

„ვატკიციეზ“

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს ტექნიკური დირექტორი

ექსპლუატაციის ნაწილში

_____ /მ.სვანი/

„11“ აგვისტო 2026 წ.

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს კუთვნილ მე-9 ენერგობლივის ქვაბაგრეგატის ТТМII 344А/С დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელის მომზადება-შეცვლის სამუშაოს მოცულობა.

№	სამუშაოს დასახელება	განზომილების ერთეული	რაოდენობა	ღირებულება ლარი
1	მოსამზადებელი სამუშაოები: სატაკელაჟო მოწყობილობების განლაგება, მასალების და სათადარიგო ნაწილების ადგილზე მიტანა, ფიცარნაგების და შემოღობვების დაყენება, უსაფრთხოების ტექნიკის და სახანძრო უსაფრთხოების წესების შესაბამისად საჭირო ღონისძიებების ჩატარება. სარემონტო სამუშაოების ჩატარების შემდეგ ნორმალური სქემის აღდგენა.	-	-	
2	სადგურის ტერიტორიის ღია საწყობიდან მე-11 ბლოკის პანელის ტრანსპორტირება მე-9 ენერგობლოკის საქვაბე განყოფილებაში.	კბ	5000	
3	მე-11 ბლოკის ქვაბაგრეგატის პანელების გადაკეთება (ზომაზე გადაჭრა, გაწმენდა, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება, მილის დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა) დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელზე კოლექტორების გარეშე.	კბ	3813	
4	შესაბამისი ნახაზის მიხედვით (08.9066.195) მიღებისაგან $\Phi 32 \times 6 \text{ მმ}$ მუხლების დამზადება, დამზადებული მუხლები დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა	ცალი	92	
5	შესაცვლელად გამზადებულ პანელებზე მუხლების შედუღება, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება.	ცალი	92	
6	დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის პანელზე ქვაბის საცეცხლეში შესატანად საჭირო ადგილის (ტერიტორიის) მომზადება ქვაბის საცეცხლის უკანა მხარეს. (ხელისშემშლელი მილგაყვანილობის, დრენაჟებისა და მოაჯირების დემონტაჟი სამუშაოს დამთავრების შემდეგ მონტაჟი);	-	-	
7	ქვაბის დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელებზე მეტალის შეფუთვის მოხსნა და დაყენება.	მ ²	50	

8	ქვების დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელებზე თბური იზოლაციის მოხსნა და დაყენება.	მ²	50	
9	ქვების დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელის დემონტაჟი კოლექტორებიანად.	კმ	4230	
10	კოლექტორების (ნახაზის მიხედვით (08.1808.499 და 08.1808.501) გამზადება შესაცვლელ პანელის მილებთან შესადუღებლად, კოლექტორების დაბოლოებების მოჭრა და შედუღება. მათი გაწმენდა მეტალის კონტროლისთვის(Φ159).	ცალი	2	
11	კოლექტორების 219x40 და 219x36 მმ. შედუღება პანელის მილებთან 32x6 მმ.	ცალი	92	
12	შესაცვლელად გამზადებული პანელის (კოლექტორებთან ერთად) მილების შემოწმება შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარებით	ცალი	46	
13	ქვების დაბალი რადიაციული ნაწილის მარჯვენა კედლის №17 პანელის მონტაჟი.	კმ	3813	
14	კოლექტორების შემავალი და გამომავალი მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების წინასწარი გაცხელება და თერმული დამუშავება.	ცალი	2	
15	გადამშვები მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება. კოლექტორების დაბოლოებების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება.	ც	4	
16	ინვენტარული ხარაჩოების აწყობა და დაშლა.	მ²	60	
17	დემონტირებული ეკრანის პანელების გატანა (მანძილი 250მ).	კმ	5000	
18	ქვების ჰიდრავლიკური გამოცდა მუშა წნევაზე	აგრეგატი	1	
ჯამი				

შენიშვნა: დამკვეთის პოზიციაა-ჟანგბადი, აირი, ელექტროდი, ავტო აძწე, საიზოლაციო ბამბა, იზოლაციის დაფარვის მეტალის ფურცელი, ავტოტრანსპორტი პანელების შემოტანა/გატანისათვის,

მოიჯარადის პოზიციაა-საჭრელი და სახეხი ქვები.

საქვებზე სატურბინო საამქროს უფროსი:

/მ. ჩინჩალაძე/