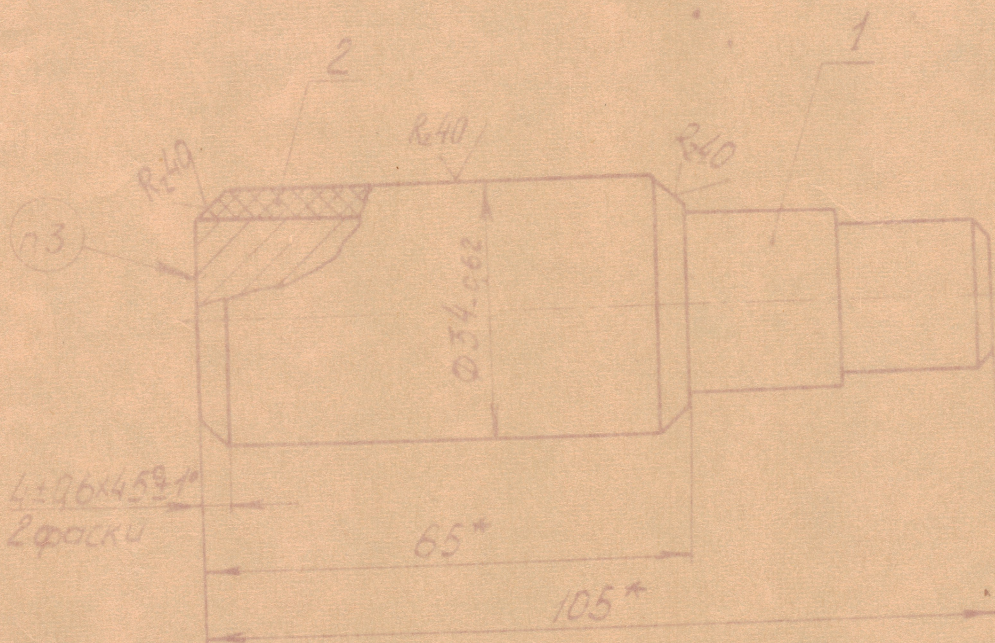


941 853 146



1. Изоляцию поз. 2 опрессовать и запечь по инструкции ОТХ 918.021.

2* Размеры для справок.

3. Маркировать набивкой шрифтом высотой 5мм, глубиной 0,3мм порядковыми номерами, одинаковыми с сопоставляемыми отверстиями, и номер заводского заказа

52

Перв. примен. 5ТХ.086.012Сп СВ 425/135-14

5ТХ.853.146

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Штук	Уп.	Масса	Макс.
1	Блонский	М.В.	13.02.77	1	0,419	1	
2	Гусев	В.В.	13.02.77	1			
3	Шинин	В.В.	13.02.77	1			
4	Миносевич	В.В.	13.02.77	1			
5	Панамарева	В.В.	13.02.77	1			
6	Беднарчук	В.В.	13.02.77	1			

Сборочный чертеж

Формат А4

