



УТВЕРЖДАЮ
И.о. Управляющего директора по производству
ООО «Батумский Морской Порт»
З.Цивадзе
«18» 10 2024г.

Техническое задание

на проведение работ по ремонту причалов №2 и №4-5 ООО «Батумский морской порт»

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: проведение работ по ремонту причалов №2 и №4-5 БМП

Общие указания по выполняемым работам

Работы проводить в соответствии с проектом и с соблюдением всех нормативных требований и применением необходимых механизмов и оборудования.

Требования к подрядчику:

1. Производство ремонтных работ - работы должны быть выполнены в соответствии с действующими руководящими документами - РД 31.35.10-86 «Правила технической эксплуатации портовых гидротехнических сооружений» (пункт 1.4);
2. Подрядчик должен иметь подтверждающий документ о соответствии требованиям «Системе управления качеством» ISO 9001-2015;
3. Наличие квалифицированного и аттестованного персонала (инженер-гидротехник, инженер-строитель, геодезист, водолаз –сварщик, водолазы) для выполнения всего комплекса работ (подтверждающая документация квалификации персонала-диплома инженера гидротехника, диплома инженера геодезиста, диплома инженера строителя, сертификата или свидетельство о прохождении обучения сварщика под водой, удостоверение или свидетельство электро-газосварщика);
4. Опыт выполнения аналогичных по характеру и объёмам работ не менее 3 лет (акт о выполненных работ и счёт фактуры);
5. Организация на строительной площадке, районе и отдельных рабочих местах должна обеспечить соблюдение безопасности труда СНиП III-4-80;
6. Во время работы у рабочего персонала должны иметься СИЗ (каска, светоотражающие жилеты);
7. Персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты;
8. Персонал подрядчика, до начала работ, обязан получить допуск на объект, пройти инструктаж на предприятии заказчика, обязан выполнять правила внутреннего распорядка, действующие на территории БМП;
9. В случае привлечения субподрядных организаций, возможно только после письменного согласования с заказчиком.
10. До начала производства работ предоставить технологию проведения работ;
11. Работы проводить без вывода сооружения из эксплуатации.

Результаты работы

Проведение работ по ремонту причалов №2 и №4-5 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Требования к составу документации

Своевременное предоставление исполнительной документации согласно нормативных требований, а также фото и видео материалов по всем видам работ.

Исходные данные:

1. Паспорта сооружений;
2. Инженерное обследование сооружений;
3. Проект ремонта причала №2;
4. Проект причалов №4-5

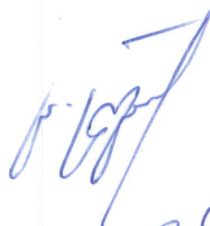
Сроки

120 календарных дней .

Состав и содержание работ смотрите приложение 1 и приложение 2 .

Составила:

Инженер по тех. документации ОГиИС



Ц. Цинцадзе

Проверил:

Ст. Инженер–гидротехник ОГиИС



А.Сургуладзе

Согласовано:

Начальник ОГиИС



Г.Шакаришвили



Приложение 1 (ремонт причала №2)

	Название работ, материалов и расходов	Ед. измерения	Всего
1	2	3	4
	I. Ремонт массивовой стенки Участок 1 ПК1+6,82М	м3	0,100
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	т	0,060
2	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-30 в мешках	м3	0,1
3	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	м3	0,10
	II. Ремонт бетонного массива участок 1 (зазор между массивами курс -2-3, 3-4) ПК1+2, ПК4+2.5м., ПК4+5.м	м3	0,9
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	т	0,540
2	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-30	м3	0,90
3	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	м3	0,90
	III. Ремонт бетонного массива участок 2 и 3 (зазор между массивами курс 3) ПК 6+4.м, ПК7+2,0м, ПК 8, ПК9+8,м	м3	1,25
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	т	0,75
2	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-30	м3	1,25
3	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	м3	1,25
	IV. Ремонт металлического пролетного строения между быками		
	1. Демонтажные работы		
1	Отбивка мест крепления существующих деформированных в быках металлических двутавров пневмомолотом.	м3	1,50
2	Вывоз строительного мусора с объекта плавучими средствами (а. Кран 10т)	т	4,50
3	Демонтаж деформированных металлических балок с помощью автокрана	т	4,90
4	Вывоз демонтированного балок автокраном	т	4,90



5	Демонтаж(резка) поврежденных конструкций металлических ферм (угольники 63X63X8)мм (1.5т) и труб Ф320мм -3.2т)	т	4,700
6	Вывоз строительного мусора автокраном (угольников и труб)	т	4,7
7	Вывоз строительного мусора на 10 км		
	2.Монтажные работы		
1	Изготовление металлических балок на строительной площадке по проектным размерам (Двутавровая балка №27)	т	4,9
2	Изготовление металлических элементов фермы и их монтаж на проектном месте L (угольник 63X63X88 мм (300п.м) и труба металлическая ф320 мм-42 п.м)	т	4,700
3	Монтаж балок на проектном месте	т	4,90
4	Подготовка мест крепления металлических балок- обустройство арматурного каркаса	м2	6,000
5	Установка опалубки для подготовки мест крепления металлических балок в быках	м2	6
6	Бетонирование мест крепления балок	м3	1,8
7	Обработка и покраска металлических элементов антикоррозийной краской	м2	431,50
	V. Ремонт боковой защитной стенки		
1	Демонтаж отбойного устройств	шт	4
2	Устройство металлического каркаса	м2	136
3	Очистка поврежденных участков металлическими щетками, отбивка непрочного бетона	м2	136
4	Торкретирование стены бетоном	м2	136,00
5	Монтаж отбойного устройства	шт	4
	VI. Работы по устранению прососов		
	1.Работы по устранению прососов (ПК9+6,0м)		
1	Разработка грунта вручную в котловане	м3	13,2
2	устройство гравийного слоя в котловане трамбовкой фракцией 40-50 мм высотой 0,8м	м3	4,8
3	Устройство гравийного слоя в котловане трамбовкой фракцией 20-30 мм	м3	4,8
4	Устройство щебеночного слоя в котловане трамбовкой фракцией 10-16 мм	м3	3,6
	2. Работы на устранение прососов (ПК11+2,0м)		
1	Разработка грунта вручную в котловане	м3	9,4
2	Устройство щебеночного слоя в котловане трамбовкой фракцией 40-50 мм высотой 0.80 м	м3	3



ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 1 | Дата ревизии: 21-03-2016

3	Устройство щебененого слоя в котловане трамбовкой фракцией 20-30 мм	м3	3
4	Устройство гравийного слоя в котловане трамбовкой фракцией 10-16 мм	м3	2,25
	3. Устройство цементобетонного покрытия толщиной 20 см Б-25	м2	9,75
	4. Загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	65,00

Составил:

Инженер по тех. Документации ОГ и ИС
Должность

/...../
Подпись

Ц. Цинцадзе
Имя, фамилия

Проверил:

Старший инженер-гидротехник ОГ и ИС
Должность

/...../
Подпись

А. Сургуладзе
Имя, фамилия

Согласовано:

Начальник ОГ и ИС БМП
Должность

/...../
Подпись

Г. Шакаришвили
Имя, фамилия



Приложение 2 (ремонт причалов №4-5)

№ п/п	Перечень работ	ед. Изм.	к-во
1	2	3	4
I. Ремонт свайного основание 161 штук			
1	Очистка железобетонных свай от обрастаний свая	кв.м	270,5
2	Вырубка бетона свай без удаления арматуры	куб.м	32,2
3	Подготовка поверхности свай	кв.м	270,5
4	Установка несъемной металлической опалубки высотой 90 см, толщиной 2 мм	шт	161
		т	6,581
5	Нагнетание раствора на сваях	куб.м	32,2
	Материалы:		
	Бетон В-25	куб.м	32,2
	MICROSILIKA ASTM	кг	1932
	Пластификатор	литр	603,8
II. Тыловое сопряжение			
1. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК13 - 3п.м			
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	20
2	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	20
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона В-25 в мешках	куб.м	0,2
	бетон В-25	куб.м	0,2
	MICROSILIKA ASTM	кг	12
	Пластификатор	литр	3,75
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	0,2
2. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК15-ПК18+1 -31 п.м			
1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	190
2	Стержневая арматура диаметр 20 мм	кг	190



3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	1,86
	бетон Б-25	куб.м	1,86
	MICROSILIKA ASTM	кг	111,6
	Пластификатор	литр	34,9
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	1,86

3. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 4-5) ПК23+1 - 26 п.м

1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	150
2	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	150
3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	1,56
	бетон Б-25	куб.м	1,56
	MICROSILIKA ASTM	кг	93,6
	Пластификатор	литр	29,25
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	1,56

4. Установка диафрагмы на массивовой стенке курс 4-5 ПК 26

1	Установка опалубки	кв	9
2	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-30	куб.м	4
	бетон Б-30	куб.м	4
	MICROSILIKA ASTM	кг	240
	Пластификатор	литр	75
	пиломатериалы	куб.м	1,56
	ламинат для опалубки	кв.м	9
	проволока вязальная	кг	2
	гвозди 80-100мм	кг	5
	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	180
	Стержневая арматура В500С диаметр 16 мм	кг	120
	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм	кг	80

5. Ремонт бетонного массива (зазор между массивами курс 1-2) ПК22

1	Анкеровка стержней для крепления мешков в бетоне	кг	30
2	Стержневая арматура В500С диаметр 20 мм	кг	30



3	Приготовление и заполнение тяжелого бетона Б-25	куб.м	0,9
	бетон Б-25		
	MICROSILIKA ASTM	кг	54
	Пластификатор	литр	16,9
4	Крепление мешков с готовым бетоном арматурными штырями	куб.м	0,9

III. ремонт лицевой грани верхнего строения

1	Очистка поврежденных участков металлическими щетками	м2	2
2	Вырубка непрочного бетона	м3	0,2
3	Подготовка к бетонированию (удаление мелких частиц)	м2	2
4	торкретирование поверхности	м2/	2
	Материалы		
	Бетон В-25	м3	0,2
	MICROSILIKA ASTM	Кг	12
	Пластификатор/	л	0,94

IV. ремонт лицевой грани верхнего строения (нижний част плиты перекрытия)

1	Очистка поврежденных участков металлическими щетками/	м2	11
2	Вырубка непрочного бетона	м3	1,7
3	Подготовка к бетонированию (удаление мелких частиц/	м2	11
4	торкретирование поверхности	м2	11
	Материалы:		
	Бетон Б-25	м3	1,65
	MICROSILIKA ASTM	Кг	100
	Пластификатор/	л	16

V. ремонт покрытие

1. Устранение прасосов

1	Вырезание бетона фрезой	п.м.	12
2	отбивка бетона пневмомолотком	м3	1,6
3	обработка котла механизированным способом	м3	8
4	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	14,4



5	устройство гравинного слоя в котловане трамбовкой фракцией 40-60 мм	м3	3,2
6	устройство гравинного слоя в котловане трамбовкой фракцией 20-40 мм	м3	2,4
7	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	0,8
8	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм	кг	60
9	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	1,6
10	Бетон Б-25	м3	1,6
2. Устранение трещин 65 п.м			
1	Вырезание бетона фрезой (шириной 1.м)	п.м.	132
2	отбивка бетона пневмомолотком	м3	13
3	обработка котла механизированным способом	м3	32,5
4	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	58,5
5	устройство баластного слоя с трамбовкой толщиной 20 см	м3	13
6	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	6,5
7	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм (сетка)	кг	450
8	проволока вязальная	кг	10
	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	13
	бетон Б-25	м3	13
3. Устранение трещин 17 п.м			
	Вырезание бетона фрезой (шириной 80 см)	п.м.	35,6
	отбивка бетона пневмомолотком	м3	5,1
	загрузка и вывоз строительного мусора на 10 км	т	9,2
	устройство щебенного слоя в котловане трамбовкой фракцией 16-20 мм	м3	1,4
	Стержневая арматура В500С диаметр 10 мм	кг	60
	Бетонирование толщиной 20 см Б-25	м3	2,72
	Бетон Б-25	м3	2,72
VI. Ремонт колесоотбойного бруса			
1	Демонтаж дефектного части	п.м.	11



	колесоотбойника		
2	Установка ополубки	кв.м.	6
3	Устройства ж.б. бруса	п.м.	11
	бетон Б_25	куб.м	0,69
	MICROSILIKA ASTM	кг	42
	Пластификатор	л	11,32
	пиломатериалы	куб.м	0,18
	ламинат для опалубки	кв.м.	6
	проволока вязальная	кг	1,8
	гвозди 80-100мм	кг	3,6
	Стержневая арматура В500С диаметр 16 мм	кг	90
	Стержневая арматура А500С диаметр 8 мм	кг	47

VII. Устройство спасательного трапа

	Изготовление трапа	шт	1
	труба металлический Ф50 мм	п.м.	18
	анкерные штыри арматуры 12В500с	кг	10
	пластина стальная 5мм	кв.м.	0,2
	Покраска ж металлической элементов	кв.м.	0,5

Составил:

Инженер по тех. Документации ОГ и ИС
Должность

/...../
Подпись

Ц. Цинцадзе
Имя, фамилия

Проверил:

Старший инженер-гидротехник ОГ и ИС
Должность

/...../
Подпись

А. Сургуладзе
Имя, фамилия

Согласовано:

Начальник ОГ и ИС БМП
Должность

/...../
Подпись

Г. Шакаришвили
Имя, фамилия