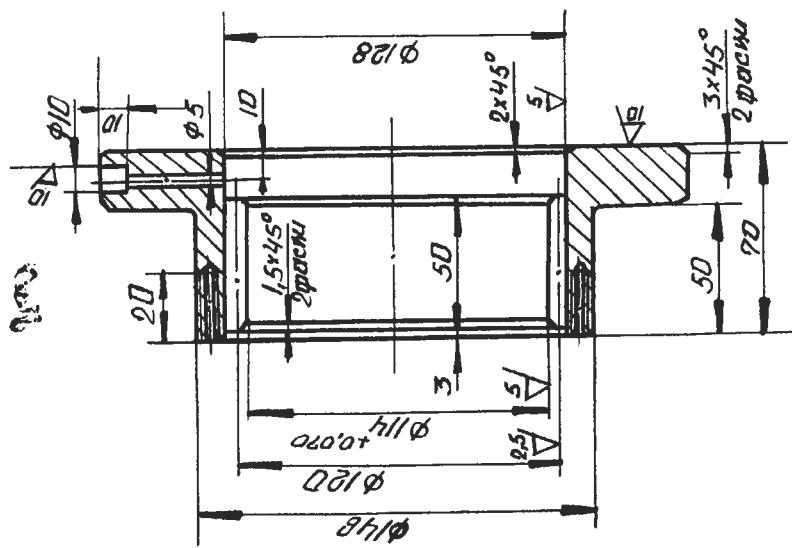
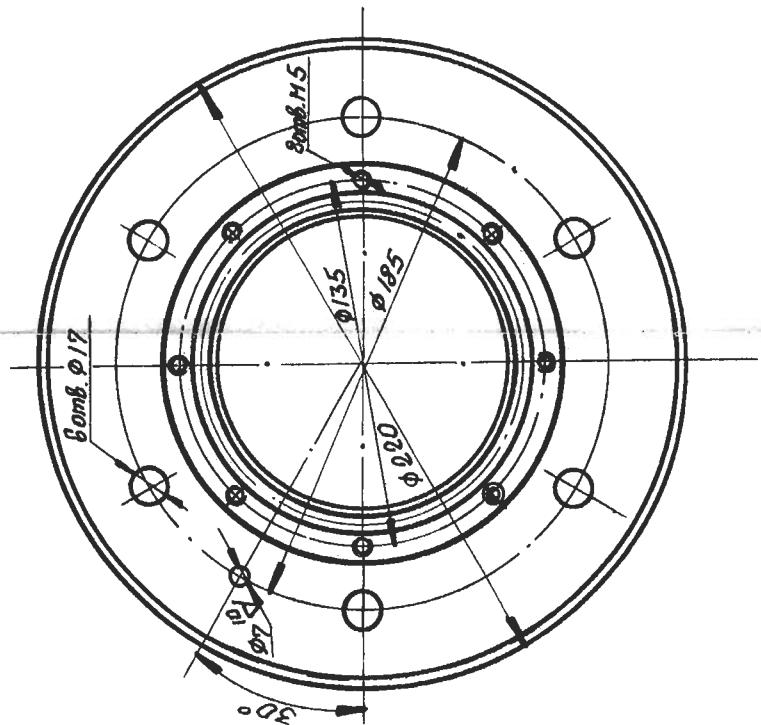


20/

Модуль	м	3
Число зубьев	з	40
Несколько контуров	-	ГОСТ 13755-68
Установлено точности	-	по ГОСТ 1643-68
Диаметр делительных окружностей	-	Лт. 8-я
Толщина зуба по дуге делительных окружностей	дз	120
Шаг	т	9,42
Высота зуба	h	6,75
Размеры зубчатого колеса	-	Ø-000.000.058

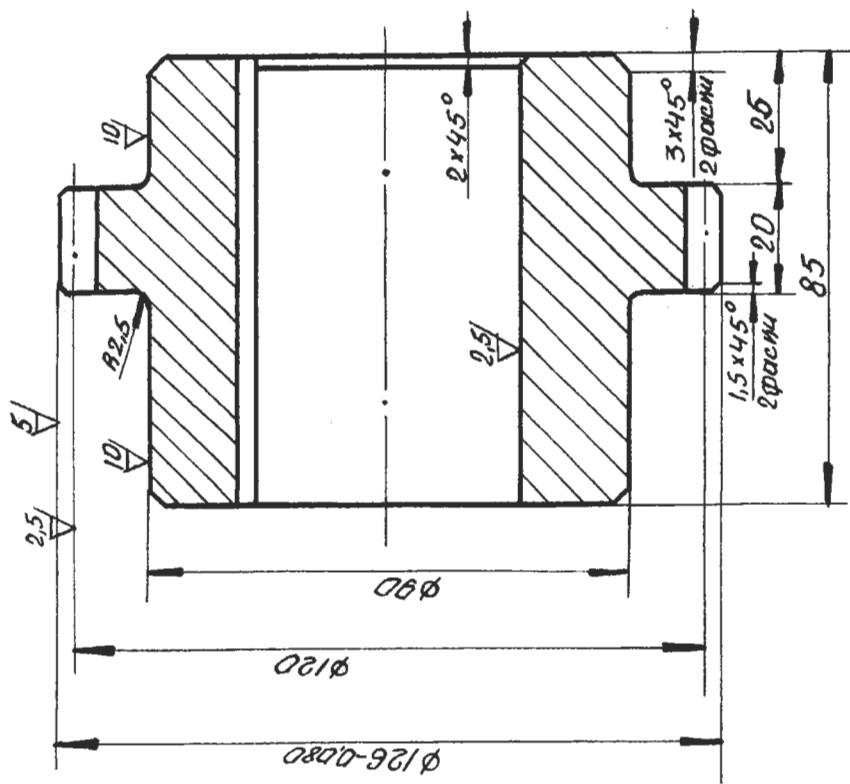
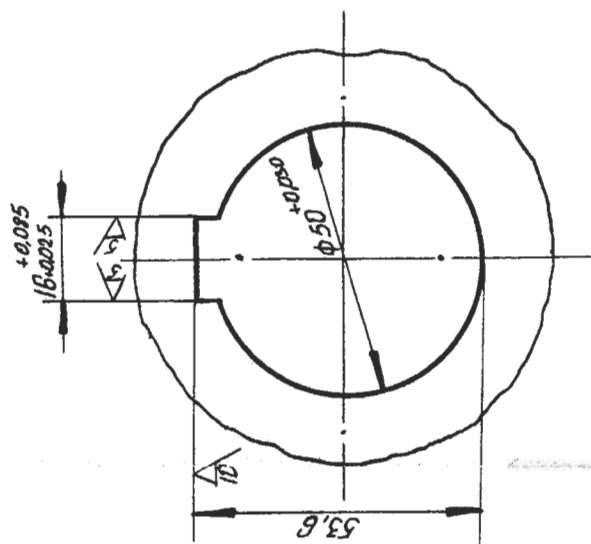


Термообработка зубьев не ниже HRC 35.

Ø-000.000.058		
Обозначение полуимитации		
ГОСТ 40102/1050-82		
Износостойкость фаски	Несст Н-6	Лит. Несст
Припуск на обработку	3,8	1:2
Прил.	Листов	
Г. Аксон	Люд Митков	
Н. Димитров	Н. Димитров	
И. Петров	И. Петров	

20

Модуль	m	3
Число зубьев	Z	40
Сходный модуль	—	ГОСТ 13755-88
Степень точности по ГОСТ 1643-56	—	Лт. 8-х
Фактор балансировки опорных	д.э.	120
Толщина зуба по дуге делительной окр-сти	53	4,6
Шаг	t	9,42
Высота зуба	B	6,75
Обозначение чертежа сопряженных обработок	—	$\phi 000.000.000.057$



Гермообрабатка зубьев не ниже НВС 40.

∅-000.000.000.057			
Зубчатая полунофта			
Узел	Потр. фас.	Нар.	Н-б
Разработка	Графиками	3,6	1/1
Процессы	Фаски	лист	листов
Габар.	Гран гранический φ=10мм		
П. конк.			
Нач.проц.			
Н.шаблон			