


Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000. Экспликация помещений.	
4	Фрагмент 1 плана (3).	
5	План на отм. +4.000. Экспликация помещений. Спецификация металлического рифленого настила.	
6	Фрагмент 2 плана (5).	
7	Планы на отм. +5.450 и +9.800.	
8	План кровли.	
9	Разрез 1-1	
10	Разрез 2-2.	
11	Разрез 3-3.	
12	Разрезы 4-4 и 5-5.	
13	Фасады 16-1 и 1-16.	
14	Фасады В-А, Б-В.	
15	Фасад А-В, В.	
16	Схема заполнения оконных проемов. Спецификация заполнения оконных проемов.	
17	Узел 1. Ограждение кровельное.	
18	Узел 2. Примыкание кровли к существующей стене.	
19	Узел 3. Обрамление оконного проема.	
20	Узел 4. Ворота распашные.	
21	Обрамление дверей.	
22	Узел 5. Цоколь.	
23	Узлы 6 и 7. Стык стеновых сэндвич панелей.	
24	Узлы 8 и 9. Парапет.	
25	Узел 9. Наружный угол. Вертикальное расположение панелей.	
26	Крыльцо 1.	
27	Крыльцо 2.	
28	Раскладка стеновых панелей по оси А.	
29	Раскладка стеновых панелей по оси Б.	
30	Раскладка стеновых панелей по оси 1.	
31	Раскладка стеновых панелей по осям 12 и 16.	
32	Раскладка стеновых панелей по оси 4.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
33	Раскладка стеновых панелей по оси В.	
34	Общая спецификация сэндвич-панелей для стен.	
35	Кровля. Монтажная схема сэндвич-панелей. Спецификация кровельных сэндвич-панелей.	
36	План полов на отм. 0,000.	
37	План полов на отм. +4,000	
38	Экспликация полов.	
39	Схема заполнения дверных проемов и ворот. Спецификация элементов заполнения дверных проемов и ворот	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация металлического рифленого настила.	
16	Спецификация заполнения оконных проемов.	
34	Общая спецификация сэндвич-панелей для стен.	
35	Спецификакция кровельных сэндвич-панелей.	
39	Спецификация элементов заполнения дверных проемов и ворот	

Технико-экономические показатели			
Номер п/п	Наименование	Ед. изм.	Показатели
1	Этажность	эт.	1
2	Площадь застройки	м2	468,85
3	Общая площадь здания	м2	344,61
4	Строительный объем, выше отм 0.000	м3	3447,19
	ниже отм. 0.000	м3	40,82

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	1	39
Проверил									
ГИП						Общие данные (начало)			
Н. контроль									
Утвердил									

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочая документация марки АР разработана для отдельно стоящего здания участка фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper”, по адресу: Грузия, Болнисский район, п. Казрети.

2. Рабочие чертежи марки АР разработаны на основании следующих исходных данных :

- задания на проектирование ;
- технического задания на материалы и конструкции;
- данных инженерно-геологических изысканий;
- заданий смежных разделов проектирования.

3. Климатические данные взяты из Климатологической нормы Грузии – ПН 01.05–08, согласно данным метеорологической станции №71 «Казрети», ближайшей к проектной площадке, абсолютная высота которой составляет 600 м над уровнем моря.

На основании строительного и климатического районирования, территория проекта отнесена к подрайону «б» (IIб) II климатического района.

Вес снегового покрова – 0,5 кПа (I снеговой район).

Ветровой режим – нормативное ветровое давление – 0,23 кПа (I ветровой район) раз в 5 лет 0,38 кПа (III ветровой район).

Сейсмичность района работ для объектов массового строительства для средних грунтовых условий по карте ОСР–2015А – 9 баллов.

4. Пожарно-техническая классификация здания:

- уровень ответственности здания – нормальный;
- степень огнестойкости здания – II (с огнезащитным покрытием несущих металлоконструкций);
- класс функциональной пожарной опасности Ф5.1 – производственно – технические помещения; административно-бытовой части – ф3.6;
- класс конструктивной пожарной опасности – С0;
- класс пожарной безопасности строительных конструкций – К0.

5. За относительную отметку 0,000 м принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке +750,0 м. в Балтийской системе координат.

6. Корпус фильтрации представляет собой прямоугольное в плане здание с размерами в осях 90,20х25,5 м с общей площадью здания 2077,40 м², отметка земли –0,150 м, максимальная отметка верха кровли +14,000м до верха парапета +14,600м.

В основном отделении размещено основное технологическое оборудование – фильтр-прессы, ёмкости с обслуживающими площадками и системой трубопроводов.

Участок фильтрации оборудован двумя подвесными кранами мостовыми электрическими грузоподъемностью 2 т с площадками обслуживания. Здание корпуса отапливаемое.

7. Пристройка, расположенная в осях 1–4/Б–В, двухэтажная, предназначена для компрессорной, камер трансформаторов и электрощитовой.

Пристройка представляет собой здание каркасного типа, стальной рамно-связевого типа с обшивкой наружных стен сэндвич-панелями, толщиной 50 мм, отделённой от основного производственного здания противопожарной стеной 1 типа с пределом огнестойкости REI 150.

Пристройка имеет шаг колонн 6,0м. Высота здания от чистого пола до верха покрытия +10,64 м.

Покрытие пола – бетонное. Полы сделаны наклонными по направлению к канавам. Угол наклона полов принимают 6º. Под плитой пола предусмотрена гидроизоляция из 4 слоев гидроизола на битумной мастике.

8. Секция бытового корпуса в осях 12–16, Б–В, двухэтажная, где высота здания от чистого пола до верха покрытия +9,40 м. Отделяется от фильтрационного отделения противопожарной стеной 1 типа с пределом огнестойкости REI 150. Переход из фильтрационного цеха в бытовой корпус предусмотрен через коридор с устройством противопожарных дверей с пределом огнестойкости EI60. Здание бытового корпуса предназначено для размещения административно-бытовых помещений и других вспомогательных помещений.

На первом этаже в бытовом корпусе запроектированы помещения: тамбур, коридор, помещение уборочного инвентаря, санузел, слесарная мастерская и тепловой пункт.

На втором этаже бытового корпуса располагаются: венткамера (категорией В1) и операторская (категории Д), кабинеты начальника цеха, кабинеты начальника смены, коридор, лестничная клетка, тамбур-шлюз, электрощитовая, раскомандировочная, мужская гардеробная уличной одежды и для хранения личных вещей на 23 чел., мужская гардеробная рабочей одежды на 23 чел., санузел, санузел мужской, преддушевая (2 шт.), душевая мужская, комната отдыха, сдача спец. одежды, выдача спец. одежды, ПЛК рум/серверная, помещение уборочного инвентаря.

9. Водосток – наружный организованный.

Кровля двускатная с уклоном 6º и ограждением.

Уровень ответственности здания КФ I (повышенный).

10. Фундамент под каркас здания – ленточный без нагрузки от основного оборудования без влияния статических и динамических нагрузок от оборудования.

11. Ограждающие наружные конструкции – двухслойные металлические сэндвич-панели типа “Репех” толщиной 50 мм из полиуретана высокоэффективного гидро- и теплоизоляционного материала. Раскладка панелей – вертикальная.

12. Кровля здания скатная, покрытие из двухслойные металлические “сэндвич-панелей” типа “Репех” толщиной 80 мм из полиуретана, с организованным наружным водостоком.

13. Ворота – 4,2 х 4,2 м, 2,4 х 3,7 м распашные по серии 1.435.2–28 в. 0; 3.

Двери наружные – металлические одностворчатые для производственных зданий по серии 1.436.2–31.93 в 1.2.

Двери внутренние – деревянные одностворчатые по ГОСТ 14624–84 и ГОСТ 6629–88.

Двери в электропомещении – противопожарные ДПМ 01/60 (Е160) МПО “Пульс”.

Окна предусмотрены ПВХ, с двухкамерным стеклопакетом с приведенным сопротивлением теплопередаче не менее 0.54м2/С/Вт.

14. Полы:

- рифлёная сталь по металлическим балкам (обслуживающие площадки);
- плитка керамическая напольная (санблоку, душевая);
- линолеум с теплозвукоизолирующим слоем (помещения гардеробов).

Гидроизоляция – изопласт (кальматрон).

15. Лестницы внутренние – 2 типа, бескаркасные металлические по стальным косоурам со ступенями и площадками из рифлёной стали (с огнезащитным покрытием R60).

Лестницы наружные – 3 типа, стальные каркасные по стальным стойкам, развязанным решёткой. Лестничные марши по стальным косоурам со ступенями из просечной стали. На перепаде высот – вертикальная металлическая лестница 3 типа П1.

16. Отделка наружная – цокольную часть корпуса выполнить с утеплением толщиной 50 мм экструдированным пенополистиролом снаружи и оштукатуриванием поверхности (30 мм) по металлической сетке.

Фасады решены в спокойных зеленых тонах (RAL 9002) с вкраплением желтого цвета (RAL 1018). Отделка наружных панелей производится в заводских условиях.

17. Каркас здания стальной рамно-связевого типа с шагом колонн 6 м. Основной поперечник двухпролётная рама.

18. Устройство полов следует производить только после завершения всех монтажных работ по проводке коммуникаций.

19. В соответствии с “Законом о сертификации Грузии” все указанные в рабочих чертежах строительные изделия и материалы сертифицированы в отношении гигиенической и пожарной безопасности на соответствие государственным стандартам.

20. До начала производства работ всем субподрядным организациям выполнять обмеры в натуре.

21. Выполнить зашивку всех горизонтальных трубопроводов раздела ВК.


22. Все применяемые в проекте материалы допускается заменять на аналогичные материалы, со схожими характеристиками и свойствами.

23. Без штампа к производству работ чертежи данного альбома недействительны.

24. Перечень видов работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ.

Перечень видов работ, обследование и испытание
которых оформляется актами скрытых работ

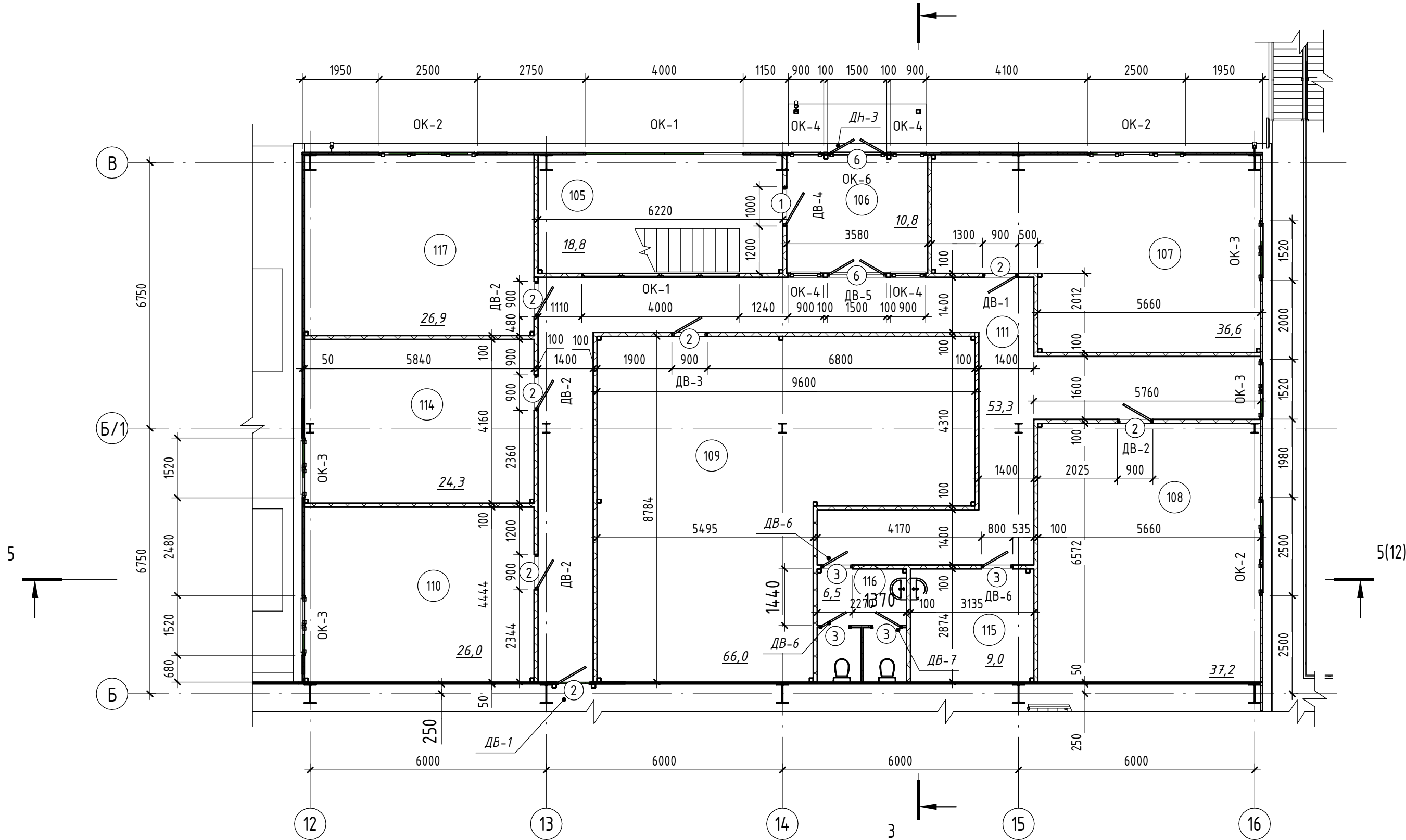
Лист	Наименование	Примечание
	Изоляционные работы:	
1	Устройство оснований под изоляционный слой.	
2	Устройство каждого слоя теплоизоляции до нанесения последующего.	
3	Устройство каркаса теплоизоляции и изоляции (или ее участка) до закрытия ее грунтом или защитными ограждениями.	
4	Выполнение антикоррозионной защиты соединений металлических изделий.	
5	Прием оконных и дверных блоков.	
	Устройство полов:	
6	Устройство оснований под полы (в том числе грунтового основания).	
7	Устройство подстилающего слоя.	
8	Устройство гидроизоляции.	
9	Устройство стяжки.	
10	Выполнение антикоррозионной защиты соединений металлических изделий.	
11	Проверка выполнения конструктивных элементов полов перед устройством следующих слоб.	


						001–ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал						Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Проверил							FEED	2	
ГИП						Общие данные (окончание)			
Н. контроль									
Утвердил									

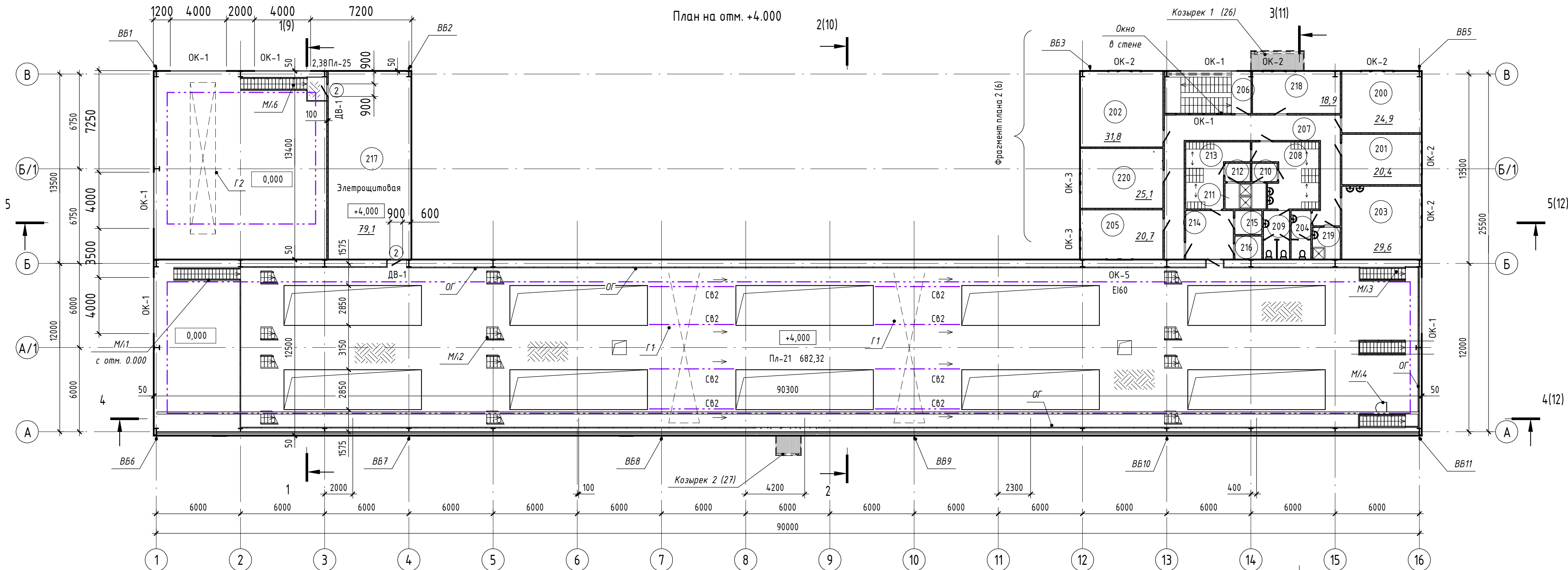
Формат А3А

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	

Фрагмент 1 плана
3(11)



						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал						Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Проверил							FEED	4	
						Фрагмент 1 плана (3).			
Н. контроль									
Утвердил									



Экспликация помещений

Номер помеще-ния	Наименование	Площадь, м²	Кат. помеще-ния
200	Кабинет начальника смены	24,94	
201	Кабинет начальника цеха	20,45	
202	Вентиляционная камера	31,75	В1
203	Комната отдыха	29,59	
204	Санузел	4,93	
205	Операторская	20,73	Д
206	Лестничная клетка	18,63	
207	Коридор	44,12	
208	Мужская гардеробная уличной и для хранения личных вещей на 23 чел.	17,94	
209	Санузел муж.	6,50	
210	Преддушевая	2,40	
211	Душевая муж.	5,43	
212	Преддушевая	2,40	
213	Мужская гардеробная рабочей одежды на 23 чел.	15,65	
214	Тамбур-шлюз	11,82	
215	Сдача спец. одежды	3,33	
216	Выдача спец. одежды	3,20	
217	Электрощитовая	79,06	
218	Раскомандировочная	18,87	
219	Помещение уборочного инвентаря	4,54	
220	П/К рум/серверная	25,14	
Общий итог		391,42	

Спецификация металлического рифленого настила






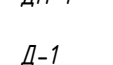

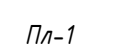
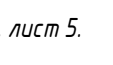
Марка	Наименование	Обозначение	Отметка настила	Площадь, м²	Толщина	Примечание
Пл-1	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-2	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-3	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-4	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-5	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-6	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-7	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-8	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-9	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-10	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-11	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-12	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-13	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-14	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-15	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-16	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-17	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-18	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-19	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-20	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	5450	5,93	50	
Пл-21	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	4000	669,51	50	
Пл-22	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	-20	79,94	50	
Пл-25	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	4000	2,38	50	
Пл-26	Настил рифленый	ГОСТ 8568-77	9800	18,15	50	

888,47

Ведомость проемов

Марка	Размеры проёма, мм		Кол.
	Ширина	Высота	
1	1000	2100	3
2	900	2100	10
3	800	2100	14

Условные обозначения:

-  - Наружная стена - стеновая сэндвич-панель, толщиной 50мм;
 - Внутренняя стена - стеновая сэндвич панель, толщиной 100мм;
 - Маркировка проемов;
 - Тип оконного блока, см. лист 16.
 - Тип ворот, см. л. 39;
 - Тип наружного дверного блока, см. л. 39;
 - Тип внутреннего дверного блока, см. л. 39;
 - Настил металлический рифленый
 - Настил рифленый.

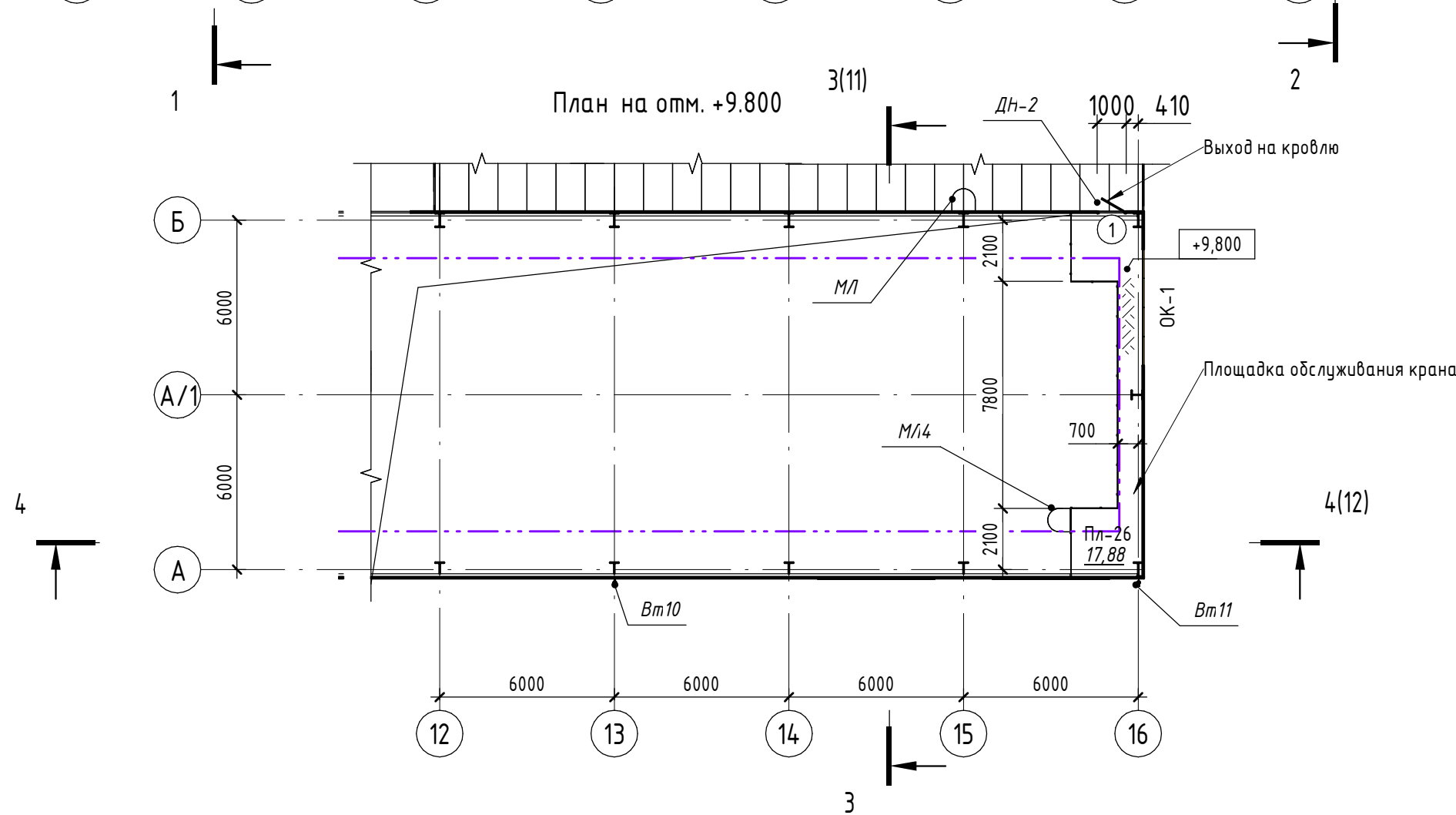
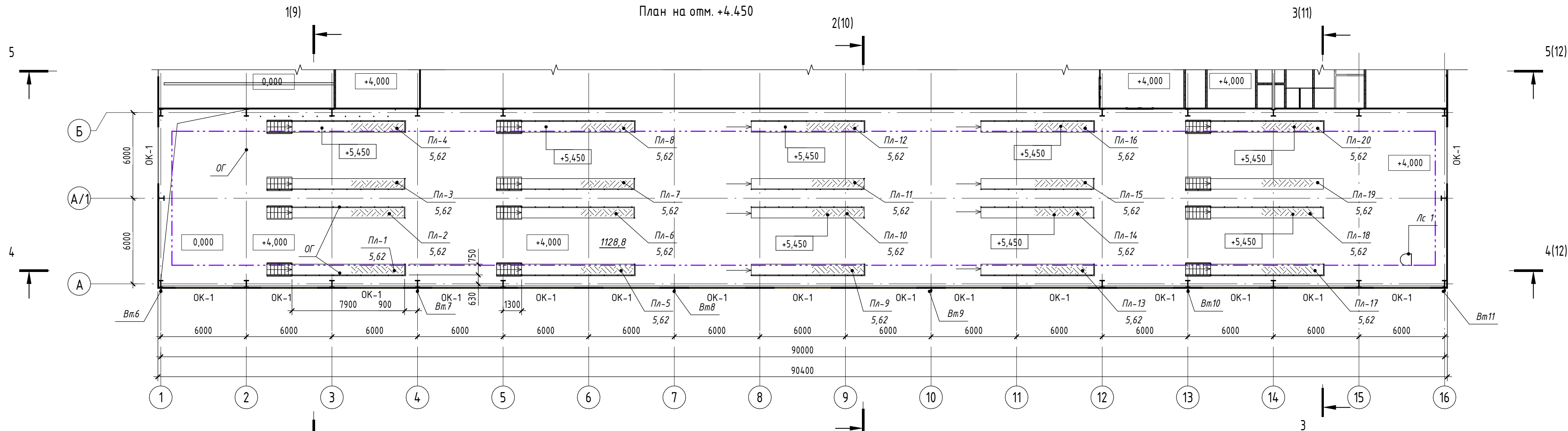
1. Спецификацию металлического рифленого настила см. лист 5.

						001-ПД - АР		
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)		
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата								
Разработал Проверил						Раздел 3. Архитектурные решения.		
						FEED	5	
Н. контроль Утвердил						План на отм. +4.000. Экспликация помещений. Спецификация металлического рифленого настила.		




Формат А2А

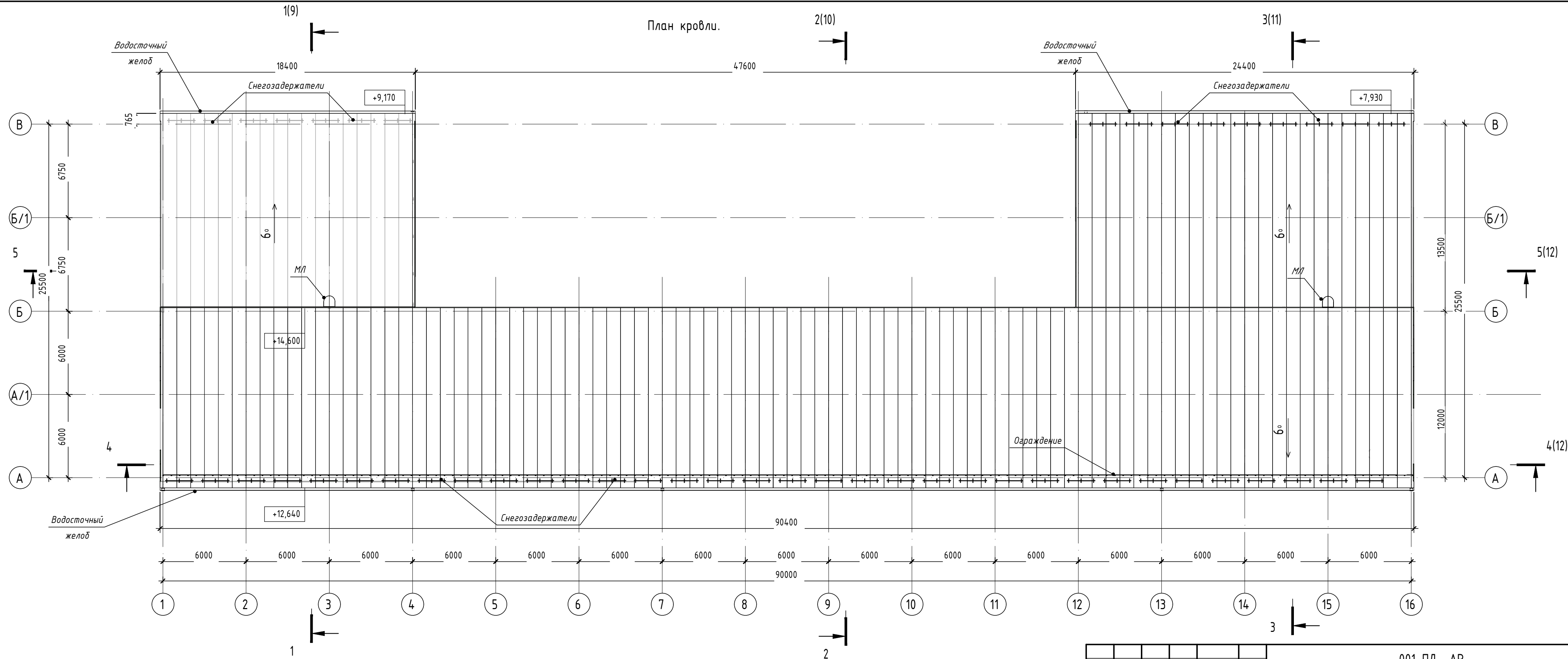
Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					




- Условные обозначения:
- Наружная стена - стеновая сэндвич-панель, толщиной 50мм;
 - Внутренняя стена - стеновая сэндвич панель, толщиной 100мм;
 - Маркировка проемов;
 - Тип оконного блока, см. лист 16.
 - Тип ворот, см.л. 39;
 - Тип наружного дверного блока, см.л. 39;
 - Тип внутреннего дверного блока, см.л. 39;
 - Настил металлический рифленый
 - Настил рифленый.
1. Спецификацию металлического рифленого настила см. лист 5.

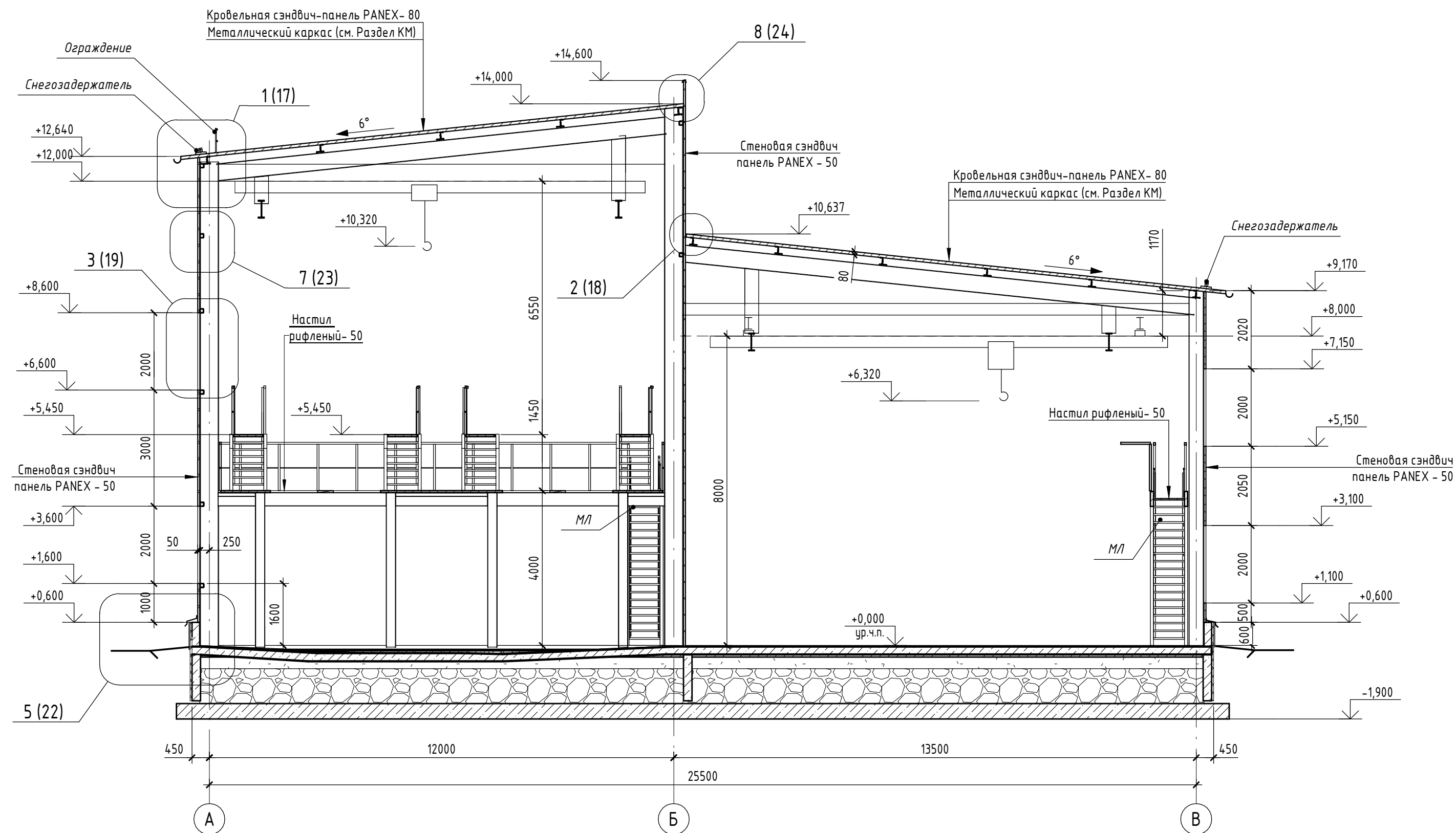
						001-ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	7	
Проверил									
Н. контроль						Планы на отм. +5.450 и +9.800.			
Утвердил									

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инф. № подл.




						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Соррег" (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стация	Лист	Листов
Разработал							FEED	8	
Проверил									
Н. контроль									
Утвердил						План кровли.			

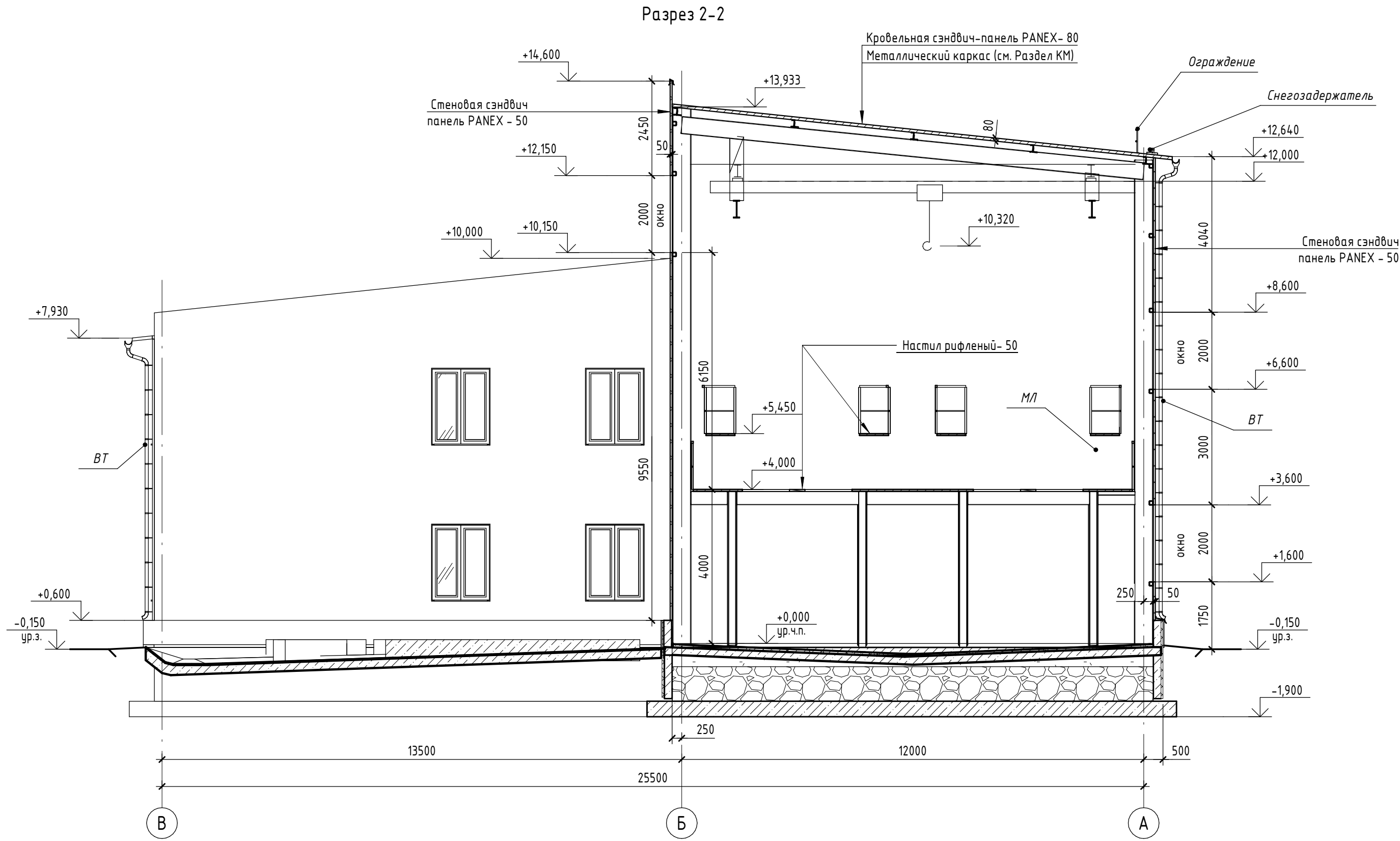
Разрез 1-1




Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

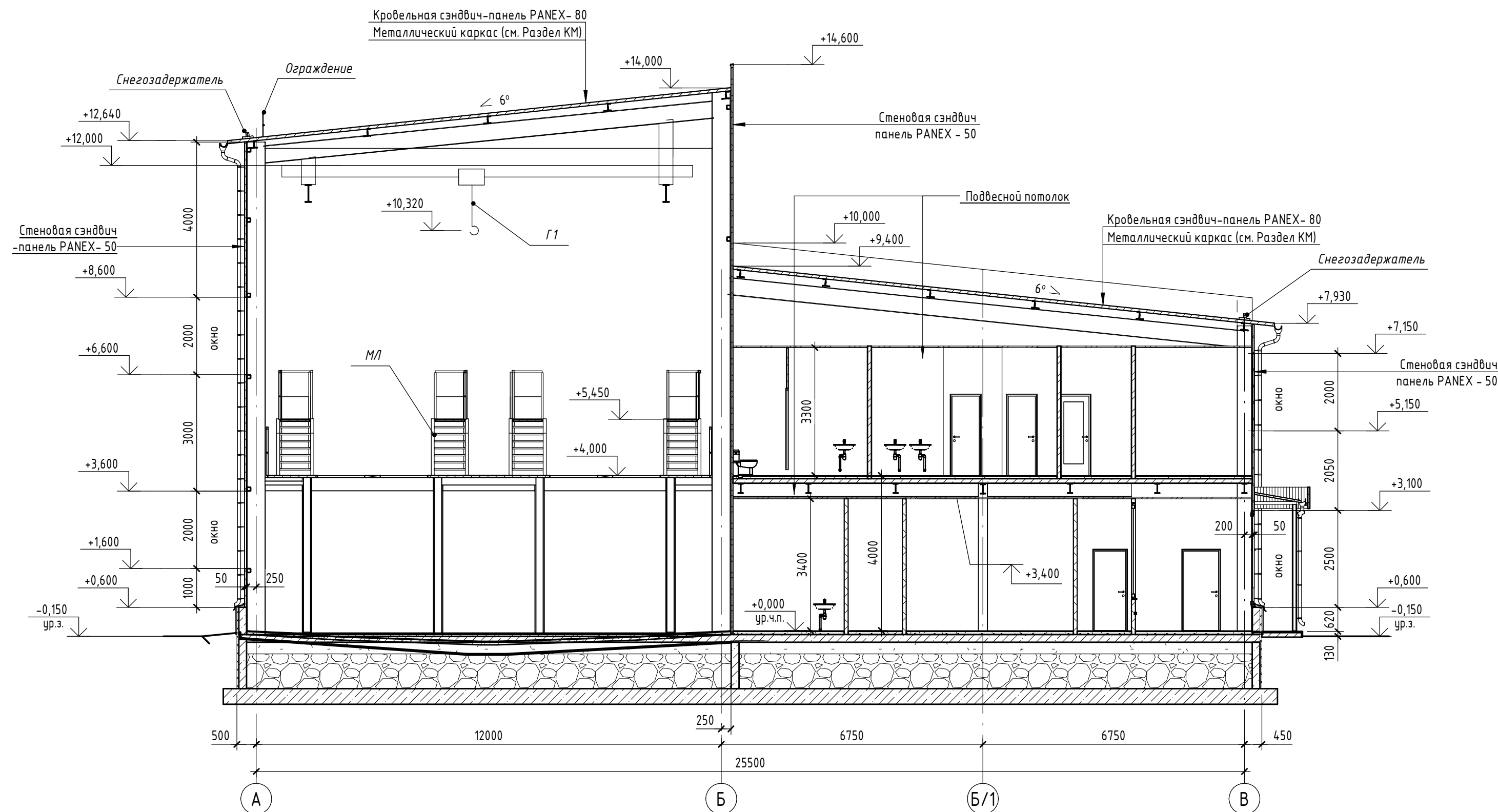
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	9	
Проверил									
Н. контроль						Разрез 1-1			
Утвердил									

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		




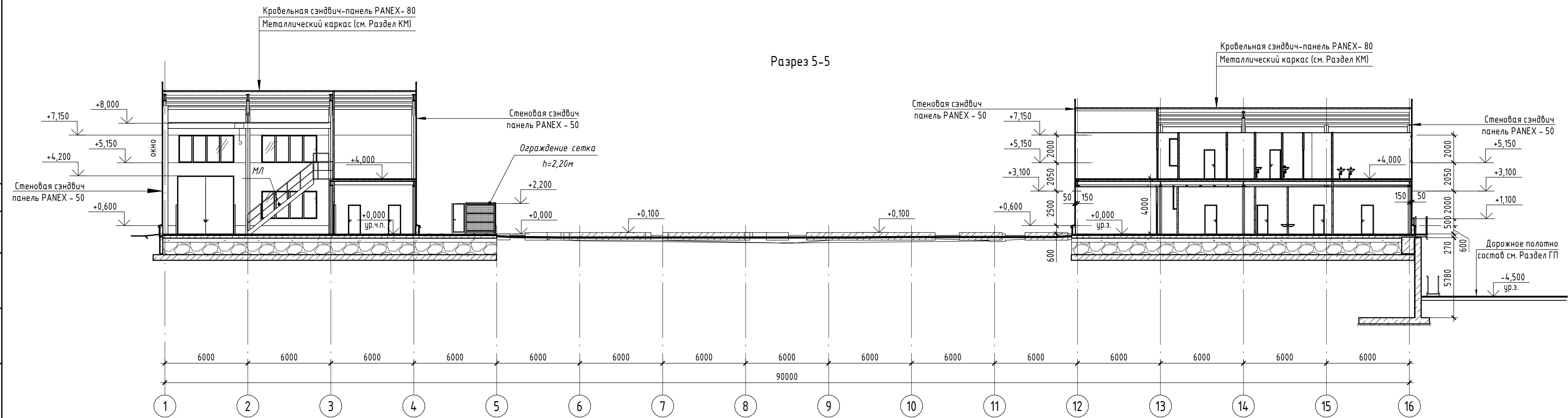
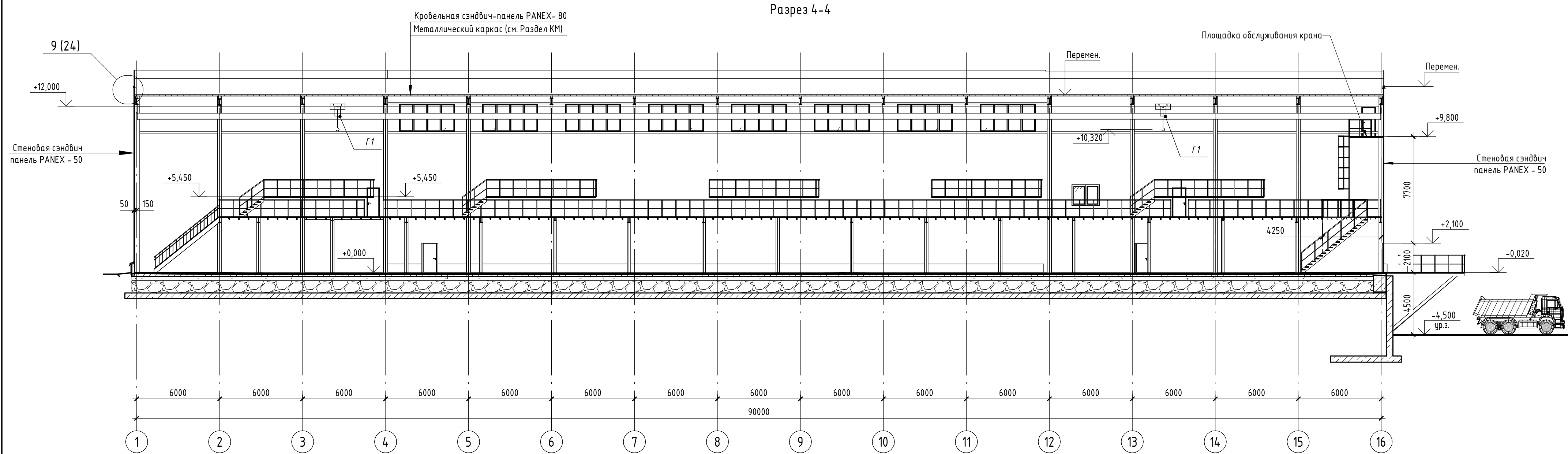
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	10	
Проверил									
Н. контроль						Разрез 2-2.			
Утвердил									


Разрез 3-3



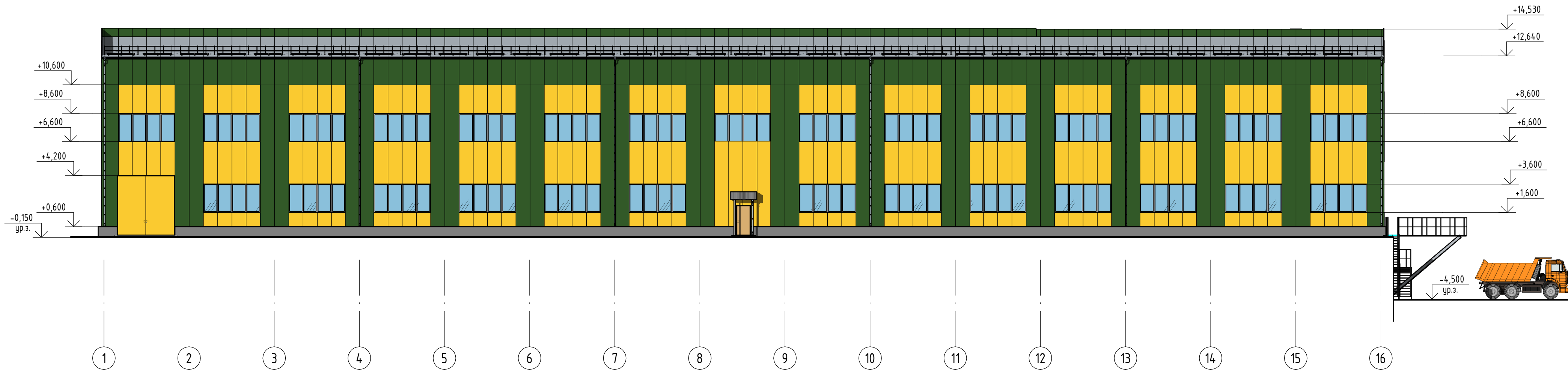
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	11	
Проверил									
Н. контроль						Разрез 3-3.			
Утвердил									

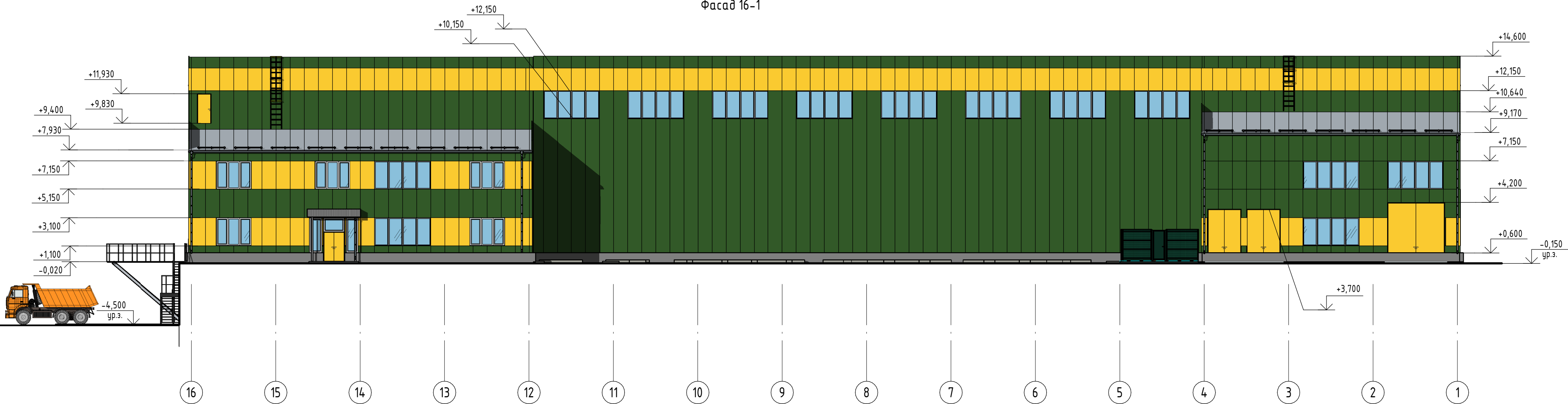


						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	12	
Проверил									
						Разрезы 4-4 и 5-5.			
Н. контроль									
Утвердил									






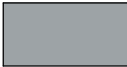

Фасад 1-16



Фасад 16-1



Условные обозначения:

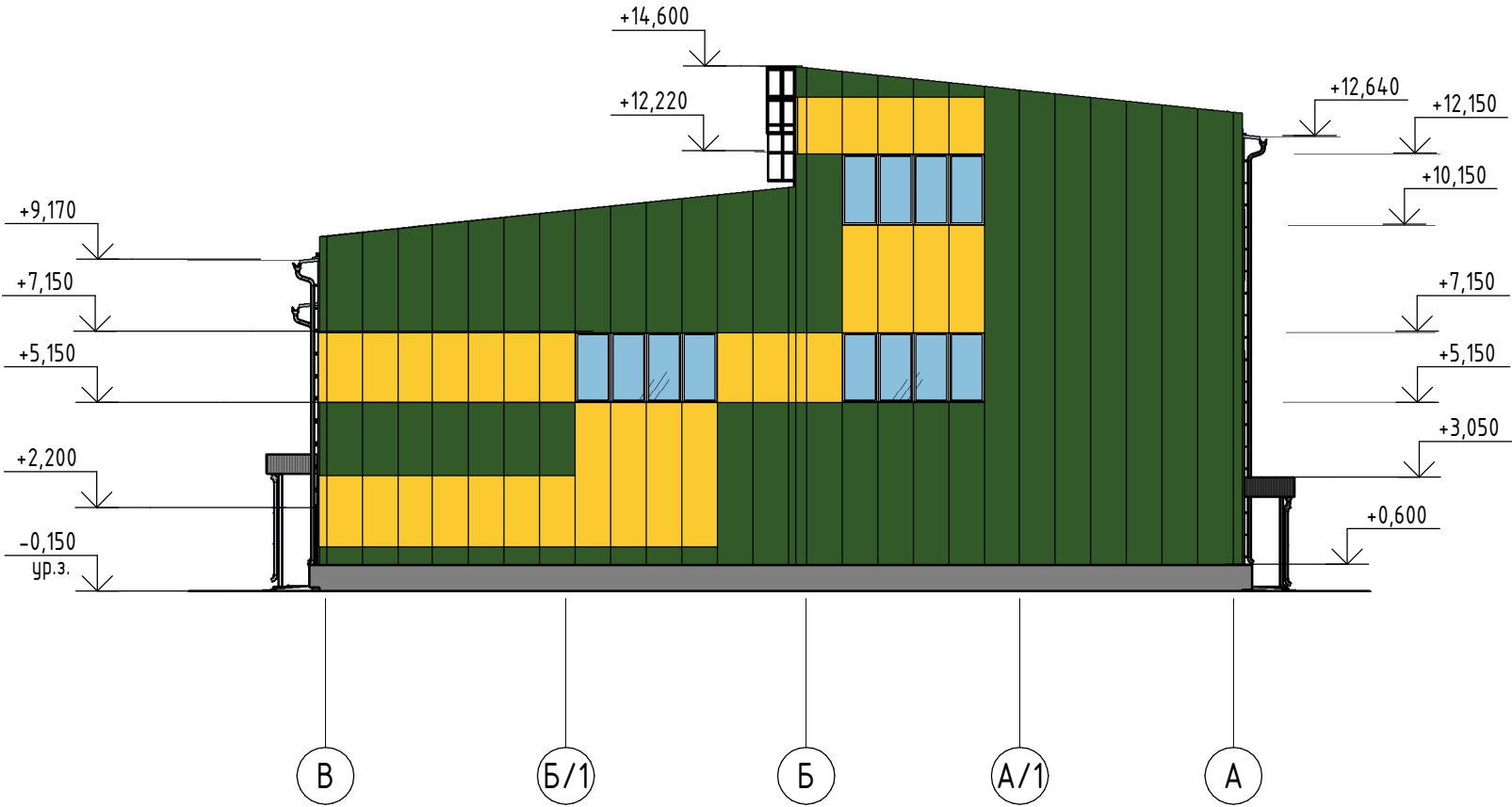
-  - Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 6002 (RGB 50, 89, 40)
-  - Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
-  - Оконные блоки. Цвет белый RAL 9003 (RGB 236, 236, 231)
-  - Стальные дверные и гаражные блоки. RAL Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
-  - Стекло прозрачное
-  - Решетки, металлические лестницы и ограждения окорашенные в заводских условиях. Цвет серый. RAL 7040 (RGB 157, 163, 166)
-  - Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 9002 (RGB 215, 213, 203)

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Сорреп" (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	13	
Проверил									
Н. контроль									
Утвердил						Фасады 16-1 и 1-16.			

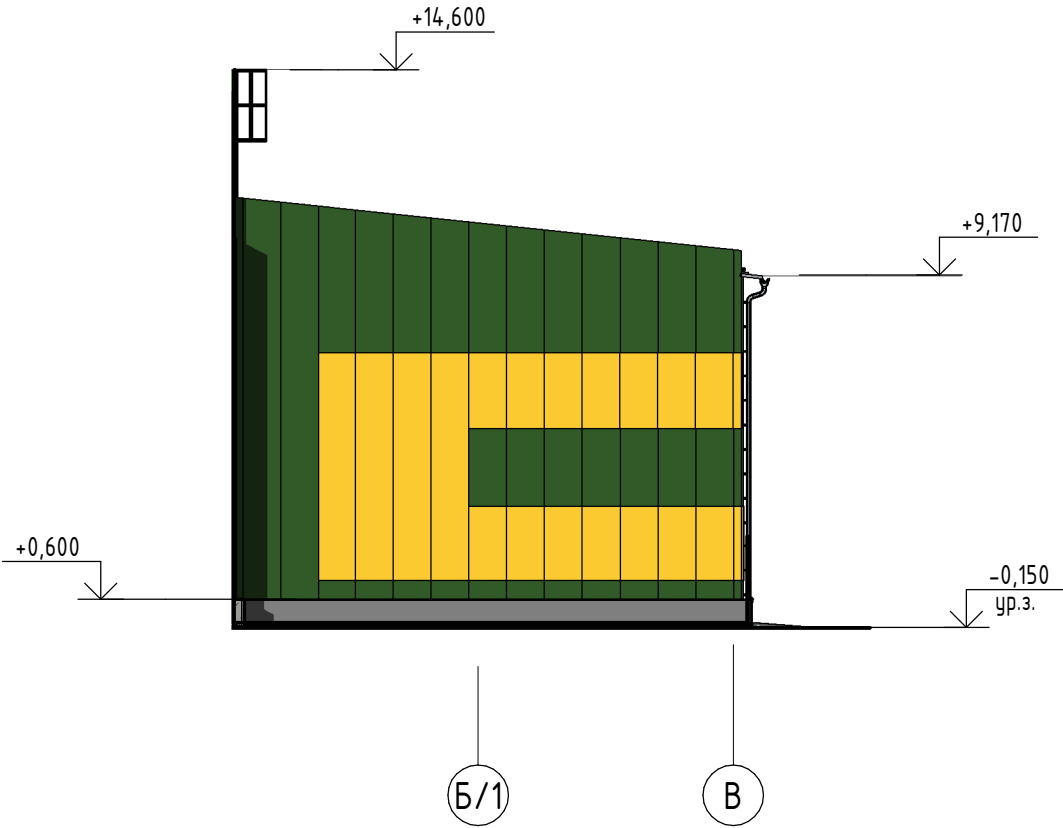


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Фасад В-А




Фасад Б-В по оси 4

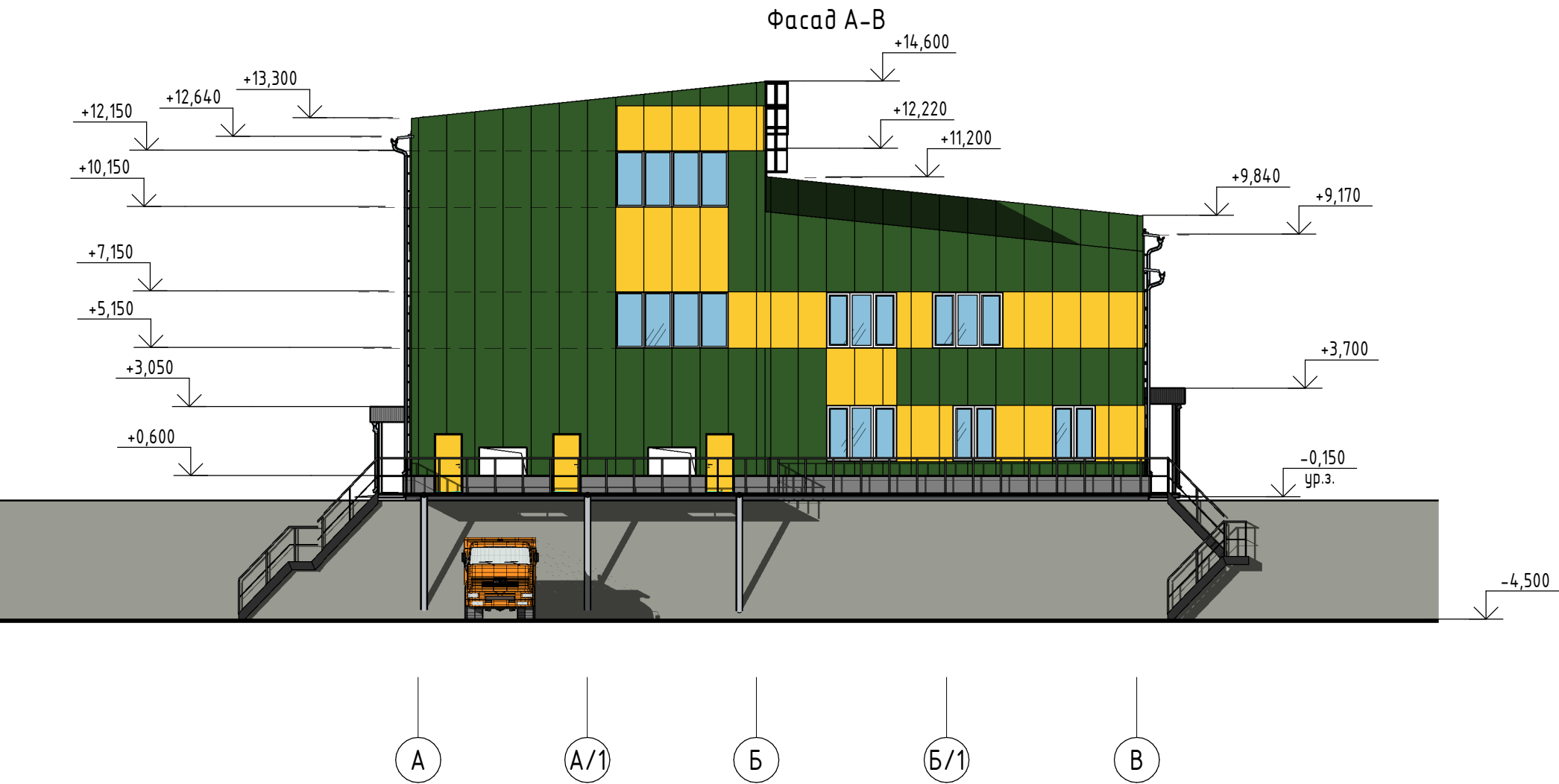


Условные обозначения:

- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 6002 (RGB 50, 89, 40)
- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
- Оконные блоки. Цвет белый RAL 9003 (RGB 236, 236, 231)
- Стальные дверные и гаражные блоки. RAL Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
- Стекло прозрачное
- Решетки, металлические лестницы и ограждения окорашенные в заводских условиях. Цвет серый. RAL 7040 (RGB 157, 163, 166)
- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 9002 (RGB 215, 213, 203)

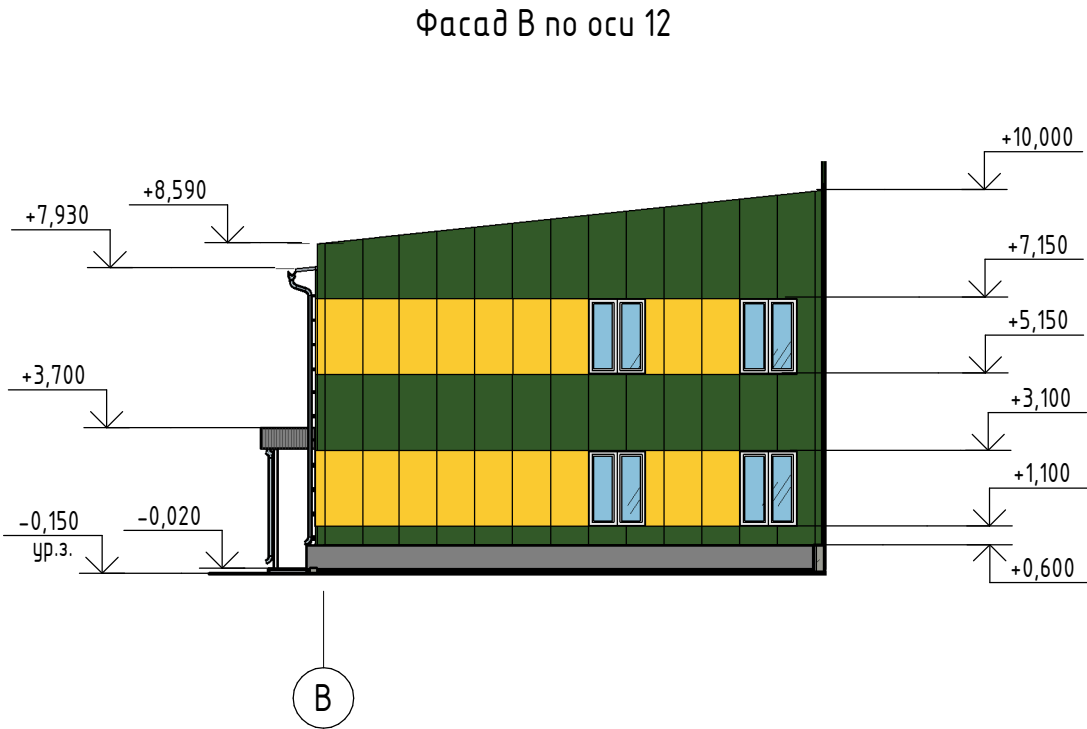
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	14	
Проверил									
						Фасады В-А, Б-В.			
Н. контроль									
Утвердил									


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



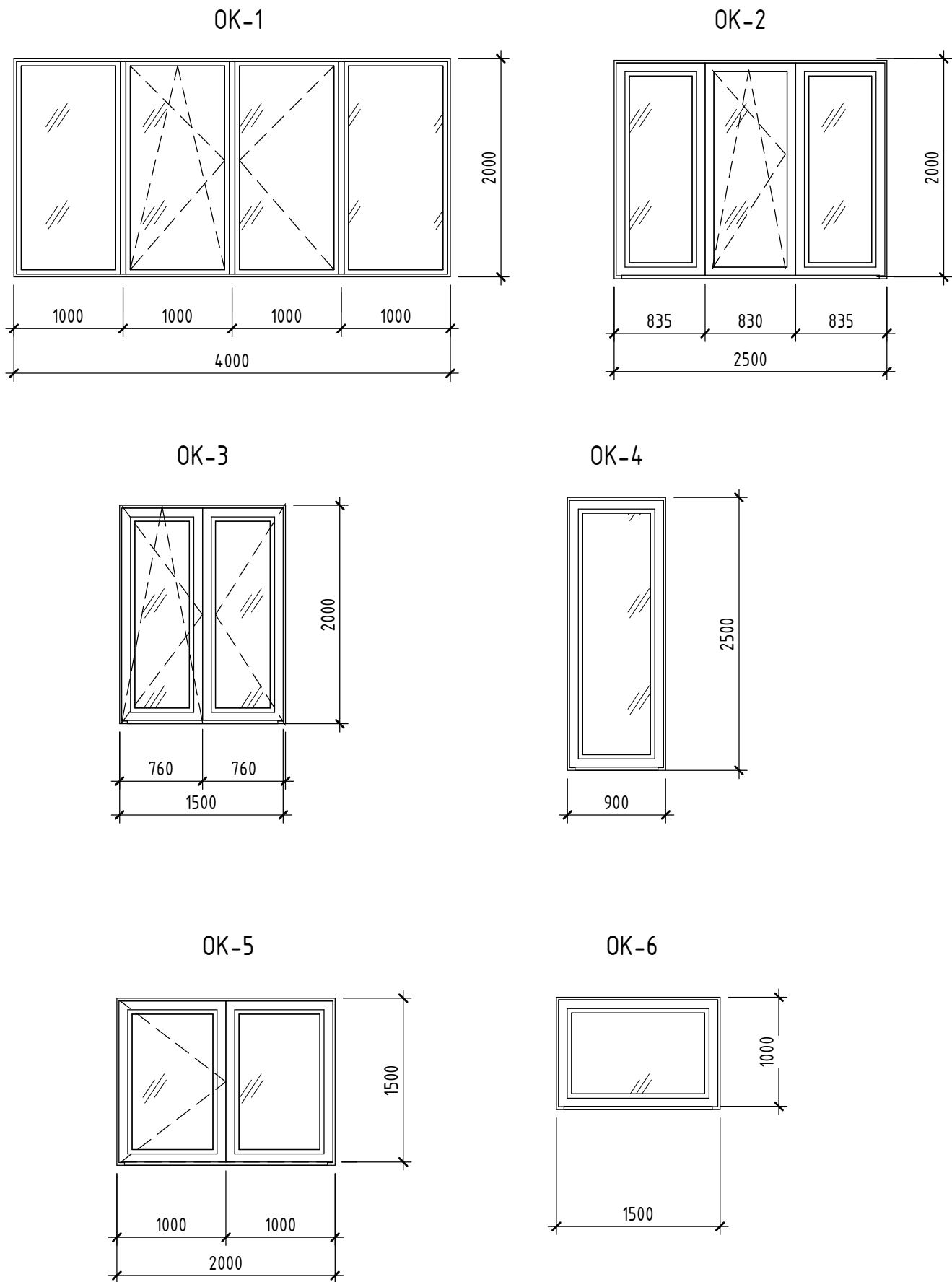
Условные обозначения:

- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 6002 (RGB 50, 89, 40)
- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
- Оконные блоки. Цвет белый RAL 9003 (RGB 236, 236, 231)
- Стальные дверные и гаражные блоки. RAL Цвет желтый RAL 1018 (RGB 250, 202, 48)
- Стекло прозрачное
- Решетки, металлические лестницы и ограждения окрашенные в заводских условиях. Цвет серый. RAL 7040 (RGB 157, 163, 166)
- Оцинкованные фасонные элементы сэндвич-панелей. Цвет зеленый RAL 9002 (RGB 215, 213, 203)



						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	15	
Проверил									
Н. контроль						Фасад А-В, В.			
Утвердил									

Схемы заполнения оконных проемов по фасадам




Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ОК-1	ГОСТ 25062-81	ОП ОСП 40-20(h)	48		
ОК-2	ГОСТ 25062-81	ОП ОСП 25-20	8		
ОК-3	ГОСТ 25062-81	ОП ОСП 15-15	6		
ОК-4	ГОСТ 25062-81	ОП ОСП 9-25	4		
ОК-5	ГОСТ Р 53308-2009	ОП ОСП 2-1.5(h) е60	1		
ОК-6	ГОСТ 25062-81	ОП ОСП 15-10.3	2		

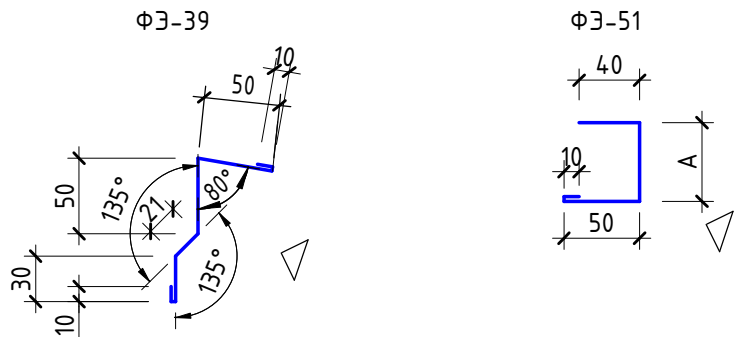
1. Данный лист читать совместно с листами 2, 3, 4, 5.
2. В схеме заполнения оконных проемов указаны размеры строительного проема. Габариты проемов уточнить по месту после монтажа несущих и ограждающих конструкций, а также в соответствии с ТУ поставщика оборудования.
3. Принятые в проекте оборудование и материалы могут быть заменены на аналогичные любого другого производителя без изменения технических и массо-габаритных характеристик.
4. Оконные блоки ОК-1, ОК-3, ОК-3, ОК-6 из металлопластикового профиля, с двухкамерным стеклопакетом. Окна оборудовать подоконной плитой по ГОСТ 30674, ГОСТ 19111, ширину подоконников уточнить на месте после монтажа стен.
5. Оконные блоки ОК-5 из алюминиевого профиля, противопожарные е60.
- Цвет профилей оконных блоков по RAL 9003.

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	16	
Проверил									
						Схема заполнения оконных проемов. Спецификация заполнения оконных проемов.			
Н. контроль									
Утвердил									

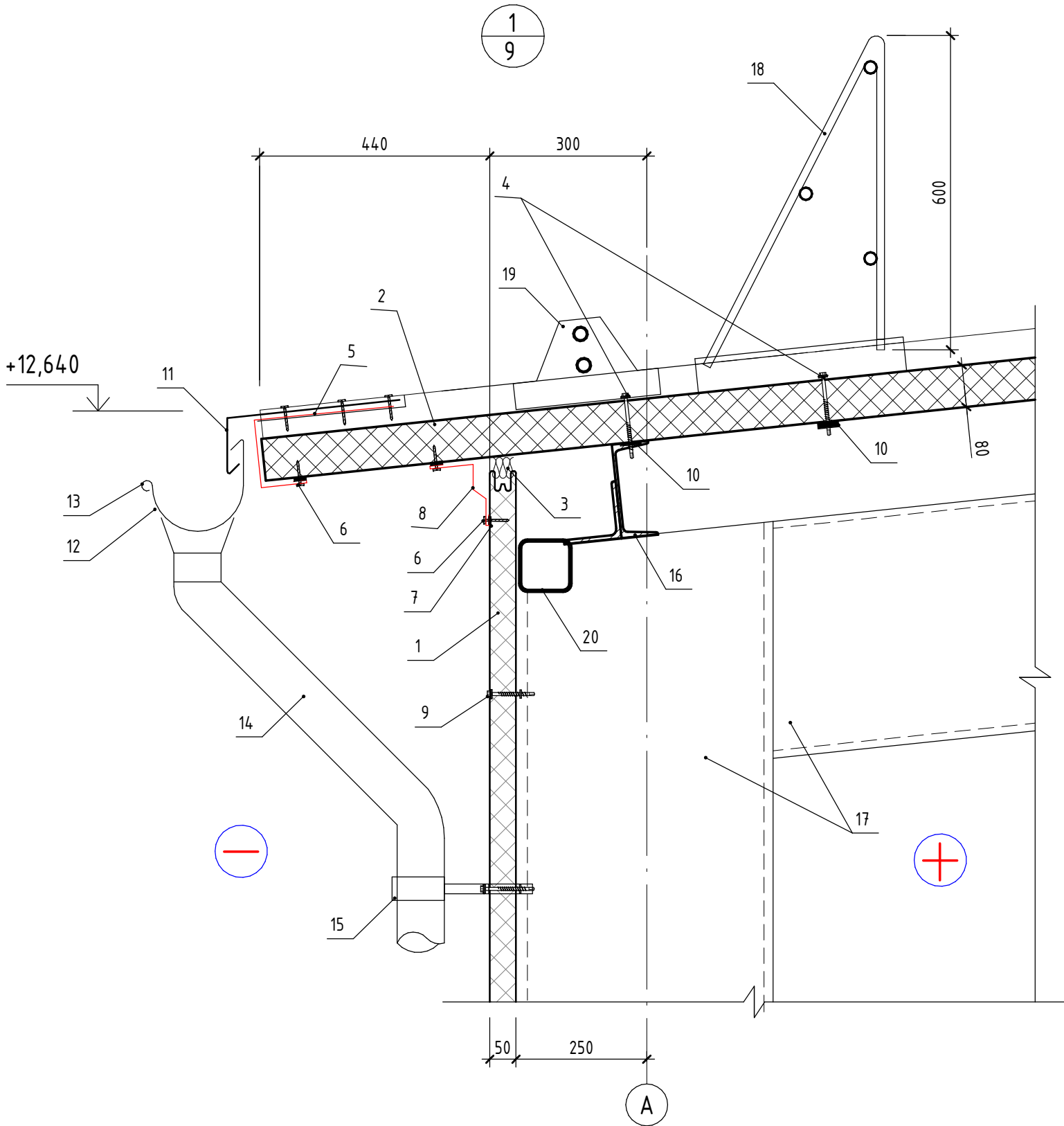
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			


Фасонные изделия



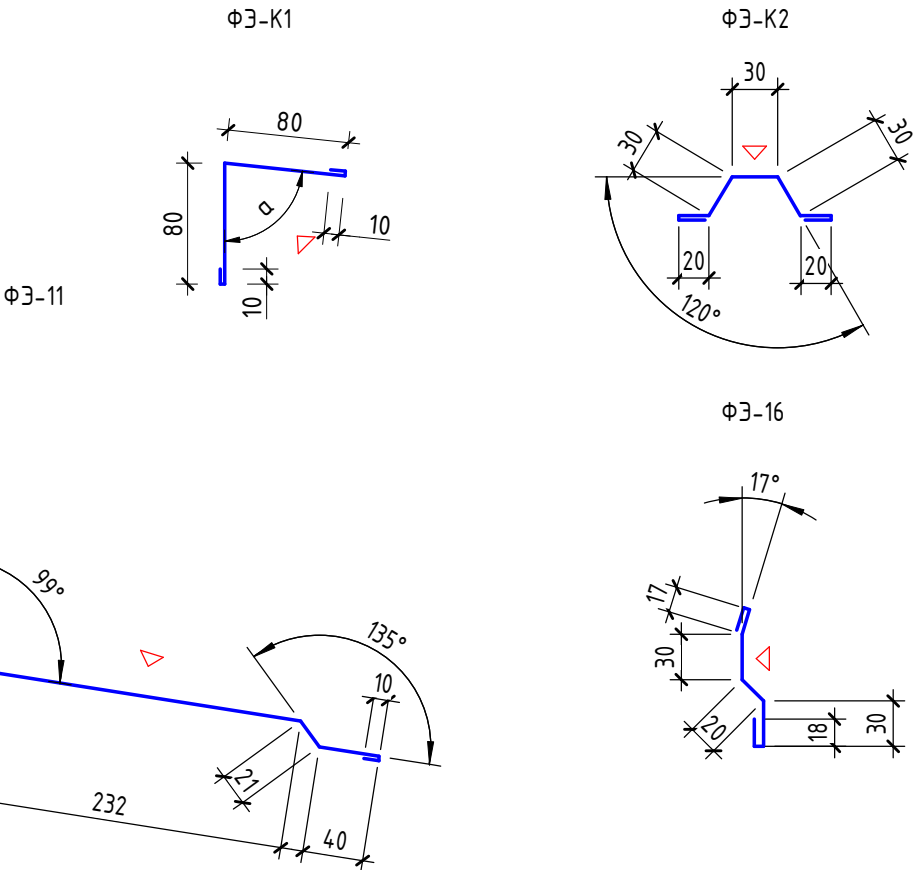
- 1 - Стеновая сэндвич панель
- 2 - Кровельная сэндвич панель
- 3 - Утеплитель минеральная вата
- 4 -Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3 (шаг 300мм)
- 5 - Фасонный элемент ФЭ-51
- 6 - Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8 (шаг 300мм)
- 7 - Герметик силиконовый
- 8 - Фасонный элемент ФЭ-39
- 9 - Саморез D5,5 (шаг 500)
- 10 - Лента уплотнительная самоклеющаяся
- 11 - Нащельник Нш27
- 12 - Держатель желоба
- 13 - Желоб водосточный
- 14 - Труба водосточная
- 15 - Держатель трубы
- 16 - Прогон кровельный
- 17 - Конструкции металлические (см. Раздел КМ)
- 18 - Ограждение кровельное (в сборе)
- 19 - Снегозадержатель трубчатый
- 20 - Металлический элемент факверка
- 21 - Прогон кровельный


Знаком △ обозначена окрашиваемая поверхность

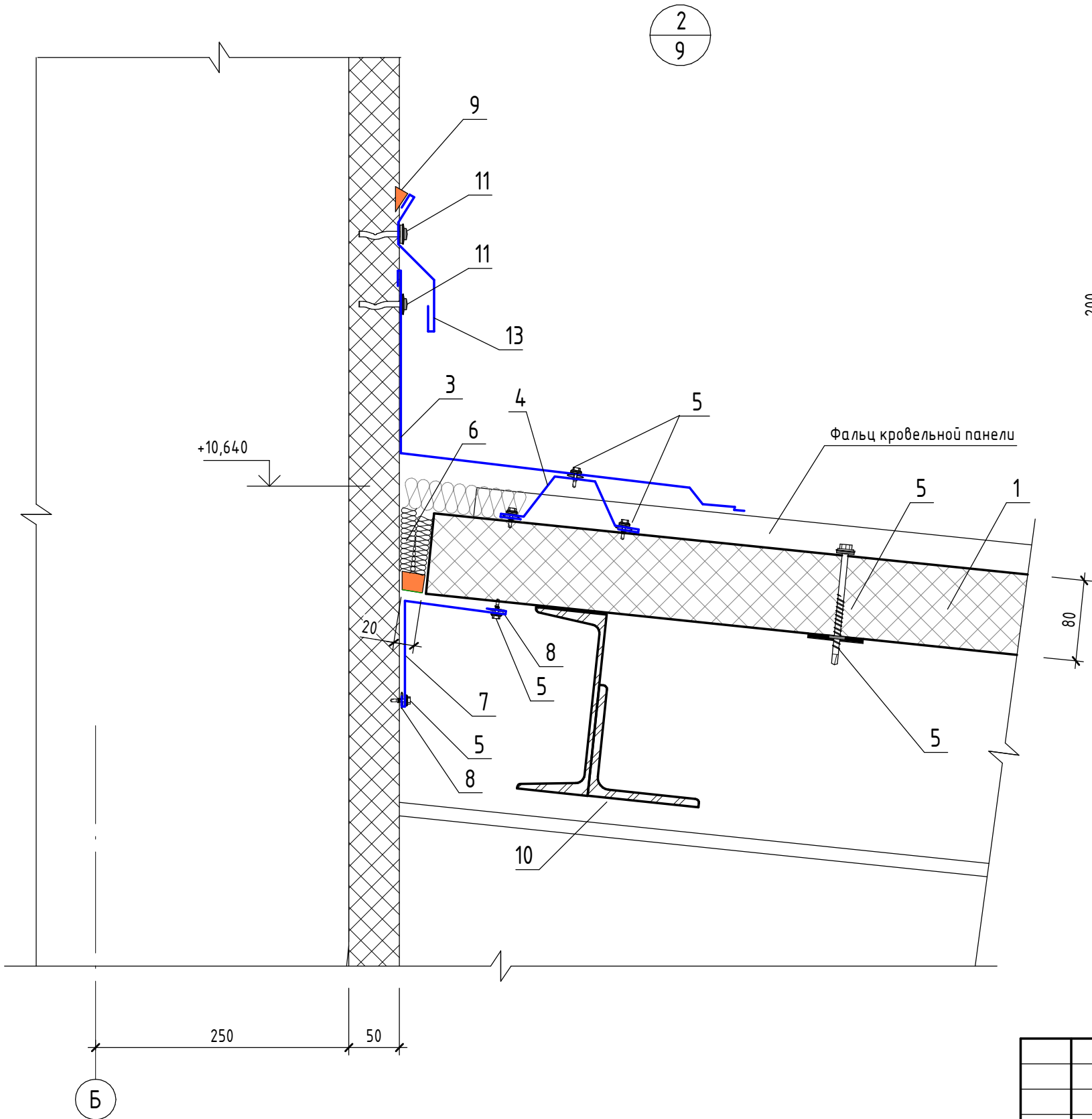



						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	17	
Проверил									
Н. контроль						Узел 1. Ограждение кровельное.			
Утвердил									

Фасонные изделия кровельные



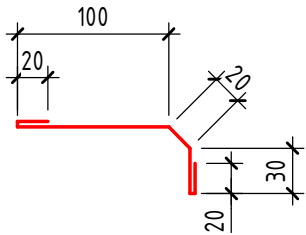
1. Знаком  обозначена окрашенная поверхность.
- 1. Кровельная сэндвич-панель;
 - 2. Стеновая сэндвич-панель;
 - 3. Элемент фасонный ФЭ-11, t=0,5мм;
 - 4. Элемент фасонный ФЭ-К2, t=0,5мм;
 - 5. Самосверлящий шуруп (или заклепка);
 - 6. Утеплитель (минвата, монтажная пена или водонепроницаемая полиуретановая прокладка);
 - 7. Элемент фасонный ФЭ-К1, t=0,5мм;
 - 8. Уплотнительная лента;
 - 9. Уплотняющая масса (мастика или полиуретановый герметик);
 - 10. Кровельный прогон, (см. Раздел КМ);
 - 11. Дюбель + шуруп (шаг 500 мм);
 - 13. Элемент фасонный ФЭ-16;
 - 14. Минеральная вата.



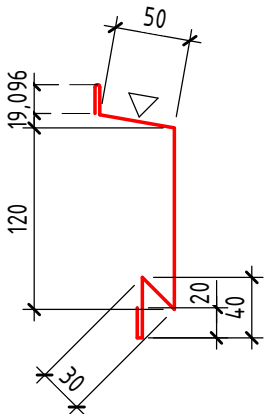
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	18	
Проверил									
						Узел 2. Примыкание кровли к существующей стене.			
Н. контроль									
Утвердил									

Фасонные изделия

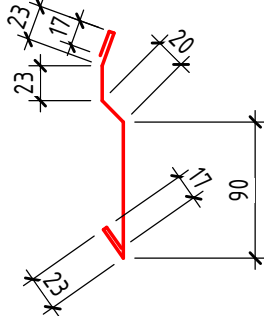
ФЭ-04



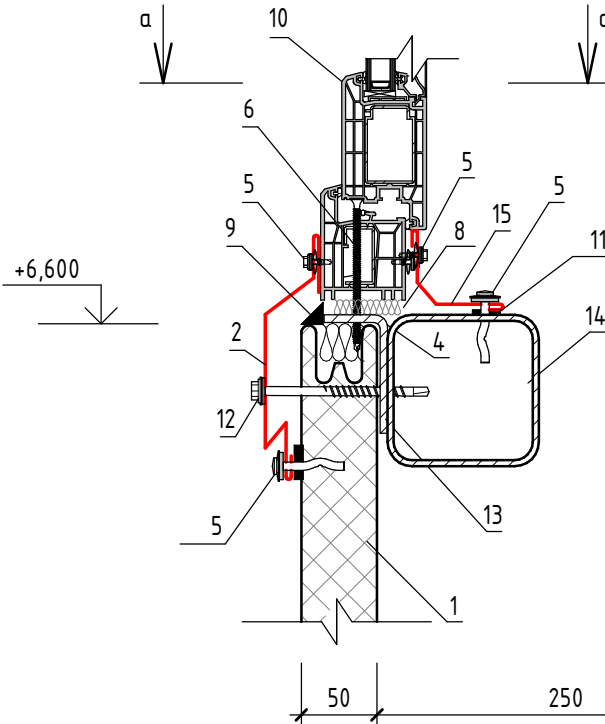
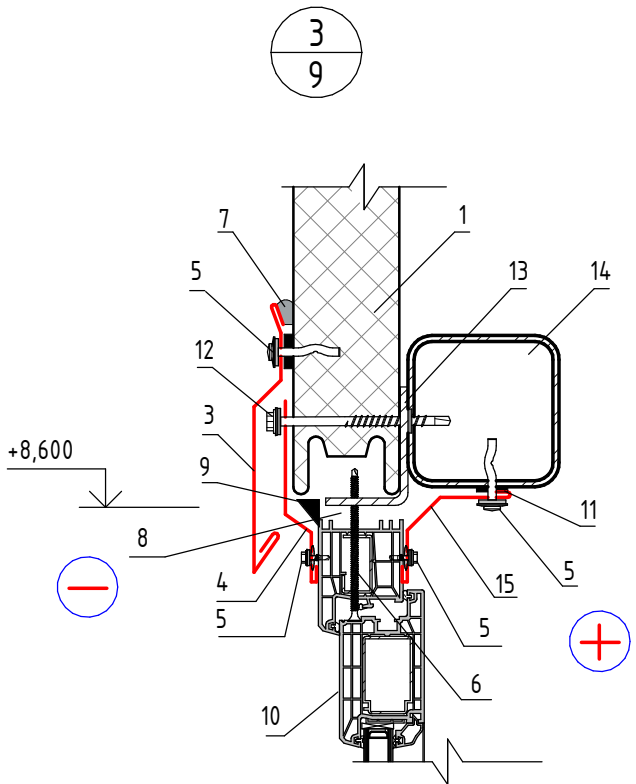
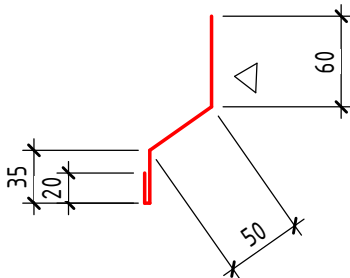
ФЭ-03



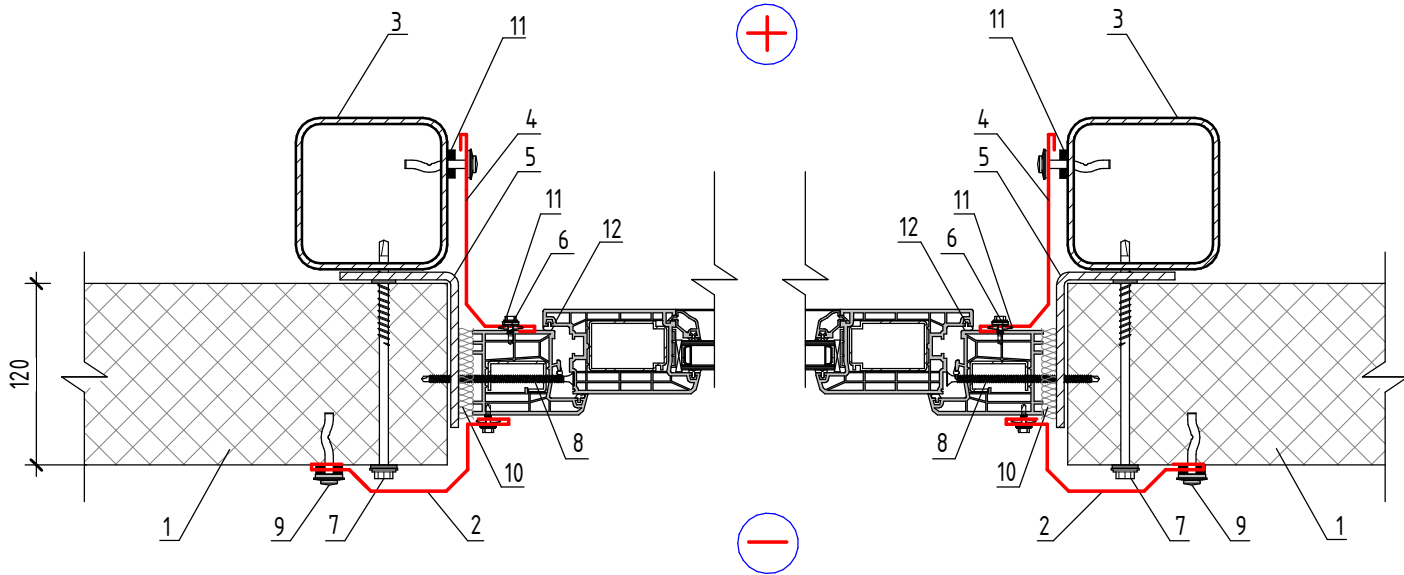
ФЭ-06



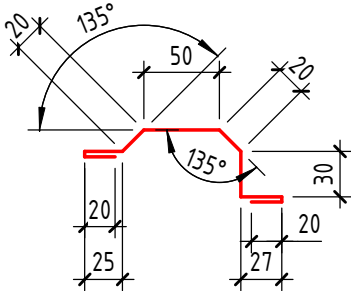
ФЭ-07



а-а




ФЭ-05



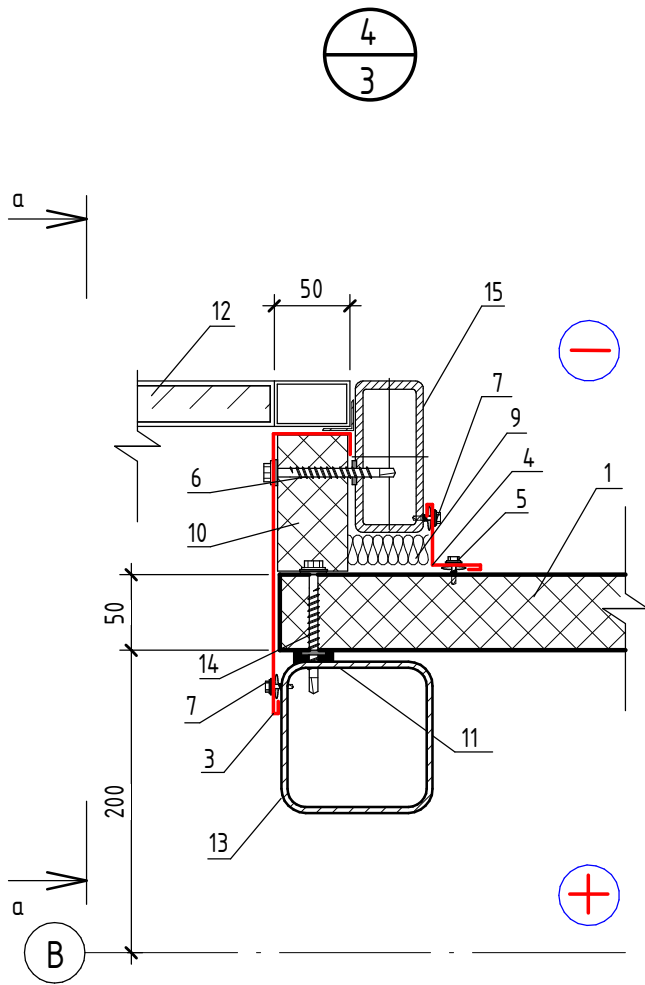
- 1 - Панель трехслойная металлическая ПС;
2 - Оконное обрамление ФЭ-0,5, t= 0,5 мм;
3 - Стеновой ригель (см. Раздел КМ);
4 - Оконное обрамление ФЭ-04, t= 0,5 мм;
5 - Опорный элемент, сталь толщиной не менее 4мм;
6 - Саморез $\phi 4,2 \times 16$ с прессшайбой, шаг 300мм;
7 - Саморез $\phi 5,5 \times L$ с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм;
8 - Саморез 4,2x76, шаг 500мм;
9 - Герметик для наружных работ;
10 - Минеральная вата;
11 - Самоклеящаяся уплотнительная лента;
12 - Оконный блок.

1. Длина загيبов концов фасонных изделий составляет 15 мм.
2. Знаком обозначена окрашенная поверхность.
3. Стандартная длина фасонных изделий составляет 2000 мм.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

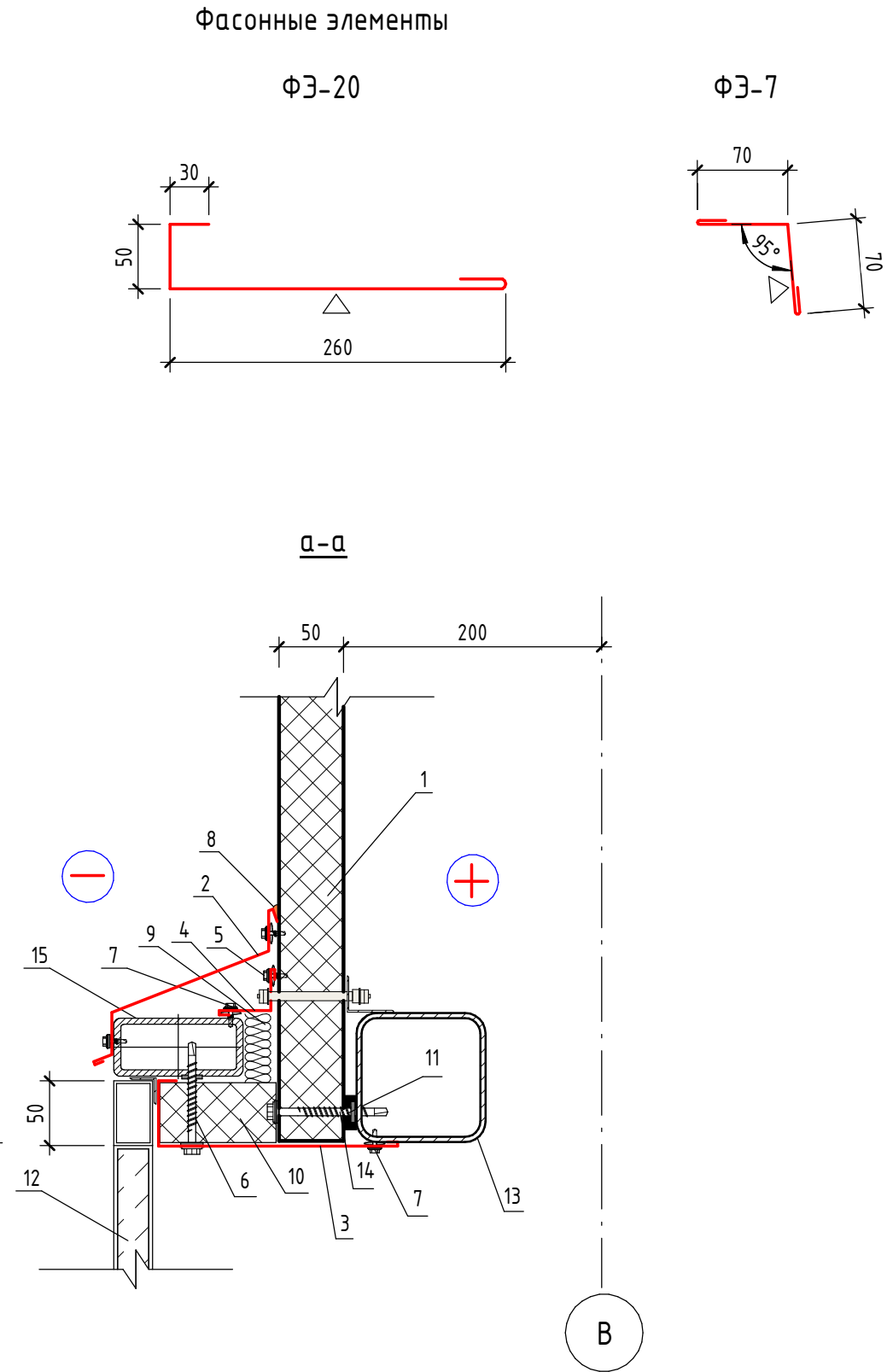
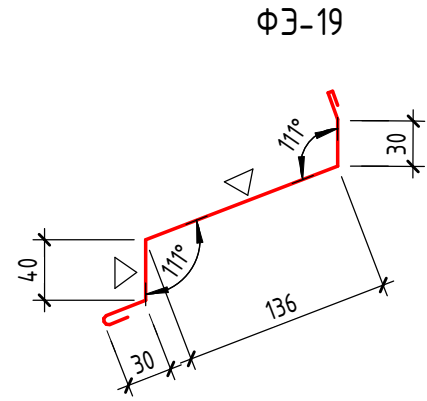
						001-ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	19	
Проверил									
Н. контроль						Узел 3. Обрамление оконного проема.			
Утвердил									


Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



- 1 - Трехслойная сэндвич панель - ПС,
2 - Отлив ворот ФЭ 19, t=0,5мм,
3 - Фасонный элемент ФЭ 20, t=0,5мм,
4 - Угловой элемент ФЭ7, t=0,5мм,
5 - Саморез 4,2x16 с прессшайбой, шаг 300мм,
6 - Саморез 5,5xL с ЭПДМ-прокладкой, шаг 400мм,
7 - Саморез 5,5x32 с ЭПДМ-прокладкой, шаг 300мм,
8 - Герметик для наружных работ,
9 - Минеральная вата,
10 - Утеплитель (пенополистирол),
11 - Самоклеящаяся уплотнительная лента,
12 - Створка ворот,
13 - Элемент фахверка,
14 - Крепежный элемент рамы ворот.

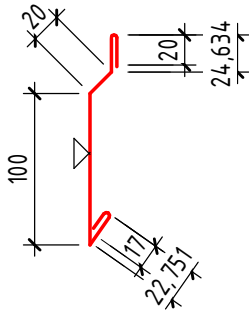
1. Длина загيبов концов фасонных изделий составляет 15 мм.
2. Знаком обозначена окрашенная поверхность.
3. Стандартная длина фасонных изделий составляет 2000 мм.



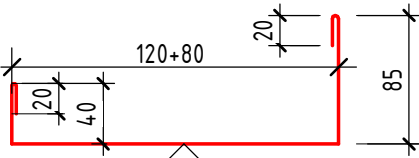
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	20	
Проверил									
Н. контроль						Узел 4. Ворота распашные.			
Утвердил									

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

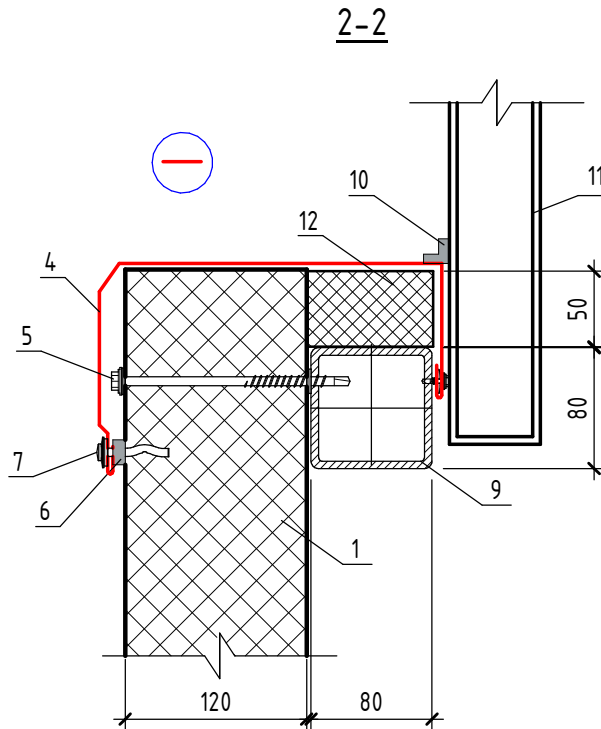
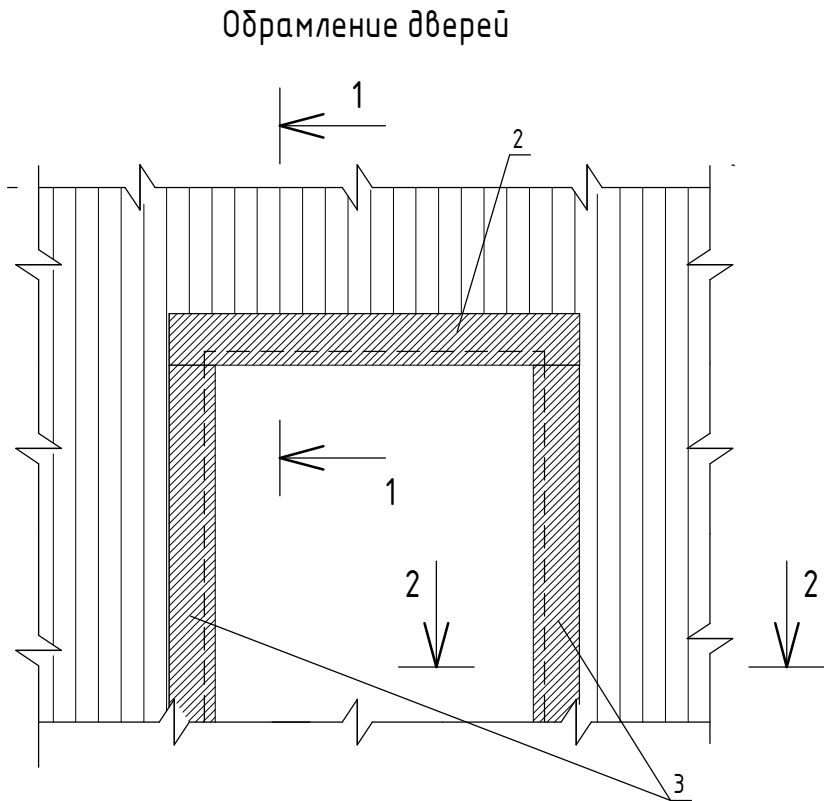
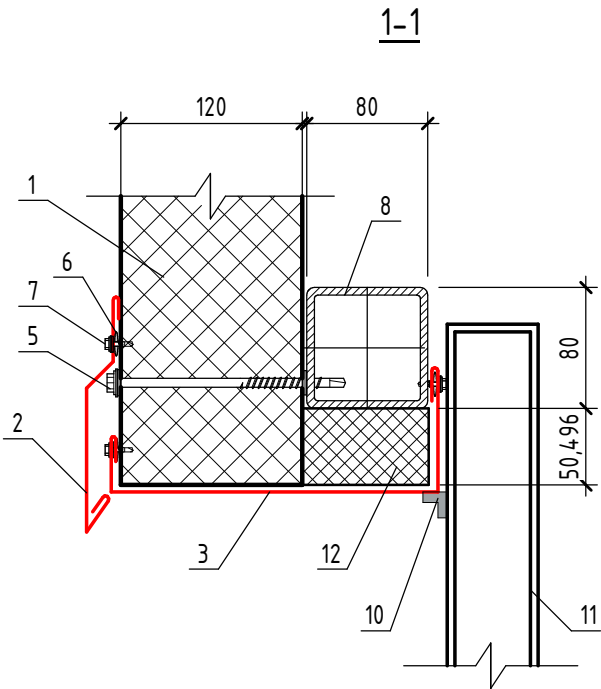
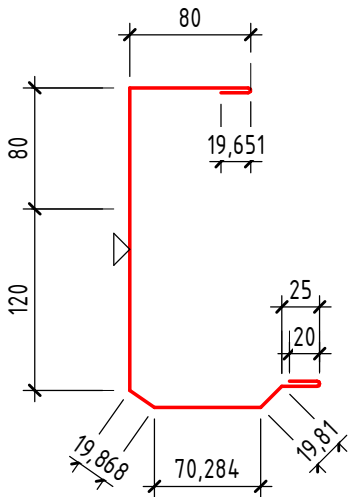
Фасонный элемент ФЭ-В1*




Фасонный элемент ФЭ-В2*




Фасонный элемент ФЭ-В2*



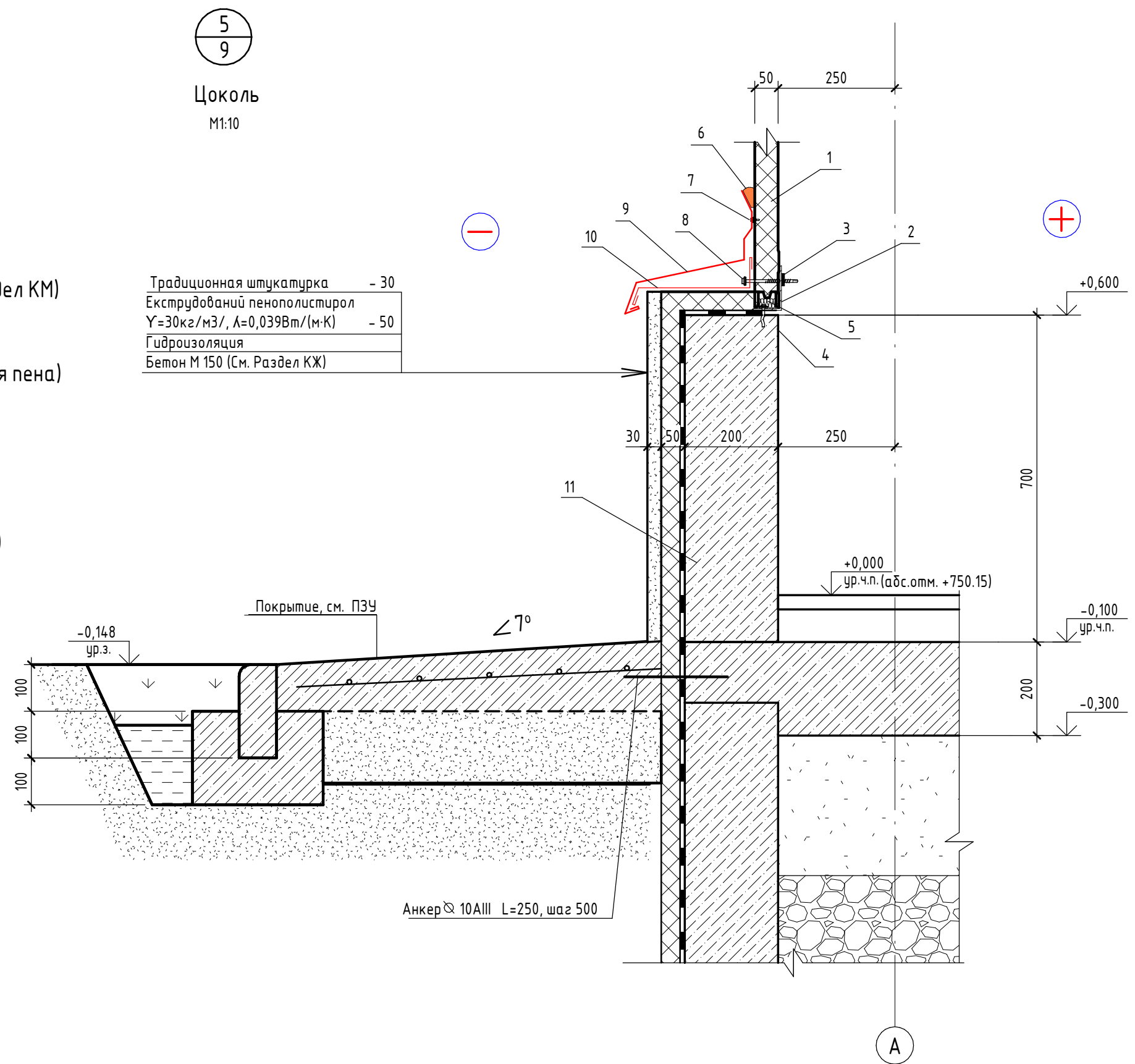
- 1 - Трехслойная сэндвич панель - ПС,
2 - Фасонный Элемент ФЭ-В1*,
3 - Фасонный Элемент ФЭ-В2*,
4 - Фасонный Элемент ФЭ-В3*,
5 - Самосверлящий шуруп,
6 - Герметик для наружных работ,
7 - Самосверлящий шуруп (или заклепка),
8 - Стальной ригель (стальная труба),
9 - Уплотнительная лента,
10 - Уплотнительная лента,
11 - Полотно дверей,
12 - Утеплитель (минераловатная плита в полиэтиленовой пленке или пенополистирол М 25)

Знаком  обозначена окрашиваемая поверхность

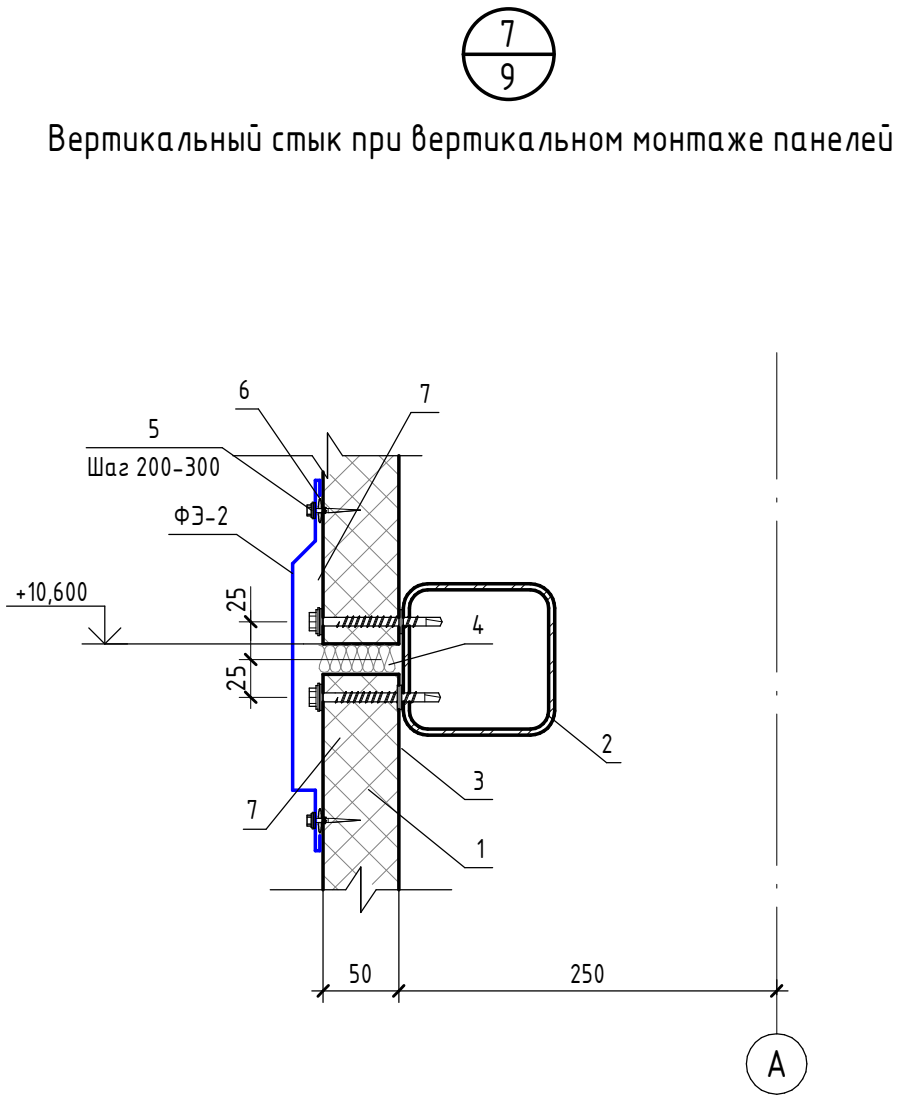
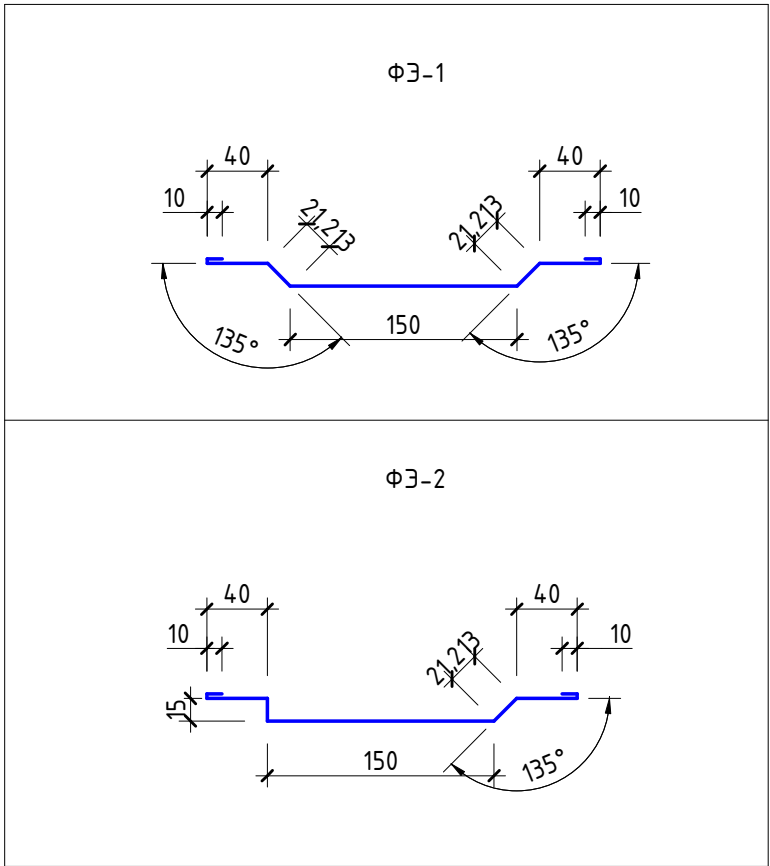
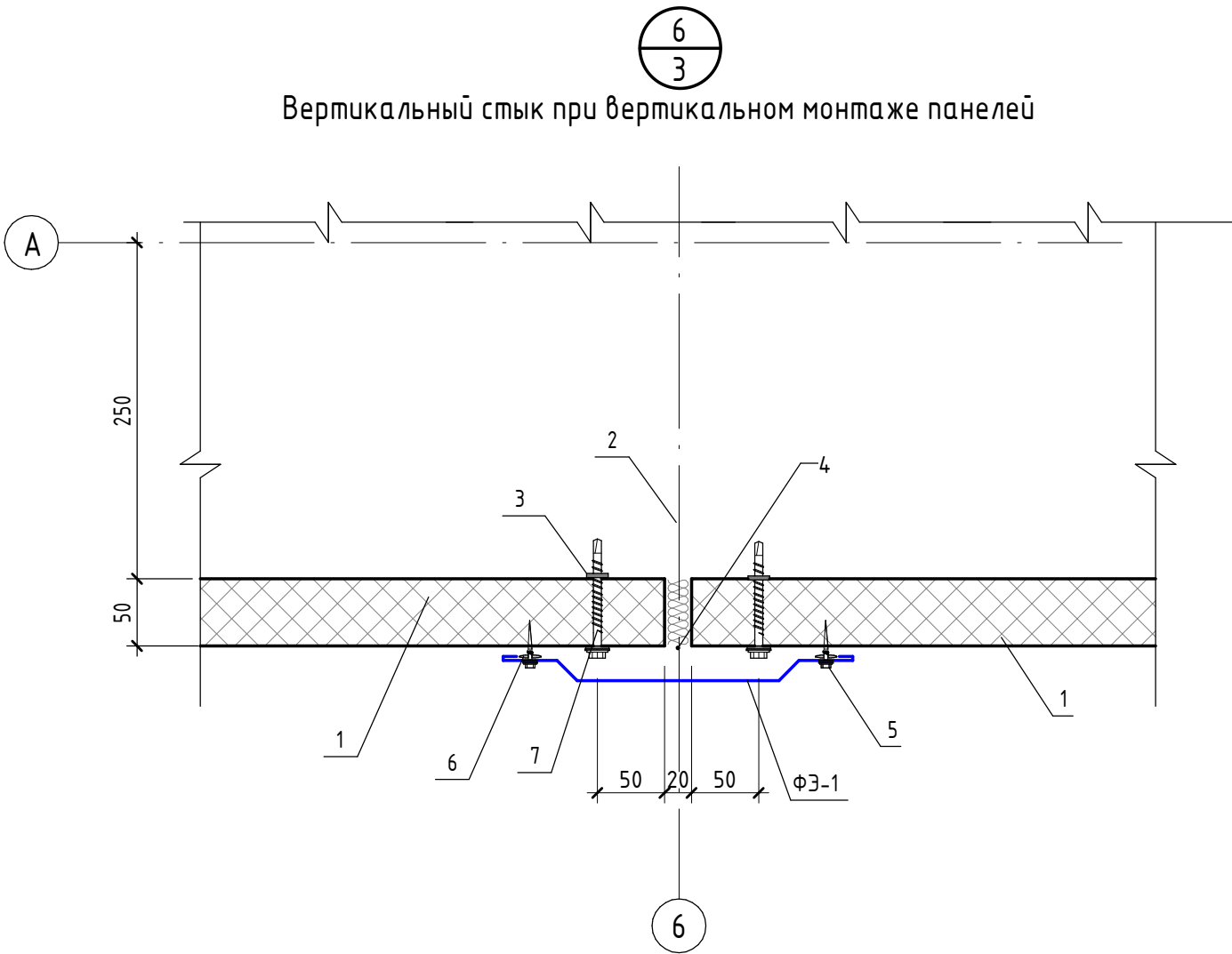
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	21	
Проверил									
Н. контроль						Обрамление дверей.			
Утвердил									

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			


- 1 - Стеновая сэндвич панель
2 - Стальной цокольный ригель (см. Раздел КМ)
3 - Уплотнительная лента
4 - Дюбель + шуруп (шаг 600мм)
5 - Утеплитель (минвата или монтажная пена)
6 - Уплотняющая лента (мастика)
7 - Самосверлящий шуруп (или заклепка)
8 - Самосверлящий шуруп
9 - Фасонный элемент ФЭ-ЦЗ*
10 - Фасонный элемент ФЭ-Ц4*
11 - Бетонные ж/б плиты (см. Раздел КЖ)
12 - Гидроизоляция



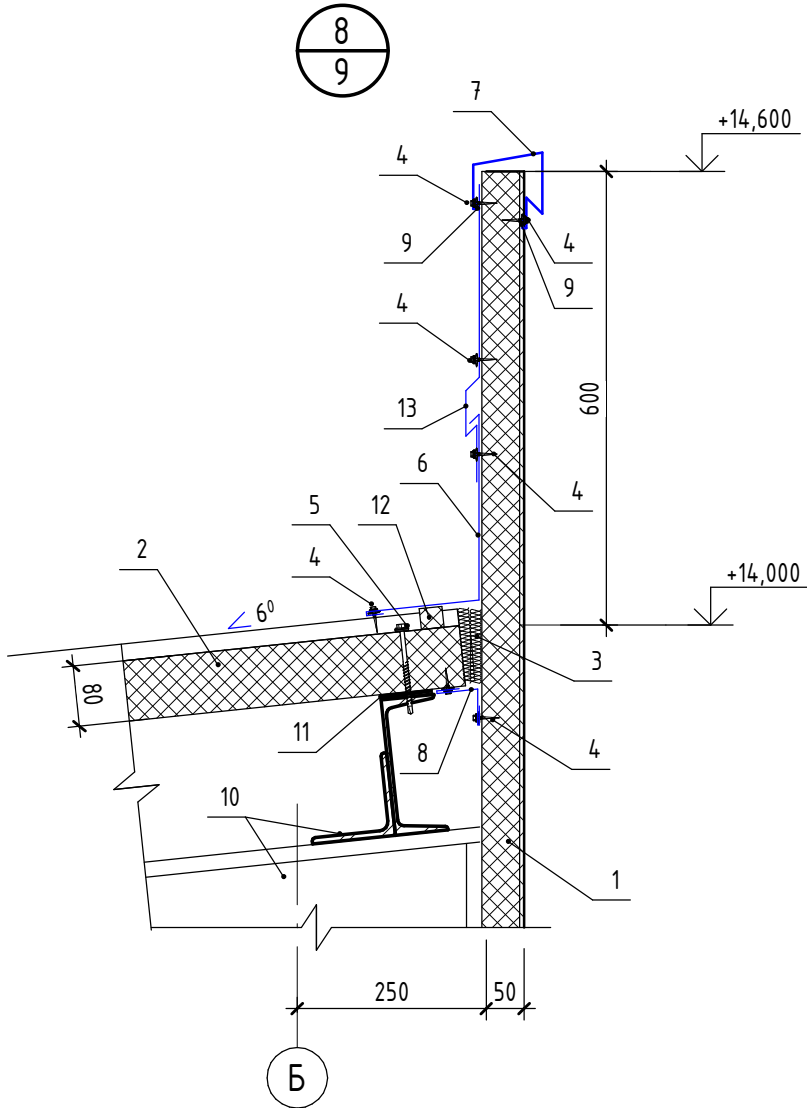
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			



- 1 - Трехслойная сэндвич панель - ПСТ
- 2 - Конструкция металлокаркаса
- 3 - Уплотнительная лента
- 4 - Монтажная пена
- 5 - Саморез для фасонных элементов
- 6 - Силиконовый герметик
- 7 - Саморез для СП

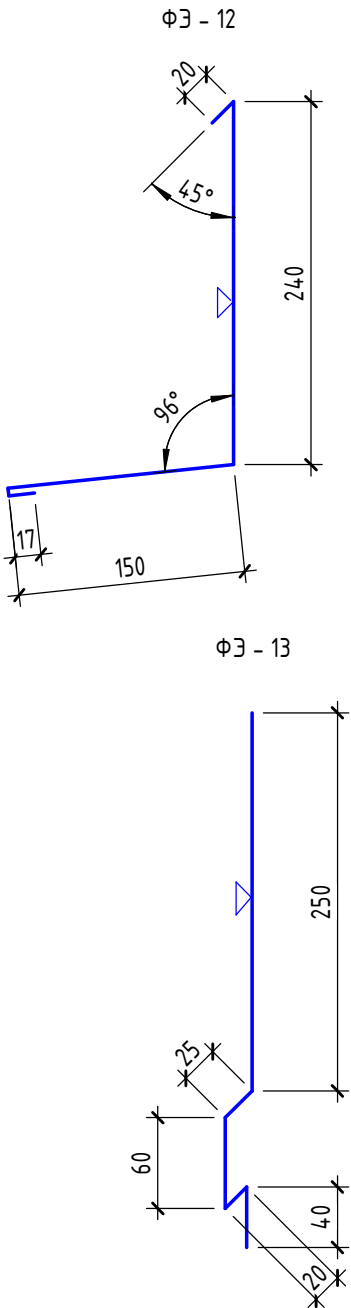
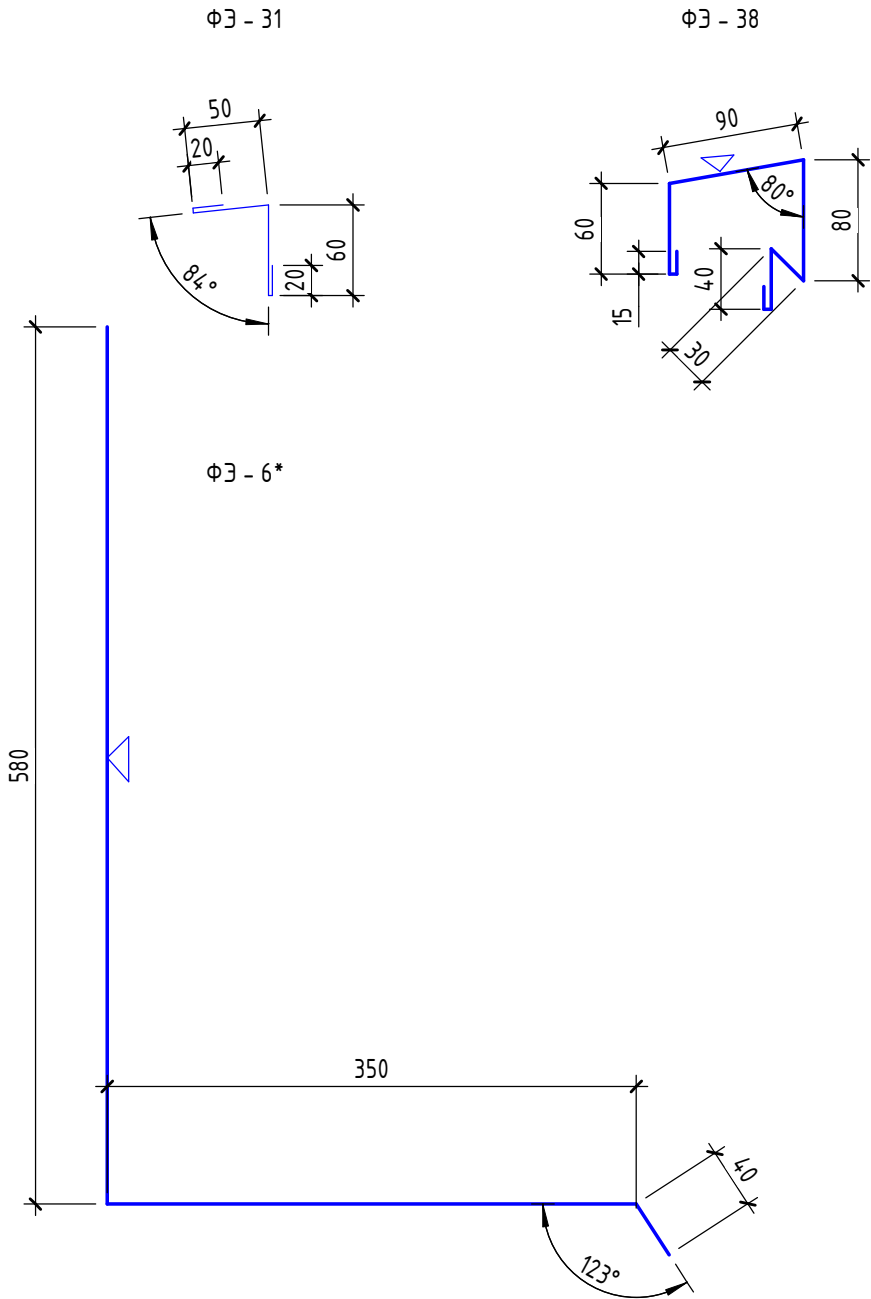
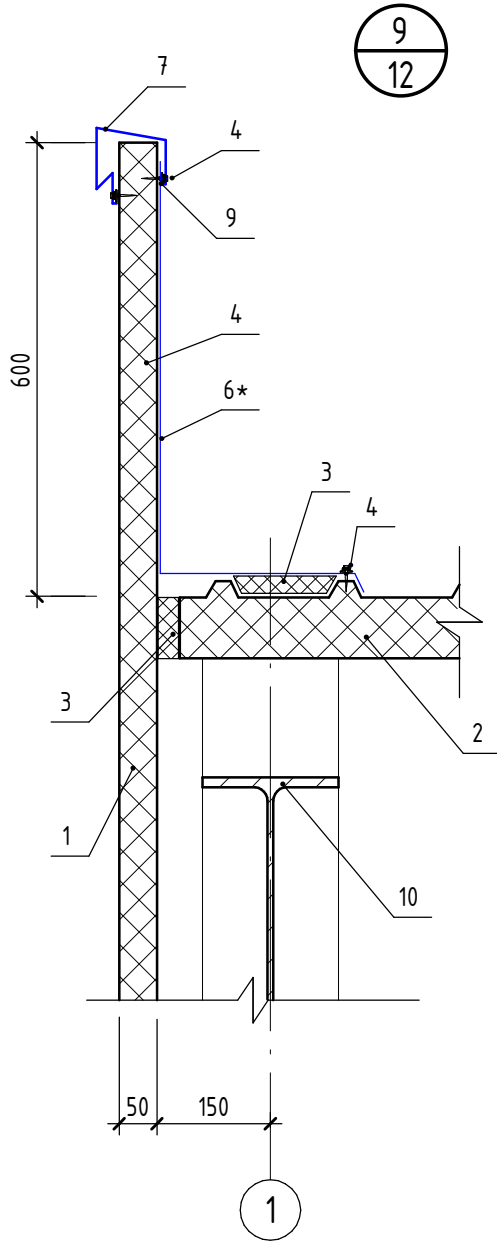
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	23	
Проверил									
Н. контроль						Узлы 6 и 7. Стык стеновых сэндвич панелей.			
Утвердил									


Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



- 1 - Стеновая сэндвич-панель
- 2 - Кровельная сэндвич-панель
- 3 - Утеплитель минеральная вата
- 4 - Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8xL, шаг 300мм
- 5 - Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3xL, шаг 300мм с "наездником"
- 6 - Нащельник ФЭ-12
- 7 - Нащельник ФЭ-38
- 8 - Нащельник ФЭ-31
- 9 - Герметик Силиконовый
- 10 - Конструкции металлические (см. Раздел КМ)
- 11 - Лента уплотнительная самоклеющаяся
- 12 - Кровельный уплотнитель
- 13 - Нащельник ФЭ-13
- 14 - Нащельник ФЭ-6*

Знаком обозначена окрашиваемая поверхность

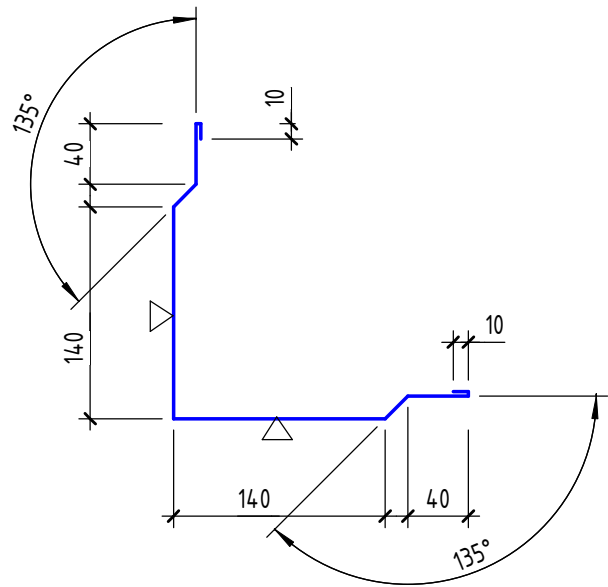


						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	24	
Проверил									
Н. контроль						Узлы 8 и 9. Парапет.			
Утвердил									


Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Фасонные элементы

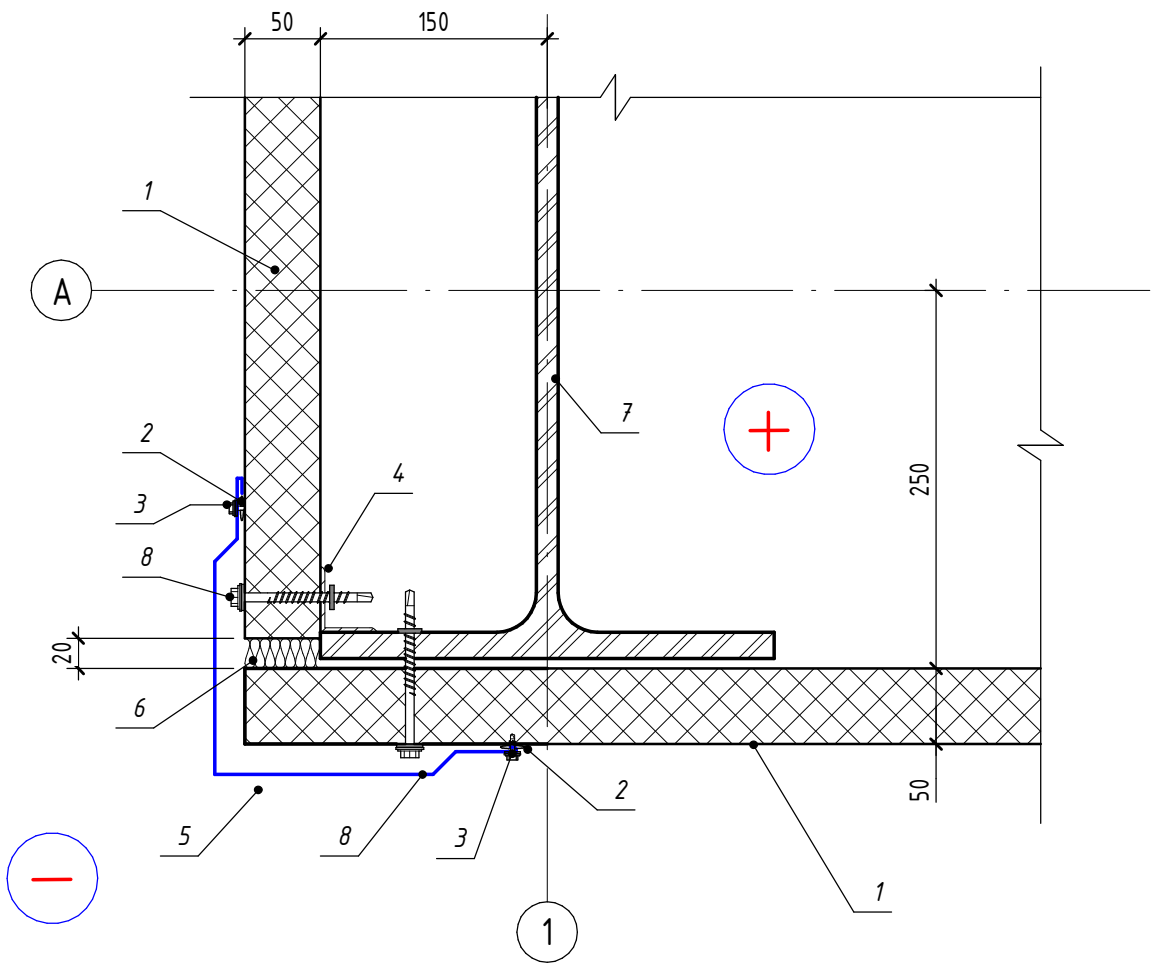
ФЭ - 3




- 1 - Стеновая сэндвич панель
- 2 - Герметик для наружных работ (силиконовый)
- 3 - Винт самонарезающий, самосверлящий D4,8xL, шаг 300мм
- 4 - Уголок металлический или метал. полоса 4мм
- 5 - Нащельник ФЭ-3
- 6 - Уплотнитель минеральная вата
- 7 - Конструкция металлическая (см. Раздел КМ)
- 8 - Винт самонарезающий, самосверлящий D6,3xL, шаг 300мм

Знаком  обозначена окрашенная поверхность.

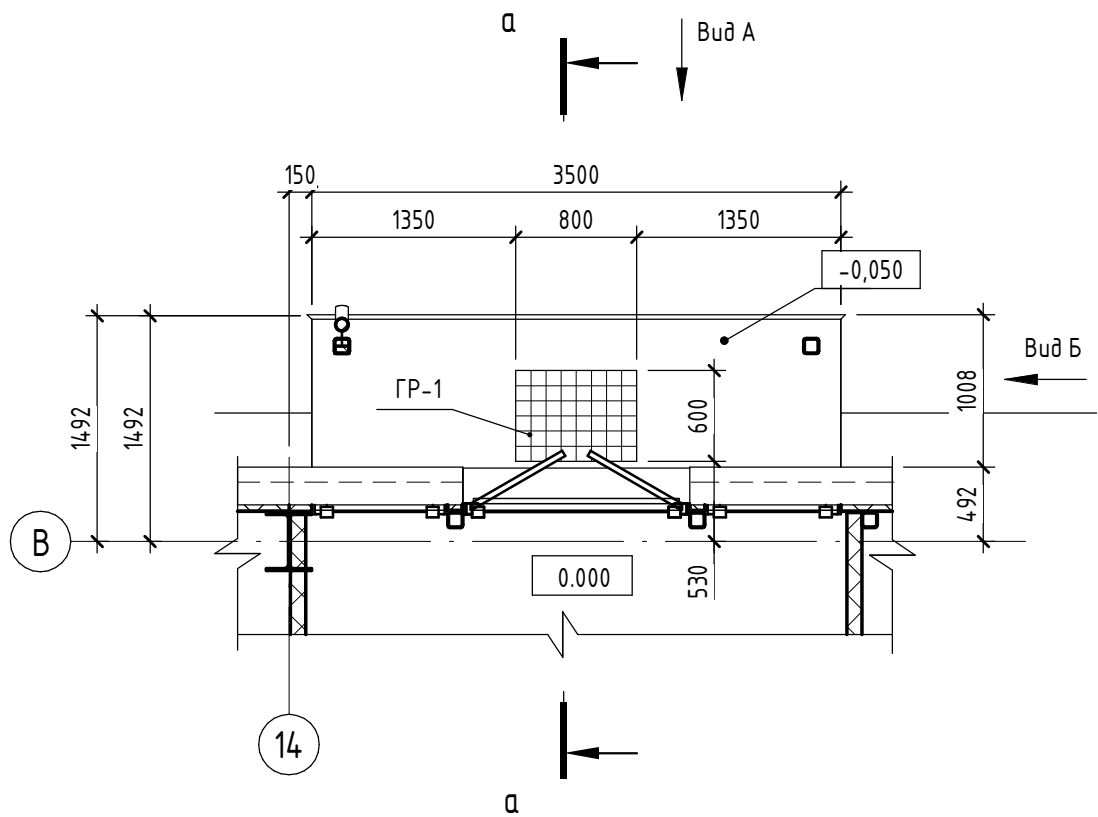
10
3



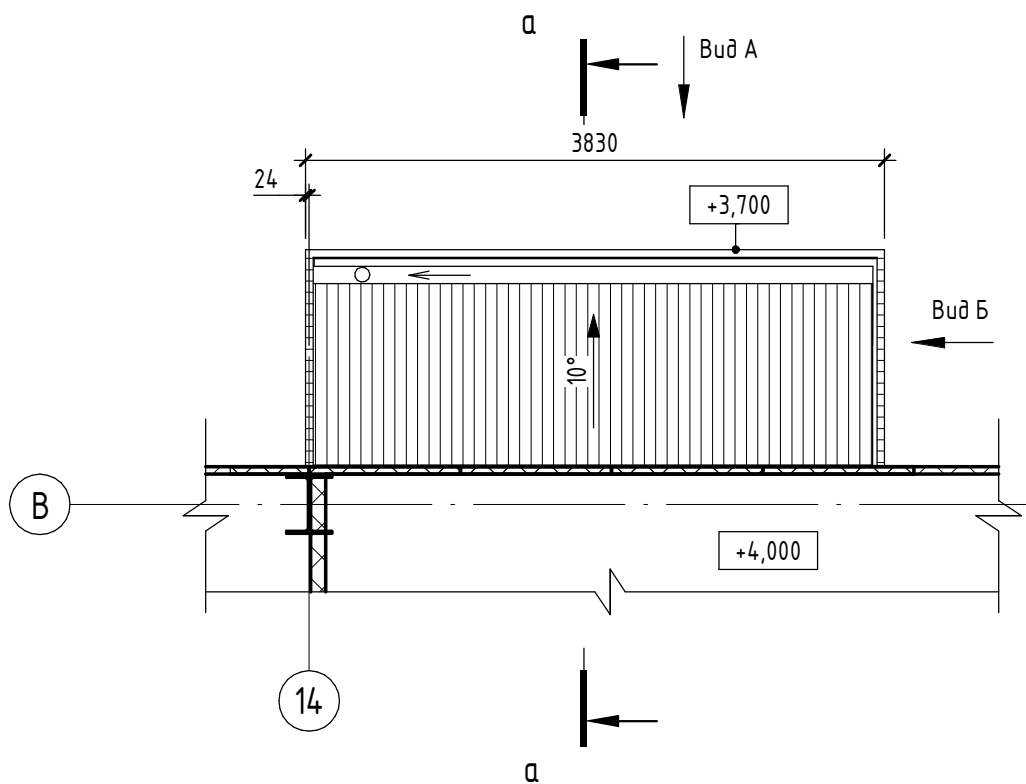
						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	25	
Проверил									
						Узел 9. Наружный угол. Вертикальное расположение панелей.			
Н. контроль									
Утвердил									

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

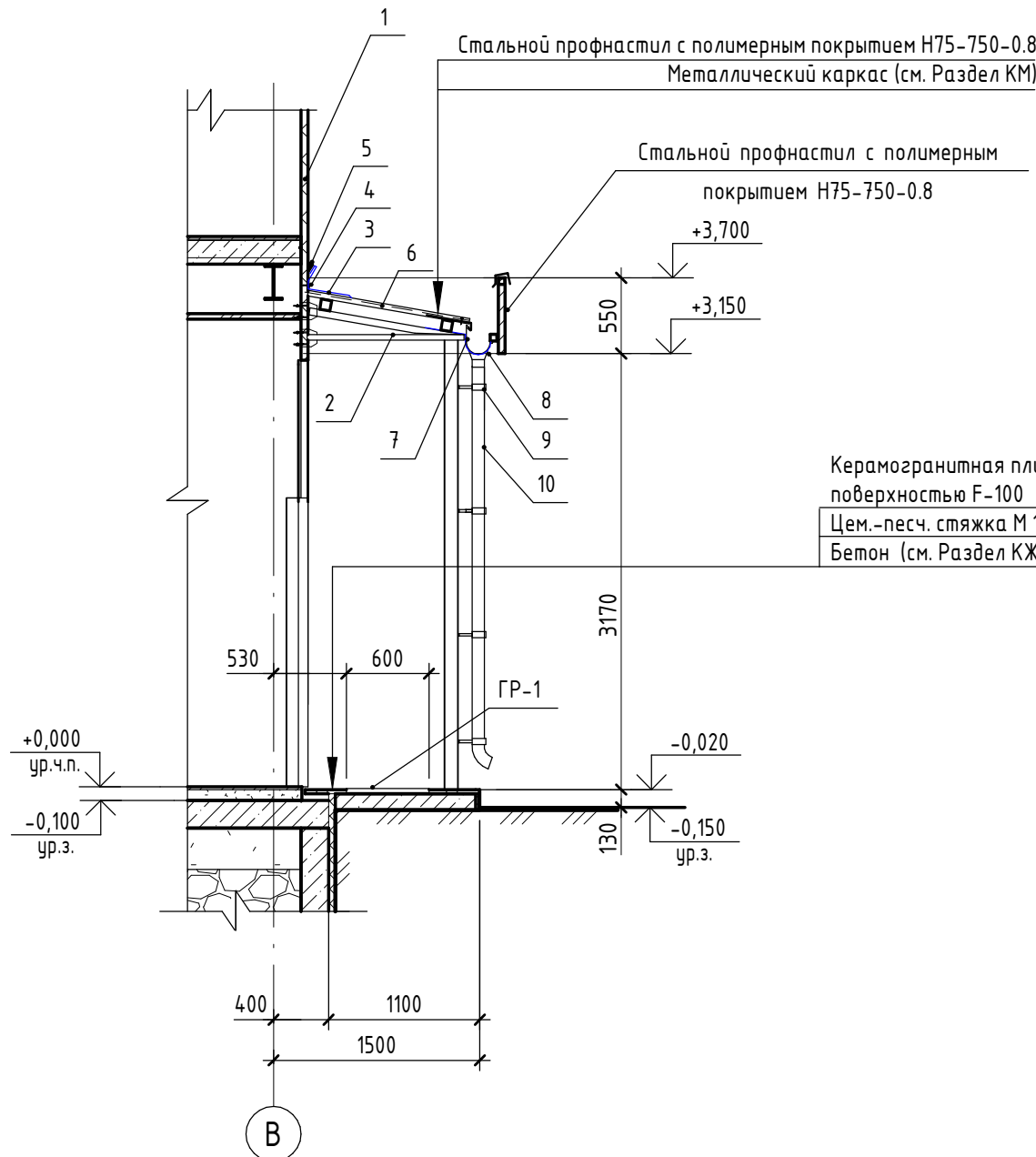
План крыльца 1 (3)



План козырька 1 (5)



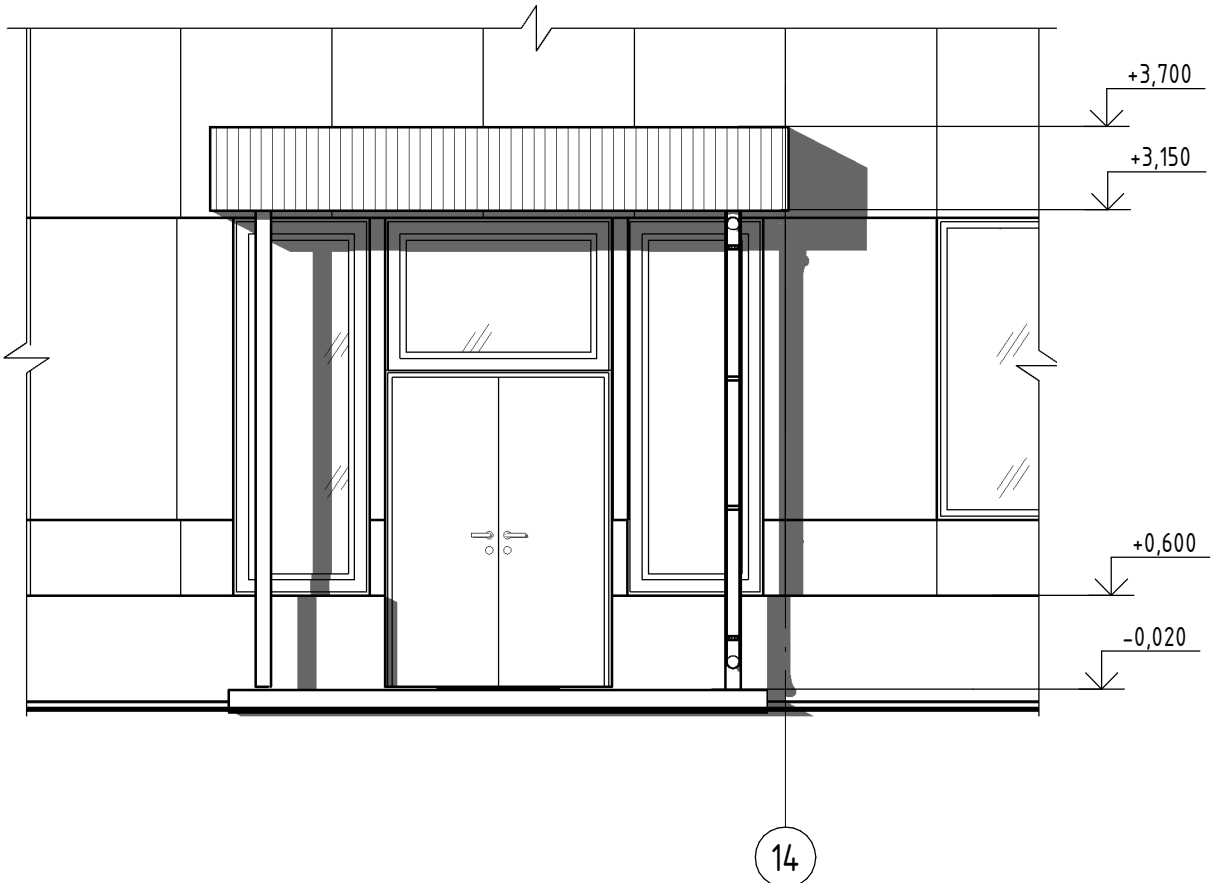
а-а



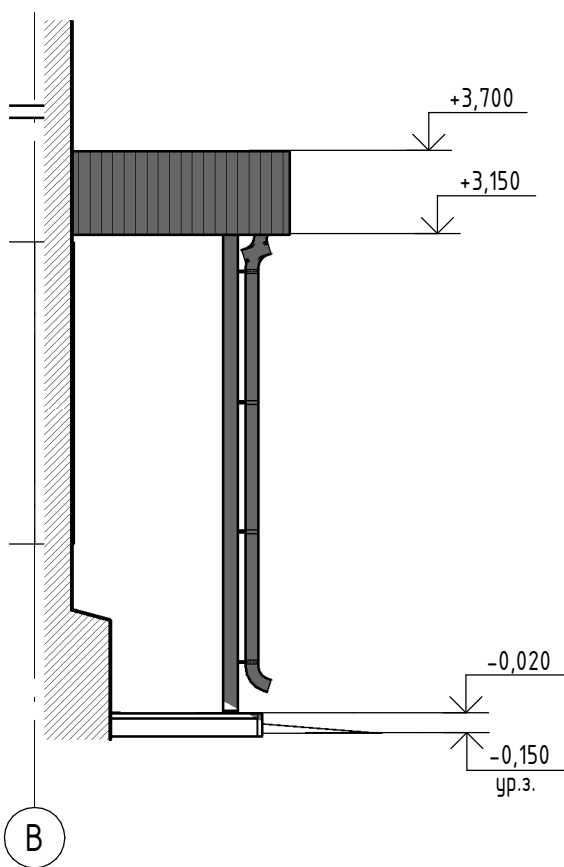
- 1 - Стеновая сэндвич панель
- 2 - Элемент каркаса (см. Раздел КМ)
- 3 - Фасонный элемент, t=0,5мм
- 4 - Саморез 5,5x25 (шаг 300мм)
- 5 - Герметик для наружных работ
- 6 - Профилированный лист
- 7 - Желоб водосточной системы
- 8 - Держатель желоба
- 9 - Держатель трубы
- 10 - Труба водосточная, D100


Керамогранитная плитка с шероховатой поверхностью F-100	- 20
Цем.-песч. стяжка М 150	- 10
Бетон (см. Раздел КЖ)	

Вид А

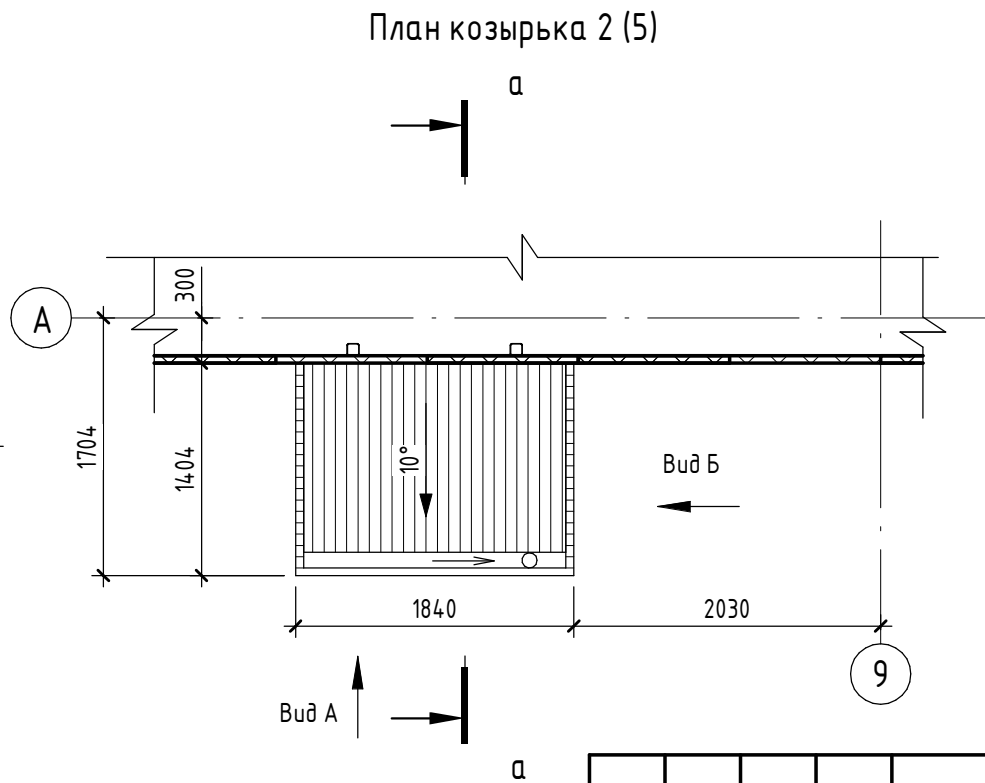
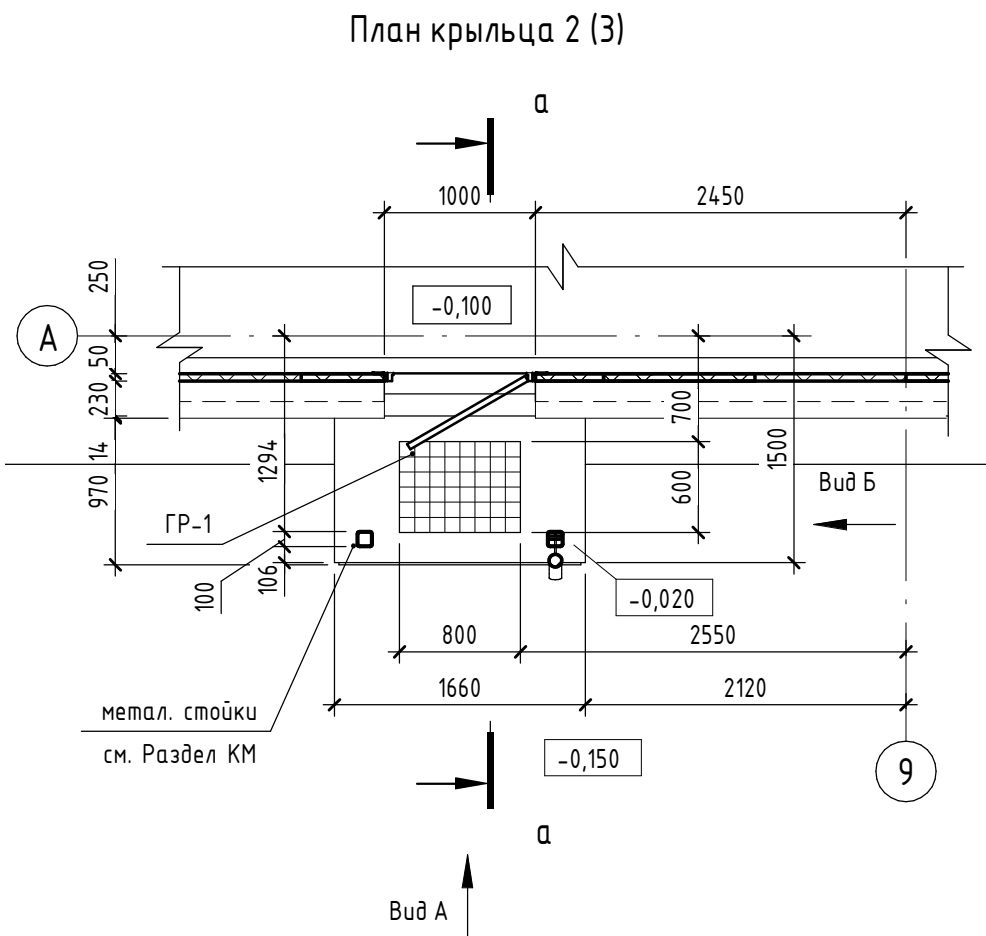
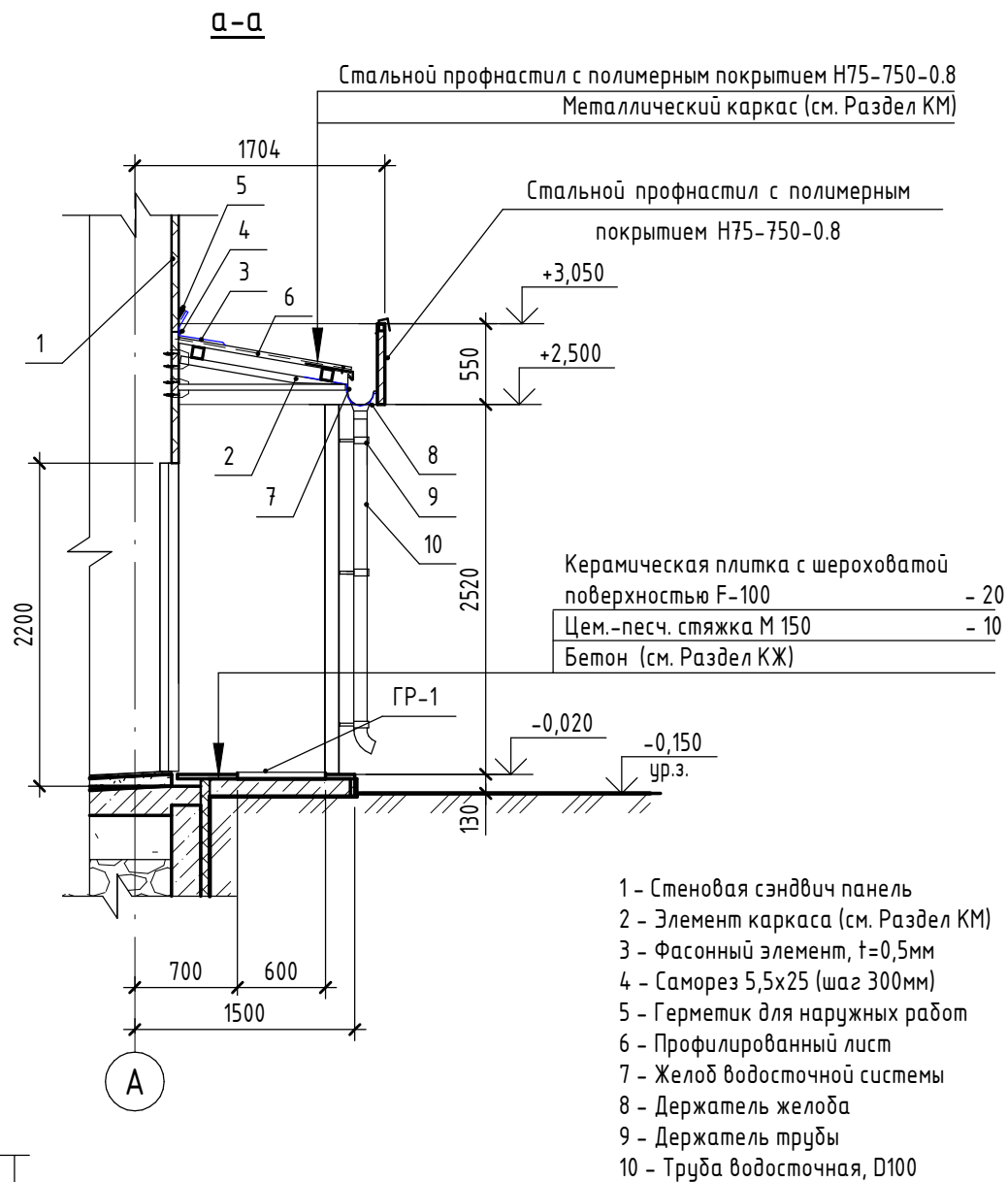
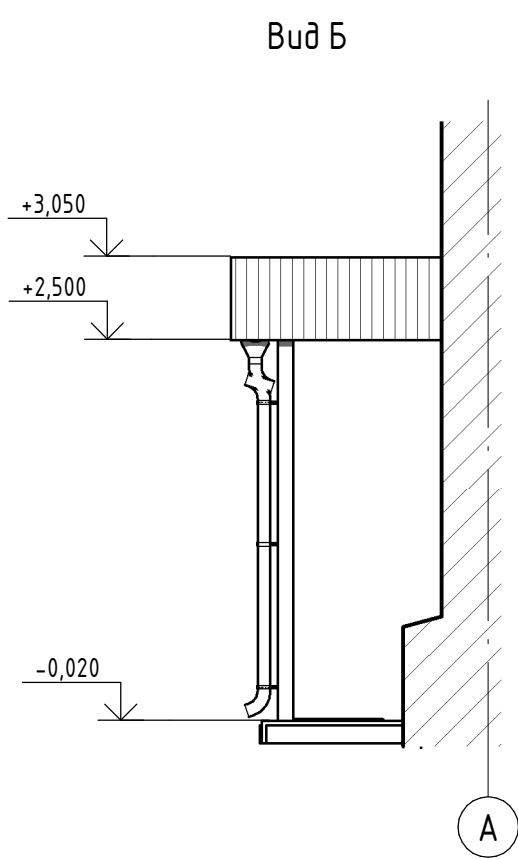
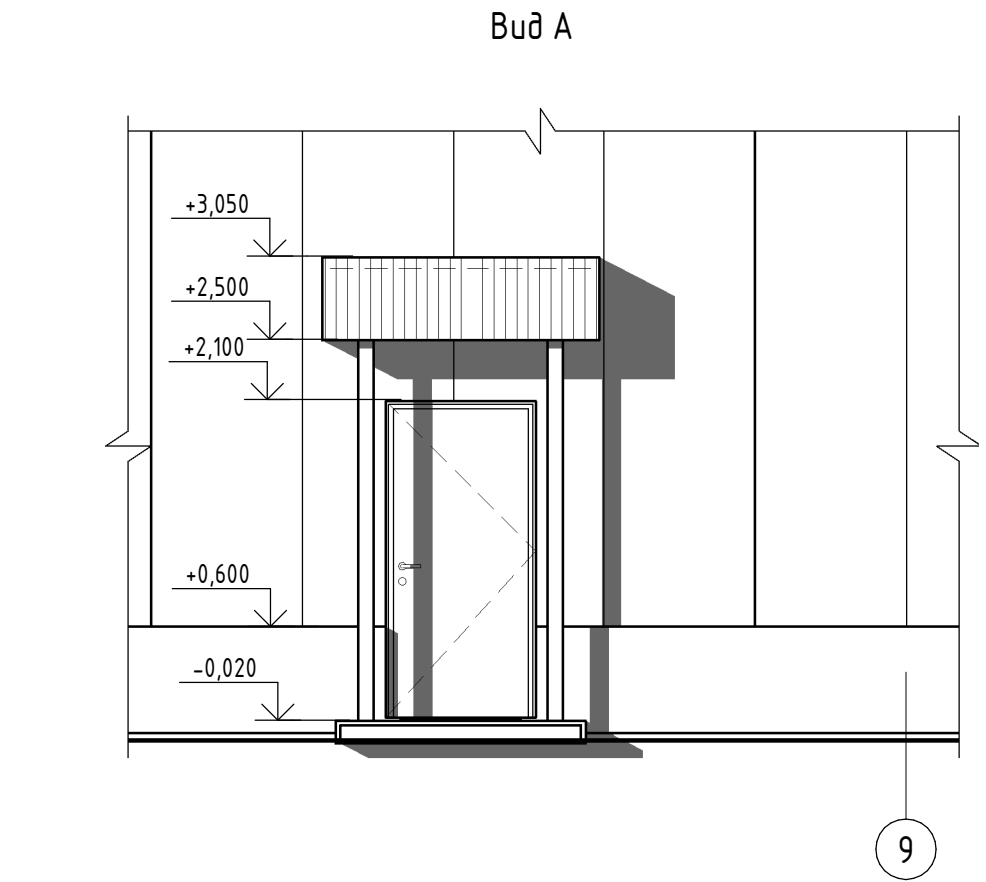



Вид Б



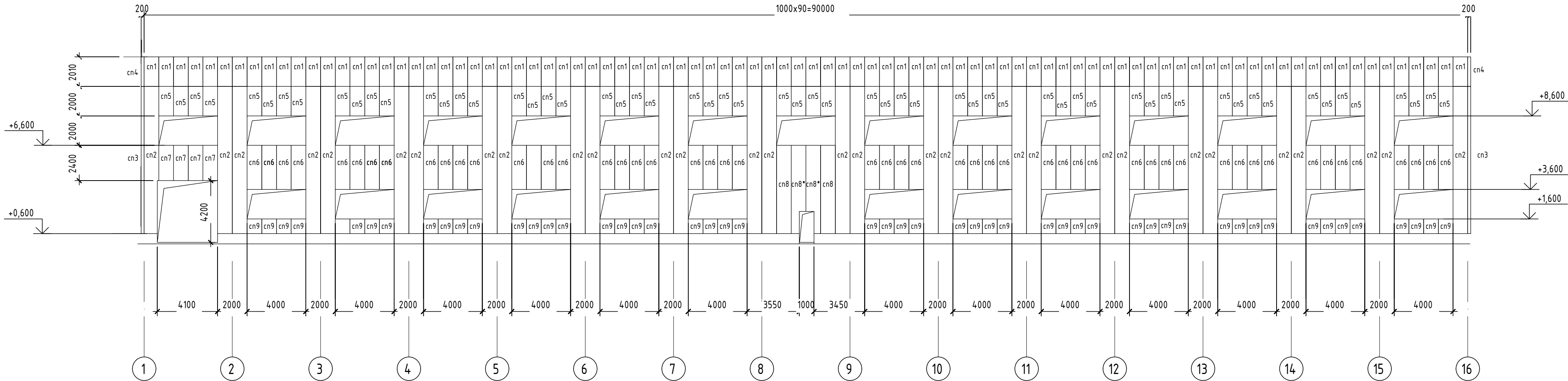
						001-ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Соррег” (Грузия, Болнисский район, п. Казреши)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	26	
Проверил									
Н. контроль									
Утвердил						Крыльцо 1.			

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					



						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	27	
Проверил									
Н. контроль						Крыльцо 2.			
Утвердил									


Раскладка стеновых панелей по оси А




Спецификация с/п для стены по оси А

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn1	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2010	2,01	90	
cn2	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	10000	10	30	
cn3	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	10000	2,00	2	
cn4	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2010	0,40	2	
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	59	
cn6	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	3000	3,00	51	
cn7	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2400	2,40	4	
cn8	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	6050	6,05	2	
cn8*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	6050	6,05	2	
cn9	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1000	1,00	51	

Условные обозначения:

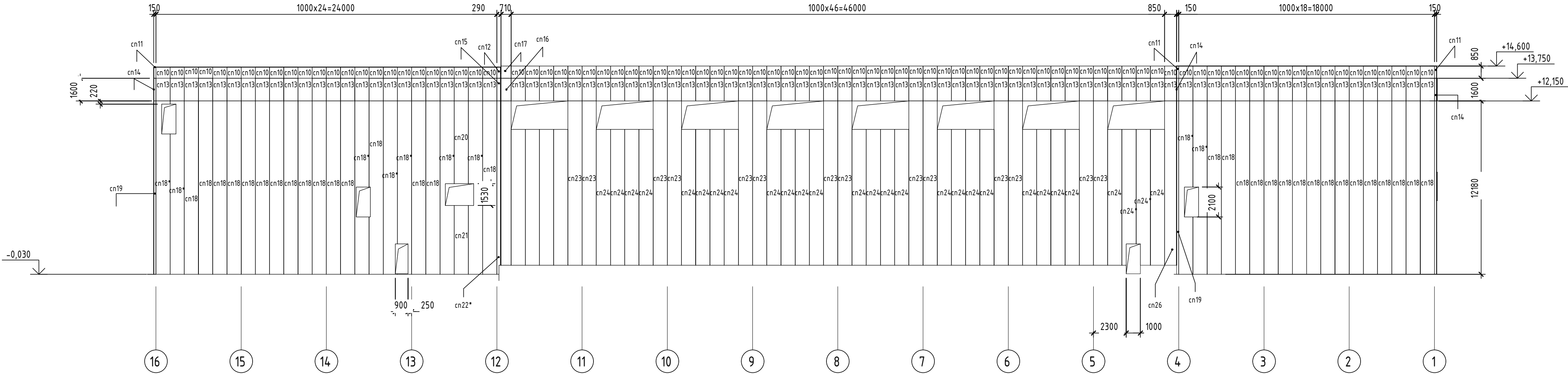
- cn1 - Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм
-  - Место выреза

1. Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
- к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
2. В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
3. Панели со знаком “*” подрезать по месту;
4. Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
5. Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
6. Общая спецификация сэндвич-панелей см.л. 34.

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стация	Лист	Листов
Разработал							FEED	28	
Проверил						Раскладка стеновых панелей по оси А.			
Н. контроль									
Утвердил									

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Раскладка стеновых панелей по оси Б



Спецификация с/п для стены по оси Б


Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn10	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	850	0,85	89	
cn11	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	850	0,13	3	
cn12	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	780	0,20	1	
cn13	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1600	1,60	89	
cn14	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	150	1600	0,24	3	
cn15	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	250	1600	0,40	1	
cn16	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	710	1600	1,14	1	
cn17	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	710	850	0,60	1	
cn18	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	12250	12,25	16	
cn18*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	12250	12,25	7	
cn19	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	12180	1,83	2	
cn20	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	5820	5,82	1	
cn21	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4900	4,90	1	
cn22*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	12250	3,00	1	
cn23	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	11550	11,55	13	
cn24	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	9550	9,55	30	
cn24*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	9550	9,55	2	
cn25	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	710	11550	8,20	1	
cn26	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	850	11550	9,82	1	

Условные обозначения:

cn1 – Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм

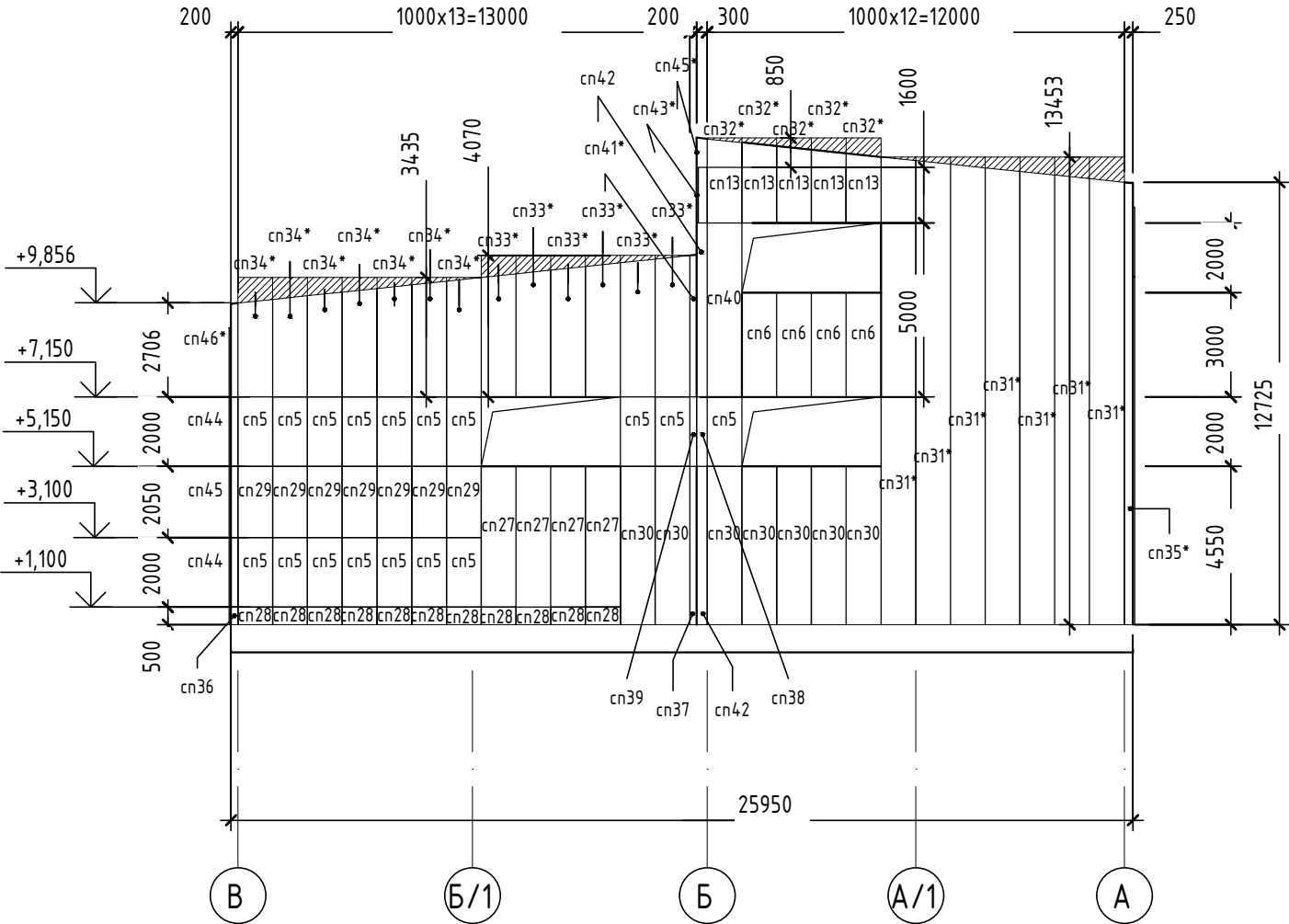
 – Место выреза

- Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
- В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
- Панели со знаком “**” подрезать по месту;
- Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
- Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
- Общая спецификация сэндвич-панелей см.л. 34.

						001-ПД - АР				
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал						Раздел 3. Архитектурные решения.		Стация	Лист	Листов
Проверил								FEED	29	
						Раскладка стеновых панелей по оси Б.				
Н. контроль										
Утвердил										

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

Раскладка стеновых панелей по оси 1



Спецификация с/п для стены по оси 1


Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	17	
cn6	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	3000	3,00	4	
cn13	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1600	1,60	5	
cn27	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	4050	4,05	4	
cn28	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	11	
cn29	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	7	
cn30	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4550	4,55	7	
cn31*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	13453	13,45	7	
cn32*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	850	0,85	5	
cn33*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4070	4,07	6	
cn34*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	3435	3,43	7	
cn35*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	12725	3,18	1	
cn36	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	1	
cn37	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	4550	0,91	1	
cn38	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	2000	0,60	1	
cn39	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	1	
cn40	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	5000	5,00	1	
cn41*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	5000	0,82	1	
cn42	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	4550	1,36	2	
cn43*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	1600	0,48	1	
cn44	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	2	
cn45	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	1	
cn45*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	2050	0,25	1	
cn46*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,54	1	

Условные обозначения:

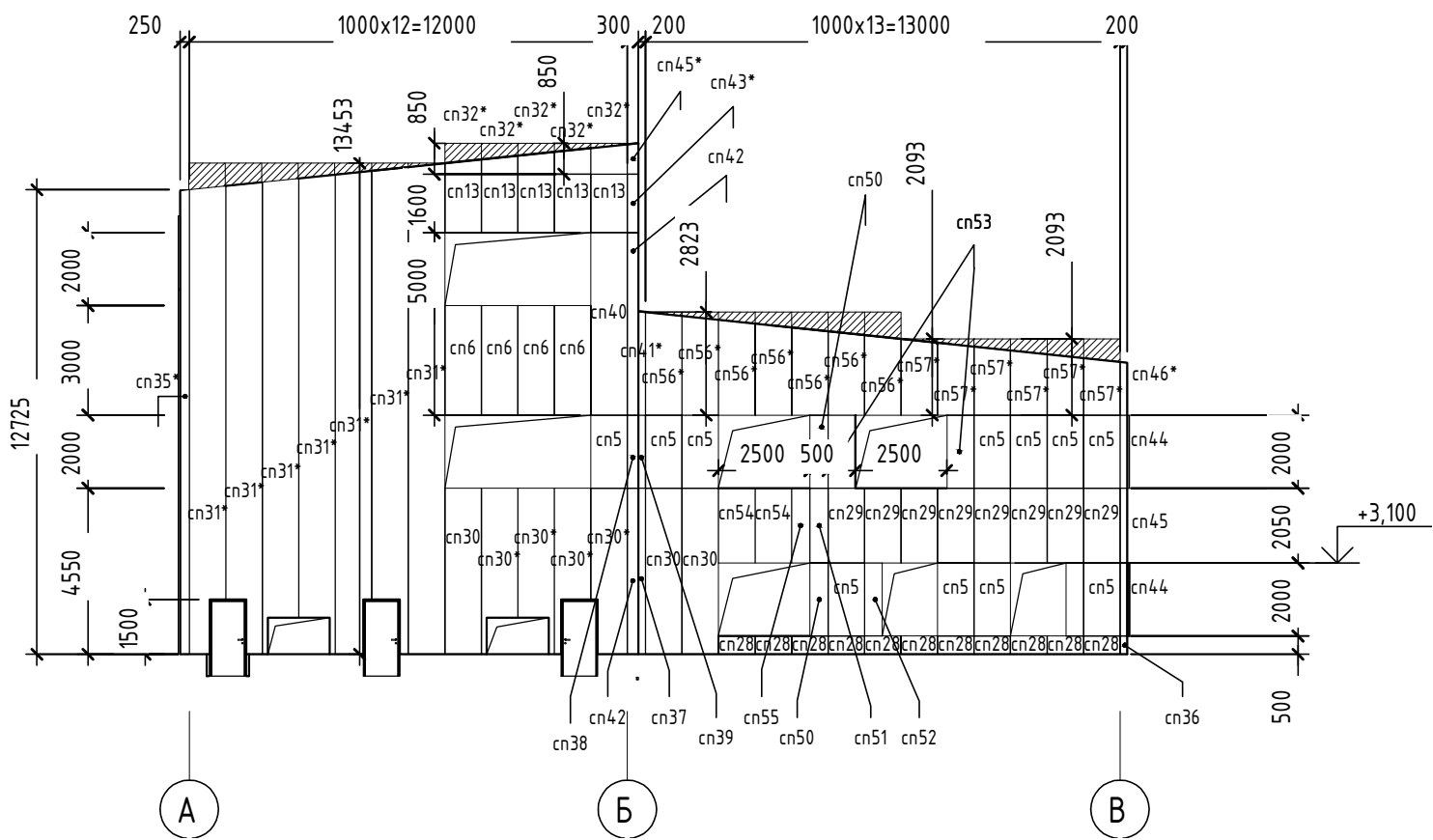
cn1 – Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм

 – Место выреза

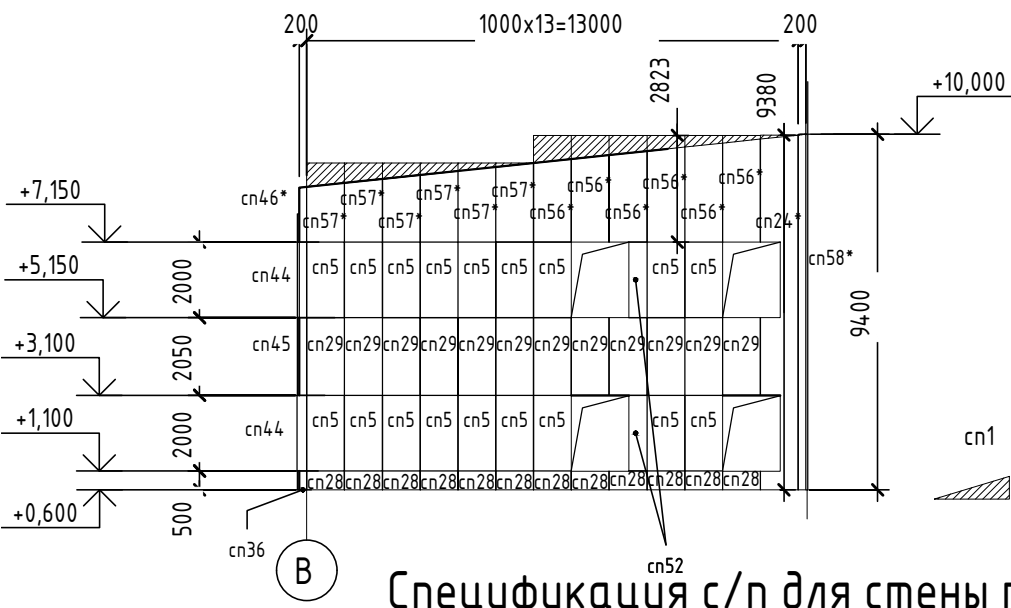
- Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
- В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
- Панели со знаком "*" подрезать по месту;
- Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
- Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
- Общая спецификация сэндвич-панелей см.л. 34.

						001-ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	30	
Проверил									
						Раскладка стеновых панелей по оси 1.			
Н. контроль									
Утвердил									

Раскладка стеновых панелей по оси 16



Раскладка стеновых панелей по оси 12



Условные обозначения:

- cn1 - Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм
- Место выреза

Спецификация с/п для стены по оси 12

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	18	
cn24*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	9550	7,25	1	
cn28	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	12	
cn29	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	12	
cn36	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	1	
cn44	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	2	
cn45	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	1	
cn46*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,29	1	
cn52	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	480	2000	0,96	2	
cn56*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2823	2,82	6	
cn57*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2093	2,09	6	
cn58*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	9400	1,88	1	

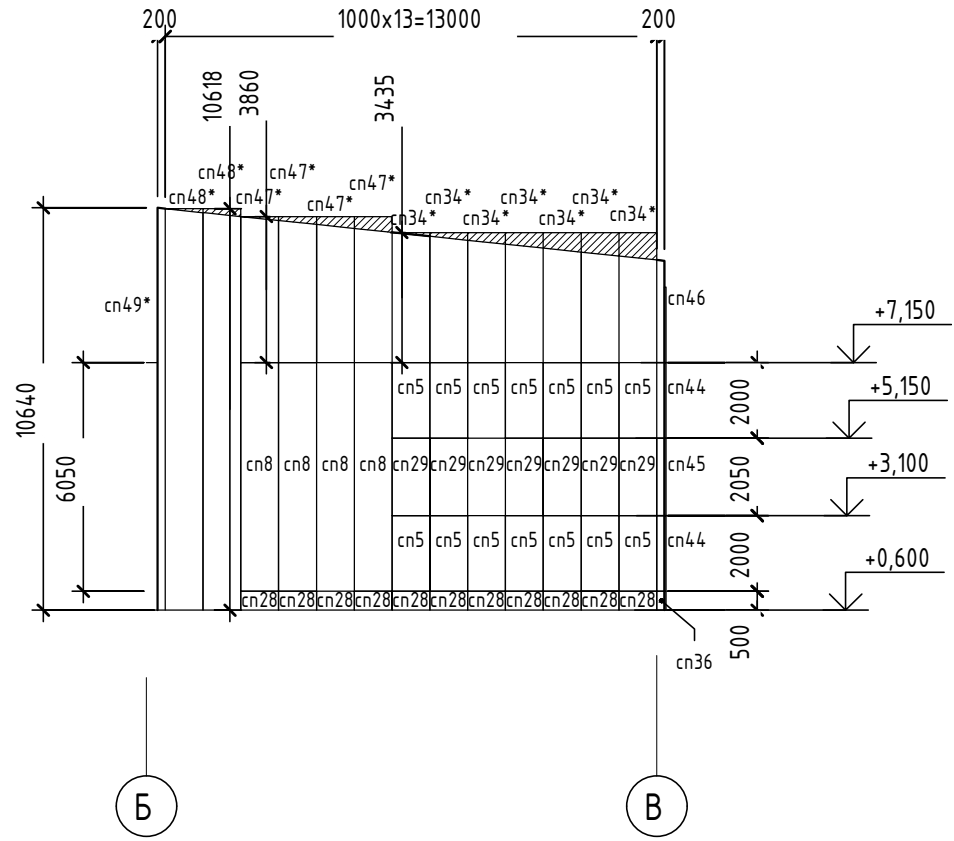
Спецификация с/п для стены по оси 16

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	11	
cn6	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	3000	3,00	4	
cn13	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1600	1,60	5	
cn28	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	11	
cn29	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	8	
cn30	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4550	4,55	3	
cn30*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4550	4,55	4	
cn31*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	13453	13,45	7	
cn32*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	850	0,85	5	
cn35*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	12725	3,18	1	
cn36	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	1	
cn37	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	4550	0,91	1	
cn38	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	2000	0,60	1	
cn39	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	1	
cn40	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	5000	5,00	1	
cn41*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	5000	0,57	1	
cn42	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	4550	1,36	2	
cn43*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	1600	0,48	1	
cn44	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	2	
cn45	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	1	
cn45*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	2050	0,25	1	
cn46*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,29	1	
cn50	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	500	2000	1,00	2	
cn51	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	500	2050	1,03	1	
cn52	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	480	2000	0,96	1	
cn53	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	750	2000	1,50	2	
cn54	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2050	2,05	2	
cn55	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	500	2050	1,03	1	
cn56*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2823	2,82	7	
cn57*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2093	2,09	6	

- Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
- В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
- Панели со знаком "*" подрезать по месту;
- Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
- Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
- Общая спецификация сэндвич-панелей см.л.

						001-ПД - АР		
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал						Раздел 3. Архитектурные решения.		
Проверил								
						Стадия	Лист	Листов
						FEED	31	
						Раскладка стеновых панелей по осям 12 и 16.		
						Формат А3А		

Раскладка стеновых панелей по оси 4



Спецификация с/п для стены по оси 4

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	14	
cn8	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	6050	6,05	4	
cn28	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	11	
cn29	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	7	
cn34*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	3435	3,43	7	
cn36	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	1	
cn44	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	2	
cn45	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	1	
cn46	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,54	1	
cn47*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	3860	3,86	4	
cn48*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	10618	10,61	2	
cn49*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	10640	2,13	1	


Условные обозначения:

cn1 – Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм

 – Место выреза

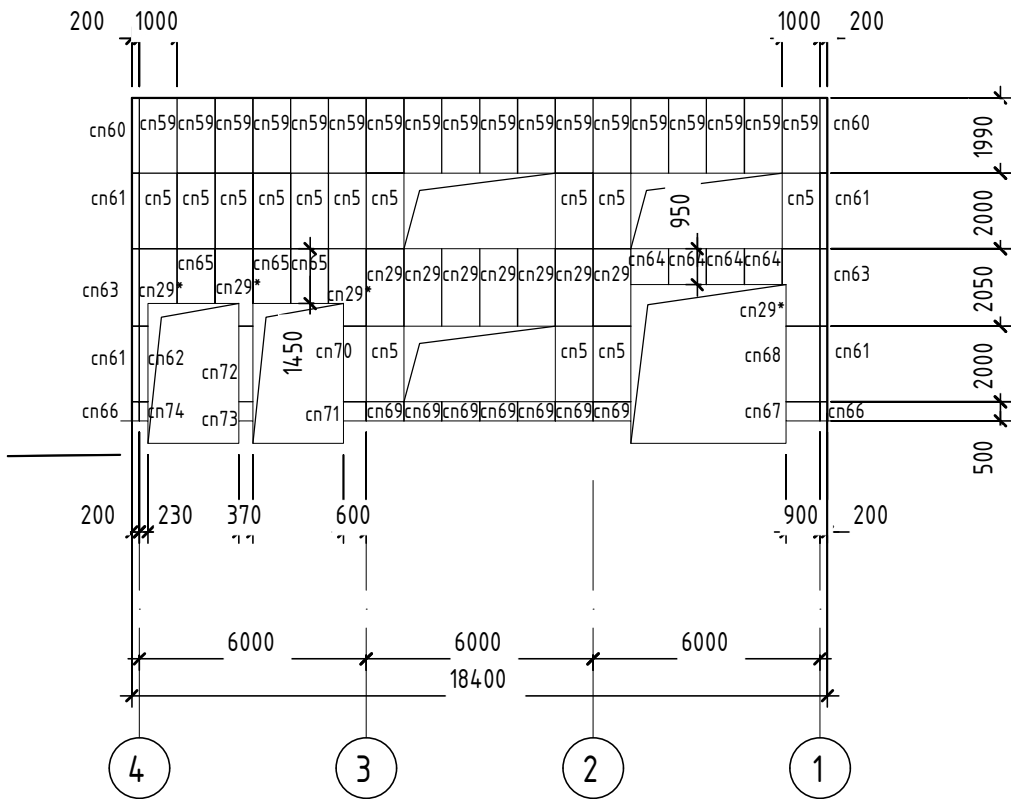
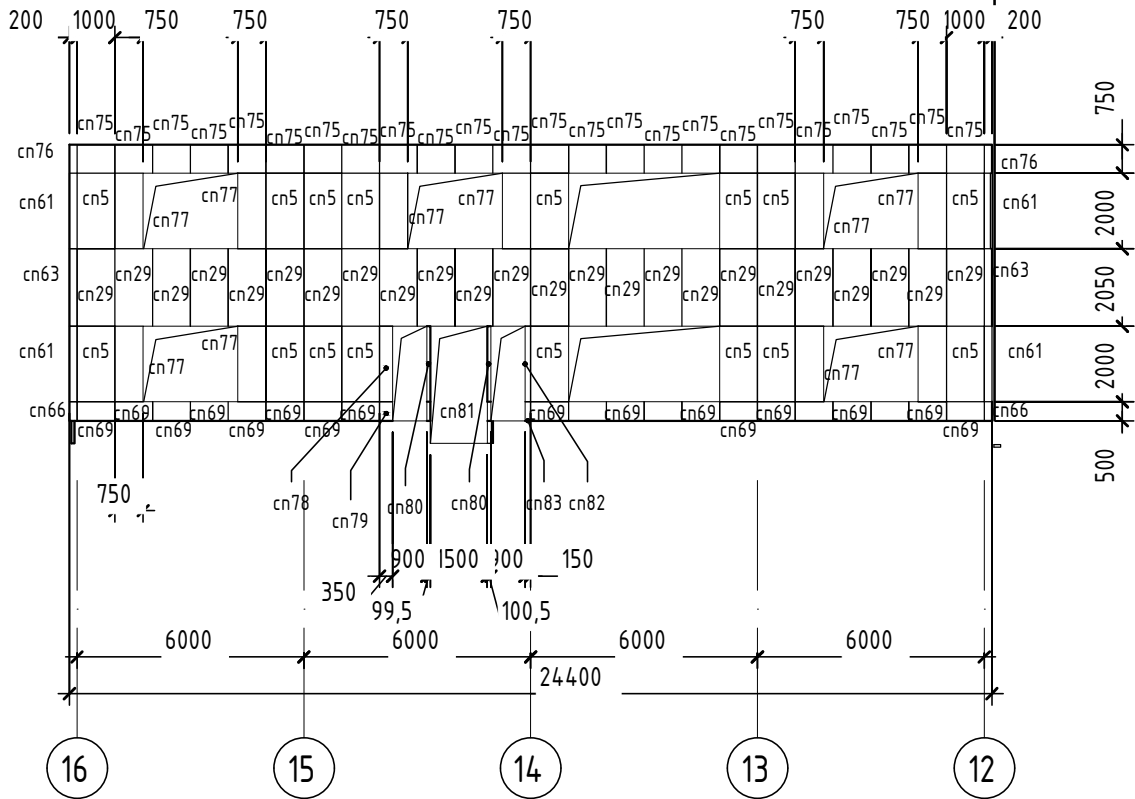
- Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
- В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
- Панели со знаком “*” подрезать по месту;
- Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
- Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
- Общая спецификация сэндвич-панелей см.л.

Согласовано			
		Взам. инв. №	
		Подп. и дата	
		Инв. № подл.	

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	32	
Проверил									
						Раскладка стеновых панелей по оси 4.			
Н. контроль									
Утвердил									

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		


Раскладка стеновых панелей по оси В




Спецификация с/п для стены по оси В

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
cn5	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	29	
cn29	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	31	
cn29*	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	4	
cn59	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	1990	1,99	18	
cn60	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	1990	0,40	2	
cn61	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	8	
cn62	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	230	2000	0,46	1	
cn63	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	4	
cn64	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	950	0,95	4	
cn65	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	1450	1,45	3	
cn66	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	4	
cn67	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	900	500	0,45	1	
cn68	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	900	2000	1,80	1	
cn69	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	27	
cn70	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	600	2000	1,20	1	
cn71	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	600	500	0,30	1	
cn72	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	370	2000	0,74	1	
cn73	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	370	500	0,19	1	
cn74	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	230	500	0,12	1	
cn75	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	750	0,75	24	
cn76	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	750	0,15	2	
cn77	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	750	2000	1,50	10	
cn78	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	350	2000	0,70	1	
cn79	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	350	500	0,18	1	
cn80	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	100	2000	0,20	2	
cn81	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	100	500	0,05	2	
cn82	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	150	2000	0,30	1	
cn83	ГОСТ 32603-2012	С/п ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	500	0,08	1	

Условные обозначения:

- cn1 - Марка стеновой сэндвич-панели, толщ. 50мм
-  - Место выреза

- Стеновые панели, толщиной 50 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х90;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
- В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 50мм;
- Панели со знаком "*" подрезать по месту;
- Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров;
- Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту;
- Общая спецификация сэндвич-панелей см.л. 34.

						001-ПД - АР		
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
Разработал						Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист
Проверил							FEED	33
						Раскладка стеновых панелей по оси В.		
Н. контроль								
Утвердил							Формат А3А	


Общая пецификация с/п для стены наружной

Общая пецификация с/п для стены наружной

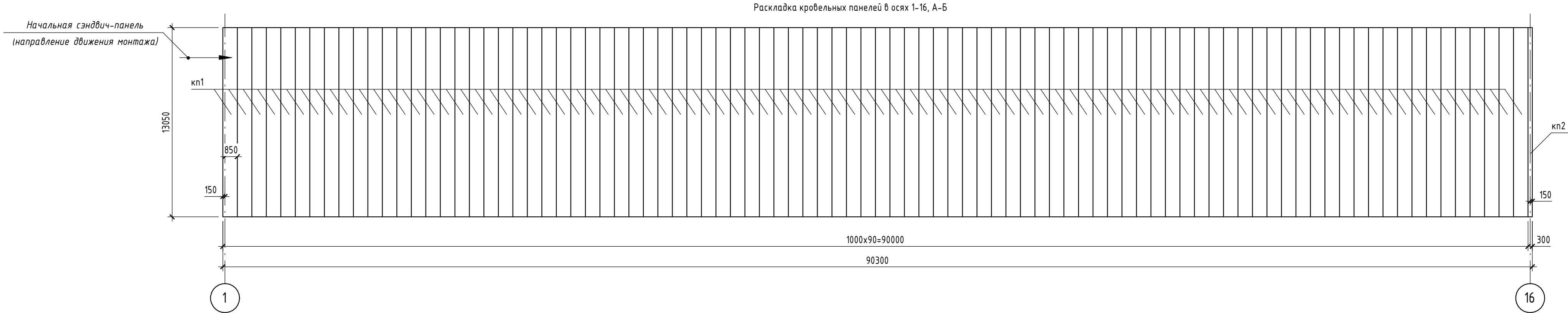
Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
сн1	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2010	2,01	90	
сн2	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	10000	10,0	30	
сн3	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	10000	2,00	2	
сн4	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2010	0,40	2	
сн5	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2000	2,00	149	
сн6	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	3000	3,00	59	
сн7	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2400	2,40	4	
сн8	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	6050	6,05	6	
сн8*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	6050	6,05	2	
сн9	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1000	1,00	51	
сн10	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	850	0,85	89	
сн11	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	850	0,13	3	
сн12	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	780	0,20	1	
сн13	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	1600	1,60	99	
сн14	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	150	1600	0,24	3	
сн15	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	250	1600	0,40	1	
сн16	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	710	1600	1,14	1	
сн17	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	710	850	0,60	1	
сн18	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	12250	12,25	32	
сн18*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	12250	12,25	9	
сн19	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	12180	1,83	3	
сн20	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	5820	5,82	1	
сн21	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4900	4,90	1	
сн22*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	12250	3,00	1	
сн23	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	11550	11,55	14	
сн24	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	9550	9,55	30	
сн24*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	9550	9,55	3	
сн25	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	710	11550	8,20	1	
сн26	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	850	11550	9,82	1	
сн27	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	4050	4,05	4	
сн28	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	45	
сн29	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	65	
сн29*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2050	2,05	4	
сн30	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4550	4,55	10	
сн30*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4550	4,55	4	
сн31*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	13453	13,45	14	
сн32*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	850	0,85	10	
сн33*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	4070	4,07	6	
сн34*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	3435	3,43	14	
сн35*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	250	12725	3,18	2	
сн36	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	4	
сн37	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	4550	0,91	2	
сн38	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	2000	0,60	2	
сн39	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	2	
сн40	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	5000	5,00	2	
сн41*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	5000	0,82	2	
сн42	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	4550	1,36	4	
сн43*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	300	1600	0,48	2	
сн44	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	8	
сн45	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	4	
сн45*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	300	2050	0,25	2	

Марка	Обозначение	Наименование	Размер		Площадь	Кол.	Примечание
			Длина	Высота			
сн46	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,54	1	
сн46*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2706	0,54	3	
сн47*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	3860	3,86	4	
сн48*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	10618	10,61	2	
сн49*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	10640	2,13	1	
сн50	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	500	2000	1,00	2	
сн51	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	500	2050	1,03	1	
сн52	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	480	2000	0,96	3	
сн53	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	750	2000	1,50	2	
сн54	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	1000	2050	2,05	2	
сн55	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	500	2050	1,03	1	
сн56*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2823	2,82	13	
сн57*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	2093	2,09	12	
сн58*	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	9400	1,88	1	
сн59	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	1990	1,99	18	
сн60	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	1990	0,40	2	
сн61	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	200	2000	0,40	8	
сн62	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	230	2000	0,46	1	
сн63	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	2050	0,41	4	
сн64	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	950	0,95	4	
сн65	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	1450	1,45	3	
сн66	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	500	0,10	4	
сн67	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	900	500	0,45	1	
сн68	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	900	2000	1,80	1	
сн69	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	500	0,50	27	
сн70	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	600	2000	1,20	1	
сн71	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	600	500	0,30	1	
сн72	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	370	2000	0,74	1	
сн73	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	370	500	0,19	1	
сн74	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	230	500	0,12	1	
сн75	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	1000	750	0,75	24	
сн76	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	200	750	0,15	2	
сн77	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	750	2000	1,50	10	
сн78	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	350	2000	0,70	1	
сн79	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	350	500	0,18	1	
сн80	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	100	2000	0,20	2	
сн81	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	100	500	0,05	2	
сн82	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 1018 (нар)	150	2000	0,30	1	
сн83	ГОСТ 32603-2012	С/н ППУ 50 мм -RAL 6002 (нар)	150	500	0,08	1	

1. Панели со знаком “*” подрезать по месту.
2. Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе PANEX с учётом монтажных зазоров.
3. Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту.

						001-ПД - АР		
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Copper” (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист
Разработал							FEED	34
Проверил								
						Общая спецификация сэндвич-панелей для стен.		
Н. контроль								
Утвердил								

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

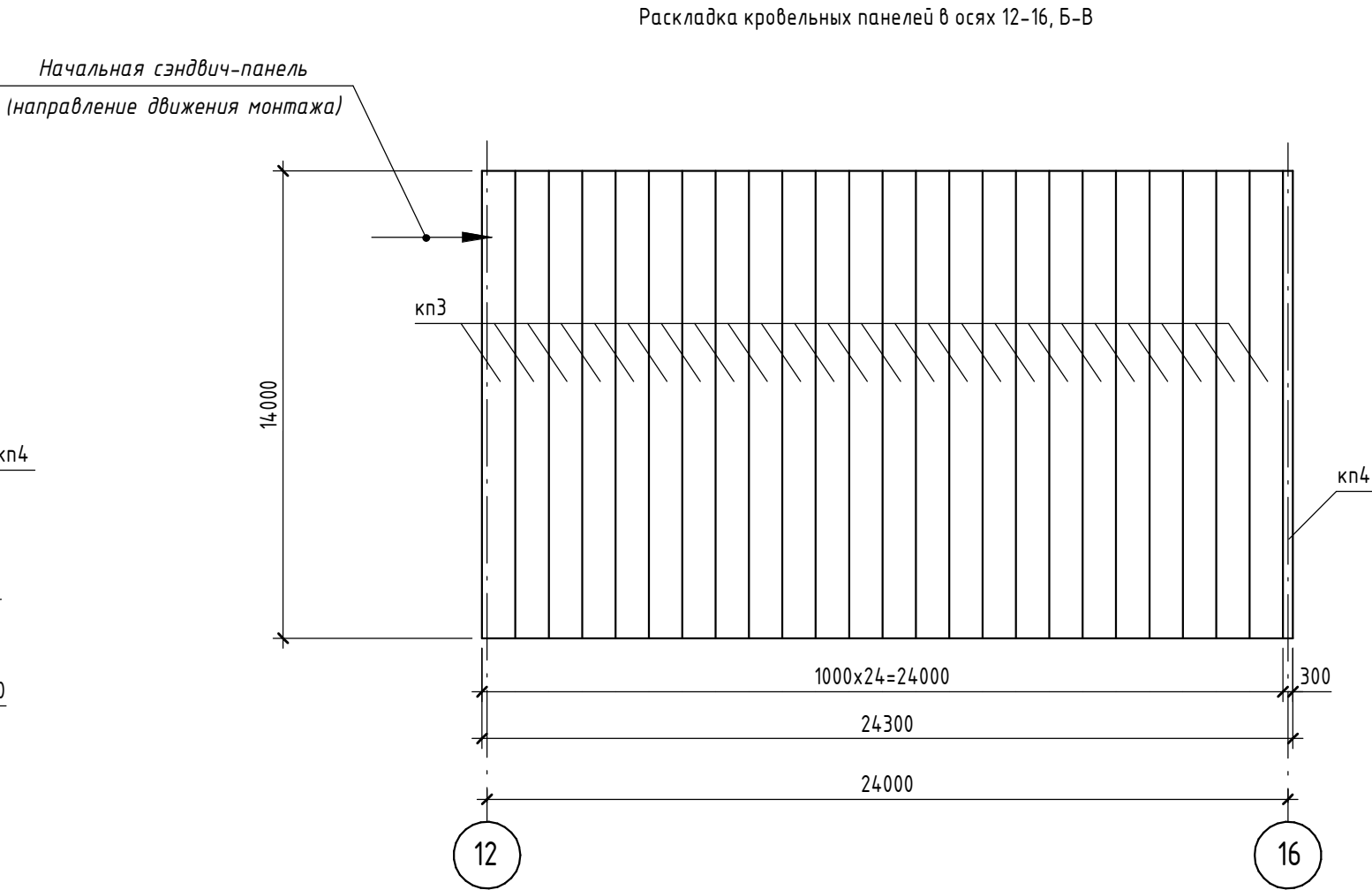
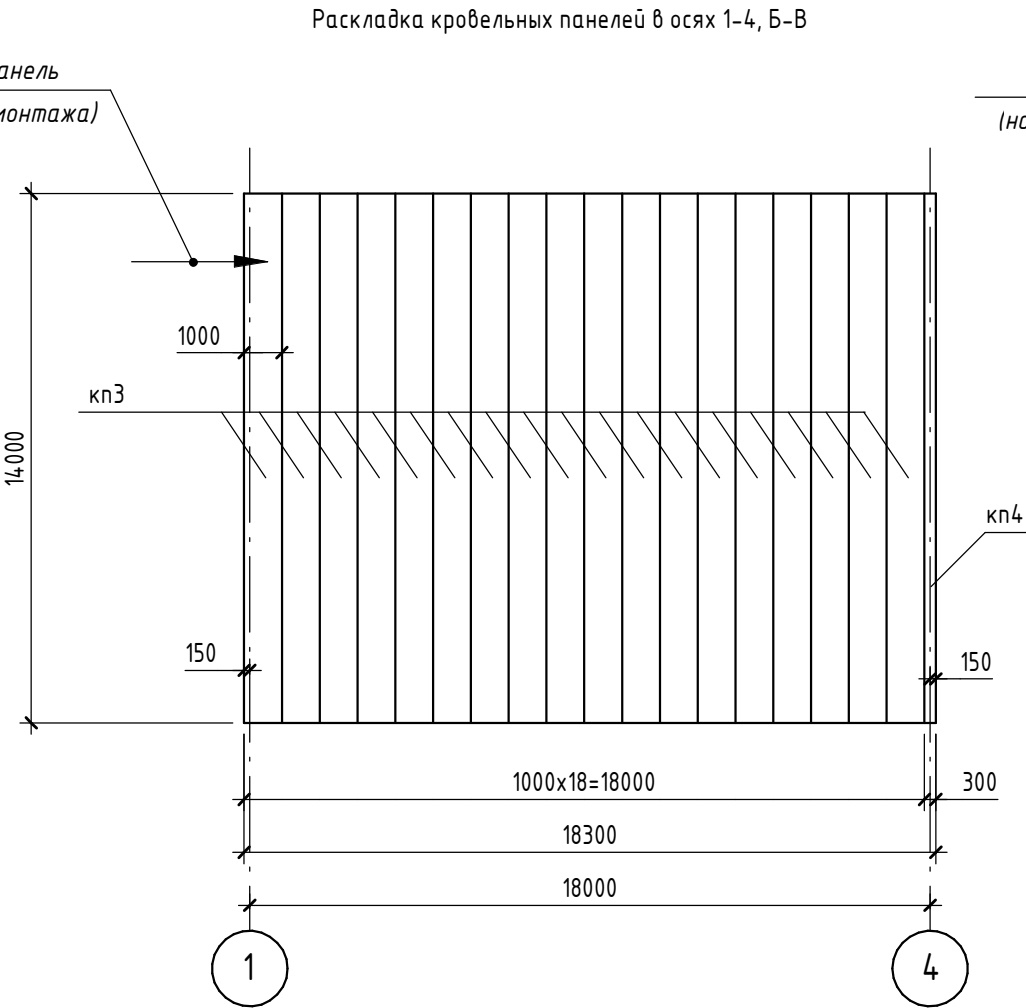



Спецификация кровельных сэндвич-панелей

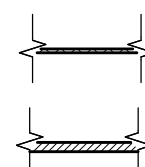
Поз.	Обозначение	Наименование	Размер, шхл	Кол -во, шт.	Масса	Примечание
КП-1	ГОСТ 32603-2012	С/п кровельная типа "Репех" (полиуретан-80мм)	1000х13050	90		
КП-2	ГОСТ 32603-2012	С/п кровельная типа "Репех" (полиуретан-80мм)	300х13050	1		
КП-3	ГОСТ 32603-2012	С/п кровельная типа "Репех" (полиуретан-80мм)	1000х14000	42		
КП-4	ГОСТ 32603-2012	С/п кровельная типа "Репех" (полиуретан-80мм)	300х14000	2		

Условные обозначения:

- КП-1 – Марка кровельной сэндвич-панели, толщ. 80мм
- Кровельные панели, толщиной 80 мм, монтировать:
 - к металлоконструкциям самонарезающими винтами 5,5х160;
 - необходимые вырезы в панели производить на месте монтажа;
 - размеры реза уточнить по месту;
 - В местах крепления панелей обеспечить полку не менее 100мм.
 - Размеры панелей уточнить при заказе на заводе-изготовителе "Репех" с учётом монтажных зазоров.
 - Количество и вид фасонных элементов уточнить по месту.



						001-ПД – АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казрепи)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
Разработал							FEED	35	
Проверил						Кровля. Монтажная схема сэндвич-панелей. Спецификация кровельных сэндвич-панелей.			
Н. контроль									
Утвердил									



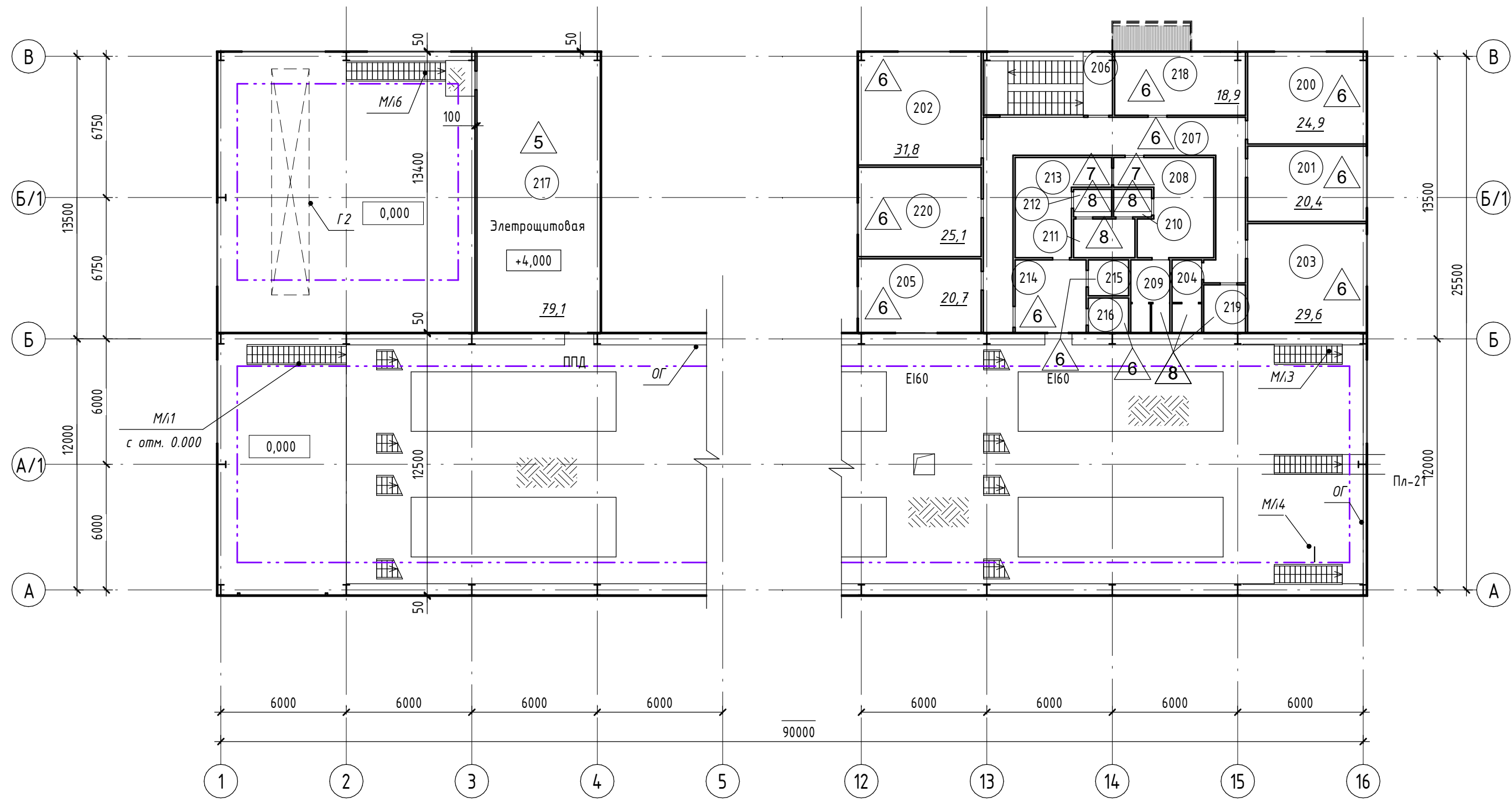
- Наружная стена - стеновая сэндвич-панель, толщиной 50мм;
- Внутренняя стена - стеновая сэндвич панель, толщиной 100мм;

101 - Номер помещения по экспликации.

1 - Тип пола по экспликации, см.л. 38.




План полов на отм. +4,000



Условные обозначения:

- Наружная стена - стеновая сэндвич-панель, толщиной 50мм;
- Внутренняя стена - стеновая сэндвич-панель, толщиной 100мм;
- Номер помещения по экспликаци.
- Тип пола по экспликаци, см.л. 38.

						001-ПД - АР			
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия	Лист	Листов
							FEED	37	
						План полов на отм. +4,000			

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Экспликация полов				
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола	Площадь, м2
106, 107, 111, 108, 109, 110, 114, 117	1		1. Покрытие из плиток керамического гранита, ГОСТ 9480-2012 – 12; 2. Клеевой состав – 8; 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/100 – 80; 4. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	281,05
102, 112, 113	2		1. Антистатический наливной пол типа Элакор-ЭД – 2, см.п.п.3; 2. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/140 – 98; 3. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	77,79
115, 116	3		1. Покрытие из плиток керамического гранита, ГОСТ 9480-2012 – 12 ; 2. Клеевой состав – 8 ; 3. Обмазочная гидроизоляция, с проклейкой швов гидроизоляционной лентой на высоту 150 мм; 4. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/100 – 80; 5. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	15,53
100, 101	4		1. Наливной эпоксидный пол по эпоксидной грунтовке – 3, см.п.п.2; 2. Цементно-бетонная стяжка В15 по уклону 1% к приямку, армированная сеткой 5Bpr 150/150 – 20...120; 3. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ	2345,35

Экспликация полов				
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола	Площадь, м2
217	5		1. Антистатический наливной пол типа Элакор-ЭД – 2, см.п.п.3; 2. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/140 – 78; 3. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	79,06
200, 201, 202, 203, 205, 206, 207, 214, 214, 215, 216, 218, 220,	6		1. Покрытие из плиток керамического гранита, ГОСТ 9480-2012 – 12; 2. Клеевой состав – 8; 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/100 – 50; 4. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	234,04
208, 213	7		1. Линолеум однородный типа «Tarkett» -5; 2. Проникающая грунтовка; 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/100 – 95; 4. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	34,23
204, 209, 210, 211, 212, 219	8		1. Покрытие из плиток керамического гранита, ГОСТ 9480-2012 – 12 ; 2. Клеевой состав – 8 ; 3. Обмазочная гидроизоляция, с проклейкой швов гидроизоляционной лентой на высоту 150 мм; 4. Стяжка из цементно-песчаного раствора М200, армированная сеткой 4Bpr с ячейкой 100/100 – 50; 5. Монолитная ж.б. плита – см. КЖ.	26,49
105, 206 - летничные марши, межэтажные площадки	9		1. Керамогранитная плитка на клею – 20; 2. Ж.Б. основание – см. КЖ	23,02

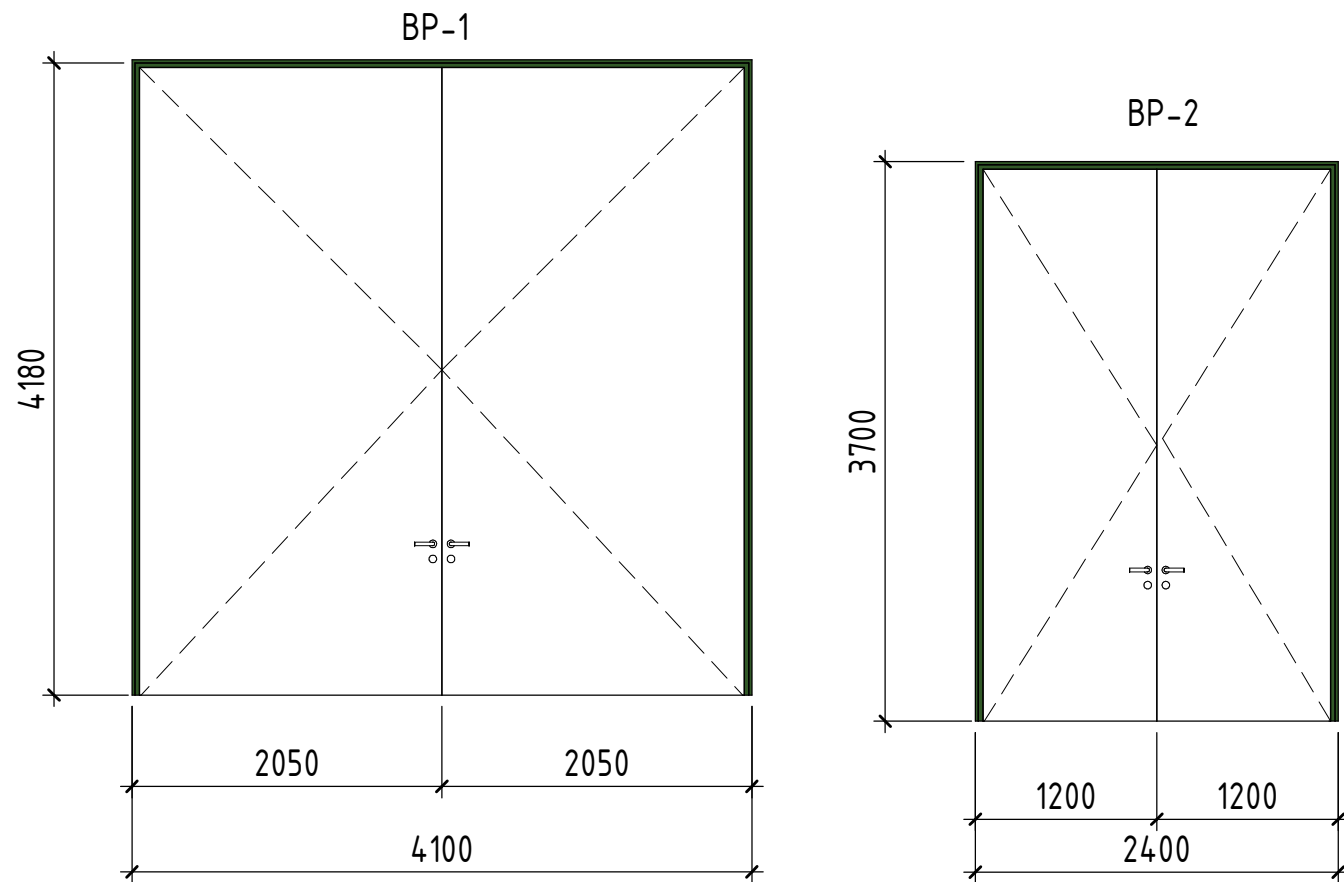
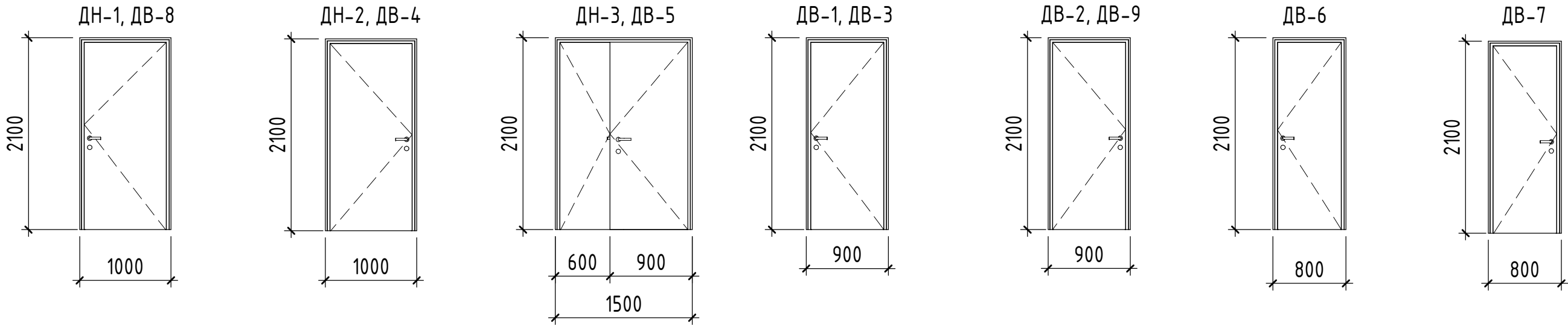
Экспликация полов				
Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола	Площадь, м2
Крыльца	10		1. Керамогранитная плитка – 20; Цем.-песч. стяжка М 150 – 10; 2. Ж.Б. монолитная плита	5,27

1. Данный лист читать совместно с листами 36, 37.
2. В помещениях с влажным режимом в местах установки лотков и трапов выполнить усиленную гидроизоляцию рулонными материалами в два слоя.
3. Швы плиточных покрытий затереть цементосодержащей сухой смесью.
4. Устройство полов производить после всех видов работ по монтажу технологического, сантехнического и другого оборудования.
5. Основание пола должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы» и СНиП 3.04.03-87 “Изоляционные и отделочные покрытия”.
6. Выполненные в процессе изготовления бетонного (цементного) основания деформационные усадочные швы следует заделать до начала нанесения чистового покрытия.
7. Гидроизоляцию завести на стены и перегородки минимум на 200 мм от уровня чистого пола.

							001-ПД – АР		
							Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО РМБ “Corper” (Грузия, Болнисский район, п. Казрети)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Раздел 3. Архитектурные решения.	Стадия FEED	Лист 38	Листов
						Экспликация полов.			

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Схема заполнения дверных проемов и ворот.



- Данный лист читать совместно с листами 3...7.
- В маркировке дверных блоков указаны размеры строительного проема. Габариты проемов уточнить по месту, после монтажа несущих и ограждающих конструкций. Размер монтажных зазоров дверных проемов уточняется фирмой изготовителем.
- Принятые в проекте оборудование и материалы могут быть заменены на аналогичные любого другого производителя без изменения технических и массо-габаритных характеристик.
- В комплектацию поставки дверей включить: запирающие устройства, дверные ручки, ключи, контур уплотняющих прокладок, доводчик (регулятор закрытия).
- Перед заказом дверных блоков выполнить контрольные замеры проемов.
- Блоки для ворот BP-1, BP-2 – металлические, ручного открывания, утепленные.
- Дверной блок DV-1, DV-8, DV-9 противопожарные (EI60), стальные, внутренние, однопольные, правого открывания (DV-1) и левого открывания (DV-8, DV-9), с замкнутой коробкой, с открыванием полотна наружу. Дверные блоки индивидуального изготовления, по типу НПО "Пульс". Двери оборудуются samozapiрающимся замком (типа замок-защелка магнитный), отпираемым без ключа с внутренней стороны помещения.
- Дверной блок DV-2 – дверное блок из ПВХ-профилей внутренн. (группа Б), глухое, без порогом, однопольное, левого открывания, распашная.
- Дверной блок DV-3 – дверное блок из ПВХ-профилей внутренн. (группа Б), глухое, без порогом, однопольное, правого открывания, распашная.
- Дверной блок DV-4 – дверной стальной блок внутренний (группа В), однопольный, левого открывания, без порога, открытие наружу, обычное.
- Дверные блоки DV-5 – стальной блок наружный (группа А), дверь двупольная, основное полотно – 900мм, без порога.
- Дверной блок DV-6 – дверной блок из ПВХ-профилей внутренний (группа Б), глухое, без порога, однопольное, правого открывания, распашная.
- Дверной блок DV-7 – дверной блок из ПВХ-профилей внутренний (группа Б), глухое, без порога, однопольное, левого открывания, распашная.
- Дверные блоки ДН-1, ДН-2 – стальной блок наружный (группа А), однопольная, с порогом, открытие наружу, с полотном из двух стальных листов. Двери оборудуются доводчиком и samozакрывающимся замком с открыванием изнутри без ключа. Цвет полотен по RAL 1018.
- Дверные блоки ДН-3 – стальной блок наружный (группа А), дверь двупольная, основное полотно – 900мм, утепленная. Цвет полотен по RAL 1018.
- В комплектацию поставки стальных дверей включить:
 - отделку защитно-декоративным лакокрасочным покрытием;
 - запирающие устройства, дверные ручки, ключи;
 - 2 контура уплотняющих прокладок;
 - доводчик (регулятор закрытия).
- Дверные блоки, при открывании которых возможен удар дверных полотен о примыкающую стену, требуется оборудовать напольными дверными упорами.
- Цвет отделки дверных блоков – согласовать с Заказчиком.

Спецификация элементов заполнения дверных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
BP-1	ГОСТ 31174-2017	ВМ 4100x4200h	2		
BP-2	ГОСТ 31174-2017	ВМ 2400x3700h	2		
DV-1	ГОСТ 57327-2016	ДПС 01 2100-900 Пр EI60	5		
DV-2	ГОСТ 30970-2014	ДПВ Г П Он Бпр Р 2100x900	5		
DV-3	ГОСТ 30970-2014	ДПВ Г Л Он Бпр Р 2100x900	7		
DV-4	ГОСТ 31173-2016	ДСВ В Он Л Бпр Вн О 2100x1000	3		
DV-5	ГОСТ 31173-2016	ДСВ В Он Бпр Вн О 2100x1500	1		
DV-6	ГОСТ 30970-2014	ДПВ Г П Он Бпр Р 2100x800	9		
DV-7	ГОСТ 30970-2014	ДПВ Г Л Он Бпр Р 2100x800	9		
DV-8	ГОСТ 57327-2016	ДПС 01 2100-1000 Л EI60	1		
DV-9	ГОСТ 57327-2016	ДПС 01 2100-900 Л EI60	3		
DN-1	ГОСТ 31173-2016	ДСН А Он Пр Прз Н П2лс М5 УЗ 2100x1000	3		
DN-2	ГОСТ 31173-2016	ДСН А Он Л Прз Н П2лс М5 УЗ 2100x1000	3		
DN-3	ГОСТ 31173-2016	ДСН А Он Прз Н П2лс М5 УЗ 2100x1500	1		

						001-ПД - АР				
						Участок фильтрации и полигон для складирования сухих отвальных хвостов флотации медно-пиритных руд, АО RMG "Corper" (Грузия, Болнисский район, п. Казреми)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Раздел 3. Архитектурные решения.		Стадия	Лист	Листов
								FEED	39	
						Схема заполнения дверных проемов и ворот. Спецификация элементов заполнения дверных проемов и ворот		