

ლითონის კონსტრუქციების შეძენის ტექნიკური დავალება  
«RMG GROUP»-ს

შეთანხმებულია:

გამ/ფაბრიკის უფროსი  
«RMG Copper»

\_\_\_\_\_ კ.კეკელიძე  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025 წ.

შეთანხმებულია:

მთავარი მექანიკოსი  
«RMG Group»

\_\_\_\_\_ ბ. ჯაყელი  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025 წ.

ვამტკიცებ:

«RMG Group»-ის წარმოების  
დირექტორი

\_\_\_\_\_ ს.ე.ბერეზიკოვი  
« 16 » \_\_\_\_\_ 12 2025 წ.

**SMD 60A(ЩДП 15x21)**

ყბებიანი სამსხვრეველის გადახურვის ლითონის კონსტრუქციის  
პროექტირება, მიწოდება და მონტაჟი

თბილისი 2025

## 1. СМД60А ყებზიანი სამსხვრეველის გადახურვა

### 1.1 მიზანი

მადნის დამსხვრევის ტექნოლოგიური პროცესის დროს უსაფრთხოების უზრუნველყოფა და ადჭურვილობაზე სარემონტო სამუშაოების შესრულება.

მტვრის მოცილების ასპირაციის სისტემის ეფექტურობის უზრუნველყოფა.

გადახურვის დიზაინის მოდულარობის უზრუნველყოფა, რათა შემცირდეს გადახურვის მონტაჟისა და დემონტაჟის დრო ПП1 24-150 მკვებავისა და СМД60А ყებზიანი სამსხვრევის შეკეთების დროს.

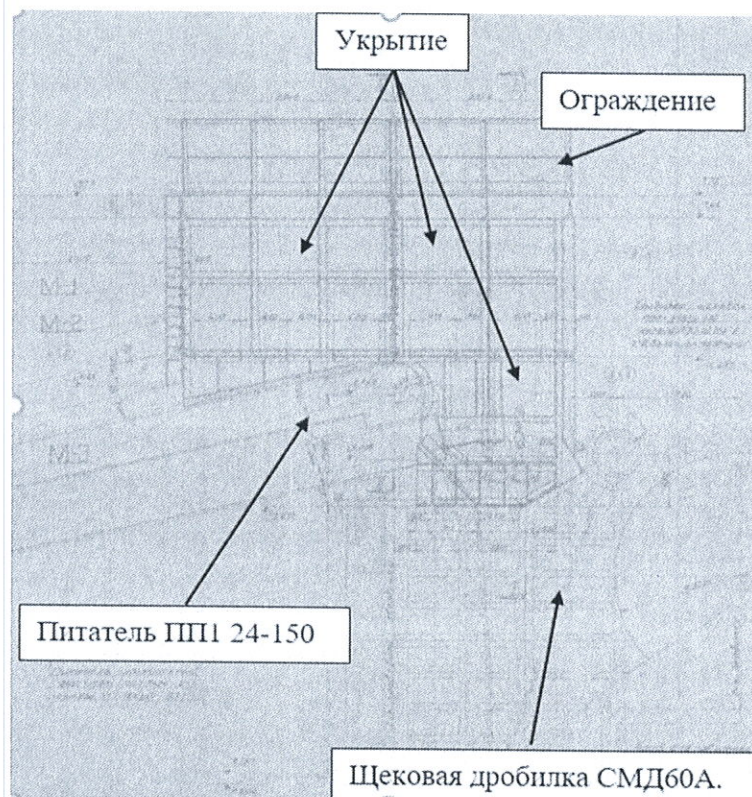
### 1.2 მოთხოვნები მომწოდებლისადმი

მომწოდებელი არის სამრეწველო ლითონის კონსტრუქციების შემქმნელი და მწარმოებელი. მას აქვს გამოცდილება ლითონის კონსტრუქციების პროექტირებაში, დამზადებასა და მონტაჟში, მათ შორის სამთო და გადამამუშავებელ ქარხნებში.

მომწოდებელი აგზავნის სპეციალისტს მომხმარებლის წარმოებაში, რათა დაათვალიეროს გადახურვის დამონტაჟების ადგილი, აიღოს საჭირო ზომები, დააზუსტოს დეტალები და მიიღოს ერთობლივი გადაწყვეტილება გადახურვის კონსტრუქციულ შესრულებასთან დაკავშირებით.

### 1.3 ტექნიკური აღწერა, გამოყენების სფერო

გადახურვის დანიშნულებაა, რომ ПП1 24-150 მკვებავიდან მიწოდებული მადნის მოხვედრა СМД60А ყებზიანი სამსხვრევის ყებზში და თავიდან აიცილოს ქვების გამოტყორცნა სამსხვრეველის ყებზიდან. საფარი უზრუნველყოფს მტვრის მოცილებას და ინტეგრირებულია ასპირაციის სისტემაში.



## 2. მოთხოვნები გადახურვის ლითონის კონსტრუქციისადმი

2.1. გადახურვის ლითონის კონსტრუქცია უნდა იყოს მოდულირებული და უზრუნველყოფდეს გადახურვის მარტივ და სწრაფ მონტაჟს და დემონტაჟს მძიმე ტიპის მკვებავისა და ყებზიანი სამსხვრევის შეკეთების სამუშაოებისთვის.



2.2. ლითონის კონსტრუქცია აღჭურვილი უნდა იყოს კონტროლისა და ტექნოლოგიური ლუქებით, რათა მონიტორინგი გაუწიოს აღჭურვილობის მდგომარეობას და მკვებავის ქსელზე კიბით ჩასასვლელად.

2.3. გადახურვის შიდა ნაწილი აღჭურვილი უნდა იყოს მოსახსნელი ცვეთამედეგი ფოლადის საფენებით, რათა თავიდან იქნას აცილებული თავშესაფრის ძირითადი კონსტრუქციის ცვეთა აღჭურვილობის მუშაობის დროს ქანთან შეხების წერტილებში.

საფენები უნდა იყოს მოსახსნელი და ჩანაცვლებამდე უნდა ჰქონდეს მინიმუმ 12 თვის მომსახურების ვადა.

2.4. გადახურვის ლითონის კონსტრუქცია საიმედოდ უნდა იყოს დამაგრებული და გაუძლოს დატვირთვას მკვებავის მიერ სამთო ქანების ტრანსპორტირების დროს.

2.5. გადახურვის ლითონის კონსტრუქცია უნდა გაუძლოს ვიბრაციას და დარტყმით დატვირთვას ყბებიანი სამსხვრევის მუშაობის დროს.

2.6. გადახურვის ყველა ლითონის კონსტრუქცია უნდა შეიღებოს მონტაჟის დროს მცირე მექანიკური დარტყმებისადმი მდგრადი საღებავით.

2.7. გადახურვის მოდულებსა და მიმდებარე ზედაპირებს შორის შეერთებები უნდა იყოს მჭიდრო და უზრუნველყოფილი სტრუქტურის ჰერმეტიკობა ნამსხვრევების ცვენისაგან.

2.8. გადახურვის მონტაჟი უნდა განხორციელდეს ოპერატიულ საამქროში, მტვრიან და ხმაურიან პირობებში.

2.9. მონტაჟის დროს მოდულირებული ლითონის კონსტრუქციების წონა არ უნდა აღემატებოდეს 10 ტონას.

2.10. გადახურვის თავზე უნდა იყოს განთავსებული სწრაფად მოსახსნელი მოაჯირები.

### 3. გაბარიტული ზომები

გაბარიტული ზომები განისაზღვრება გამოთვლებით, საჭირო საპროექტო გადაწყვეტილებებით, შერჩეული მასალებისა და კომპონენტების ტიპით და მომხმარებელთან შეთანხმებული საპროექტო დოკუმენტაციით.

### 4. გარანტიის პირობები

გარანტიის ვადაა 12 თვე ექსპლუატაციაში გაშვების დღიდან.

### 5. პროდუქტის კომპლექტაცია:

პ/პ	დასახელება	რაოდენობა, ერთეულები
1	ყბებიანი სამსხვრევის გადახურვის ლითონის კონსტრუქცია СМД60А (ШДП 15x21)	მომხმარებელთან შეთანხმებული საკონსტრუქციო დოკუმენტაციის სპეციფიკაციის მიხედვით

### 6. საჭირო დოკუმენტაციის სია

მიმწოდებელი მომხმარებელს მიაწვდის შემდეგ ტექნიკურ დოკუმენტაციას:

პ/პ	დოკუმენტაცია	წარდგენის ბოლო ვადა **
1	კონსტრუქციის დოკუმენტაციის ნაკრები	ხელშეკრულების

		ხელმოწერიდან 20 დღე
2	შესაბამისობის, წარმოშობის სერტიფიკატი	დანადგარებთან

**\*\* ნახაზები უნდა იყოს წარმოდგენილი ელექტრონულად DWG და PDF ფორმატებში. დოკუმენტაცია წარმოდგენილია ინგლისურ და რუსულ ენებზე.**

#### **7. შეფუთვის მოთხოვნები**

არ რეგულირდება.

#### **8. მიწოდების პირობები**

საქონელი უნდა მიწოდებული იყოს DDP-ში, დაბა კაზრეთი, საქართველო.

#### **შეიმუშავა:**

სს «RMG Group»-ის სპილენძის  
გადამამუშავებელი ფაბრიკის მთავარი  
მექანიკოსი



ა.ტაშჩევი

#### **შეთანხმებულია:**

სს «RMG Group»-ის სპილენძის გ/ფ-ის  
მთ.ინჟინერი



მ.ბერიძე

სს «RMG Group»-ის სპილენძის გ/ფ-ის უფროსი  
მექანიკოსი



ჟ.ბერიძე

სს «RMG Group»-ის სპილენძის გ/ ფაბრიკის  
სამსხვრევი საამქროს უფროსი

ე. გორდაძე