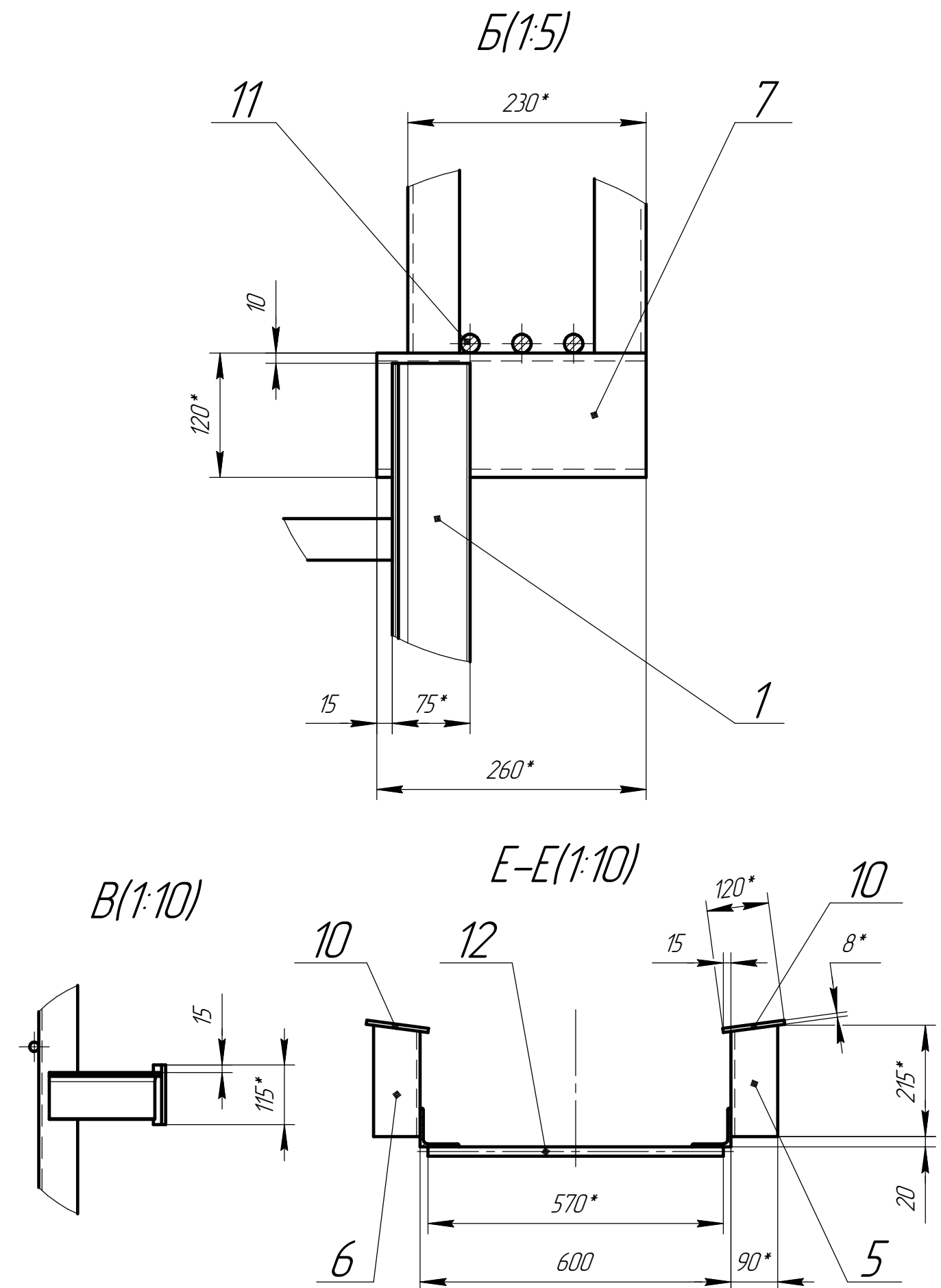
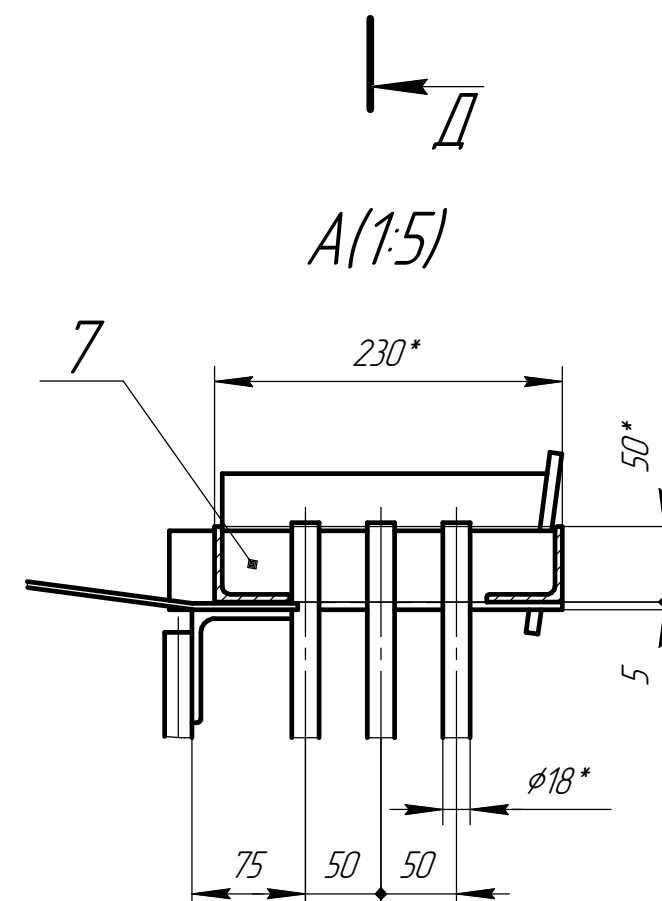
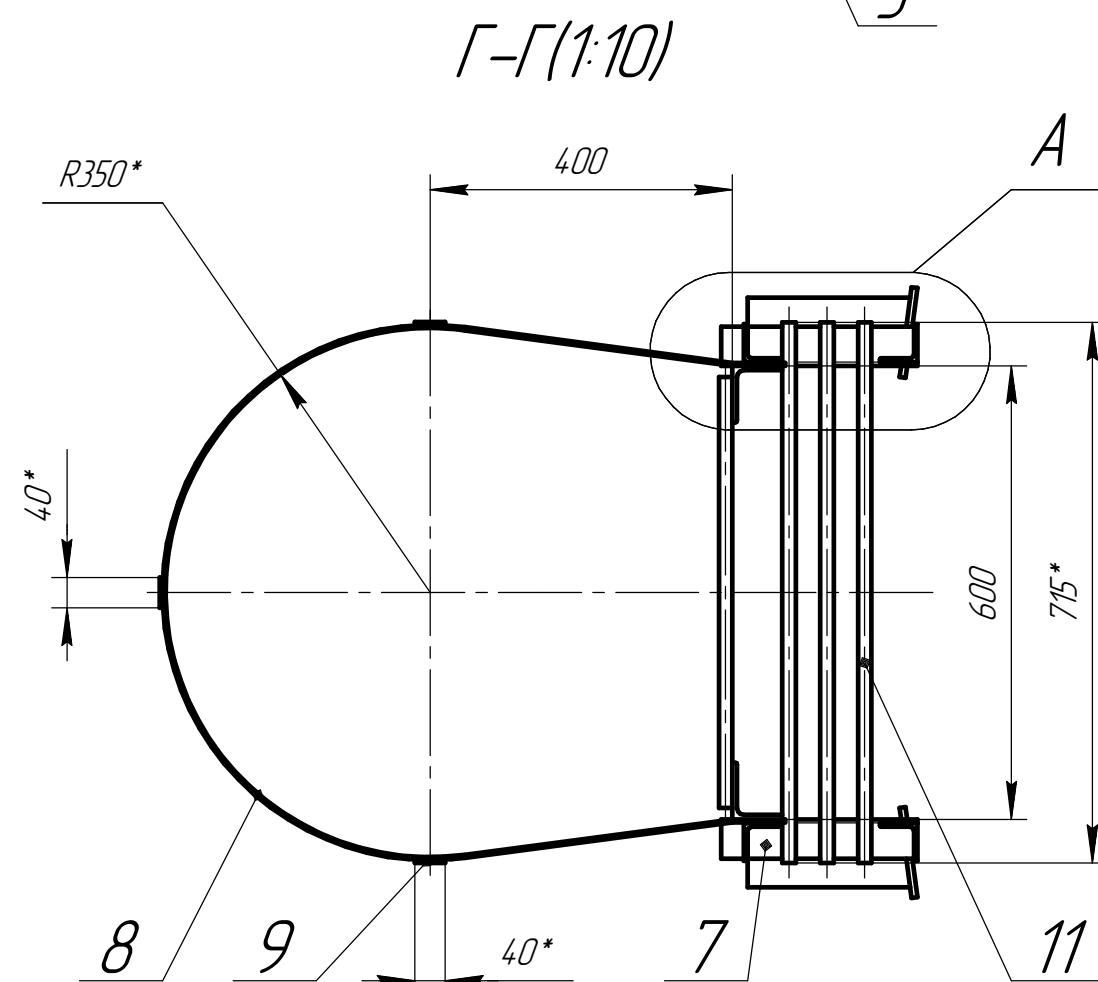
Формат А4

Перв. примен.		596-Н0.02.00.00.011			✓(✓)								
Справ. №													
Подп. и дата		1. *Размеры для справок.											
Инв. № дробл.		2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$.											
Взам. инв. №													
Подп. и дата		596-Н0.02.00.00.011											
Инв. № подл.						Косынка			Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата						1	1:2,5	
Разраб.		Ким							Лист		Листов		
Пров.		Мирошниченко									1		
Т.контр.													
Н.контр.		Лиликов				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89			ТОО "АNT-Проект" 2024г.				
Утв.		Акименко											
Копировал												Формат А4	

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №	A2			596-НО.03.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
Подп. и дата	Б4	1		596-НО.03.00.00.001	Профиль L=4140мм	2	
					Уголок 75х6 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005		28,5кг
Инв. № дробл.	Б4	2		596-НО.03.00.00.002	Профиль L=230мм	2	0,9кг
					Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005		
Взам. инв. №	A3	3		596-НО.03.00.00.003	Стойка	2	
		4		-01	Стойка	2	
Подп. и дата	A3	5		596-НО.03.00.00.004	Уголок	2	
		6		-01	Уголок	2	
Инв. № дробл.	Б4	7		596-НО.03.00.00.005	Профиль L=260мм	2	
					Швеллер 12П ГОСТ 8240-97 09Г2С ГОСТ 19281-2014		2,7кг
Взам. инв. №	A4	8		596-НО.03.00.00.006	Дуга	6	
	Б4	9		596-НО.03.00.00.007	Полоса 3440х40	3	
Подп. и дата					Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015 Ст3сп ГОСТ 14637-89		4,3кг
					596-НО.03.00.00.000		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Ким					
Инв. № подл.	Пров.	Мирушниченко					
	Н.контр.	Лиликов					
Инв. № подл.	Утв.	Акуменко					
	Лестница					Лит.	Лист
						1	2
					ООО "АНТ-Проект"		
					2024г.		

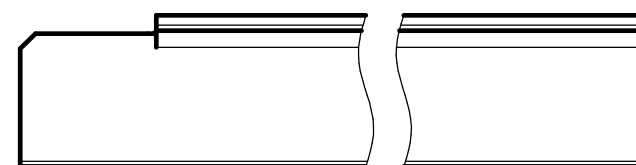
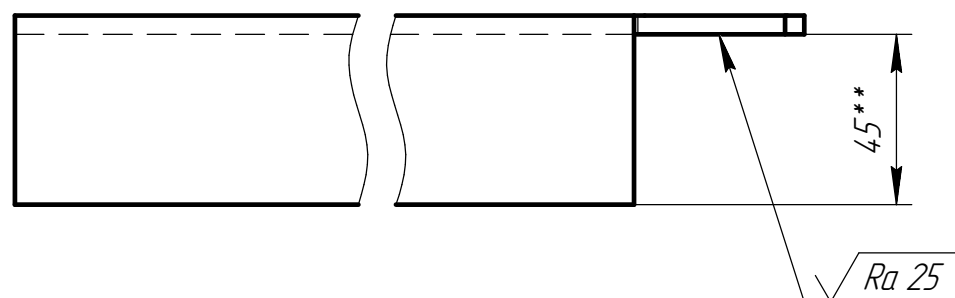
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

[illegible]



- | | | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|-------|------|------------------------------|---------------------------|----------|---------|
| | | | | | | 596-НО.03.00.00.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лестница
Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Ким | | | | | | 144 | 1:25 |
| Пров. | Мирошниченко | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | ТОО "АТ-Проект"
2024г. | | |
| Н.контр. | Лиликов | | | | | | | |
| Утв. | Акименко | | | | | | | |

M1:2,5



1. *Размеры для справок.
2. **Обработка до основного металла полки.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

					596-Н0.03.00.00.003				
					Стойка	Лист	Масса	Максимальная	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ким						4,4	1:2	
Проб.	Мирошниченко								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Лиликов				Узловик	ТОО "ANT-Проект" 2024г.			
Утв.	Акименко								
					50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-2005				

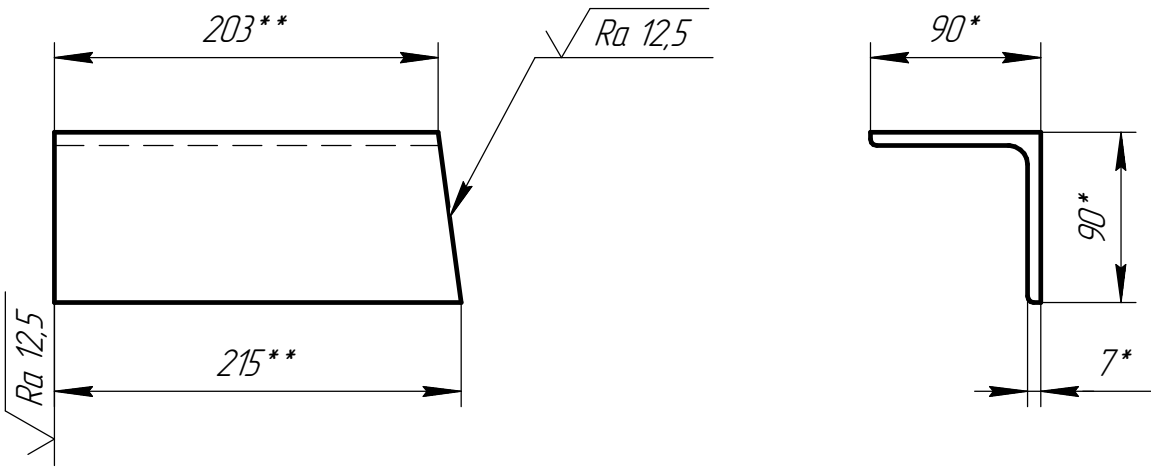
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
Справ. №					
Перв. примен.					



596-Н0.03.00.00.004



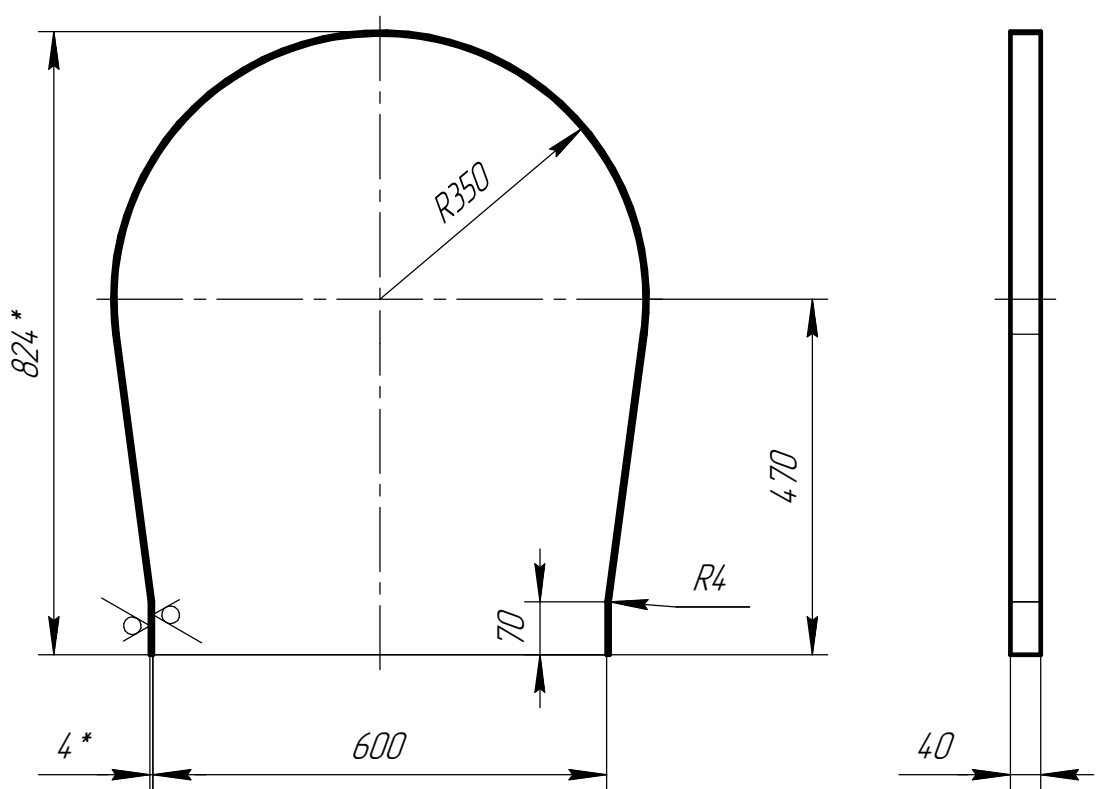
596-Н0.03.00.00.004

596-Н0.03.00.00.004-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 596-Н0.03.00.00.004
М1:5

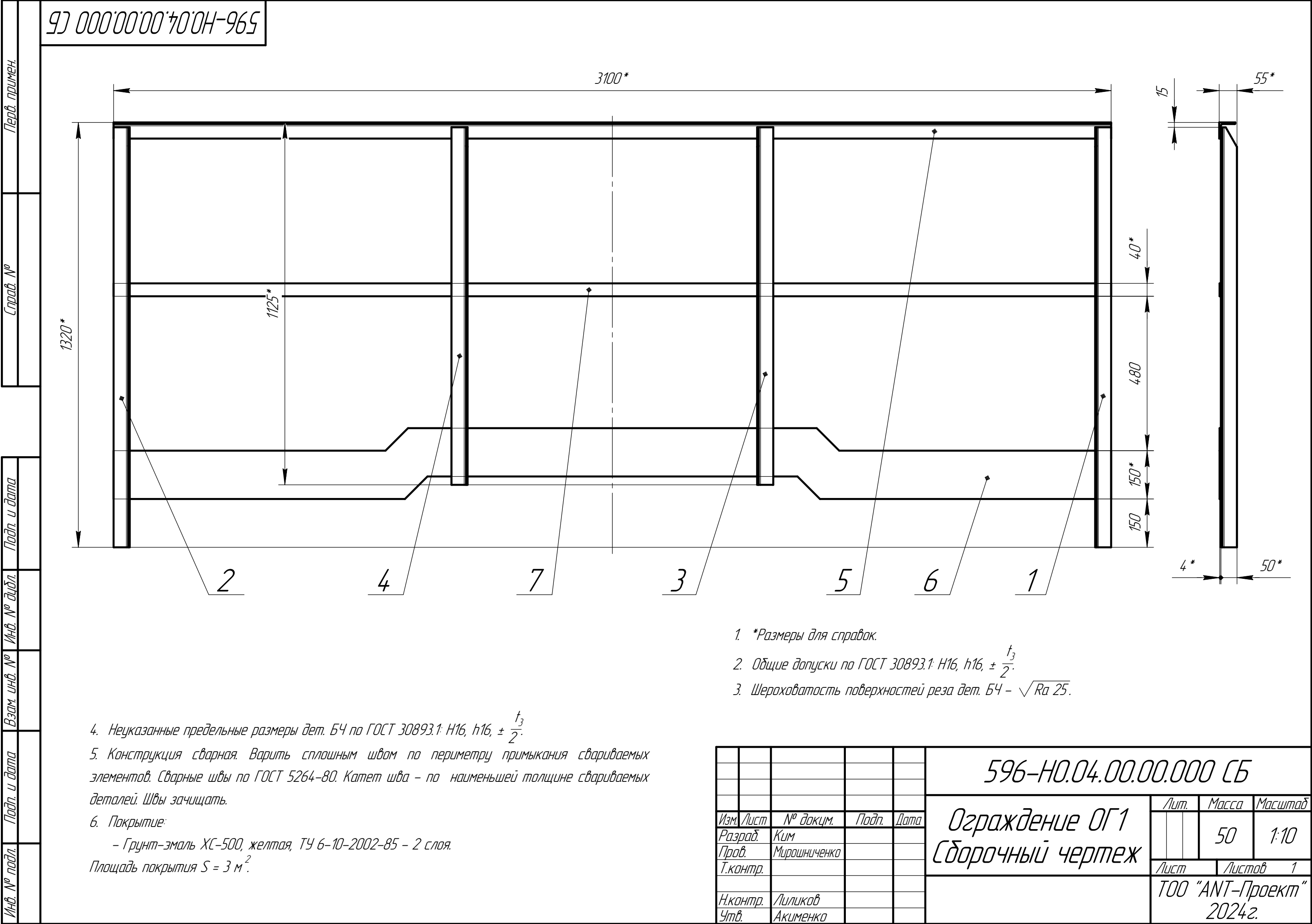


- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Размеры уточнить при монтаже.
- 3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

					596-Н0.03.00.00.004				
					Уголок	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2	1:4
Разраб.		Ким							
Пров.		Мирошниченко							
Т.контр.									
						Лист		Листов 1	
Н.контр.		Лиликов			Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-93	ТОО "АТ-Проект"			
Утв.		Акименко			Ст3сп ГОСТ 535-2005	2024г.			

Справ. №		Перв. примен.		900'00'00'E0'0H-965		$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$	
							
				1. *Размеры для справок.			
				2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.			
				3. Lразв. = 2052мм.			
						596-H0.03.00.00.006	
						Лит. Масса Масштаб	
				Дуга		2,6 1:10	
						Лист Листов 1	
				Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015		ООО "АНТ-Проект"	
				Лист Ст3сп ГОСТ 14637-89		2024г.	
				Копировал		Формат А4	

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Справ. №					Документация				
	A3			596-НО.04.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
					Детали				
	A3	1		596-НО.04.00.00.001	Стойка	1			
		2		-01	Стойка	1			
	A3	3		596-НО.04.00.00.002	Стойка	1			
		4		-01	Стойка	1			
	Б4	5		596-НО.04.00.00.003	Профиль L=3100мм	1			
					50x50x5 ГОСТ 8509-93		11,7кг		
					Уголок СтЗсп ГОСТ 535-2005				
Подп. и дата	A3	6		596-НО.04.00.00.004	Отбортовка	1			
	Б4	7		596-НО.04.00.00.005	Полоса 3100x40	1			
					Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015		3,9кг		
					Лист СтЗсп ГОСТ 14637-89				
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	596-НО.04.00.00.000						
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение ОГ1	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Ким							
	Пров.	Мирошниченко					ООО "АНТ-Проект" 2024г.		
	Н.контр.	Лиликов							
	Утв.	Акименко							



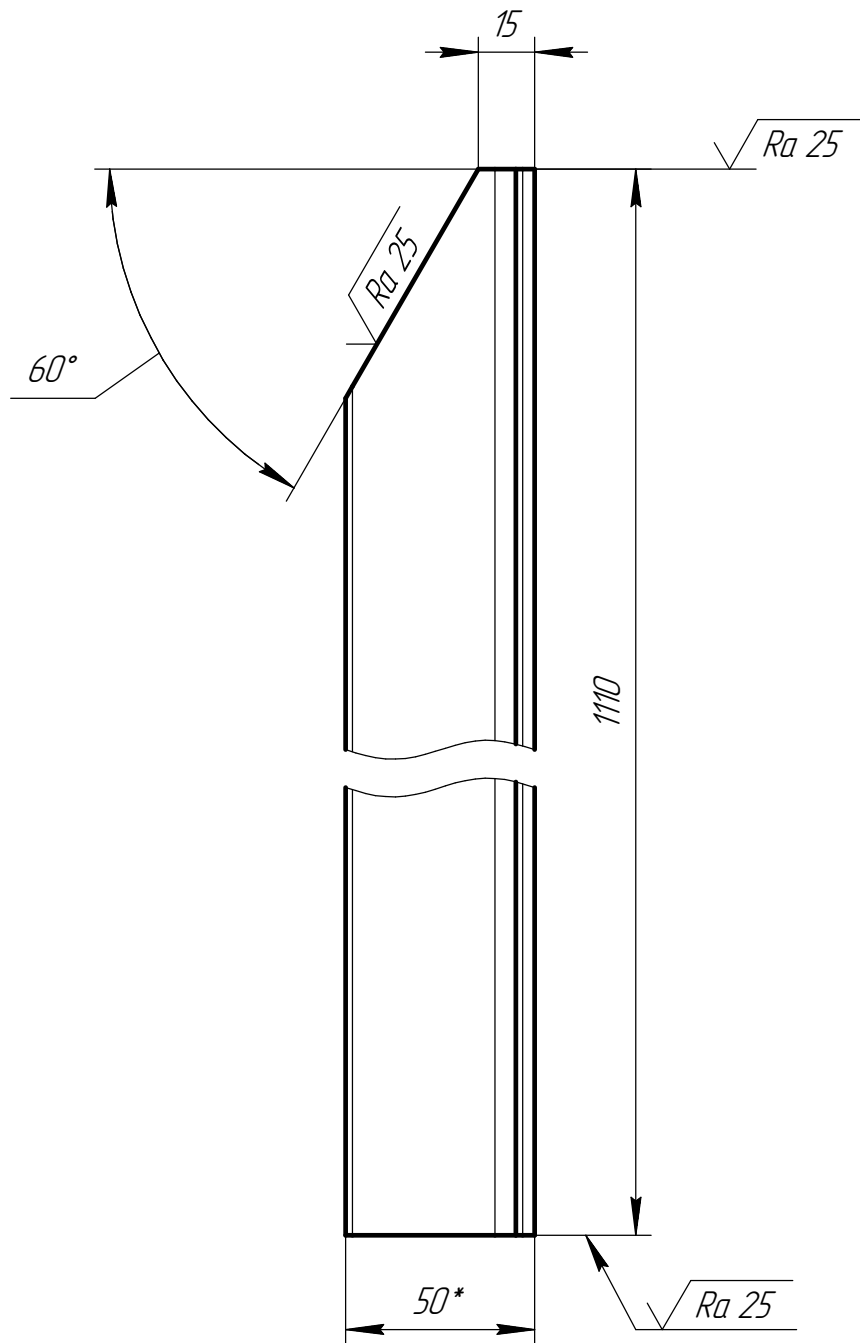
ИНВ. № подл.

Формат А3

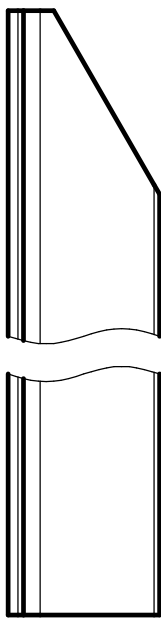
Перв. примен.				
Справ. №				
Подп. и дата				
Инв. № докл.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

596-Н0.04.00.00.002

596-Н0.04.00.00.002



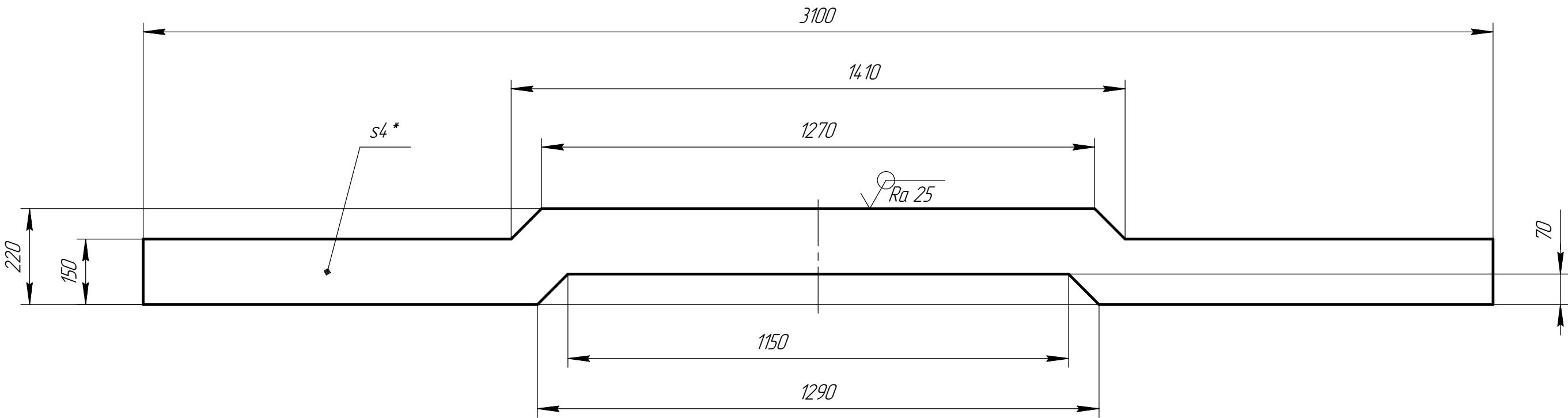
596-Н0.04.00.00.002-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 596-Н0.04.00.00.002
М1:2,5



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

596-Н0.04.00.00.002				
<div>Стойка</div>	Лит.			Масса
				4,1
				1:2
				1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ким			
Пров.	Мирошниченко			
Т.контр.				
Н.контр.	Лиликов			
Утв.	Акименко			
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3сп ГОСТ 535-2005				
ТОО "ANT-Проект" 2024г.				

596-Н0.04.00.00.004



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

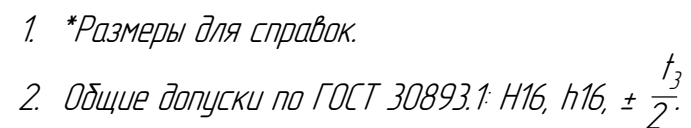
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ким			
Пров.	Мирошниченко			
Т.контр.				
Н.контр.	Лиликов			
Утв.	Акименко			

					596-Н0.04.00.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отбортовка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ким						14,9	1:10
Пров.	Мирошниченко							
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Лилюков				Лист	Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015		
Утв.	Акуменко					Ст3сп ГОСТ 14637-89		
						ТОО "АТ-Проект" 2024г.		

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание		
Справ. №					Документация				
	A3			596-Н0.05.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
					Детали				
	A3	1	596-Н0.04.00.00.001	Стойка	1	Примен.			
		2	-01	Стойка	1	Примен.			
	Б4	3	596-Н0.05.00.00.001	Профиль L=1995мм	1				
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		7,5к2			
				Ст3сп ГОСТ 535-2005					
Подп. и дата					Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015				
					Ст3сп ГОСТ 14637-89				
	Б4	4	596-Н0.05.00.00.002	Пластина 1995x150	1	9,4к2			
	Б4	5	596-Н0.05.00.00.003	Полоса 1995x40	1	2,5к2			
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	Дата						
Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	596-Н0.05.00.00.000		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение ОГ2	Лит.	Лист	Листов
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ООО "АНТ-Проект"	2024г.		

Копировал

Формат А4

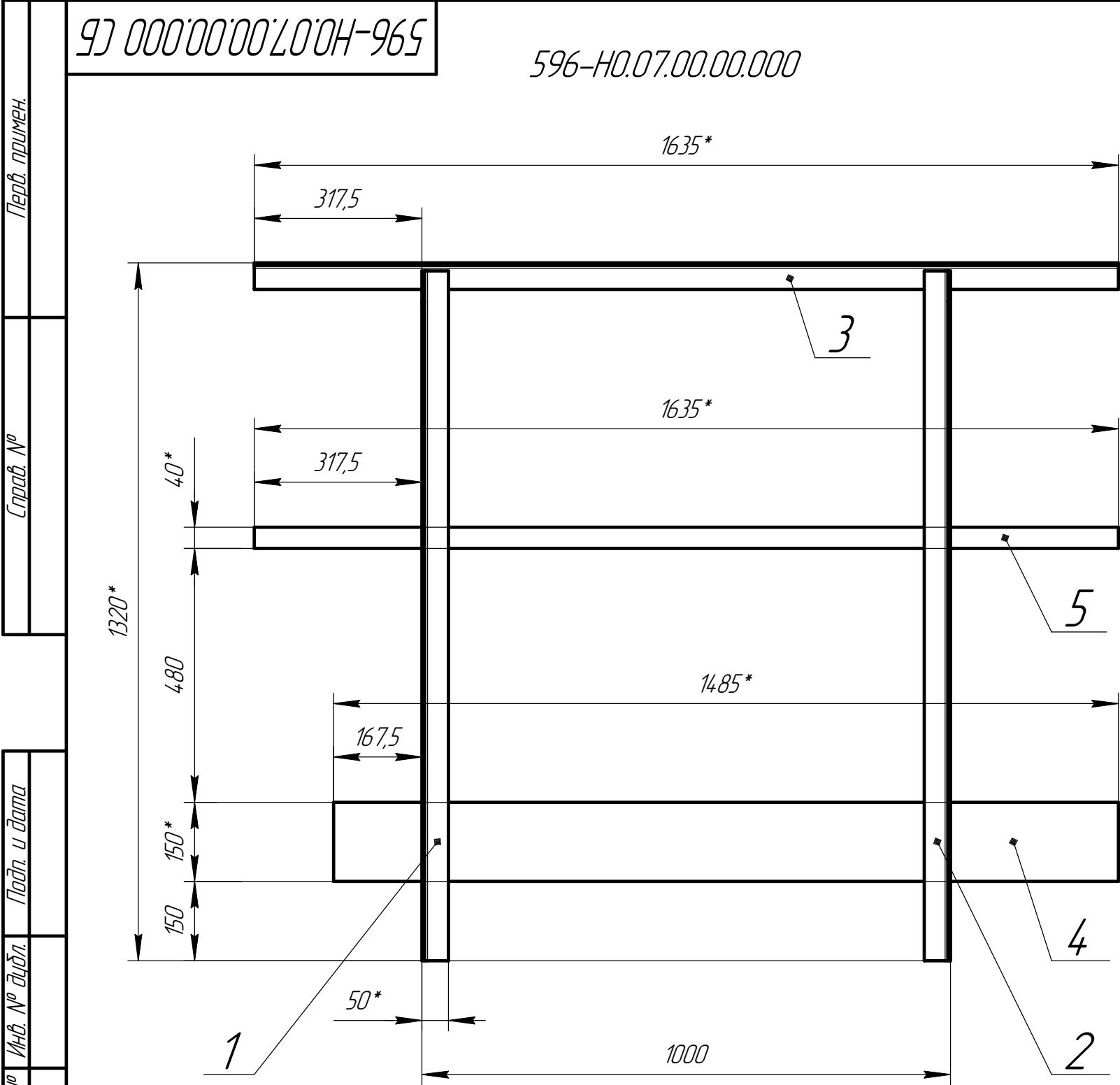


- | | | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|-------|------|------------------------------------|-----------------|----------|---------|
| | | | | | 596-НО.05.00.00.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ограждение ОГЗ
Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Ким | | | | | | 31 | 1:10 |
| Проб. | Мирошниченко | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | Лиликов | | | | | ТОО "АТ-Проект" | | |
| Утв. | Акуменко | | | | 2024г. | | | |

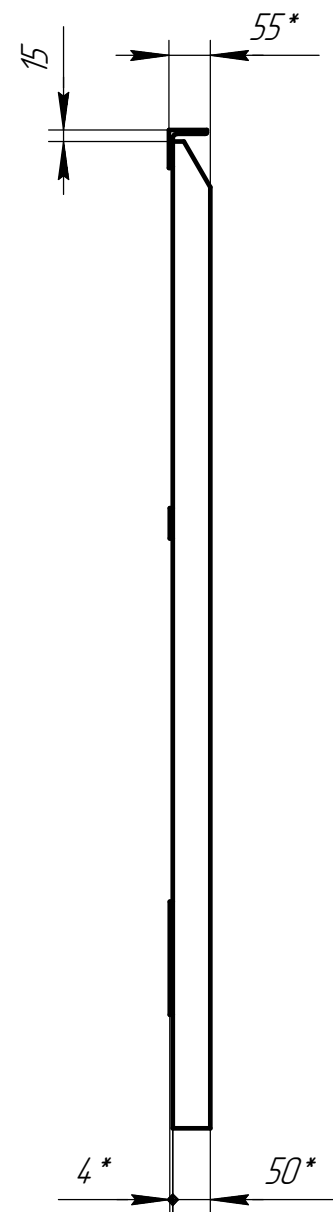
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание
							-	01		
Справ. №						Документация				
	A3			596-Н0.06.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	х	х			
					Детали					
	A3	1	596-Н0.04.00.00.001	Стойка	1	1	Примен.			
		2	-01	Стойка	1	1	Примен.			
	Б4	3	596-Н0.06.00.00.001	Профиль L=1190мм	1	1				
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93			4,5к2			
				Ст3сп ГОСТ 535-2005						
Подп. и дата						Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015				
						Лист Ст3сп ГОСТ 14637-89				
	Б4	4	596-Н0.06.00.00.002	Пластина 1190х150	1	1	5,6к2			
	Б4	5	596-Н0.06.00.00.003	Полоса 1190х40	1	1	1,5к2			
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										
						596-Н0.06.00.00.000				
Изм.		Лист	№ докум.		Подп.	Дата				
Разраб.		Ким								
Пров.		Мирошниченко								
Н.контр.		Лиликов								
Утв.		Акименко								
Ограждение ОГЗ							Лит.	Лист	Листов	
									1	
							ТОО "АNT-Проект"		2024г.	

Формат А3

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание	
							-	01			
Справ. №											
						Документация					
	A3			596-Н0.07.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	х	х				
					Детали						
	A3	1	596-Н0.04.00.00.001	Стойка	1	1		Примен.			
		2	-01	Стойка	1	1		Примен.			
Подп. и дата	B4	3	596-Н0.07.00.00.001	Профиль L=1635мм	1	1					
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93					6,2кг		
				Ст3сп ГОСТ 535-2005							
					Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-2015						
					Лист Ст3сп ГОСТ 14637-89						
	B4	4	596-Н0.07.00.00.002	Пластина 1485х150	1	1		7кг			
	B4	5	596-Н0.07.00.00.003	Полоса 1635х40	1	1		2,1кг			
Взам. инв. №											
Подп. и дата											
Инв. № подл.											
596-Н0.07.00.00.000											
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Ким										
Пров.	Мирошниченко										
Н.контр.	Лиликов										
Утв.	Акименко										
Ограждение ОГ4						Лит.	Лист	Листов			
								1			
						ООО "АНТ-Проект" 2024г.					

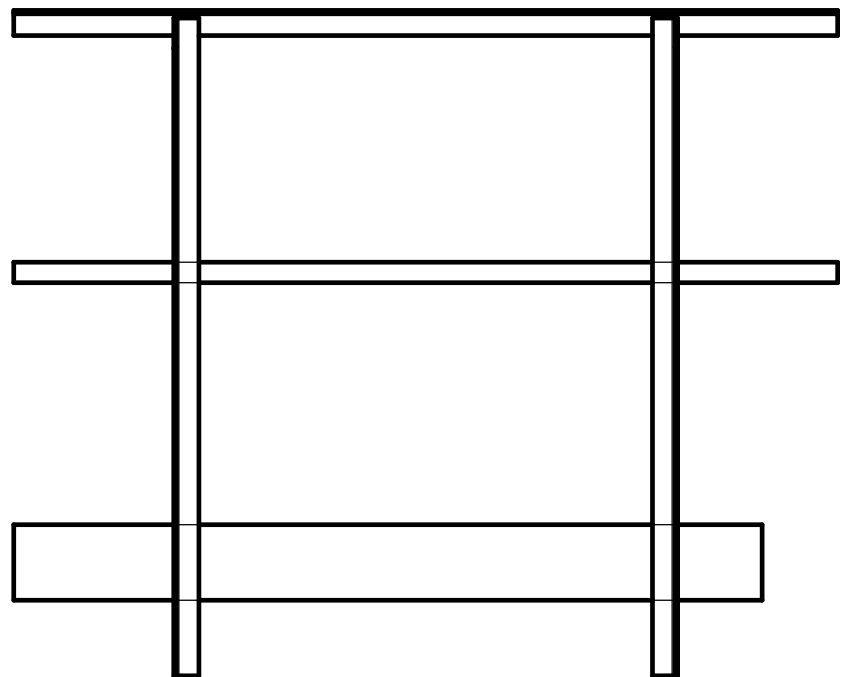


3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 - $\sqrt{Ra\ 25}$.
4. Неуказанные предельные размеры дет. Б4 по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.
5. Конструкция сварная. Варить сплошным швом по периметру примыкания свариваемых элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Швы зачищать.
6. Покрытие:
- Грунт-эмаль ХС-500, желтая, ТУ 6-10-2002-85 - 2 слоя.
Площадь покрытия $S = 1,5\ m^2$.



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

596-Н0.07.00.00.000-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 596-Н0.07.00.00.000
М1:15



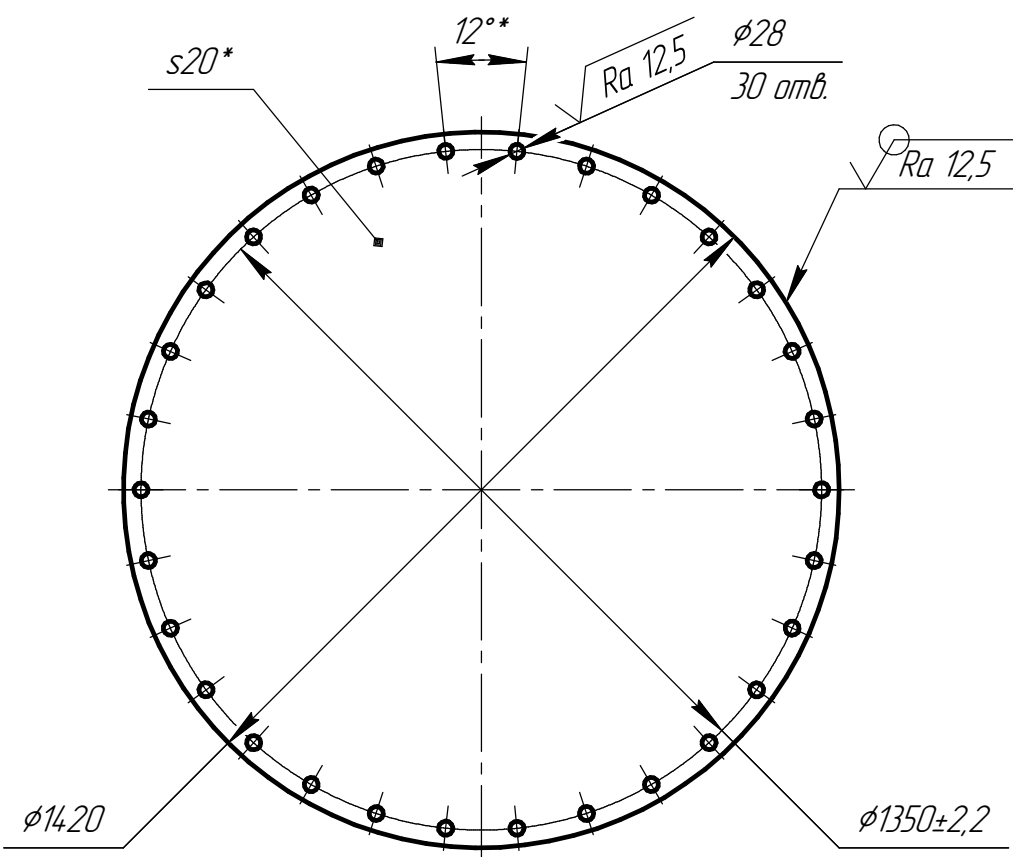
					596-Н0.07.00.00.000 СБ						
					Ограждение ОГ4 Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Ким									27	1:10
Пров.	Мирошниченко										
Т.контр.								Лист	Листов 1		
Н.контр.	Лиликов							ТОО "ANT-Проект" 2024г.			
Утв.	Акименко										

100.00.00.04-965



Перв. примен.

Справ. №



- 1. Материал-заменитель – СтЗсп ГОСТ 380-2005, Сталь 20 ГОСТ 1050-2013.
 - 2. *Размеры для справок.
 - 3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
 - 4. Предельные отклонения центрального угла между осями двух отверстий $\phi 28 \pm 10'$.
 - 5. Покрытие:
 - Грунт-эмаль ХС-500, серая, ТУ 6-10-2002-85 - 2 слоя.
- Площадь покрытия $S = 3,4 \text{ м}^2$.

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

596-Н0.00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ким			
Пров.	Мирошниченко			
Т.контр.				
Н.контр.	Лиликов			
Утв.	Акименко			

Крышка люка

Б-ПН-20 ГОСТ 19903-2015

Лист 09Г2С ГОСТ 19281-2014

Лит.	Масса	Масштаб
	245,7	1:15
Лист	Листов	1
ООО "АНТ-Проект" 2024г.		

596-Н0.00.00.002

Перв. примен.

Справ. №

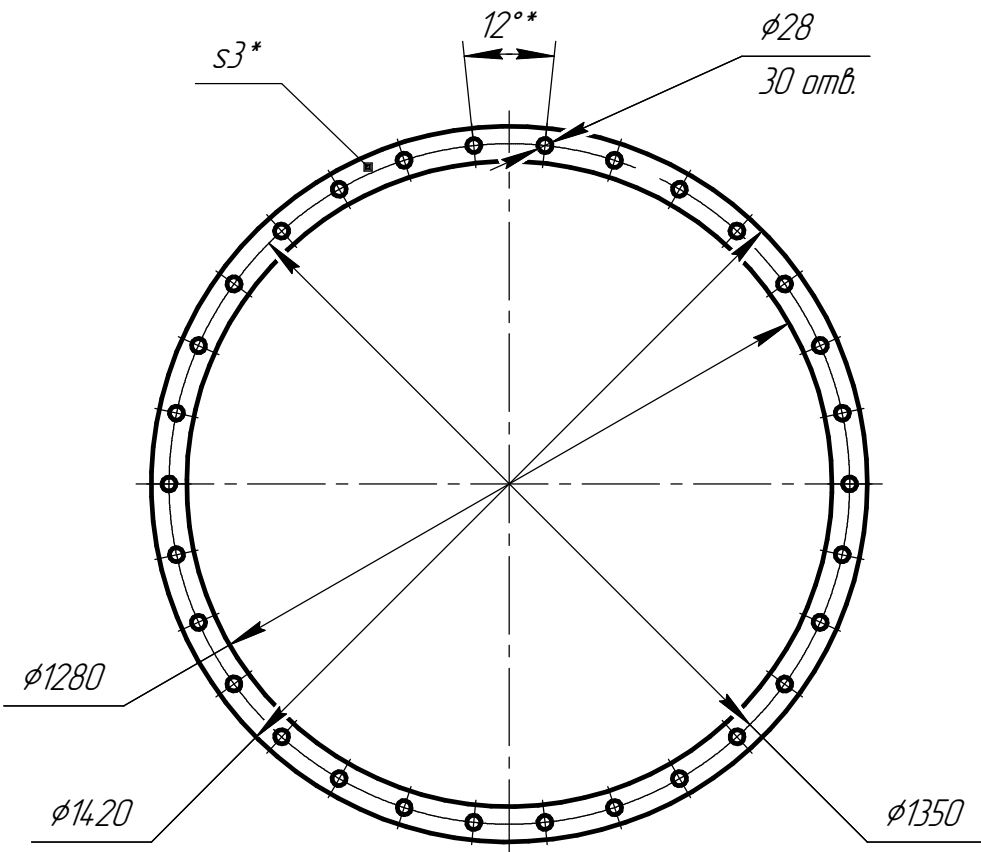
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H16, h16, $\pm \frac{t_3}{2}$.

596-Н0.00.00.002

Прокладка

Паронит ПОН-Б 3,0 ГОСТ 481-80

Лит.	Масса	Масштаб
	1,5	1:15
Лист		Листов
		1
ТОО "АТ-Проект" 2024г.		