

Утверждаю:

Управляющий директор по
производственным проектам RMG Group

А. Немокаев

« 10 » 2024г.

**Техническое задание
на изготовление нестандартного оборудования
ОФ Бектакари (версия №2).**

Объем работ:

1. Разработка чертежей конструкций металлических деталировочных (КМД)
2. Изготовление нестандартного оборудования в соответствии с рабочей документацией (по ссылке в Приложении):

№ поз.	Тэговый номер	Наименование	Комментарии
1	100-CH-007, 008, 009	Apron Feeder Feed Chute	HARDOX 450 (или 20XH3A, 22XHM.) 20мм.
2	100-CH-010, 011, 012, 014, 015, 016	Apron Feeder Discharge Chute	HARDOX 450 (или 20XH3A, 22XHM.) 20мм.
3	200-CH-010	SAG MILL BALL CHARGER CHUTE	Ст3сп 20мм. (S235)
4	200-CH-003	SAG MILL DISCHARGE CHUTE	Ст3сп 10мм. (S235)
5	200-CH-004	SAG MILL REJECT CHUTE	Ст3сп 10мм. (S235)
6	200-BX-004	PEBBLES BOX	Ст3сп 10мм. (S235)
7	200-CH-011	SCRAP CHUTE	Ст3сп 10мм. (S235)
8	200-CH-009	BALL MILL BALL CHARGER CHUTE	Ст3сп 10мм. (S235)
9	200-CH-008	BALL MILL DISCHARGE CHUTE	Ст3сп 10мм (S235)
10	200-BX-003	SCATS BOX	Ст3сп 10мм. (S235)

Дополнительные требования:

1. КМД согласовать с Заказчиком перед началом производства.
2. В коммерческом предложении должна быть указана расценка за каждую позицию, а также общая сумма.
3. В коммерческом предложении необходимо указать сроки выполнения работ.

Руководитель проекта

/ Т. Мустафаев /