

**Technical assignment for the electrical installation and commissioning works of the  
electrical equipment for the project «Dry tailings» filtration unit  
JCS «RMG GROUP»**

**Approved:**

Project manager  
JCS «RMG Group»

\_\_\_\_\_ A. Patrakeev  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2025

**Affirmative:**

Managing Director for production  
projects  
JCS «RMG Group»

\_\_\_\_\_ A. Nemokaev  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2025

## 1. GENERAL

1	Basis for work	Dry Tails Project, Madneuli Processing Plant
2	Type of work	New construction
3	Contracting authority, legal and postal address	RMG Copper JCS, Kazreti village, Bolnisi district, Georgia
4	Name of the unit	Filtration unit
5	Project code	P23/1 Dry tailings
6	Location of the object	JSC RMG Copper, Georgia, Bolni district, Kazreti village
7	Terms of the service provision	August – December 2025
<b>General requirements for the electrical installation works:</b>		
8	The work must be carried out in accordance with the assignment issued by the Client, according to the plans, diagrams and PID diagrams, under the supervision of the Electrical Engineer of the production projects department of RMG Copper JSC	
9	Installation of cable products	According to Appendix No. 1. Connection of consumers from MCC
10	Installation of 6 kV cable joints	Produce with certified tool. Cable with XLPE insulation. Cable end joint type PKVT – 2 end, 1 connecting
11	Installation and assembly of a complete 400V busbar	Produce according to the equipment layout plan. Consider the mounting features taking into account the height of the location. After assembly, in addition to the test reports, transfer to the Customer the reports on the pulling of all busbar connections. See Appendix No. 5
12	Installation of power transformers 6/0.4 kV	2*2500 kVA; installation on rollers with installation of guide rails. Assembly of the docked disconnector. Assembly of the casing. Perform mechanical calibration of the entry/divergence of the disconnector knives. See Appendix No. 5
13	Installation and assembly of MCC 400V	Connections of all columns, including secondary and control circuits, assembly of the ATS circuit, assembly of the column with the 400V CU. After assembly, in addition to the test protocols, transfer to the Customer the protocols for pulling all busbar connections. See Appendix No. 5
14	Assembly of a distribution board for own needs of instrumentation and control systems and automated process control systems	See Appendix No. 3
15	Installation and assembly of AC UPS	Installation and assembly of the ABB Powerline DPA 20kVA AC UPS

16	Assembly of the electric satellite heating distribution board	See Appendix No. 4
17	Installation of satellite electric heating system	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Integrated power connection unit with a junction box for one heating cable with an indicator lamp - 4 pcs.</li> <li>- Integrated power connection unit with a junction box for connecting up to 3 heating cables with an indicator lamp - 1 pc.</li> <li>- End seal E-100-L - 4 pcs.</li> <li>- Self-regulating parallel heating cable - 315 m.</li> </ul>
18	Installation of control posts	- "Start/Stop", "Frequency set-up", see Appendix No. 2 – 25 pcs.
<b>General requirements for the individual tests and pre-commissioning:</b>		
19	6kV cables	Carry out tests of cables with ultra-low frequency voltage after laying and installation of joints. Transfer test reports to the Customer. Carry out tests under the supervision of the Power Engineer of the Production Projects Department of RMG Copper JSC
20	Busbar 400V	Conduct insulation resistance and transient resistance tests. Transfer test reports to the Customer. Conduct tests under the supervision of the Power Engineer of the Production Projects Department of RMG Copper JSC
21	Transformers 6/0.4 kV, 2500 kVA	Conduct tests according to Chapter 1.8 of the Electrical Installation Code and the requirements of the manufacturer. Conduct a test of the operation of the REF615 terminal protections. Transfer the test reports to the Customer. Conduct tests under the supervision of the Power Engineer of the Production Projects Department of RMG Copper JSC
22	MCC 400V	Measure the insulation resistance of the primary and secondary circuits, measure the transition resistance. Transfer the test reports to the Customer. Conduct the tests under the supervision of the Power Engineer of the Production Projects Department of RMG Copper JSC. Configure the CU-400V - automatic power factor regulation. Conduct a loop test of all signals from the MCC to the LCP cabinets of the press filters and local control posts. Integrate the MCC feeders into the DCS, the feeder types and quantity are specified in Appendix No. 1 (VFD, DOL DCS). Organize the output

		of all necessary data to the upper level, calibrate the VFD speed factors. Configure and test the protection of the 6/0.4 kV and VV-1.2, CB transformer feeders on the 400 V MCC. Assemble and test the operation of the ATS circuit. Transfer the test reports to the Customer. The tests are carried out under the supervision of the Power Engineer of the Production Projects Department of RMG Copper JSC.
--	--	--

## 1. TERMS OF THE WARRANTY PERIOD

The warranty period is at least 12 months from the date of completion of acceptance tests and commissioning.

## 2. СРОКИ РЕАЛИЗАЦИИ

The project implementation period is from 04.08.2025 to 29.12.2025

## 3. ADDITIONAL REQUIREMENTS

3.1 All construction and pre-commissioning works shall be carried out in accordance with the NTD and the current rules of Georgia on labour protection during the operation of electrical installations;

3.2. The contractor undertakes to perform works in special clothing, using protective helmets, serviceable hand, electric and pneumatic tools;

3.3. In case of additional requests, addition of the amount of equipment at the initiative of the operating unit, these works shall be agreed with the management of JSC RMG Copper and formalized by an additional agreement while maintaining the unit prices of the original invoice;

## 2. INVOLVEMENT OF SUBCONTRACTORS

Not allowed

## 3. PAYMENT TERMS

Must be agreed with the purchasing department and the production projects department of RMG Copper JSC

## 4. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение №1

Номер кабеля	Начало	Конец	Длина, м	Марка	Кол., число и сечение жил
-----------------	--------	-------	-------------	-------	------------------------------------

P1.1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	Дв. насоса подачи пульпы М1.1-1	30	ВВГнг-LS	3x150
P1.1-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	ТР насоса подачи пульпы М1.1-1	30	КВВГ-нг	4x1
WKIP/1.1-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	Пульт SB1.1-1 насоса подачи пульпы М1.1-1	30	МКЭШ	3x0,75
W220/1.1-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	Пульт SB1.1-1 насоса подачи пульпы М1.1-1	30	КВВГ-нг	10x1
W24/1.1-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-1	30	КВВГ-нг	10x1
WKIP/1.1-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-1	30	МКЭШ	7x0,75
P1.2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	Дв. насоса подачи пульпы М1.2-1	35	ВВГнг-LS	3x150
P1.2-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	ТР насоса подачи пульпы М1.2-1	35	КВВГ-нг	4x1
WKIP/1.2-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	Пульт SB1.2-1 насоса подачи пульпы М1.2-1	35	МКЭШ	3x0,75
W220/1.2-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	Пульт SB1.2-1 насоса подачи пульпы М1.2-1	35	КВВГ-нг	10x1
W24/1.2-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-1	45	КВВГ-нг	10x1
WKIP/1.2-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-1	45	МКЭШ	7x0,75
P1.3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	Дв. насоса подачи пульпы М1.3-1	45	ВВГнг-LS	3x150
P1.3-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	ТР насоса подачи пульпы М1.3-1	45	КВВГ-нг	4x1
WKIP/1.3-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	Пульт SB1.3-1 насоса подачи пульпы М1.3-1	45	МКЭШ	3x0,75
W220/1.3-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	Пульт SB1.3-1 насоса подачи пульпы М1.3-1	45	КВВГ-нг	10x1
W24/1.3-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP3-1	65	КВВГ-нг	10x1
WKIP/1.3-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP3-1	65	МКЭШ	7x0,75
P1.4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	Дв. насоса подачи пульпы М1.4-1	45	ВВГнг-LS	3x150
P1.4-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	ТР насоса подачи пульпы М1.4-1	45	КВВГ-нг	4x1
WKIP/1.4-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	Пульт SB1.4-1 насоса подачи пульпы М1.4-1	45	МКЭШ	3x0,75
W220/1.4-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	Пульт SB1.4-1 насоса подачи пульпы М1.4-1	45	КВВГ-нг	10x1
W24/1.4-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP4-1	80	КВВГ-нг	10x1
WKIP/1.4-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP4-1	80	МКЭШ	7x0,75
P1.5	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	Дв. насоса подачи пульпы М1.5-1	45	ВВГнг-LS	3x150
P1.5-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	ТР насоса подачи пульпы М1.5-1	45	КВВГ-нг	4x1
WKIP/1.5-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	Пульт SB1.5-1 насоса подачи пульпы М1.5-1	45	МКЭШ	3x0,75
W220/1.5-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	Пульт SB1.5-1 насоса подачи пульпы М1.5-1	45	КВВГ-нг	10x1
W24/1.5-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP5-1	95	КВВГ-нг	10x1
WKIP/1.5-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP5-1	95	МКЭШ	7x0,75
P1.7	МСС, 1с.ш., шкаф 1-7	Дв. насоса откачки фильтрата М4.1-1	65	ВВГнг-LS	3x70
WKIP/1.7-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-7	Пульт SB4.1-1 насоса откачки фильтрата М4.1-1	65	МКЭШ	3x0,75

W220/1.7-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-7	Пульт SB4.1-1 насоса откачки фильтрата М4.1-1	65	КВВГ-нг	10x1
P1.8	МСС, 1с.ш., шкаф 1-8	Дв. насоса откачки фильтрата М4.2-1	65	ВВГнг-LS	3x70
WKIP/1.8-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-8	Пульт SB4.2-1 насоса откачки фильтрата М4.2-1	65	МКЭШ	3x0,75
W220/1.8-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-8	Пульт SB4.2-1 насоса откачки фильтрата М4.2-1	65	КВВГ-нг	10x1
P1.9	МСС, 1с.ш., шкаф 1-9	Дв. мешалки емкости Т1.1 АГ1-1	40	ВВГнг-LS	3x10
WKIP/1.9-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-9	Пульт SB1-1 мешалки емкости Т1.1 АГ1-1	40	МКЭШ	3x0,75
W220/1.9-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-9	Пульт SB1-1 мешалки емкости Т1.1 АГ1-1	40	КВВГ-нг	10x1
W24/1.9-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-9	ШУ ОЦ LCP-FP010	82	КВВГ-нг	4x1
P1.10	МСС, 1с.ш., шкаф 1-10	Дв. насоса воды М5.1	35	ВВГнг-LS	3x50
WKIP/1.10-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-10	Пульт SB5.1 насоса воды М5.1	35	МКЭШ	3x0,75
W220/1.10-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-10	Пульт SB5.1 насоса воды М5.1	35	КВВГ-нг	10x1
P1.12	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Дв. мешалки емкости Т2.0 АГ2-1	70	ВВГнг-LS	3x6
WKIP/1.12-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Пульт SB2-1 мешалки емкости Т2.0 АГ2-1	70	МКЭШ	3x0,75
W220/1.12-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Пульт SB2-1 мешалки емкости Т2.0 АГ2-1	70	КВВГ-нг	10x1
P1.13.1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Дв. насоса отжима М2.1-1	95	ВВГнг-LS	3x16
P1.13.2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Дв. насоса отжима М2.2-1	95	ВВГнг-LS	3x16
WKIP/1.13-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Пульт SB2.1-1 насосов отжима линии 1	95	МКЭШ	3x0,75
W220/1.13-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	Пульт SB2.2-1 насосов отжима линии 1	95	КВВГ-нг	14x1
W24/1.13-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	ШУ ОЦ LCP-FP010	84	КВВГ-нг	7x1
WKIP/1.13-4	МСС, 1с.ш., шкаф 1-12	ШУ ОЦ LCP-FP010	84	МКЭШ	7x0,75
P1.14	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.1	Дв. насоса мойки ткани М3.1	70	ВВГнг-LS	3x35
W220/1.14-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.1	Пульт SB3.1 насоса мойки ткани М3.1	70	КВВГ-нг	10x1
W24/1.14-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.1	ШУ ОЦ LCP-FP010	80	КВВГ-нг	7x1
P1.15	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.2	Дв. конвейера линии 1 CV1.1	100	ВВГнг-LS	3x35
W220/1.15-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.2	ПУ SB CV1 конвейера линии 1 CV1.1	100	КВВГ-нг	10x1
W24/1.15-2	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.2	ШУ ОЦ LCP-FP010	80	КВВГ-нг	7x1
W220/1.15-3	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.2	ДКС конвейера линии 1 CV1.1	30	КВВГ-нг	4x1
P1.16	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.3	Дв. насоса дренажного PV1	50	ВВГнг-LS	3x35
W220/1.16-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.3	Пульт SB PV1 насоса дренажного PV1	50	КВВГ-нг	10x1
P1.17	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.4	Дв. насоса дренажного PV2	50	ВВГнг-LS	3x35

W220/1.1 7-1	МСС, 1с.ш., шкаф 1-13 яч.4	Пульт SB PV2 насоса дренажного PV2	50	КВВГ-нг	10х1
P1.19А	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.2	Компрессор СР1.1	42	ВВГнг-LS	3х150+1х 70
P1.19Б	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.2	Компрессор СР1.1	42	ВВГнг-LS	3х150+1х 70
P1.20А	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.3	Компрессор СР1.2	40	ВВГнг-LS	3х150+1х 70
P1.20Б	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.3	Компрессор СР1.2	40	ВВГнг-LS	3х150+1х 70
P1.21А	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.4	Шкаф компенсации реактивной мощ-ти 1сш АКУ1	20	ВВГнг-LS	4х120
P1.21Б	МСС, 1с.ш., шкаф 1-14 яч.4	Шкаф компенсации реактивной мощ-ти 1сш АКУ1	20	ВВГнг-LS	4х120
P1.22	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-1	30	ВВГнг-LS	4х35
P1.23	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-1	46	ВВГнг-LS	4х35
P1.24	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP3-1	62	ВВГнг-LS	4х35
P1.25	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP4-1	78	ВВГнг-LS	4х35
P1.26	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP5-1	94	ВВГнг-LS	4х35
P1.28	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.7	Главный щит аварийного освещения IB	20	ВВГнг-LS	4х35
P1.30	МСС, 1с.ш., шкаф 1-15 яч.9	Ввод 1 ШВ ИБП	80	ВВГнг-LS	4х35
P2.31	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	Дв. насоса подачи пульпы М1.1- 1	40	ВВГнг-LS	3х150
P2.31-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	ТР насоса подачи пульпы М1.1-2	40	КВВГ-нг	4х1
WKIP/2.31 -1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	Пульт SB1.1-2 насоса подачи пульпы М1.1-2	40	МКЭШ	3х0,75
W220/2.3 1-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	Пульт SB1.1-2 насоса подачи пульпы М1.1-2	40	КВВГ-нг	10х1
W24/2.31- 3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-2	65	КВВГ-нг	10х1
WKIP/2.31 -4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-2	65	МКЭШ	7х0,75
P2.32	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	Дв. насоса подачи пульпы М1.2- 2	40	ВВГнг-LS	3х150
P2.32-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	ТР насоса подачи пульпы М1.2-2	40	КВВГ-нг	4х1
WKIP/2.32 -1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	Пульт SB1.2-2 насоса подачи пульпы М1.2-2	40	МКЭШ	3х0,75
W220/2.3 2-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	Пульт SB1.2-2 насоса подачи пульпы М1.2-2	40	КВВГ-нг	10х1
W24/2.32- 3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-2	80	КВВГ-нг	10х1
WKIP/2.32 -4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-2	80	МКЭШ	7х0,75
P2.33	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	Дв. насоса подачи пульпы М1.3- 2	45	ВВГнг-LS	3х150
P2.33-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	ТР насоса подачи пульпы М1.3-2	45	КВВГ-нг	4х1
WKIP/2.33 -1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	Пульт SB1.3-2 насоса подачи пульпы М1.3-2	45	МКЭШ	3х0,75
W220/2.3 3-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	Пульт SB1.2-2 насоса подачи пульпы М1.3-2	45	КВВГ-нг	10х1

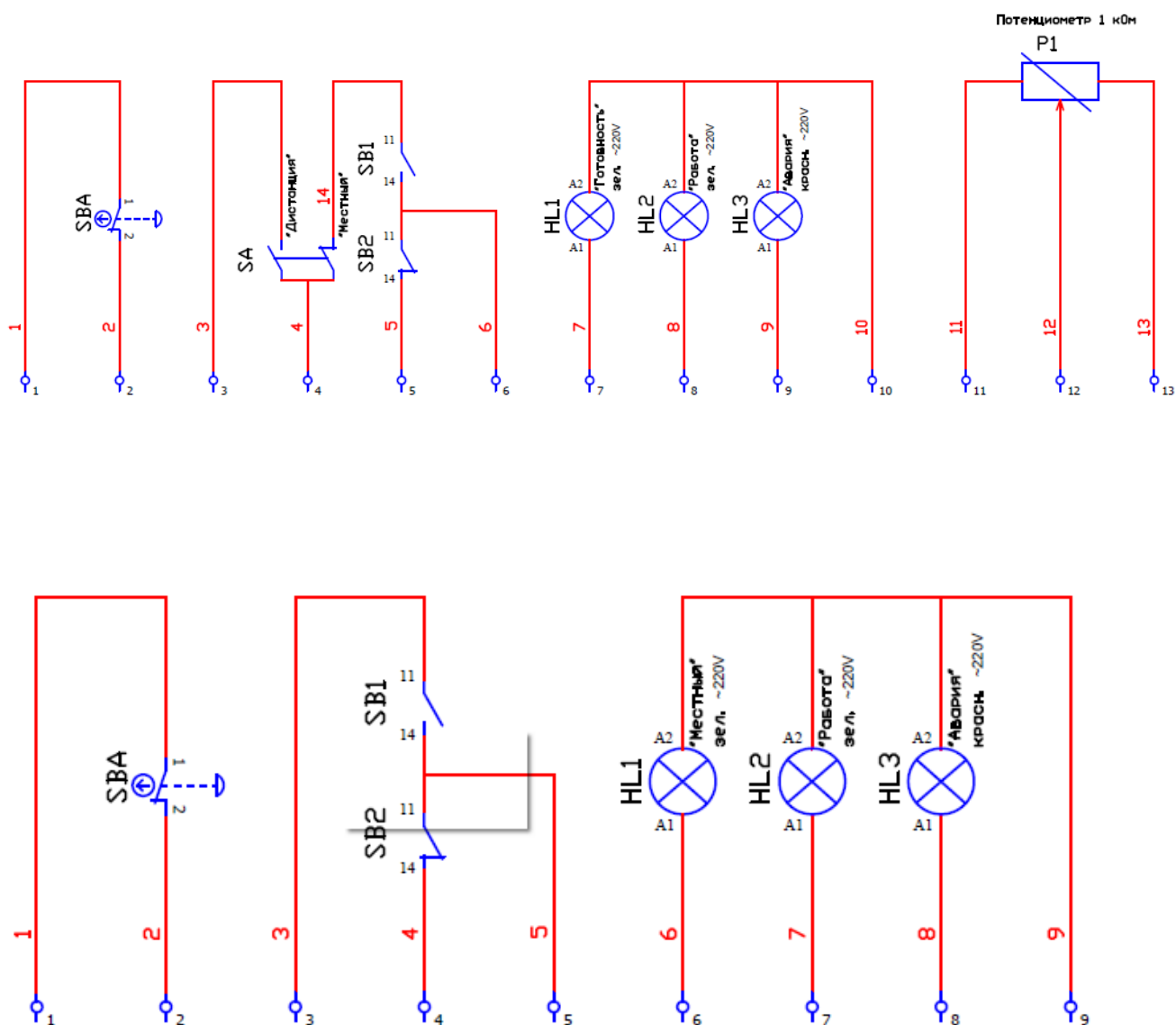
W24/2.33-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-3	95	КВВГ-нг	10x1
WKIP/2.33-4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-3	95	МКЭШ	7x0,75
P2.34	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	Дв. насоса подачи пульпы M1.4-2	88	ВВГнг-LS	3x150
P2.34-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	ТР насоса подачи пульпы M1.4-2	88	КВВГ-нг	4x1
WKIP/2.34-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	Пульт SB1.4-2 насоса подачи пульпы M1.4-2	88	МКЭШ	3x0,75
W220/2.34-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	Пульт SB1.4-2 насоса подачи пульпы M1.4-2	88	КВВГ-нг	10x1
W24/2.34-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-4	110	КВВГ-нг	10x1
WKIP/2.34-4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-4	110	МКЭШ	7x0,75
P2.35	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	Дв. насоса подачи пульпы M1.5-2	51	ВВГнг-LS	3x150
P2.35-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	ТР насоса подачи пульпы M1.5-2	51	КВВГ-нг	4x1
WKIP/2.35-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	Пульт SB1.5-2 насоса подачи пульпы M1.5-2	51	МКЭШ	3x0,75
W220/2.35-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	Пульт SB1.5-2 насоса подачи пульпы M1.5-2	51	КВВГ-нг	10x1
W24/2.35-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-5	125	КВВГ-нг	10x1
WKIP/2.35-4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-5	125	МКЭШ	7x0,75
P2.37	МСС, 2с.ш., шкаф 2-7	Дв. насоса откачки фильтрата M4.1-2	60	ВВГнг-LS	3x70
WKIP/2.37-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-7	Пульт SB4.2-1 насоса откачки фильтрата M4.1-2	60	МКЭШ	3x0,75
W220/2.37-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-7	Пульт SB4.2-1 насоса откачки фильтрата M4.1-2	60	КВВГ-нг	10x1
P2.38	МСС, 2с.ш., шкаф 2-8	Дв. насоса откачки фильтрата M4.2-2	60	ВВГнг-LS	3x70
WKIP/2.38-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-8	Пульт SB4.2-2 насоса откачки фильтрата M4.2-2	60	МКЭШ	3x0,75
W220/2.38-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-8	Пульт SB4.2-2 насоса откачки фильтрата M4.2-2	60	КВВГ-нг	10x1
P2.39	МСС, 2с.ш., шкаф 2-9	Дв. мешалки емкости T1.2 AG1.2	40	ВВГнг-LS	3x10
WKIP/2.39-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-9	Пульт SB1-2 мешалки емкости T1.2 AG1.2	38	МКЭШ	3x0,75
W220/2.39-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-9	Пульт SB1-2 мешалки емкости T1.2 AG1.2	38	КВВГ-нг	10x1
W24/2.39-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-9	ШУ ОЩ LCP-FP010	75	КВВГ-нг	4x1
P2.40	МСС, 2с.ш., шкаф 2-10	Дв. насоса воды M5.2	32	ВВГнг-LS	3x50
WKIP/2.40-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-10	Пульт SB5.2 насоса воды M5.2	32	МКЭШ	3x0,75
W220/2.40-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-10	Пульт SB5.2 насоса воды M5.2	32	КВВГ-нг	10x1
P2.42	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	Дв. мешалки емкости T2.0 AG2.2	46	ВВГнг-LS	3x6
WKIP/2.42-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	Пульт SB2-2 мешалки емкости T2.0 AG2.2	46	МКЭШ	3x0,75
W220/2.42-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	Пульт SB2-2 мешалки емкости T2.0 AG2.2	46	КВВГ-нг	10x1
P2.43.1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	Дв. насоса отжима M2.1-2	70	ВВГнг-LS	3x16

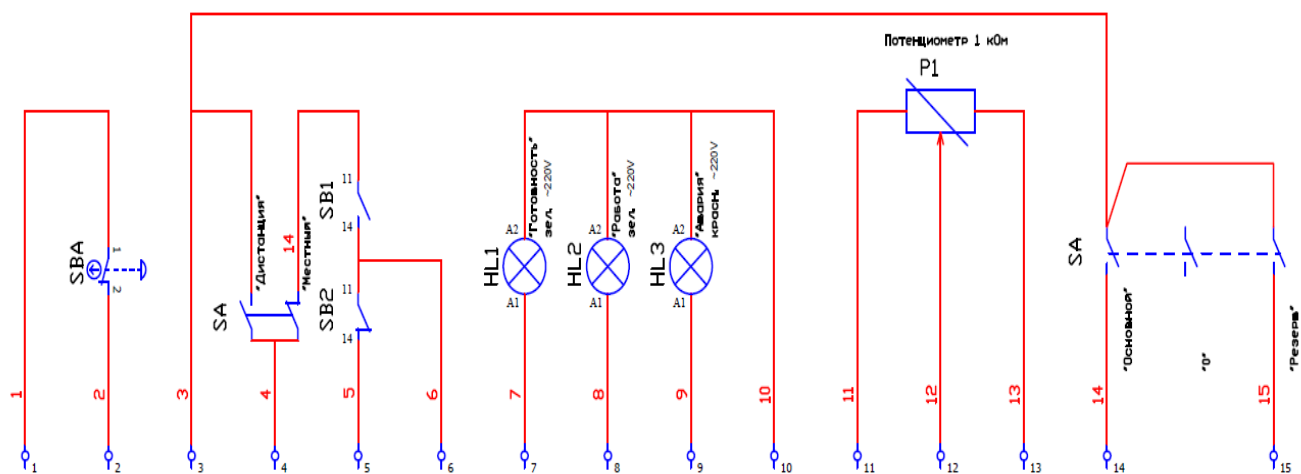


P2.43.2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	Дв. насоса отжима М2.2-2	70	ВВГнг-LS	3x16
WKIP/2.43-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	ПУ насосов отжима линии 2	70	МКЭШ	3x0,75
W220/2.43-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	ПУ насосов отжима линии 2	70	КВВГ-нг	14x1
W24/2.43-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	ШУ ОЦ LCP-FP010	70	КВВГ-нг	7x1
WKIP/2.43-4	МСС, 2с.ш., шкаф 2-12	ШУ ОЦ LCP-FP010	70	МКЭШ	7x0,75
P2.44	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.1	Дв. насоса мойки ткани М3.2	70	ВВГнг-LS	3x35
W220/2.44-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.1	ПУ насоса мойки ткани М3.2	70	КВВГ-нг	10x1
W24/2.44-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.1	ШУ ОЦ LCP-FP010	95	КВВГ-нг	7x1
P2.45	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.2	Дв. конвейера линии 2 CV2.1	100	ВВГнг-LS	3x35
W220/2.45-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.2	Пульт SB CV2 конвейера линии 2 CV2.1	100	КВВГ-нг	10x1
W24/2.45-2	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.2	ШУ ОЦ LCP-FP010	74	КВВГ-нг	7x1
W220/2.45-3	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.2	ДКС конвейера линии 2 CV2.1	35	КВВГ-нг	4x1
P2.46	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.3	Дв. насоса дренажного PV3	76	ВВГнг-LS	3x35
W220/2.46-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-13 яч.3	Пульт SB PV3 насоса дренажного PV3	76	КВВГ-нг	10x1
P2.48A	МСС, 2с.ш., шкаф 2-14 яч.1	Компрессор CP1.3	30	ВВГнг-LS	3x150+1x70
P2.48Б	МСС, 2с.ш., шкаф 2-14 яч.1	Компрессор CP1.3	30	ВВГнг-LS	3x150+1x70
P2.50A	МСС, 2с.ш., шкаф 2-14 яч.3	Шкаф компенсации реактивной мощ-ти 2сш АКУ2	15	ВВГнг-LS	4x120
P2.50Б	МСС, 2с.ш., шкаф 2-14 яч.3	Шкаф компенсации реактивной мощ-ти 2сш АКУ2	15	ВВГнг-LS	4x120
P2.52	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.1	ШУ пресс-фильтра LCP-FP1-2	55	ВВГнг-LS	4x35
P2.53	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.2	ШУ пресс-фильтра LCP-FP2-2	70	ВВГнг-LS	4x35
P2.54	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.3	ШУ пресс-фильтра LCP-FP3-2	86	ВВГнг-LS	4x35
P2.55	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.4	ШУ пресс-фильтра LCP-FP4-2	102	ВВГнг-LS	4x35
P2.56	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.5	ШУ пресс-фильтра LCP-FP5-2	118	ВВГнг-LS	4x35
P2.57-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.6	Ящик ЯР1	30	ВВГнг-LS	4x35
P2.58-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.7	Ящик ЯР2	35	ВВГнг-LS	4x35
P2.59	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.8	Шкаф рабочего освещения	12	ВВГнг-LS	4x35
P2.62	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.11	Ввод 2 ШВ ИБП	77	ВВГнг-LS	4x35
P2.63-1	МСС, 2с.ш., шкаф 2-15 яч.12	Кабельная муфта, оси 16, А	100	ВВГнг-LS	4x50
P2.63-2	Кабельная муфта, оси 16, А	Насосная КРП	200	ВББШв	3x50+1x25

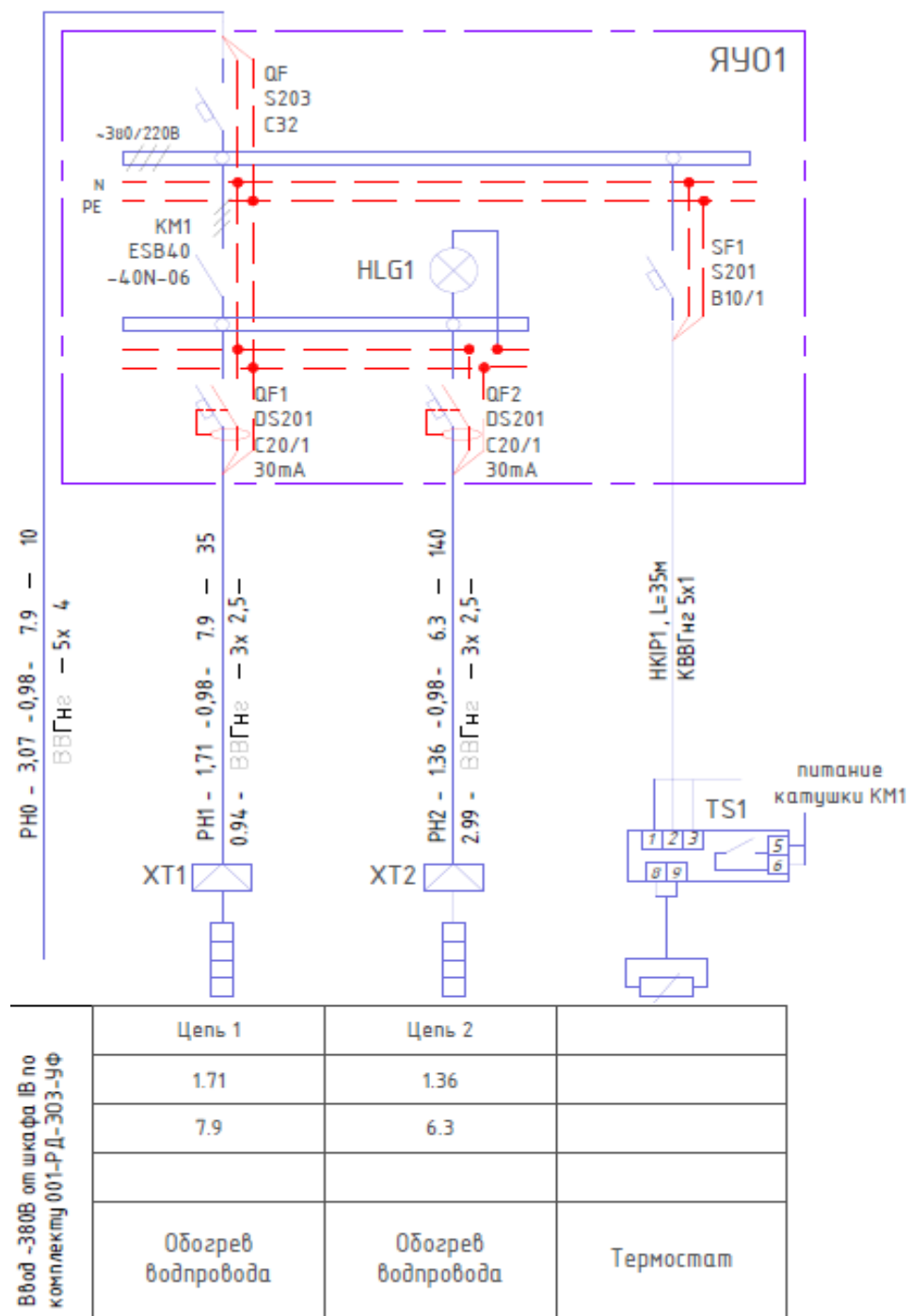
P2.63-3	РУ-6кВ ВЕ01-WA001, яч.	ТП участка фильтрации, вводная ячейка Т1	580	АпвВнг - 6	3 х 120/50
P2.63-4	РУ-6кВ ВЕ01-WA001, яч.	ТП участка фильтрации, вводная ячейка Т2	580	АпвВнг – 6	3 х 120/50

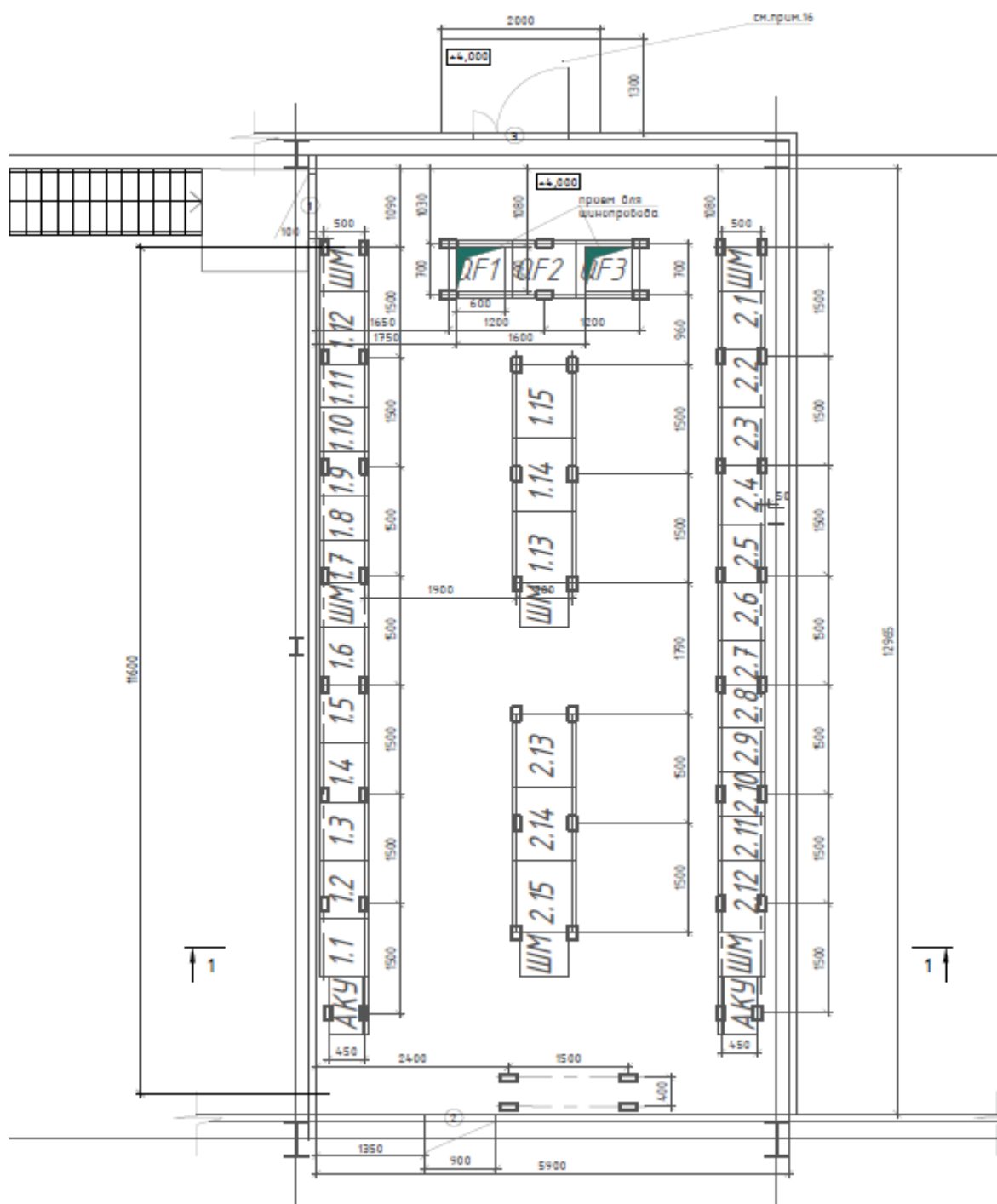
## Приложение №2

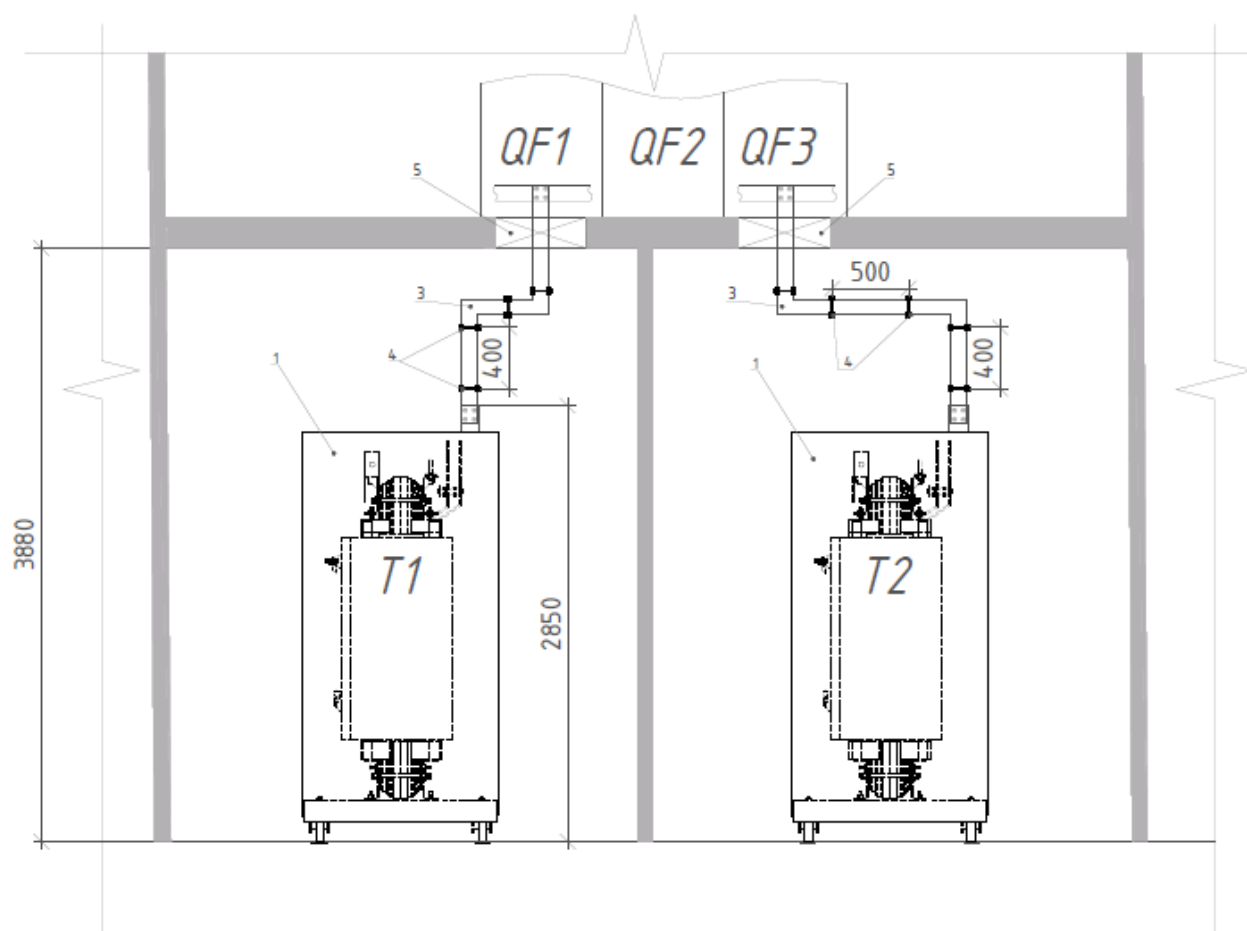
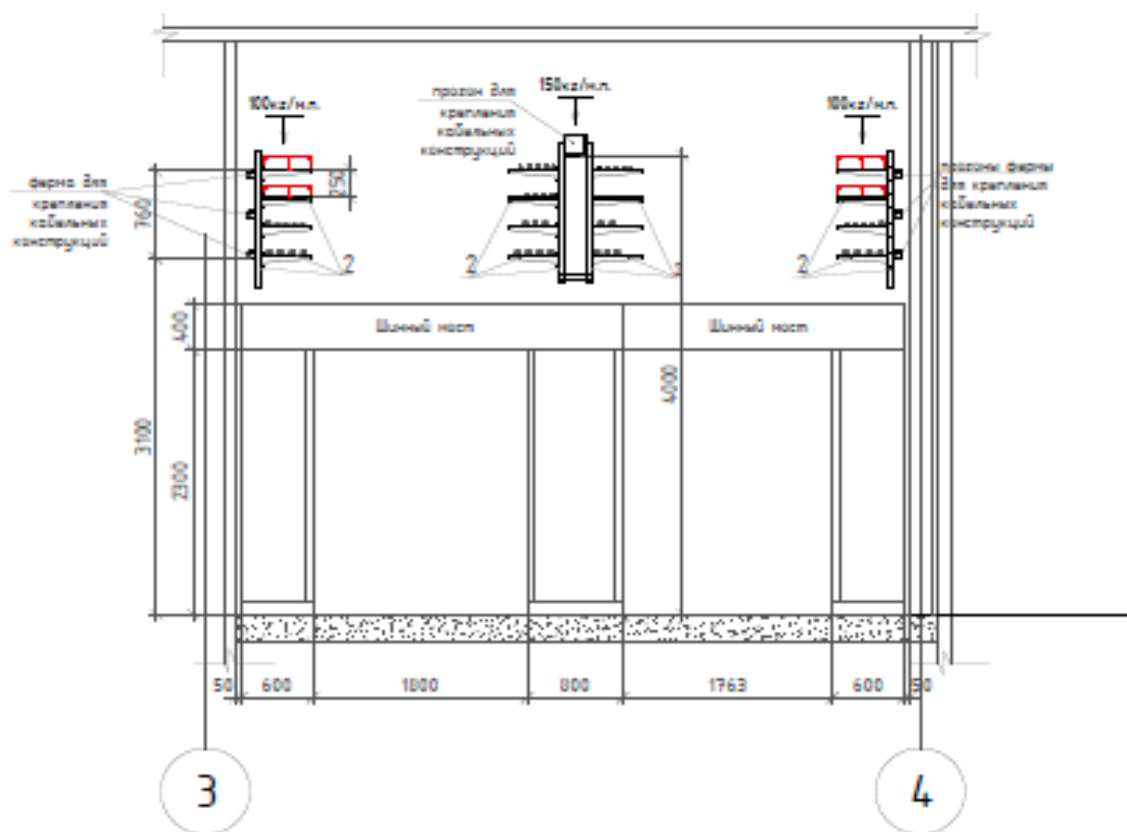


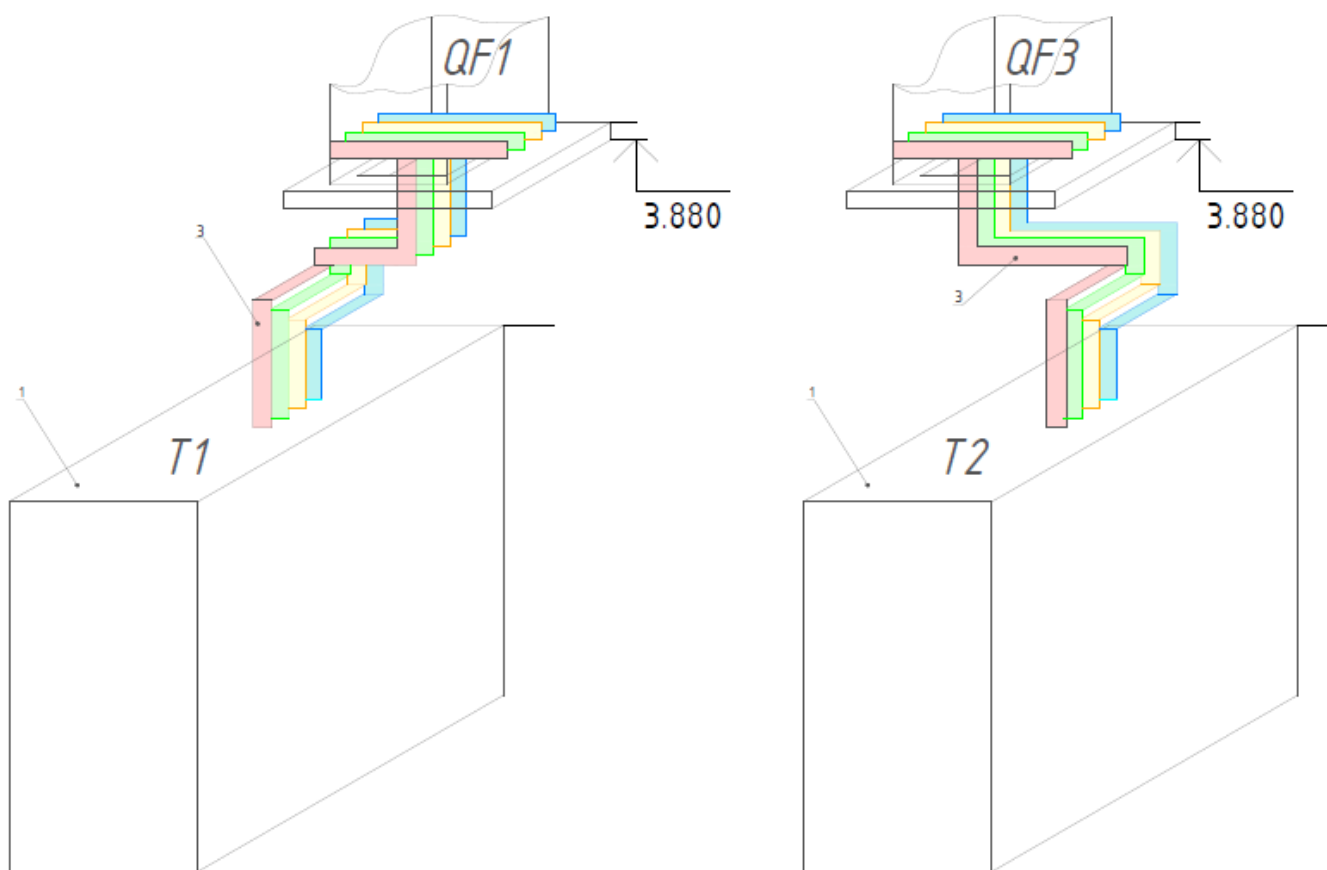












List of works to be assessed:

- Installation of cable products – according to Appendix No. 1
- Installation of termination and connecting cable joints of the PKVT type (three-core cable) – 3 pcs.
- Installation and assembly of a complete busbar – 2 pcs.
- Installation of 6/0.4 kV distribution transformers – 2 pcs.
- Installation and assembly of 400 V MSS – 1 pc.
- Panel for auxiliary needs of instrumentation and process control systems – see paragraph 14
- Panel for distribution of electric satellite heating – see paragraph 16
- Installation of the satellite electric heating system – see paragraph 17
- Installation of push-button posts - see paragraph 18
- Testing of 6 kV cables and joints – 2 cables ApvVng – 63 x 120/50
- Testing of complete 400 V busbars – 2 pcs.
- Testing of 6/0.4 kV 2500 kVA transformers – 2 pcs.
- Adjustment and testing of REF615 transformer protection terminals – 2 pcs.
- Testing of 400 V MCC – 1 pc.
- Integration into DCS types VFD, no DCS DOL, DOL - VFD – 22 pcs., DOL smart – 9 pcs.

**Developed by:**

Electrical Engineer

V. Kostylev