

| | | |
|------------------------------|-----|--------------------|
| Номер нормативной | Мн. | 16 |
| Число ячеек | 2 | 278 |
| Число пакетов ячеек | 60 | 595' |
| Направление ячейк | | правое |
| Исходный контур | | ГОСТ 5073-68 |
| Коэффициент сжатия | 2 | 0,5 |
| Способ определения | | ГОСТ Р ИСО 9000-94 |
| по ГОСТ Р ИСО 9000-94 | | ГОСТ Р ИСО 9000-94 |
| Погрешность ячейк по контуру | 6x | 133 - 0,77 |
| Погрешность ячейк | 6x | 8,02 |
| по контуру | | |
| допуск на расположение | | 0,34 |
| центров ячейк по контуру | 6x | 0,34 |
| допуск на расположение | | 0,17 |
| центров ячейк | 6x | 0,048 |
| допуск на расположение | | 0,00 |

- Числота необходомоеи пос
рногорей единиче саимбемарю вено
класу 5 по нормам 4123-1.
- Дополненое амение разрешает
отводку по III классу поземель нормами:
- Неуказанное выше полагают № ...
- С вычуренем отведен общей с одно
стороне дюса допускается пределом
некоторых без замечания ит членами:
- Поступки после отрезки прибыль
на под. Гуджарата неизвестных отмечки.
- Некоторые пределы отлож
ниа механических образований вакуум
поверхности, склонов варежки по А1, их
тавшего по А1, приводят к занесению сх
не допускаются.
- Дополненое по размеру вклады

нык скодок производится сочестн.
с єдиноими черт. № 1342.03 201 Сб.
№ 1342.04.201 Сб.
у. НВ 137... 217.

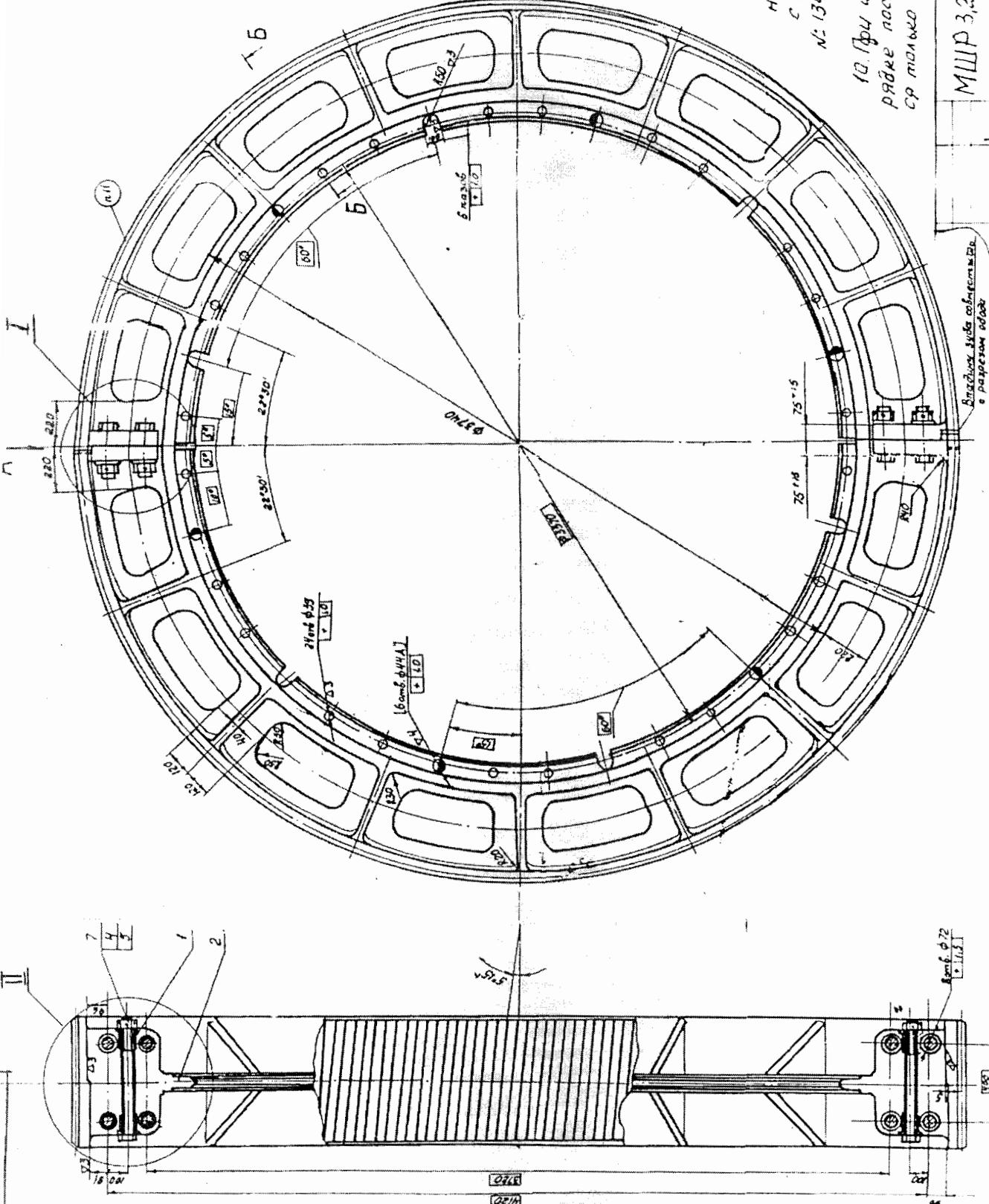
7. Для изготавления зубчатого венца б.
нее поставки запасных частей производить
может предварительное сверление под ре-

N: 1342. 04. 20 / C6.
g. HB 137.. 217.

МЧСР 3.2x3.1 1342.08.265СБ

| | | | |
|----------------|---|------|----------------|
| Венец зубчатый | 4 | 9040 | 1:22 |
| разъемный | | | шест. № 140мкм |
| | | | отк. ГИ |

берегу амв Ф 44 А. Оканчательная развертка
представлена схемой Заказчика
и маркировать по Наряду Р57-4.



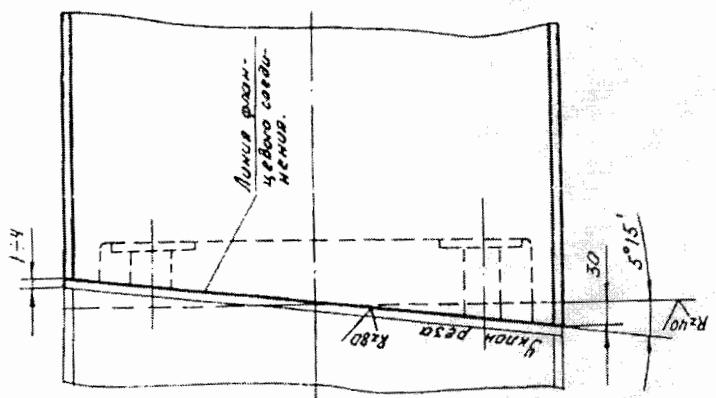
| | Сборочное | Приложение | |
|----|----------------|----------------------------|--------------|
| 26 | 1342.08.265 СБ | <u>Документация</u> | |
| | | <u>Сборочный чертеж</u> | |
| | | <u>Детали</u> | |
| 11 | 1 1342.08.266 | Втулка | 4 по черт. |
| 12 | 2 1342.08.267 | Половинка венца | 1342.08.265 |
| | | Сталь 35Г-III ГОСТ 977-65 | 2 4463кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | |
| 3 | | Болт М64×260-010 | |
| 4 | | ГОСТ 10603-63 | 8 K 419 |
| 5 | | Гайка М48 ГОСТ 5920-51 | 2 K 335 |
| 6 | | Шплинты ГОСТ 397-66 | CTP K 350-70 |
| 7 | | 8x90 | 2 |
| 8 | 0.00884 | 10x100 | 8 |
| 9 | 0.004611 | Болт М48×600-010 | 2 K 417 |
| | | Гайка М64 | 8 K 300 |
| | | Шайба 64 | 8 K 349 |

8 Февр 13/07/2021

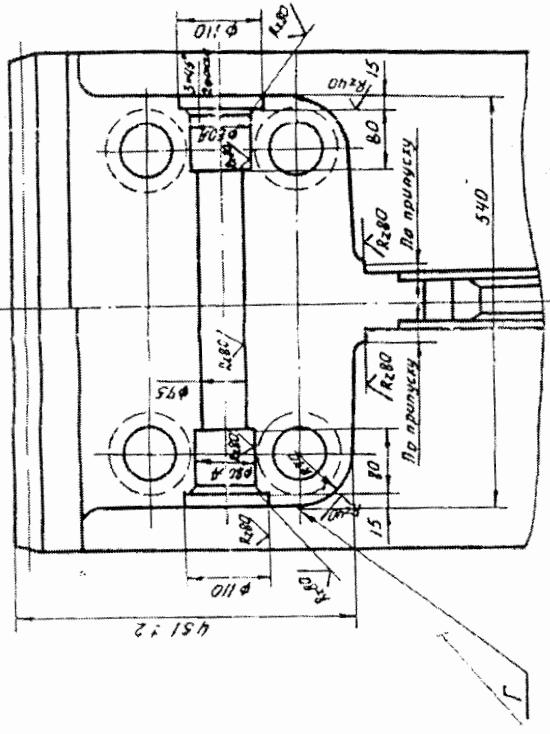
Курганский филиал
Мелоник 2000г. Венец зчпн отмыт и

1342.08.265

Aug 4
M 1:5

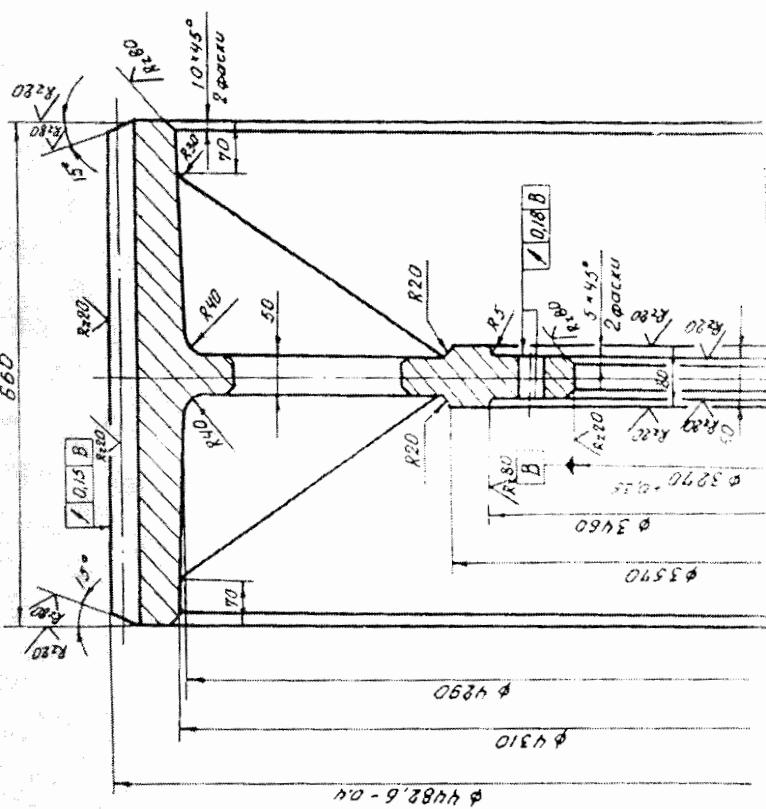


M. 110



4115

Б - Биохимия



א 4482.6 - א.א

МШР 3,2×3,1 1342.08.267

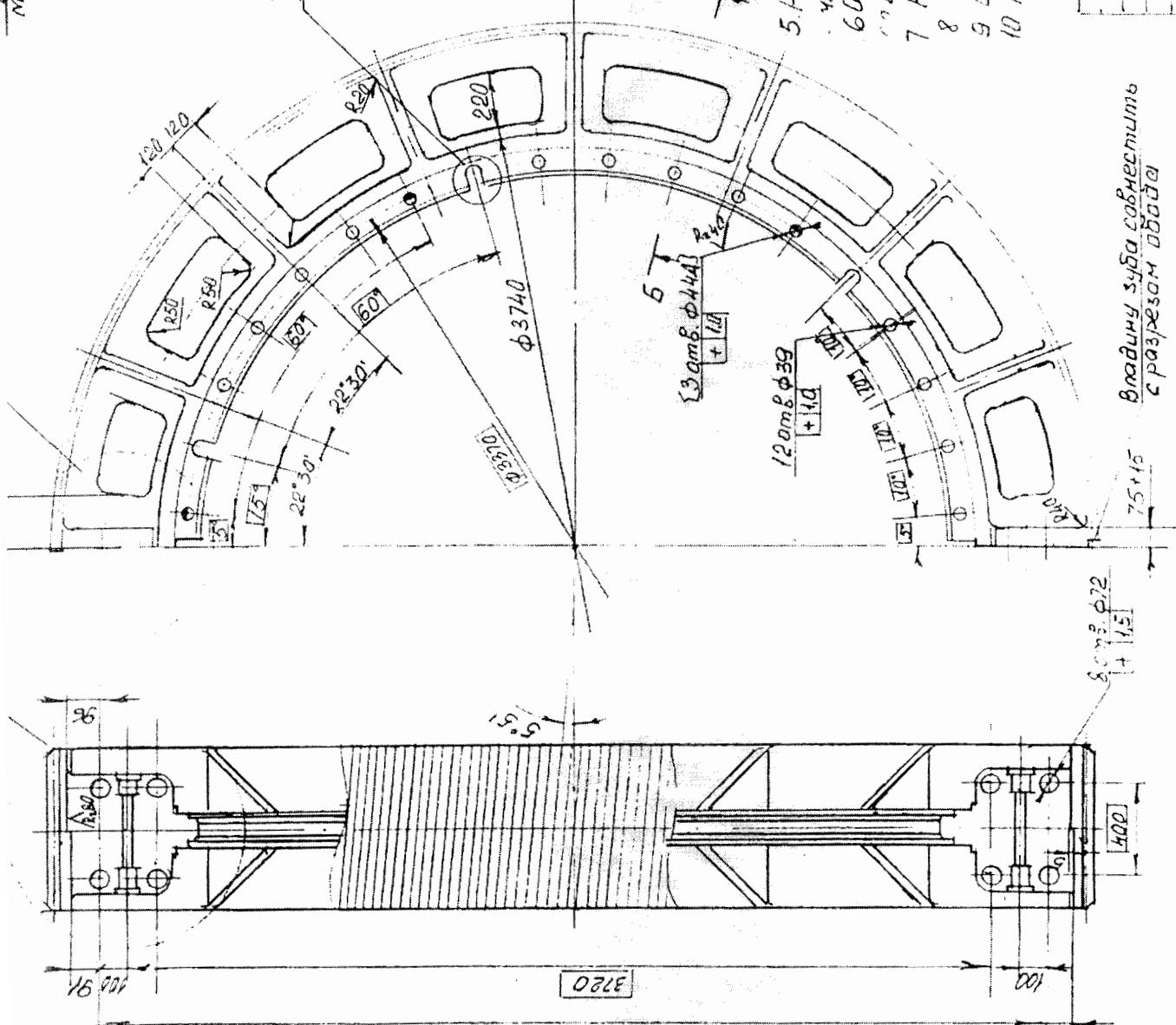
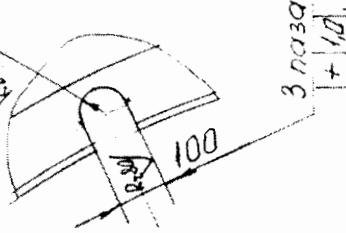
ПОЛОЖЕНИЯ
ОБЩАСТИ

Банківський розподіл

| | |
|---------|----------|
| Nucom 2 | Wucmas 2 |
| 4520 | 1:10 |
| 7110 | 0.7 |

132315 35-1-T ~~Memorandum~~ 07

| | | | |
|-------------------------------|----------------------|---------------|--|
| Модуль нормандий | m_4 | 16 | |
| Число зубьев | Z | 278 | |
| Угол наклона зубьев | B_0 | $5^{\circ}5'$ | |
| Направление зубьев | - | прав. | |
| Исходный контур | | | |
| коэффициент смещения | ξ | -0,5 | |
| исходного контура | | | |
| степень точности по | | | |
| погреш. 1643-56 | | | |
| Толщина зубьев по хорде | S_X | $19,3-6$ | |
| измерительная высота до коры | h_1 | $8,02$ | |
| допуск на раздольное зазнение | E_0 | $0,34$ | |
| зубчатого венца | | | |
| допуск на разность окружных | δ_6 | $0,17$ | |
| членов | | | |
| пределное значение | $\Delta_{\text{вн}}$ | $\pm 0,5$ | |
| основного шага | | | |
| допуск на напряжение зуза | | $0,06$ | |



1. Чистота небрасатываемых поверхностей должна соответствовать классу 5 по нормали 4/23-1

2. Допускаемое отклонение размеров отливки по ПТ 1 точн. норм 17.3

3. Нечуганые лигниновые радиусы 10...20 мм.

4. Глубина призывных наплывов без дальнейшего их удаления

5. Волнистые после отрезки прибыли на поб. удалить небрасатываемые предельные отклонения механическим способом

6. Охватывающие - по А1, охватывающие скобах производить в сбог.

7. Бордюры по размеру в квадратных скобках производить в сбог.

8 На побережье зузеев раковины не допускаются.
9 Умбверстия ф 72, ф 44, ф 39 и пазы сверху в сбое.
10 Маркировать по нормам р 31-1

Владимир СУБА СОВЕСТНЫЙ

$\delta = 7^{\circ} \phi = 72^{\circ}$

| | | | | | |
|-------------|-------------|------|------|------|------|
| МШР 3,2x3,1 | 1342.08.267 | 1437 | 4520 | 1437 | 4520 |
| ПОДОБНЫХ | 82440 | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |