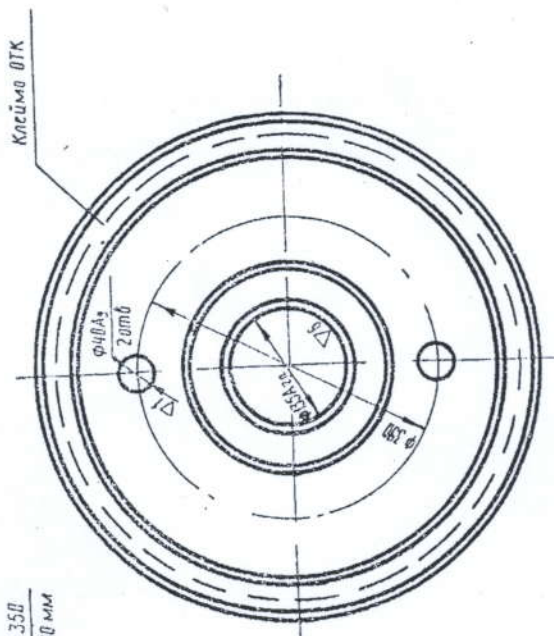


~остальные



1. Допуски, припуски и кузнечные напуски на штамповку по III гр. ГОСТ 7505-55.
2. Технические требования на штамповку — гр. II — кл 80Б ГОСТ 8479-70.
3. Радиальное биение  $\varnothing 710C4$  — не более 0,3 мм.
4. Торцевое биение поверхности «К» и «М» — не более 0,6 мм.
5. Предельные отклонения на размеры, не ограниченные допусками,  $\pm 1/2 (A_7 \div B_7)$  ОСТ 1010.
6. Острые кромки притупить.
7. Разрешается изготавливать из стали по ГОСТ 10791-64.
8. Необработанные поверхности очистить и окрасить согласно ТУ 24-9-20-018-68.

У КОЛЕСО ХОЛОСТОЕ  $\varnothing 710$  мм

Чертеж 207.2-6485

Материал — сталь 75 ГОСТ 1050-60

Масса — 288 кг

Э. З. Зинченко

