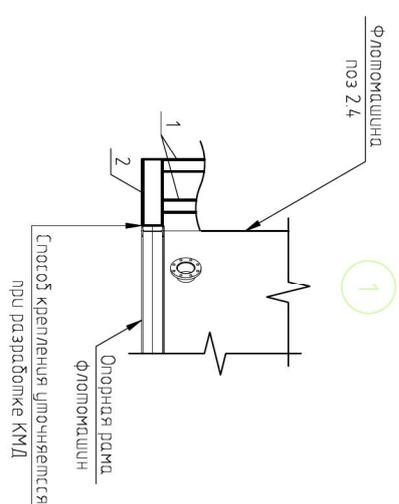
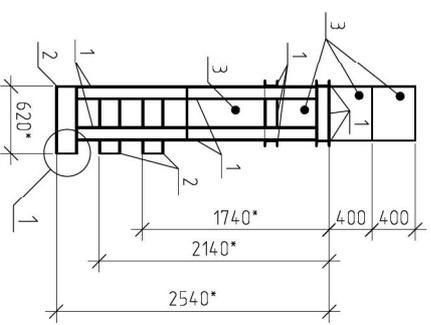


Вид А



1. * - размер является предважным, предмет уточнения по месту.
2. Желоб представляет собой сварную конструкцию из стали марки СтЗсп.
3. Сварные конструкции варить по личным указаниям делале сварных швов по ГОСТ 14.771-76. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнять сплошными, радиально-лучевыми.
4. Фугеробочные пластины из полиуретана клеить на эпоксидный клей. Перед приклеиванием полиуретана к железу поверхность подготовить, чтобы обеспечить максимальную адгезию и прочность соединения.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Стандартные изделия				
1	Швеллер 12	Швеллер 12 ГОСТ 8240-97	94	
2	Двутавр 20К1	Двутавр 20К1 ГОСТ Р 57837-2017	4	
3	Лист 6	Лист 6 ГОСТ 19903-2015	55 м ²	
4	Лист 10	Лист 10 полиуретан. СКУ-7/1	49 м ²	
5	Фланец 200-10-01	Фланец 200-10-01 ГОСТ 33259-2015	1	
6	Труба 219x8	Труба 219x8 ГОСТ 8732-78	0,2 п.м.	

Изм.	Кол.уч.	Лист/№ док.	Подп.	Дата
Разработчик	Макух Д.Г.			12.24
Проверил	Власов К.Г.			12.24
ГИП	Смирнова Е.В.			12.24
Нач.проект	Семанова О.А.			12.24
Утвердил	Барковский Д.В.			12.24

ТН1304В0		
Служба	Масса	Масштаб
Желоб		
Чертеж общего вида		
Лист 1	Листов 1	

