


„ვატკიცებ“

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს ტექნიკური დირექტორი

ექსპლუატაციის ნაწილში

 /მ.სვანი/

„11“ თებერვალი 2026 წ.

შპს „მტკვარი ენერჯი“-ს კუთვნილ მე-9 ენერგობლივის ქვაბაგრეგატის TTMII 344A/C საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელის მომზადება-შეცვლის სამუშაოს მოცულობა.

№	სამუშაოს დასახელება	განზომილების ერთეული	რაოდენობა	ღირებულება ლარი
1	მოსამზადებელი სამუშაოები: სატაკელაჟო მოწყობილობების განლაგება, მასალების და სათადარიგო ნაწილების ადგილზე მიტანა, ფიცარნაგების და შემოდოვებების დაყენება, უსაფრთხოების ტექნიკის და სახანძრო უსაფრთხოების წესების შესაბამისად საჭირო ღონისძიებების ჩატარება. სარემონტო სამუშაოების ჩატარების შემდეგ ნორმალური სქემის აღდგენა.	-	-	
2	სადგურის ტერიტორიის ღია საწყობიდან მე-11 ბლოკის პანელის ტრანსპორტირება მე-9 ენერგობლოკის საქვაზე განყოფილებაში.	კმ	5000	
3	მე-11 ბლოკის ქვაბაგრეგატის პანელების გადაკეთება (ზომაზე გადაჭრა, გაწმენდა, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება, მილის დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა) საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელზე კოლექტორების გარეშე.	კმ	4230	
4	შესაბამისი ნახაზის მიხედვით (08.9063.121) მილებისაგან $\Phi 32 \times 6 \text{ მმ}$ მუხლების დამზადება, დამზადებული მუხლები დაბოლოებებზე შედუღებისათვის შეპირიპირების-ფასკების მოხსნა	ცალი	118	
5	შესაცვლელად გამზადებულ პანელებზე მუხლების შედუღება, ჰაერით დაბერვა, შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარება.	ცალი	118	
6	საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის პანელზე ქვაბის საცეცხლეში შესატანად საჭირო ადგილის (ტერიტორიის) მომზადება ქვაბის საცეცხლის უკანა მხარეს. (ხელისშემშლელი მილგაყვანილობის, დრენაჟებისა და მოაჯირების დემონტაჟი სამუშაოს დამთავრების შემდეგ მონტაჟი);	-	-	
7	ქვაბის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელზე მეტალის შეფუთვის მოხსნა და დაყენება.	მ²	50	

8	ქვების საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელებზე თბური იზოლაციის მოხსნა და დაყენება.	მ²	50	
9	ქვების საცეცხლის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელის დემონტაჟი კოლექტორებიანად.	კმ	4230	
10	კოლექტორების (ნახაზის მიხედვით (08.1808.368) გამზადება შესაცვლელ პანელის მიღებთან შესადუღებლად, კოლექტორების დაბოლოებების მოჭრა და შედუღება. მათი გაწმენდა მეტალის კონტროლისთვის(Φ159).	ცალი	2	
11	კოლექტორების 219x40 მმ. შედუღება პანელის მიღებთან 32x6 მმ.	ცალი	118	
12	შესაცვლელად გამზადებული პანელების (კოლექტორებთან ერთად) მიღების შემოწმება შესაბამისი ზომის ბურთულის გატარებით	ცალი	59	
13	ქვების საცეცხლის საშუალო რადიაციული ნაწილის უკანა კედლის №13 პანელის მონტაჟი.	კმ	4230	
14	კოლექტორების შემავალი და გამომავალი მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების წინასწარი გაცხელება და თერმული დამუშავება.	ცალი	2	
15	გადამშვები მილების (Φ159X18) შედუღების ადგილების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება. კოლექტორების დაბოლოებების თერმული დამუშავების შემდგომი ულტრაბგერითი შემოწმება.	ც	4	
16	ინვენტარული ხარაჩოების აწყობა და დაშლა.	მ²	60	
17	დემონტირებული ეკრანის პანელების გატანა (მანძილი 250მ).	კმ	5000	
18	ქვების ჰიდრავლიკური გამოცდა მუშა წნევაზე	აგრეგატი	1	
ჯამი				

შენიშვნა: დამკვეთის პოზიციაა-ჟანგბადი, აირი, ელექტროდი, ავტო ამწე, საიზოლაციო ბამბა, იზოლაციის დაფარვის მეტალის ფურცელი, ავტოტრანსპორტი პანელების შემოტანა/გატანისათვის,

მოიჯარადის პოზიციაა-საჭრელი და სახეხი ქვები.

საქვებზე სატურბინო საამქროს უფროსი:

/მ. ჩინჩალაძე/