

**Техническое задание на приобретение металлоконструкций
АО «RMG GROUP»**

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОФ Маднеули
АО «RMG Copper»
_____ К. Кекелидзе
«___» _____ 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор производства
АО «RMG Group»
_____ С.Е. Березиков
« 16 » _____ 12 2025 г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик
АО «RMG Group»
_____ Георгий Джакели
«___» _____ 2025 г.

**металлоконструкции укрытия щековой дробилки
СМД60А (ЩДП 15x21)**

1. УКРЫТИЕ ЩЕКОВОЙ ДРОБИЛКИ СМД 60А

1.1 Цель

Обеспечение безопасности при технологическом процессе дробления руды и выполнении ремонтных работ на оборудовании.

Обеспечение эффективности работы аспирационной системы пылеудаления.

Обеспечить модульность конструкции укрытия для сокращения времени на монтаж и демонтаж укрытия во время выполнения ремонта питателя ПП1 24-150 и щековой дробилки СМД60А.

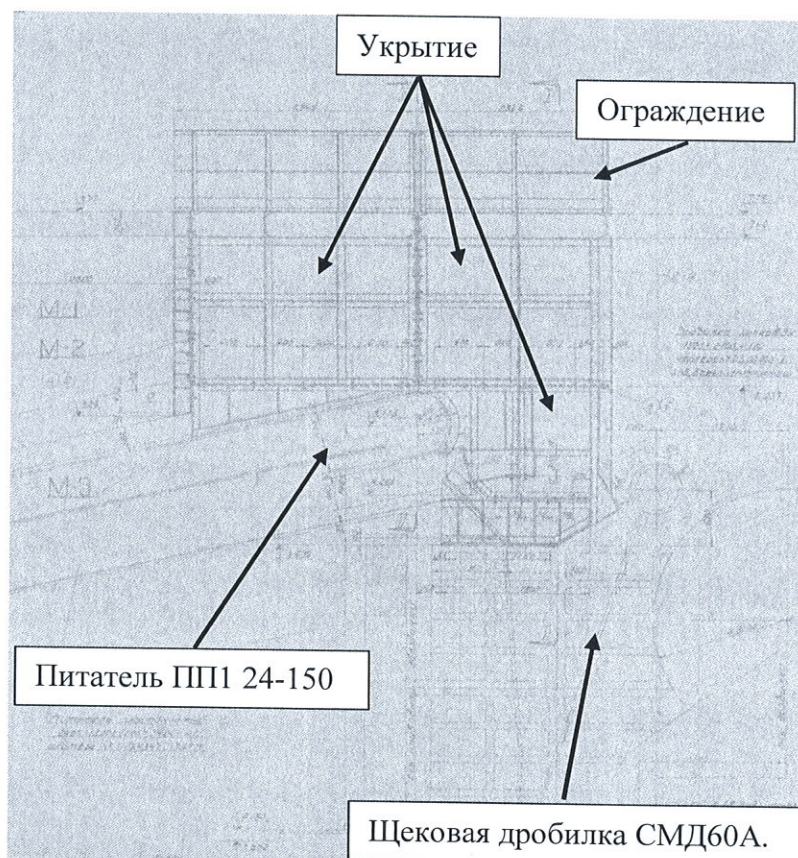
1.2 Требования к поставщику

Поставщик является разработчиком и производителем металлоконструкций промышленного назначения. Имеет опыт проектирования, изготовления и монтажа металлоконструкций, в том числе на горно-обогатительных предприятиях.

Поставщик направляет специалиста на предприятие заказчика с целью осмотра места установки укрытия, проведения необходимых замеров, уточнений, принятия совместного решения по конструктивному исполнению укрытия.

1.3 Техническое описание, область применения

Укрытие предназначено для предотвращения выброса породы из зева щековой дробилки СМД60А, направления породы, поступающей по питателю ПП1 24-150 в зев щековой дробилки. Укрытие обеспечивает пылеудаление и задействовано в аспирационной системе.



2. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ УКРЫТИЯ

2.1. Металлоконструкция укрытия должна быть модульного типа и обеспечивать легкий и быстрый монтаж, демонтаж укрытия для выполнения ремонтных работ на питателе тяжелого типа и щековой дробилки.

2.2. В металлоконструкции необходимо предусмотреть смотровые и технологические люки для наблюдения за состоянием оборудования и спуска по лестнице на полотно питателя.

2.3. На внутренней стороне укрытия необходимо предусмотреть установку съемных футеровок из износостойкой стали для предотвращения износа основной конструкции укрытия в местах контакта с горной породой при работе оборудования.

Футеровки должны быть съёмными и обеспечивать ресурс до замены не менее 12 месяцев.

2.4. Металлоконструкция укрытия должна быть надежно закреплена и выдерживать нагрузки горной породы при транспортировании питателем.

2.5. Металлоконструкция укрытия должна выдерживать вибрационные и ударные нагрузки во время работы щековой дробилки.

2.6. Все металлоконструкции укрытия должны быть окрашены краской стойкой к незначительным механическим воздействиям при монтаже.

2.7. В местах соединения модулей укрытия и прилегающих поверхностях должно быть плотным и обеспечивать герметичность конструкции от просыпки породы.

2.8. Монтаж укрытия осуществляется в действующем цехе в условиях запыленности и шума.

2.9. Модульные металлоконструкции не должны превышать массу 10 тонн при выполнении монтажных работ.

2.10. На верхней части укрытия предусмотреть быстросъемные ограждения.

3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Габаритные размеры определяются расчетом, необходимыми конструкторскими решениями, типом выбранных материалов и комплектующих, конструкторской документацией, согласованной с заказчиком.

4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Гарантийный срок 12 месяцев с даты запуска в эксплуатацию.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ ТОВАРА:

п/п	Наименование	Количество, ед.
1	Металлоконструкция укрытия щековой дробилки СМД60А (ЩДП 15х21)	Согласно спецификации конструкторской документации согласованной с заказчиком

6. СПИСОК ТРЕБУЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Поставщик предоставляет Заказчику техническую документацию:

п/п	Документация	Срок предоставления**
1	Комплект конструкторской документации	20 дней после подписания договора

2	Сертификат соответствия, происхождения	С оборудованием
---	--	-----------------

** Чертежи должны быть предоставлены в электронном виде в формате dwg и pdf.
Документацию предоставляется на Английском, Русском языке.

7. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Не регламентируется.

8. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Товар должен быть поставлен на условиях: DDP станция пгт. Казрети, Грузия.

Разработал:

Главный механик медноперерабатывающей фабрики
АО «RMG Group»

А. Ташчев

Согласовал:

Главный инженер медноперерабатывающей
фабрики АО «RMG Group»

М. Беридзе

Старший механик медноперерабатывающей
фабрики АО «RMG Group»

Ж. Беридзе

Начальник цеха дробления
медноперерабатывающей фабрики
АО «RMG Group»

Э. Гордадзе