



1. Неуказанные литейные радиусы R=5-10мм.
2. Твердость после термообработки HB=179-269.
3. На поверхностях Г допускаются остатки от реза прибылей не более 10мм.

| | | | | | |
|----------|------------|------|------|---------------------------|--------------|
| Разраб | Гвелесиани | Подп | Дата | Часть разгрузочная. | Ф-00.00.700 |
| Провер | | | | МШР 2.1х3.0 | |
| Гл. мех. | Беридзе Ж. | | | Футеровка центральная | Масса М-6 |
| | | | | Сталь 35Л-II ГОСТ 1050-88 | 185 1:6 |
| | | | | | ПКБ ОГЛ Мех |
| | | | | | RMG "Corper" |