

მოცემული მუშა დოკუმენტაცია დამუშავებულია შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“ - ის (შეკვეთა N 6597) დავალების საფუძველზე და ითვალისწინებს, კასპის ცემენტის ქარხნის ნედლეულის საწყობის გარე კიბის პროექტის კონსტრუქციული ნაწილის დამუშავებას.

სამშენებლო ობიექტის კლიმატური პირობები:

ქარის დაწოლის ნორმატიული მნიშვნელობა - 65 კგმ/მ2.

თოვლის საფარის წონა - 50 კგმ/მ2.

რაიონის სეისმურობა - 8 ბალი.

თანაბრადგანაწილებული ნორმატიული დატვირთვა კიბესა და ბაქნებზე - 300 კგმ/მ2

კიბის დასაწყისის ნიშნული +7.000 მ პირობითია და შეესაბამება ნედლეულის საწობის II სართულის ბაქნის იატაკის ნიშნულს გასასვლელი კარების ადგილზე

კიბის კოსოურებზე საფეხურების და ბაქნების ფენილის დამაგრება ქარხნის შიდა სტანდარტით (შესაძლებელია ელექტროშედუღება) გათვალისწინებულია M12\*50 მმ ჭანჭიკებზე, ხოლო კონსოლების არსებულ კონსტრუქციაზე, კოსოურების გადაბმა და კონსოლობზე დამაგრება ელექტროშედუღებით

სამონტაჟო შედუღება აწარმოეთ ელექტროდით E42A, შედუღების სისქის და ხარისხის კონტროლით.

ლითონკონსტრუქცია შეიღებოს 2 ფენა ანტიკოროზიული - ყვითელი საღებავით.

სამუშაოების წარმოებისას დაცული უნდა იყოს მშენებლობაში უსაფრთხოების ზოგადი ნორმების (სნდაწ III-4-80) და ქარხნის შიდა სტანდარტის მოთხოვნები.

კიბის მარშის მოაჯირები ეწყობა ორივე მხარეს. მოაჯირის დგარები და სახელური - მილი დ40\*3 მმ, შუა ორი ხაზი - მილი დ32\*2.5 მმ

ბაქნის მოაჯირების დგარები და სახელური - მილი დ40\*3 მმ, შუა ორი ხაზი - მილი დ32\*2.5 მმ, ქვედა ზოლი - ზოლოვანა 5\*100 მმ.

კიბის და ბაქნის მოაჯირების კოსოურებზე დამაგრება შესრულდეს ელშედუღებით

ქარხნის შიდა სტანდარტით, კიბის ფენილი მზადდება მოთუთიებული ლითონის „მესერისებური“ ტიპური (Steel grating) პროფილით.

მასალის ხარჯი საწყობის გარე კიბის მოწყობაზე - კვ. მილი:  $\square$  200\*200\*8 - 4.8მ / 0.25ტ;  $\square$  150\*150\*6 - 5.4 მ / 0.16 ტ;  $\square$  160\*80\*4 - 6 მ / 0.09 ტ; 100\*200\*5 - 8.2მ / 0.20 ტ; კუთხოვანა: L150\*10 - 0.50 მ / 0.02 ტ; შველერი: L14 - 4.0 მ / 0.06 ტ, L20 - 64 მ / 1.38 ტ; L27 - 17.0 მ / 0.48 ტ; ფურცელი 8 მმ - 1.6 მ2 / 0.10ტ, ფურცელი 10მმ - 0.10 მ2 / 0.01ტ,

16 მმ - 0.12მ2 / 0.015ტ, ფურცელი 20მმ - 0.4 მ2 / 0.07ტ. ჯამი - 2.84 ტ. „HILTI“ ან „WIURTI“ თვითგამჭედი ან ქიმიური ანკერი M25\*300-14 ც, M16\*300-8 ც,

ბაქნის „მესერისებური“ პროფილის ფენილი: 900\*2124 მმ, 900\*1036 მმ, 900\*1200 მმ / 2 ცალი. კიბის „მესერისებური“ პროფილის საფეხური: 280\*900 მმ / 58 ც, 900\*350 მმ. საერთო ფართობი - 17.1 მ2

ბაქნის და კიბის მოაჯირების მასალა - მილი: დ40\*3 - 124 მ / 0.34ტ, დ32\*2.5 - 86მ / 0.18ტ, ზოლი 5\*100 - 42.4 მ / 0.17 ტ.

ლითონის საერთო წონა - 2.84+0.17 = 3.01 ტ.



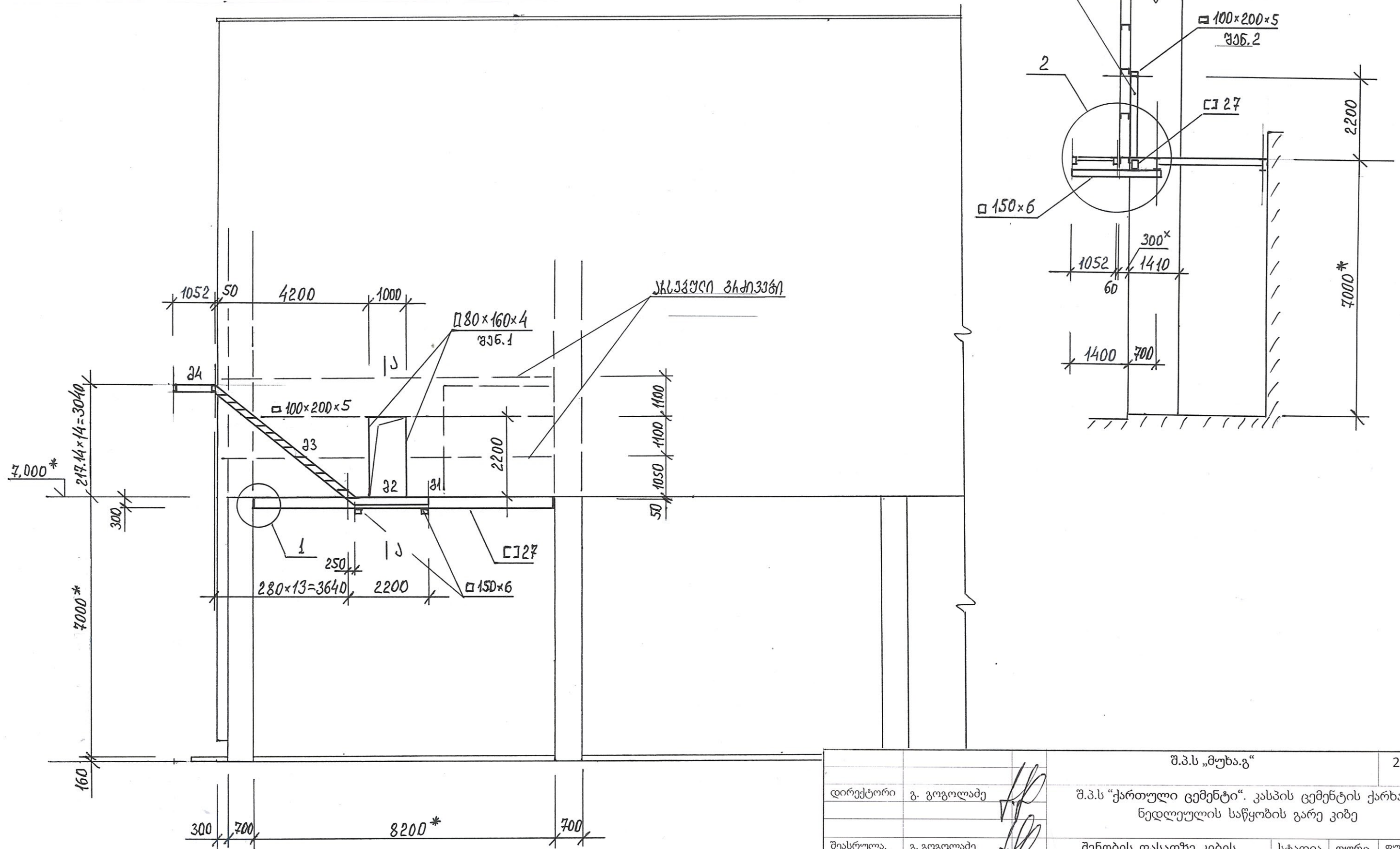
შ.პ.ს „მუხა.გ.“		2024		
დირექტორი	გ. გოგოლაძე	შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე		
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე			
საერთო მონაცემები		სტადია	ფურც	ფურ-ბი
		მ.დ	1	



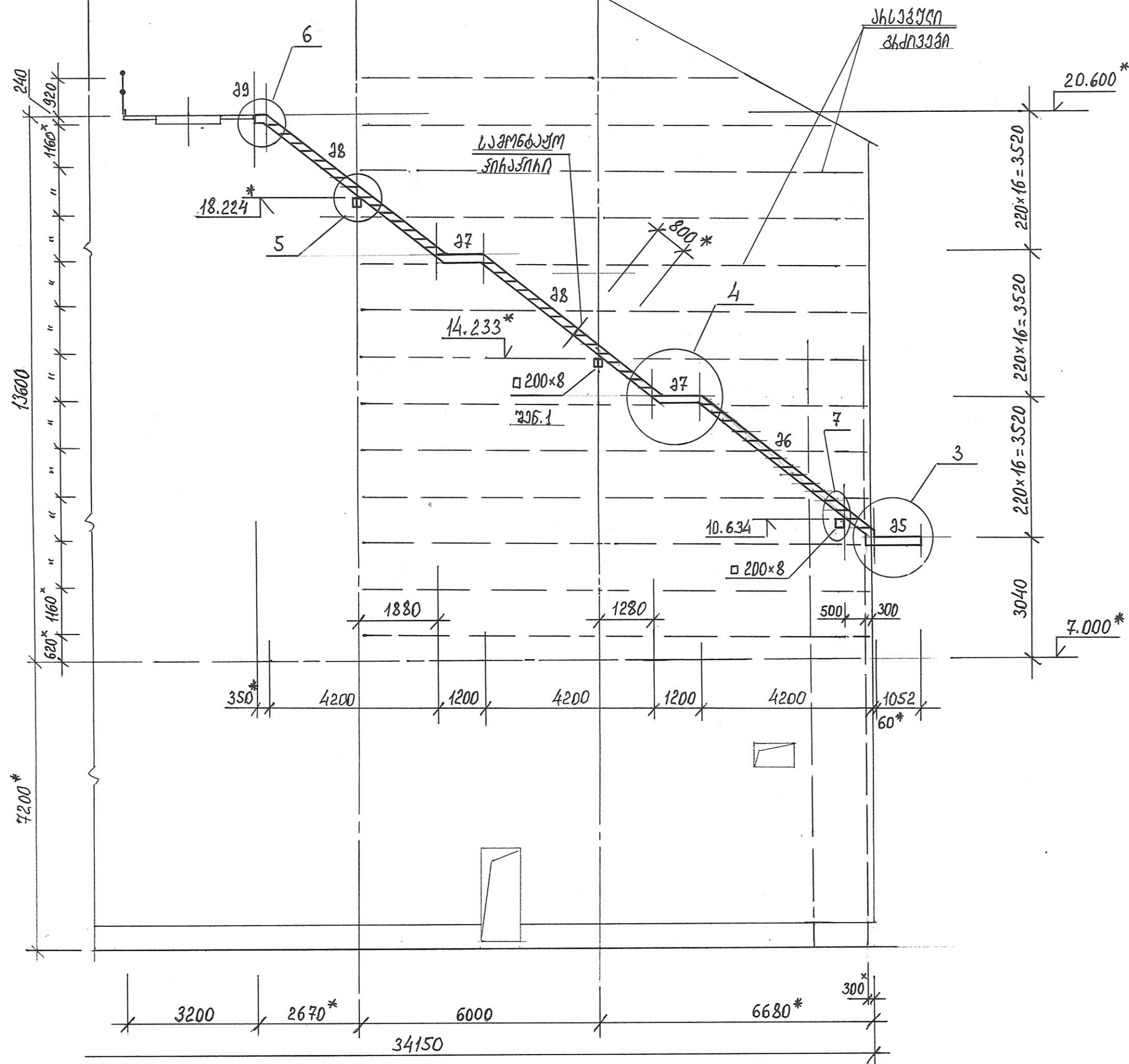
შენ.1 დიობის ადგილზე არსებული გრძივი ჩაჭრას და დამაგრდეს საპროექტო დგარზე, მველერი L14 - ს გამოყენებით.

შენ.2 კარების დიობის დგარების დამჭერი გრძივი (კვ. მილი 100\*200\*5) მოეწყოს არსებულ რკბ-ის სვეტებს შორის. სვეტებზე მოეწყოს გრძივის სამაგრი დეტალი: ფურც. 16\*200\*300 / 2 ც, მექანიკური ანკერი M16\*200 მმ / 8ც

ა-ა



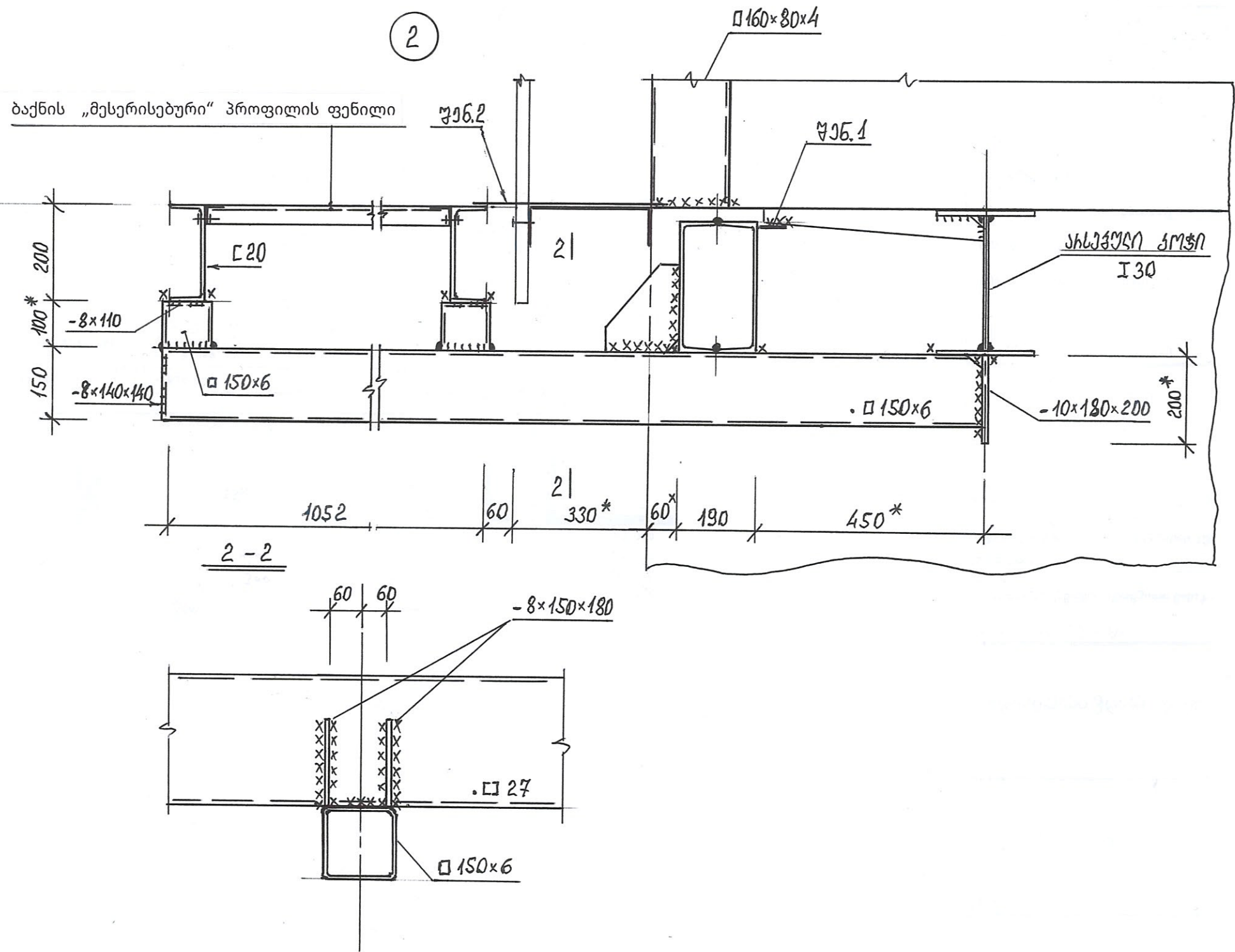
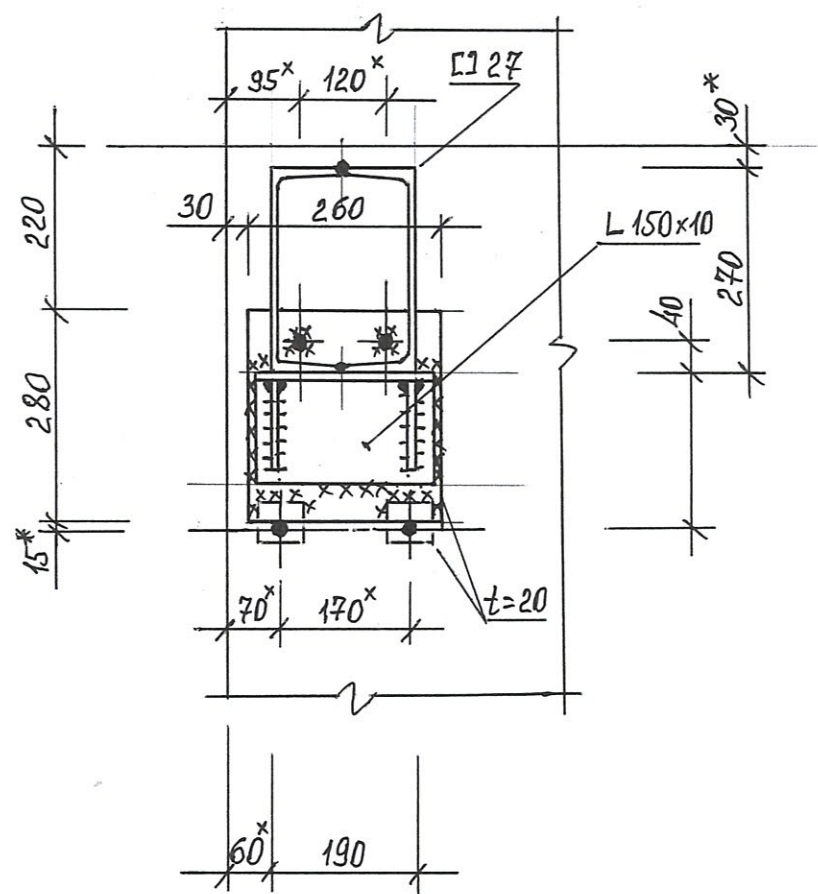
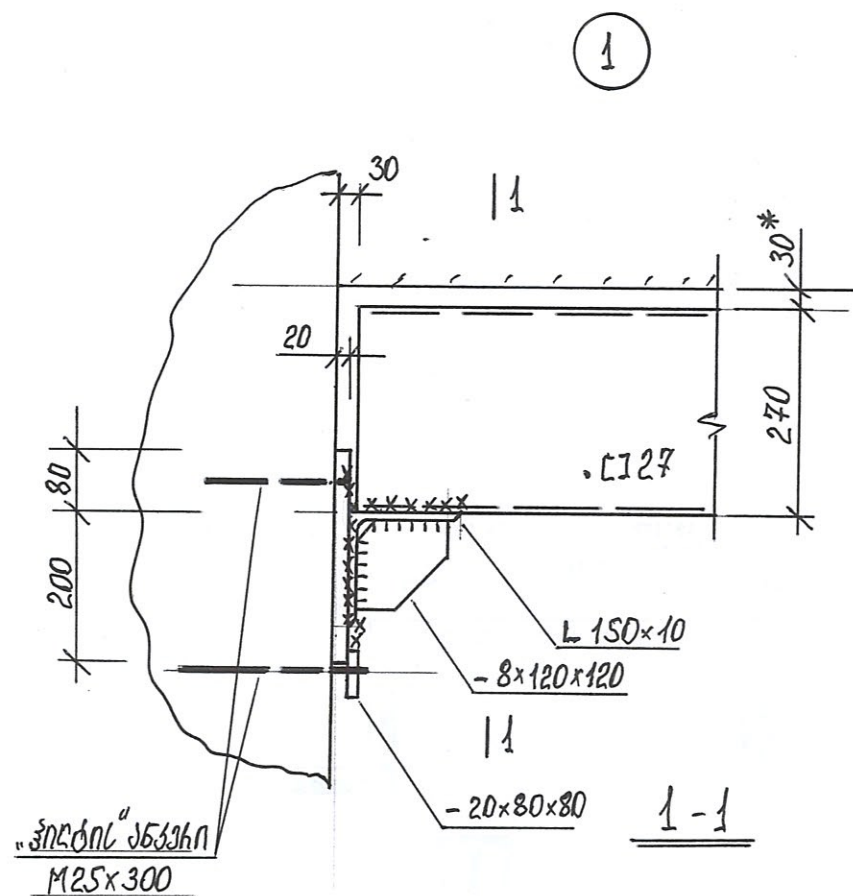
შ.პ.ს „მუზა.გ“		2024
შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე		
დირექტორი	გ. გოგოლაძე	
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე	
შენობის ფასადზე კიბის განლაგების სქემა. დასაწყისი	სტადია მ.დ	ფურც 2
		ფურ-ბი



შენ.1 საპროექტო კონსტრუქციის კოჭის, სვეტზე მიერთების ადგილის არსებული გრიძების საყრდენზე მოხვედრის შემთხვევაში კოჭის მიერთების ღონე დაწოის დაბლა და კიბის კოსორების საყრდენი ფეხი დაგრძელდეს შესაბამისად. იხ. კვანძი 5



დირექტორი	გ. გოგოლაძე	შ.პ.ს „მუხა-გ“	2024	შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწვობის გარე კიბე			
				შენობის ფასადზე კიბის განლაგების სქემა. დასასრული			
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე			სტადია		ფურც	
				მ.დ		ფურ-ბი	
				3			





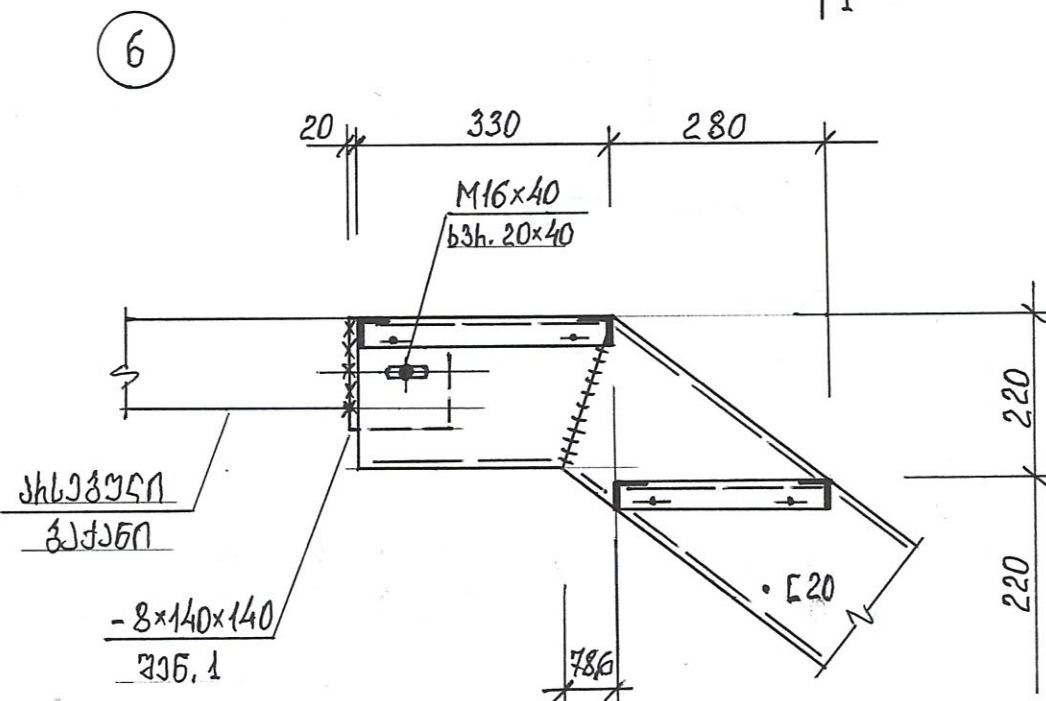
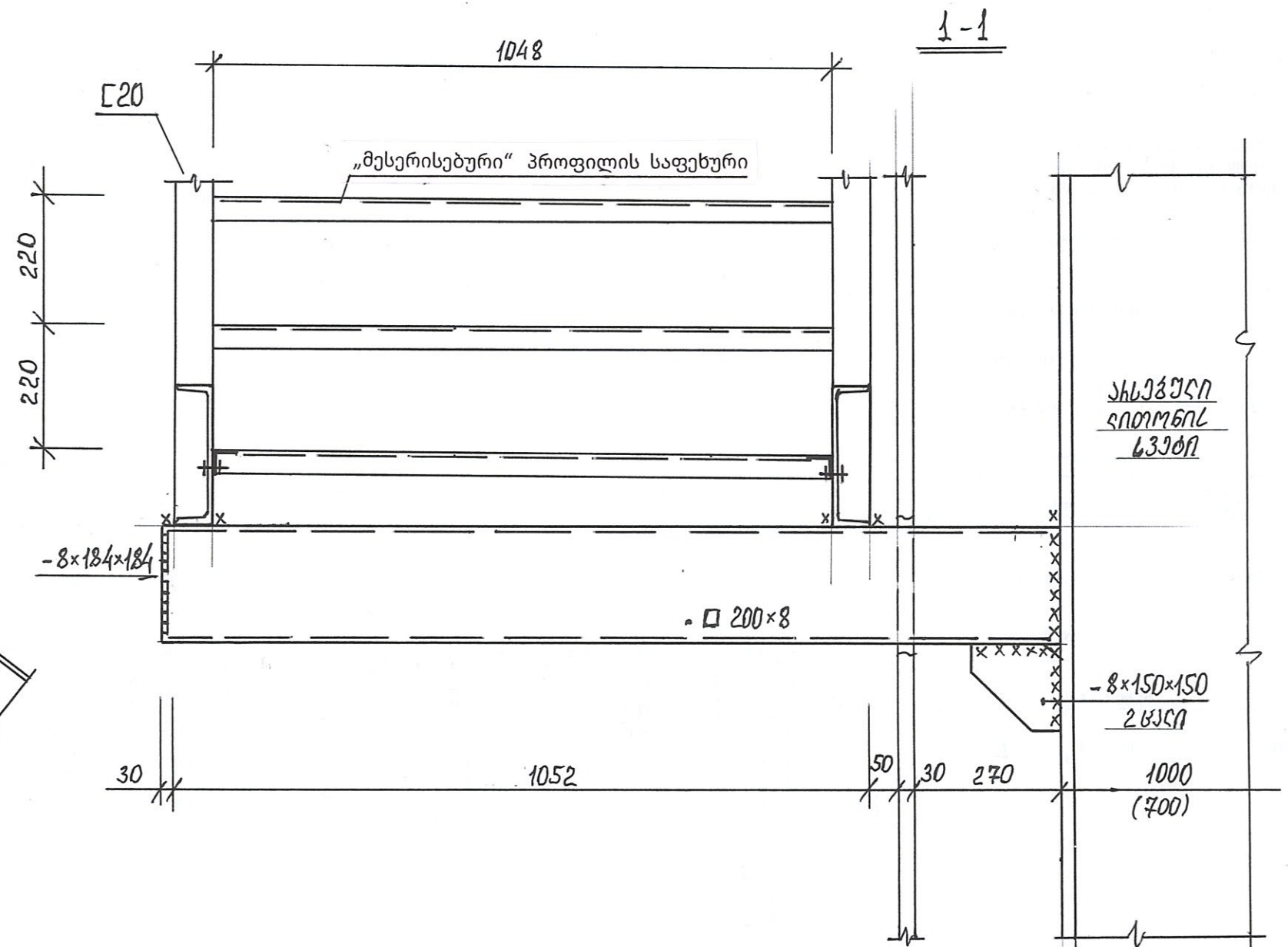
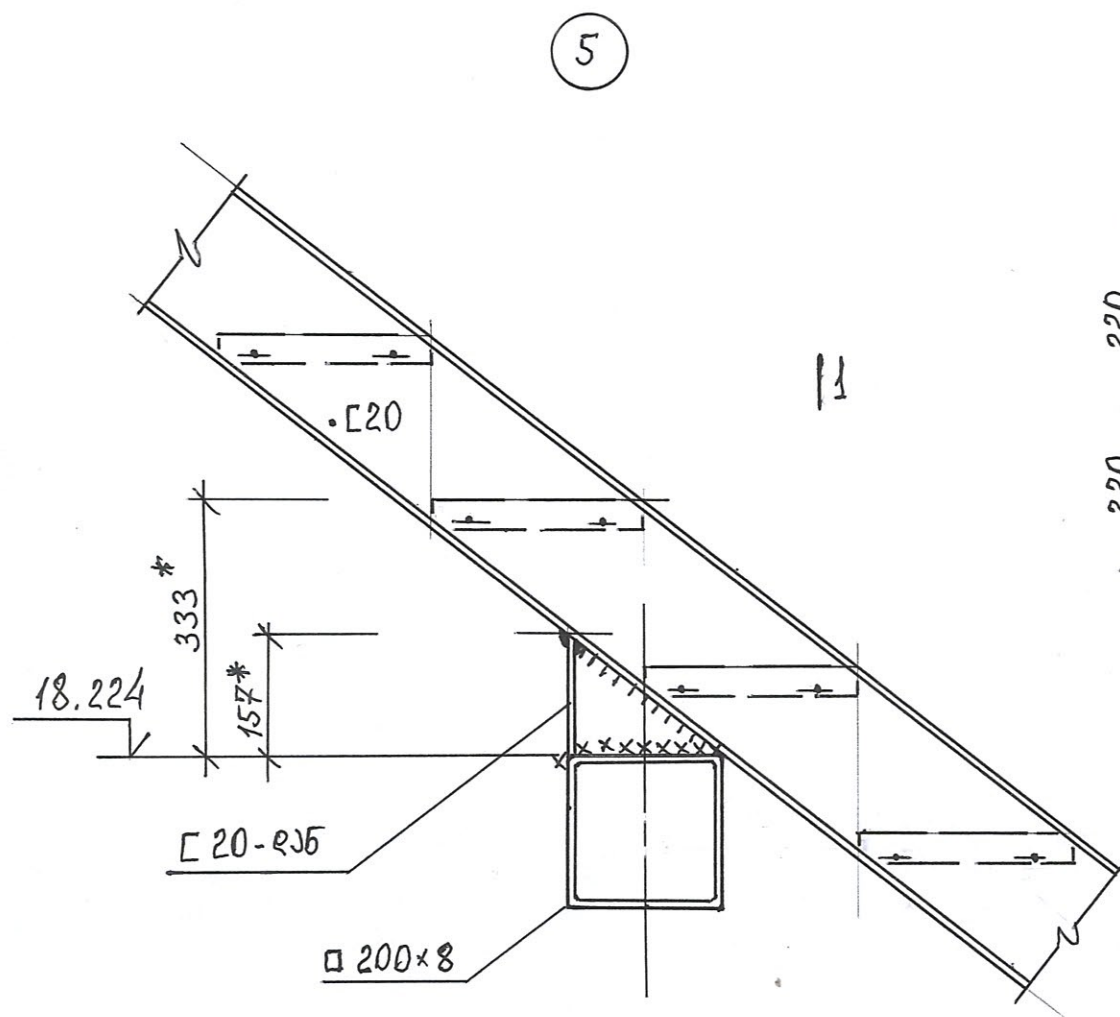
შენ.1 საპროექტო კოჭის ზედა თარო აუცილებლად მიმაგრდეს ლითონის იატაკის წიბოებზე - 8\*15\*200 ფურცლით, კოჭის კიდეებსა და შუაში

შენ.2 კარების ღიობის ადგილზე, შიდა იატაკსა და გარე ბაქანს შორის დაიდოს დადარული (450\*1000 მმ) ლითონის ფურცელი და შემდეგ მოეწყოს კარები

			შ.პ.ს „მუხა.გ“		2024	
დირექტორი	გ. გოგოლაძე		შ.პ.ს “ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე			
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე		კვანძი 1, 2	სტადია მ.დ	ფურც 4	ფურ-ბი

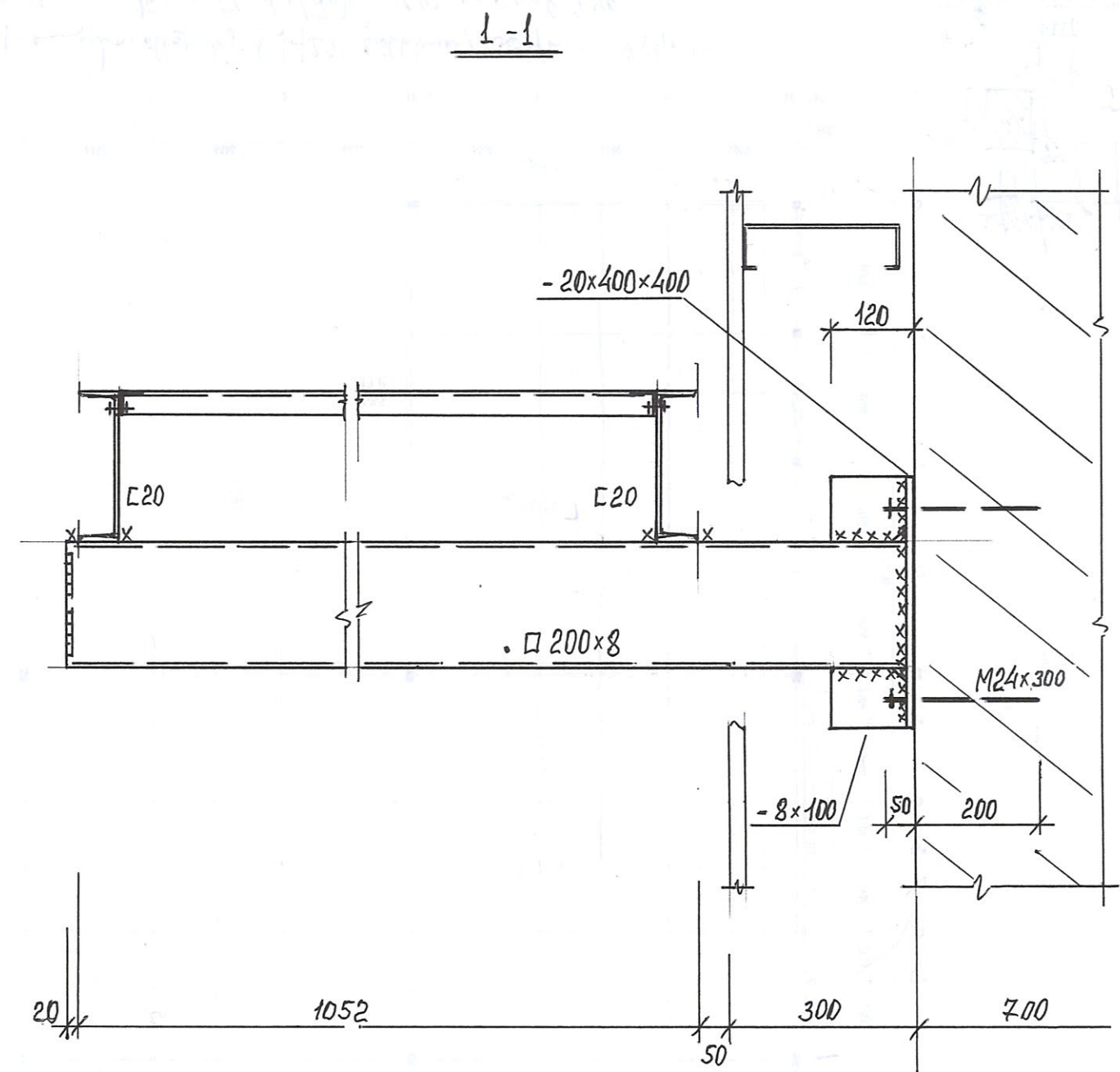
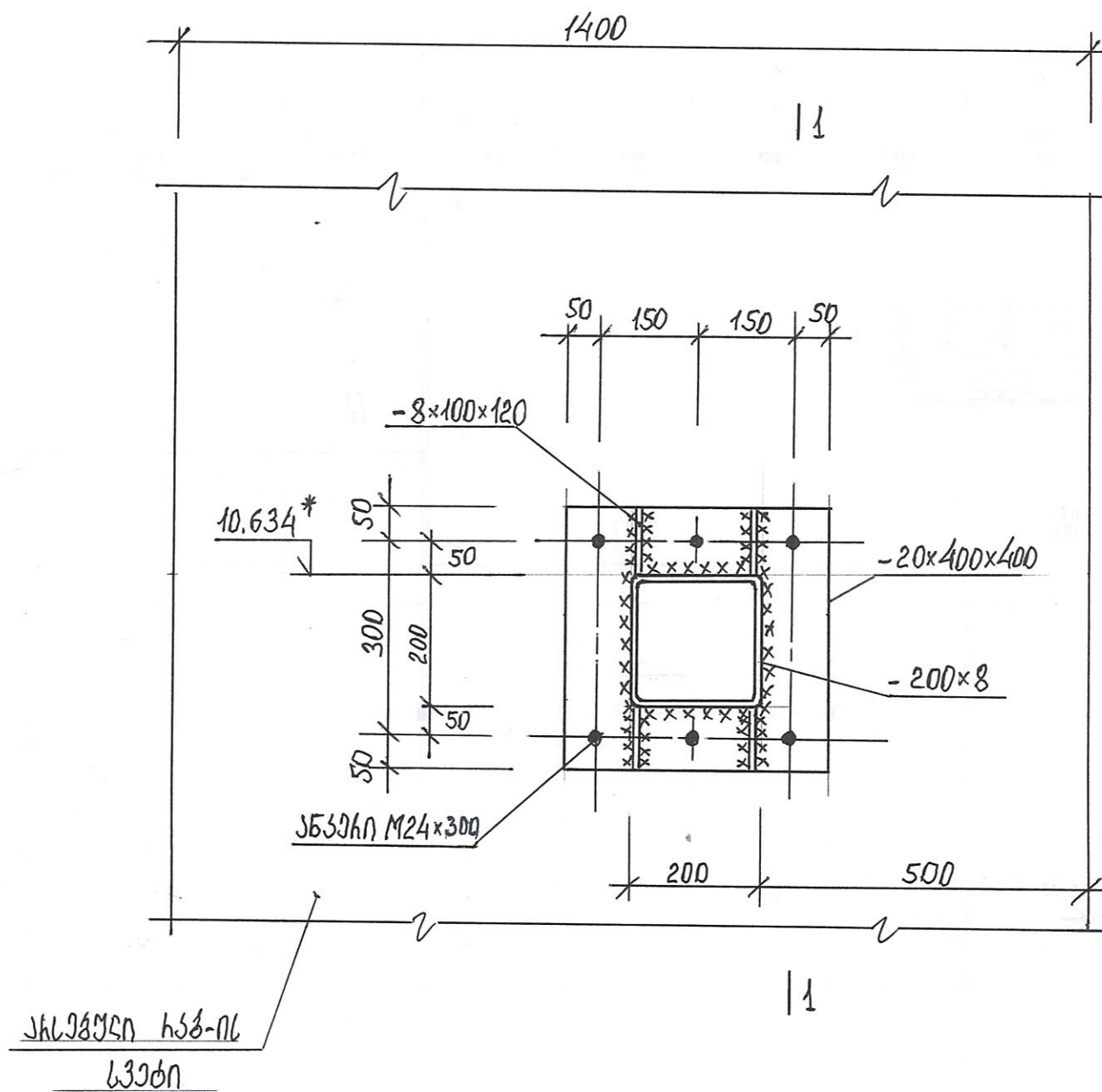






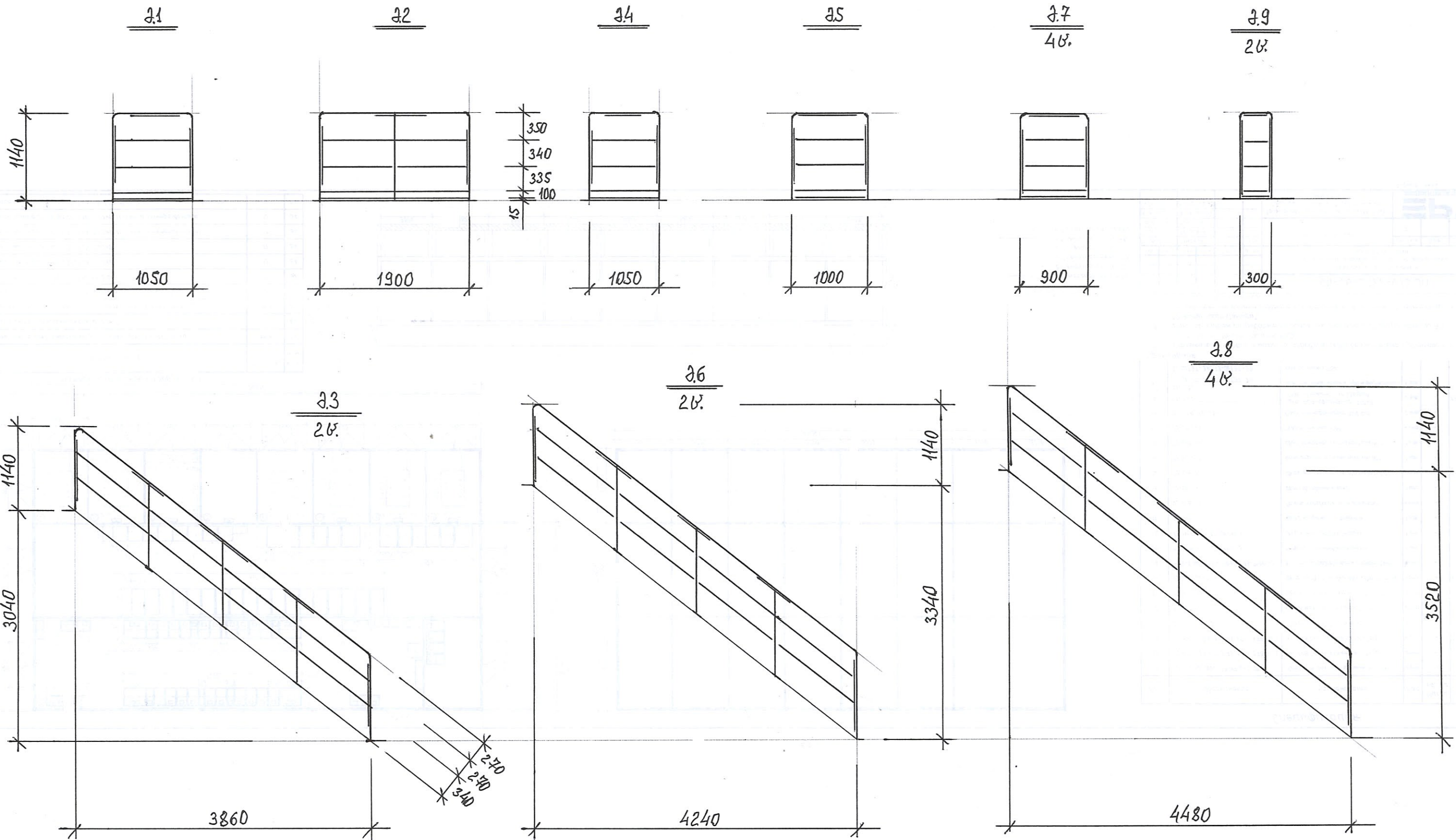
საპროექტო კიბის მიერთების ადგილზე, არსებული ბაქნის სიგრძის კოჭი - შველური 10, შეიცვალოს L14-ით, რომელიც მიმაგრდეს არსებული ბაქნის განივ (ორტ. კოჭი L14) კოჭებზე

		შ.პ.ს „მუზა.გ“	2024			
დირექტორი	გ. გოგოლაძე	შ.პ.ს “ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე				
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე	კვანძი 5, 6	სტადია	ფურც	ფურ-ბი	
			მ.დ	6		



		შ.პ.ს „მუხა.გ“		2024
დირექტორი	გ. გოგოლაძე	შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე		
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე	კვანძი 7	სტადია მ.დ	ფურც 7
				ფურ-ბი





კიბის მარშის მოაჯირის დგარები და სახელური - მილი დ40\*3 მმ, შუა ორი ხაზი - მილი დ32\*2.5 მმ

ბაქნის მოაჯირების დგარები და სახელური - მილი დ40\*3 მმ, შუა ორი ხაზი - მილი დ32\*2.5 მმ, ქვედა ზოლი - ზოლოვანა 5\*100 მმ.

		შ.პ.ს „მუხა.გ“		2024
დირექტორი	გ. გოგოლაძე	შ.პ.ს „ქართული ცემენტი“. კასპის ცემენტის ქარხანა. ნედლეულის საწყობის გარე კიბე		
შეასრულა.	გ. გოგოლაძე	კიბის და ბაქნის მოაჯირების სქემები	სტადია მ.დ	ფურც 8