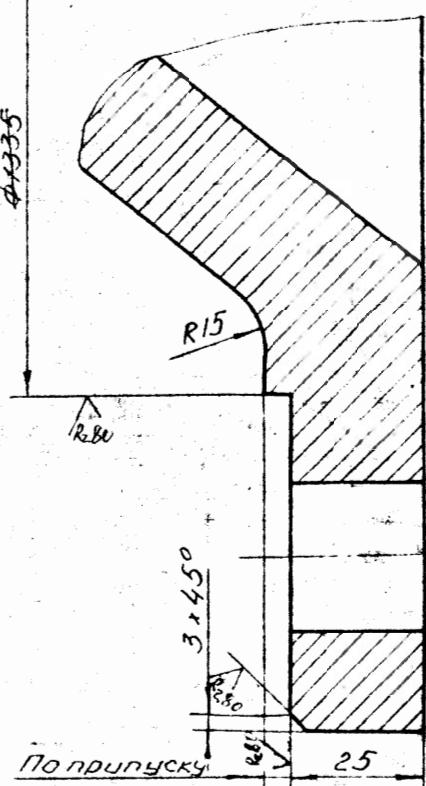
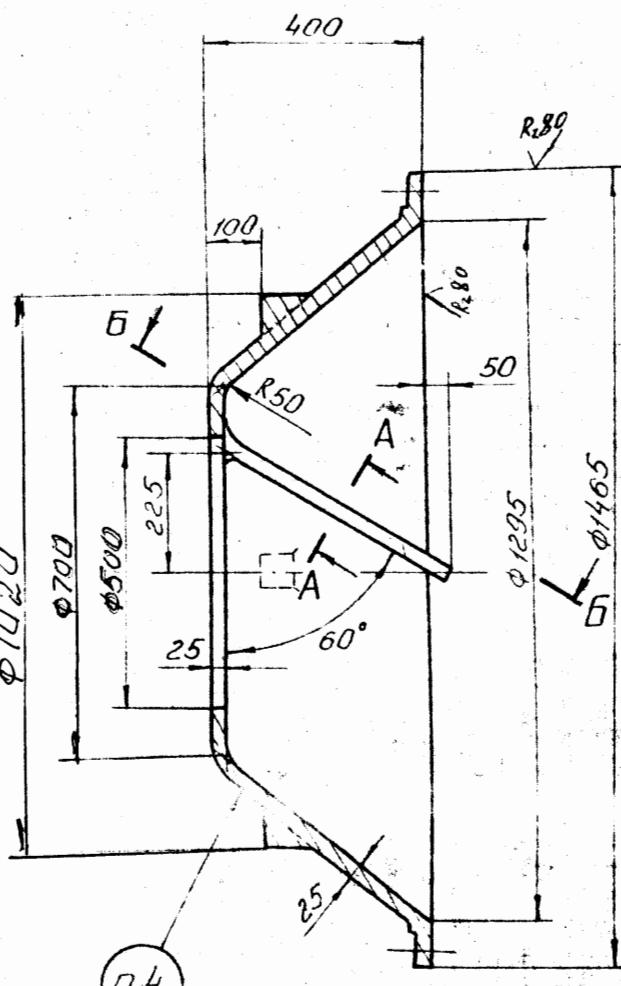


B-B повернуто
M1:1

Δ(Δ)



1. Чистота необработанных поверхностей должна соответствовать 1 классу, нормам Ч123-1.
2. Помимо отклонения размеров по 1 классу, также

3. Неуказанные линейные радиусы 5мм.

4. Маркировать может в гнезда, обозначение.

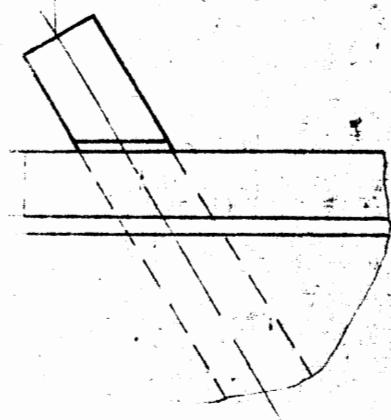
5. Технические требования на отливку по СПМ369-76.

6. Неуказанные предельные отклонения обрабатываемых поверхностей: отверстий - по A₁, валов - по B₁, основных - по СМР

18Г повернуто

M1:2

35



3. Доработано обработке	проверено
2. Стартов.05.02.2011	документ
1. Для проверки	заполнено
штамп № докум. 11067	дата
Разраб. инженер	Зеленый
Проф. инженер	0%
Г. Контроль	_____
Г. Руководитель	_____
Г. Генеральный	_____

1343.01.219

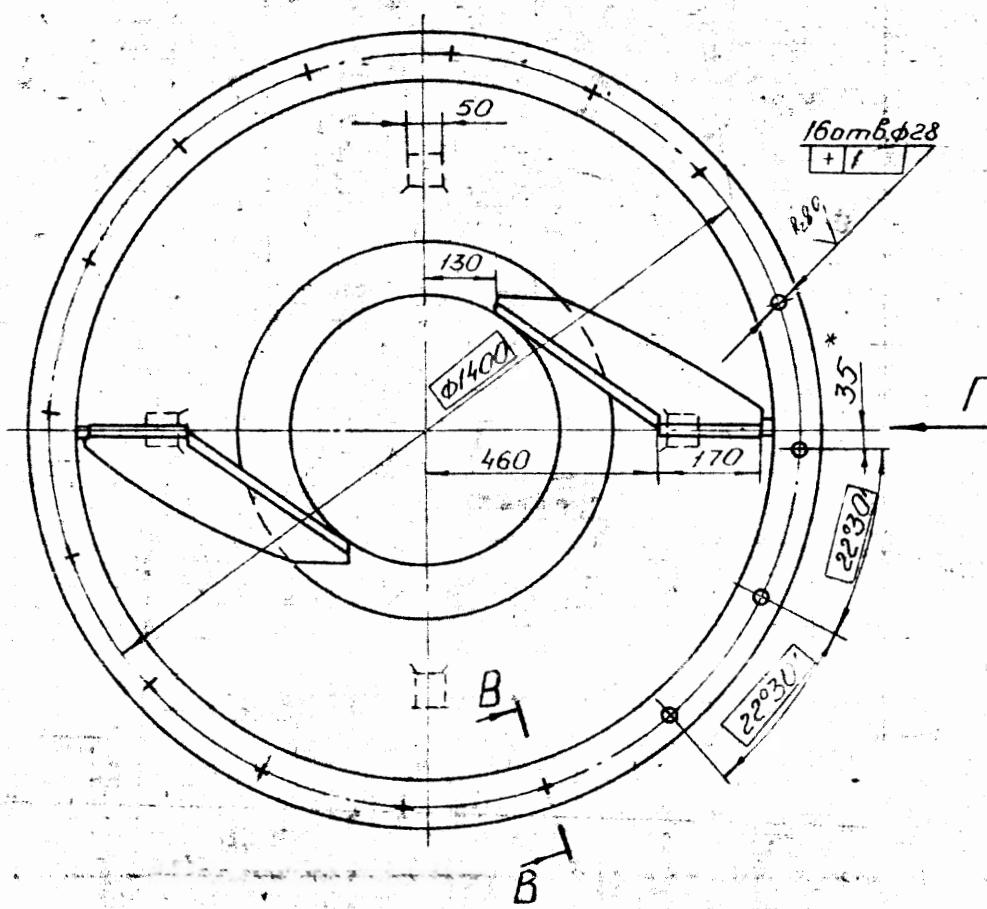
Крышка капитателя

левая

Чертеж 400

СЧ300 3
ГОСТ 14112-2019

1343.01.219



б-б

A-A повернуто

M1:2

