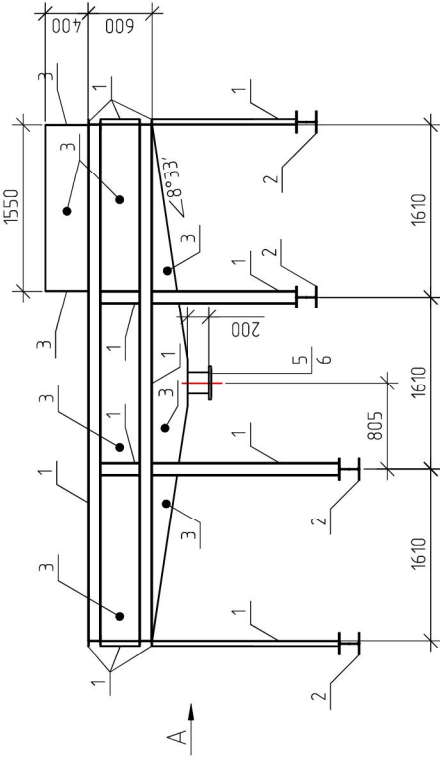
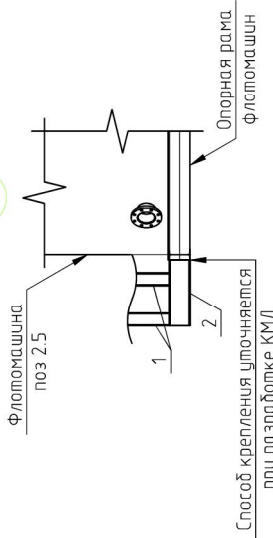


Вид А



1



Флопомашина
поз 2.5

Опорная рама
флпомаши

Способ крепления уточняется
при разработке КИД

1. * - размер является приблизительным, требует уточнения по месту.
2. Желоб представляет собой сварную конструкцию из стали марки Ст3сп.
3. Сварные конструкции варить по линиям прилегания деталей сварными швами по ГОСТ 14771-76. Кустом шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнять сплошными, равнопрочными.
4. Футеровочные пластины из полуретана клеить на эпоксидный клей. Перед приклеиванием полуретана к железу пробести подготовку поверхности, чтобы обеспечить максимальную адгезию и прочность соединения.

ТН1305В0									

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
1	Швеллер 12	Швеллер 12 ГОСТ 8240-97	41 п.м.	
2	Двутавр 20К1	Двутавр 20К1 ГОСТ Р 57837-2017	2,5 п.м.	
3	Лист 6	Лист 6 ГОСТ 19903-2015	11 м ²	
4	Лист 10	Лист 10 полиуретан. СКУ-7Л	10 м ²	
		ТУ 22.29.29-001-1576264.9-2017		
5	Фланец 200-10-01	Фланец 200-10-01 ГОСТ 33259-2015	1	
6	Труба 219х8	Труба 219х8 ГОСТ 8732-78	0,3 п.м.	