



И.о. Управляющего директора по производству  
ООО «Батумский Морской Порт»  
З.Цивадзе  
«29» 08 2024г.

УТВЕРЖДАЮ

### Техническое задание

#### на проведение работ по ремонту причала №4/5 ООО «Батумский морской порт»

**Заказчик:** ООО «Батумский морской порт»

**Характеристика работ:** проведение работ по ремонту причала №4/5 БМП

#### Общие указания по выполняемым работам

Работы проводить в соответствии с проектом и с соблюдением всех нормативных требований и применением необходимых механизмов и оборудования.

#### Требования к подрядчику:

1. Производство ремонтных работ - работы должны быть выполнены в соответствии с действующими руководящими документами - РД 31.35.10-86 «Правила технической эксплуатации портовых гидротехнических сооружений» (пункт 1.4);
2. Подрядчик должен иметь подтверждающий документ о соответствии требованиям «Системе управления качеством» ISO 9001-2015;
3. Наличие квалифицированного и аттестованного персонала (инженер-гидротехник, инженер-строитель, геодезист, водолаз –сварщик, водолазы) для выполнения всего комплекса работ (подтверждающая документация квалификации персонала – диплома инженера гидротехника, диплома инженера геодезиста, диплома инженера строителя, сертификата или свидетельство электро-газосварщика);
4. Опыт выполнения аналогичных по характеру работ не менее 3 лет (акт о выполненных работ и счёт фактуры);
5. Организация на строительной площадке, районе и отдельных рабочих местах должна обеспечить соблюдение безопасности труда СНиП III-4-80;
6. Во время работы у рабочего персонала должны иметься СИЗ (каска, светоотражающие жилеты);
7. Персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты;
8. Персонал подрядчика, до начала работ, обязан получить допуск на объект, пройти инструктаж на предприятии заказчика, обязан выполнять правила внутреннего распорядка, действующие на территории БМП;
9. В случае привлечения субподрядных организаций, возможно только после письменного согласования с заказчиком.
10. До начала производства работ предоставить технологию проведения работ;
11. Работы проводить без вывода сооружения из эксплуатации.

#### Результаты работы

Проведение работ по ремонту причала №4/5 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

#### Требования к составу документации

Своевременное предоставление исполнительной документации согласно нормативных требований, а также фото и видео материалов по всем видам работ.

#### Исходные данные:

1. Паспорт сооружения;
2. Инженерное обследование сооружения;
3. Проект ремонта причала №4/5.



**Сроки**

120 календарных дней .

Состав и содержание работ смотрите приложение 1.

**Составил:**

Ст. Инженер по технадзору ОГиИС

И. Закариадзе

**Согласовано:**

Начальник ОГиИС

Г.Шакаришвили





приложение 1

№ п/п	Перечень работ	ед. Изм.	к-во
1	2	3	4
<b>I. Ремонт свайного основание 161 штук</b>			
1	Очистка железобетонных свай от обрастаний свая	кв.м	270,5
2	Вырубка бетона свай без удаления арматуры	куб.м	32,2
3	Подготовка поверхности свай	кв.м	270,5
4	Установка несъемной металлической опалубки высотой 90 см, толщиной 2 мм	шт	161
5	Нагнетание раствора на сваях	т	6,581
	Материалы:	куб.м	32,2
	Бетон Б-25		
	MICROSILIKA ASTM	куб.м	32,2
	Пластификатор	кг	1932
		литр	603,8
<b>II. Тыловое сопряжение</b>			
	<b>1. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК13 - 3п.м</b>		
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	20
2	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	20
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	0,2
	бетон Б-25	куб.м	0,2
	MICROSILIKA ASTM	кг	12
	Пластификатор	литр	3,75
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	0,2
	<b>2. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК15-ПК18+1 -31 п.м</b>		
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	190





ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 1 | Дата ревизии: 21-03-2016

2	Стержневая арматура диаметр 20 мм	кг	190
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	1,86
	бетон Б-25	куб.м	1,86
	MICROSILIKA ASTM	кг	111,6
	Пластификатор	литр	34,9
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	1,86
<b>3.Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК23+1 - 26 п.м</b>			
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	150
2	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	150
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	1,56
	Б_25 М-300	куб.м	1,56
	MICROSILIKA ASTM	кг	93,6
	Пластификатор	литр	29,25
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	1,56
<b>4. Установка диафрагмы на массивовой стенке ПК 26</b>			
1	Установка опалубки	кв	9
2	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-30	куб.м	4
	бетон Б-30	куб.м	4
	MICROSILIKA ASTM	кг	240
	Пластификатор	литр	75
	пиломатериалы	куб.м	1,56
	ламинат для опалубки	кв.м	9
	проволока вязальная	кг	2
	гвозди 80-100мм	кг	5
	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	180
	Стержневая арматура В500С диаметр 16 мм	кг	120
	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм	кг	80
<b>5.Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 1-2 ) ПК22</b>			
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	30





ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 1 | Дата ревизии: 21-03-2016

2	Стержневая арматура B500C диаметр 20 мм	кг	30
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	0,9
	Бетон Б-25		
	MICROSILIKA ASTM	кг	54
	Пластификатор	литр	16,9
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	0,9
III. ремонт лицевой грани верхнего строения			
1	Очистка поврежденных участков металлическими щетками	м2	2
2	Вырубка непрочного бетона	м3	0,2
3	Подготовка к бетонированию (удаление мелких частиц)	м2	2
4	торкретирование поверхности	м2/	2
	Материалы:		
	Бетон Б-25	м3	0,2
	MICROSILIKA ASTM	Кг	12
	Пластификатор/	л	0,94
	итого 2		
IV. ремонт лицевой грани верхнего строения (нижний част плиты перекрытия)			
1	Очистка поврежденных участков металлическими щетками/	м2	11
2	Вырубка непрочного бетона	м3	1,7
3	Подготовка к бетонированию (удаление мелких частиц/	м2	11
4	торкретирование поверхности	м2	11
	Материалы:		
	Бетон Б-25	м3	1,65
	MICROSILIKA ASTM	Кг	100
	Пластификатор/	л	16
V. ремонт покрытие			
1. Устранение прососов			
1	Вырезание бетона фрезой	п.м.	12
2	отбивка бетона пневмомолотом	м3	1,6





ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 1 | Дата ревизии: 21-03-2016

3	обработка котла механизированным способом		
4	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	м3	8
5	устройство гравийного слоя в котловане трамбовкой фракцией 40-60 мм	т	14,4
		м3	3,2
6	устройство гравийного слоя в котловане трамбовкой фракцией 20-40 мм	м3	2,4
7	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	0,8
8	Стержневая арматура А-III. диаметр 10 мм	кг	60
9	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	1,6
10	Бетон Б-25	м3	1,6
	2. Устранение трещин 65 п.м		
1	Вырезание бетона фрезой (шириной 1.м)	п.м.	132
2	отбивка бетона пневмомолотом	м3	13
3	обработка котла механизированным способом	м3	32,5
4	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	58,5
5	устройство балластного слоя с трамбовкой толщиной 20 см	м3	13
6	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	6,5
7	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм (сетка)	кг	450
8	проволока вязальная	кг	10
	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	13
	бетон Б-25	м3	13
	3. Устранение трещин 17 п.м		
	Вырезание бетона фрезой (шириной 80 см)	п.м.	35,6
	отбивка бетона пневмомолотом	м3	5,1
	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	9,2
	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	1,4
	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм	кг	60
	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	2,72
	Бетон Б-25	м3	2,72
	VI. Ремонт колесоотбойного бруса		
1	Демонтаж дефектного части колесоотбойника	п.м.	11





ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 1 | Дата ревизии: 21-03-2016

2	Установка опалубки		
3	Устройства ж.б. бруса	кв.м.	6
	бетон Б_25	п.м.	11
	MICROSILIKA ASTM	куб.м	0,69
	Пластификатор	кг	42
	пиломатериалы	л	11,32
	ламинат для опалубки	куб.м	0,18
	проволока вязальная	кв.м.	6
	гвозди 80-100мм	кг	1,8
	Стержневая арматура B500C диаметр 16 мм	кг	3,6
	Стержневая арматура A500C диаметр 8 мм	кг	90
	VII. Устройство спасательного трапа	кг	47
	Изготовление трапа		
	труба металлический Ф50 мм		
	анкерные штыри арматуры 12B500с	п.м.	18
	пластина стальная 5мм	кг	10
	Покраска ж металлической элементов	кв.м.	0,2
		кв.м.	0,5

Составил:

Инженер по тех. Документации ОГи ИС  
Должность

Подпись

Ц. Цинцадзе  
Имя, фамилия

Проверил:

Старший инженер-гидротехник ОГ и ИС  
Должность

Подпись

А. Сургуладзе  
Имя, фамилия

Согласовано:

Начальник ОГ и ИС БМП  
Должность

Подпись

Г. Шакаришвили  
Имя, фамилия