

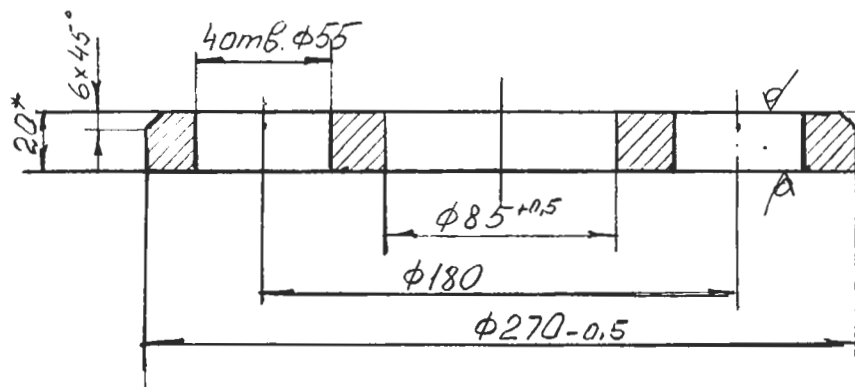
- 1 Радиальное бурение поверхности 5 относительно
- Дне более 0,5 мм, поверхности в относительно
- Дне более 0,1 мм.
- 2 Детали поз. мм 2, 3, 5 скрепить совместно
- до общей сборки.
- 3 Нарезка винтов по чертежам: 9А.330.002.01
- 4 Сварка по ГОСТ 14771-76-417

Код	Наименование	Прил.
1	Обечайка	138 кр
1	Втулка	2,7
1	Диск	6,7
1	Диск	3,5
4	Ребро	0,08/0,32

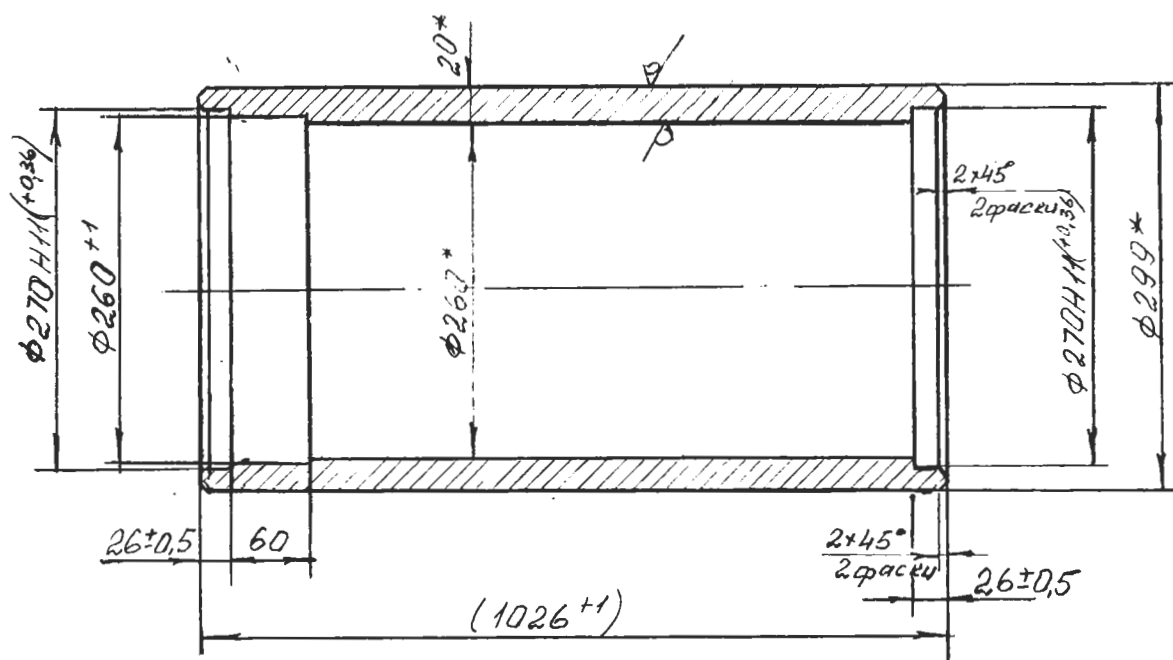
9А.330.002.00	Кран	Масса	М-8
	срез	151,22	1:2,5
	Барaban		
	сварной		
	(Извест. от-а)		
	Сборка		

12,5 / (✓)



				Кран грузоп. $\Delta=270$	9А.330.002.03	
				Диск (Барaban сварной) (Изв. отд)	Лист	Масса
				Разрб Гвелещина	67	1.2
				Лист 20 ГОСТ 14637-69 В 20 ГОСТ 8731-74	Листов	Листов
					ПКО АО "Маднеуки"	

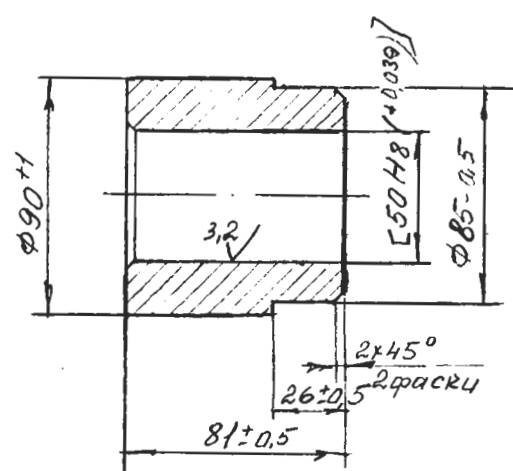
12,5 / ✓



- \* Размеры для справок
- Размер в скобках - после сборки
- Растачка  $\phi 260 \pm 1$  на гл. бини 60 мм только для трубы толщиной стенки более 20 мм.

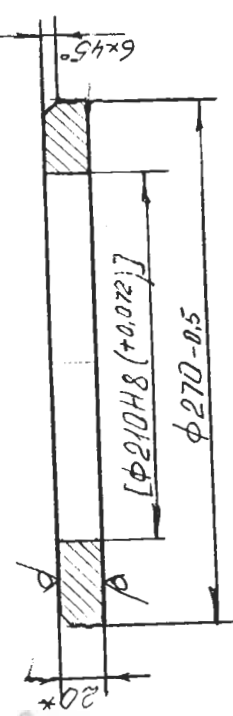
				Кран грузоп. $\Delta=270$	9А.330.002.01	
				Обечайка (Барaban сварной) (Изв. отд)	Лист	Масса
				Разрб Гвелещина	138	1.4
				Труба 299x20 ГОСТ 8732-98 В 20 ГОСТ 8731-74	Листов	Листов
					ПКО АО "Маднеуки"	

12,5 ✓(✓)



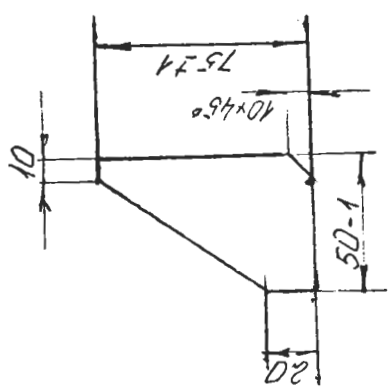
Размер [ ] в скобках сверлить после сборки

Разработчик	Кран		9А.330.002.02	
	рейфер			
	Q=2тс			
	Втулка		Масса М-Б	
	(Барaban сварной)		2,7 1,2	
	Известк. отп.			
	Ст 3		ПРО АД	
	ГОСТ 380-71		"Моднеуал"	

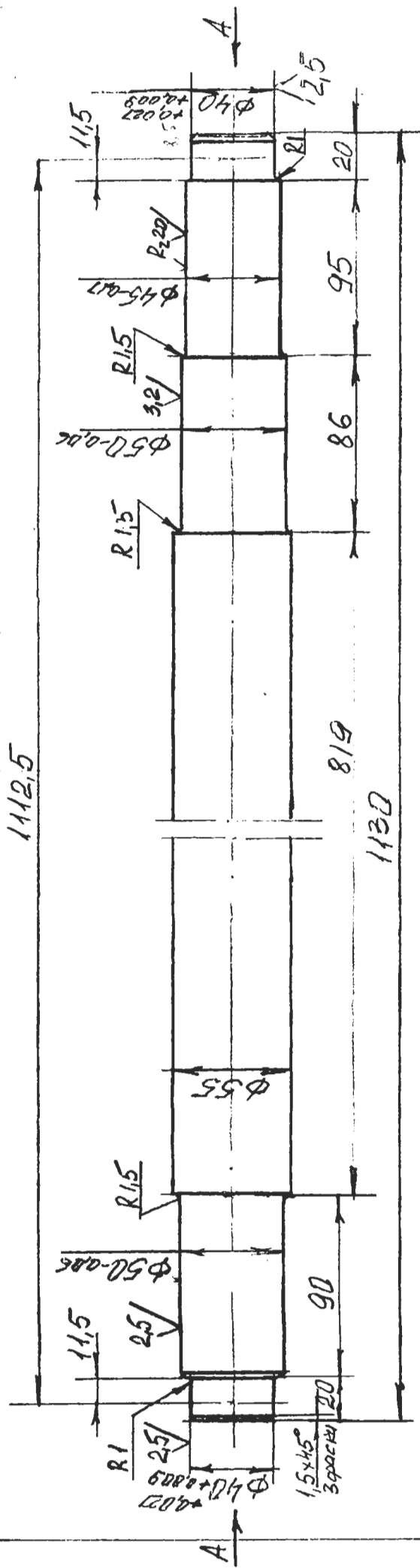


Размер в [ ] скобках - после сборки

Разработчик	Кран		9А.330.002.04	
	рейфер			
	Q=2тс			
	Диск		Масса М-Б	
	(Барaban сварной)		3,5 1,25	
	Известк. отп.			
	Ст 3		ПРО АД	
	ГОСТ 380-71		"Моднеуал"	



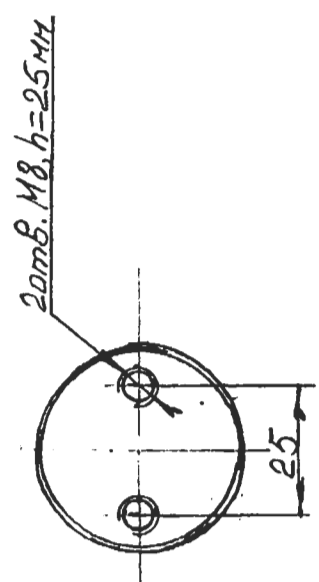
Разработчик	Кран		9А.330.002.05	
	рейфер			
	Q=2тс			
	Ребро		Масса М-Б	
	(Барaban сварной)		0,08 1,2	
	Известк. отп.			
	Ст 3		ПРО АД	
	ГОСТ 380-71		"Моднеуал"	



Кран спец-  
опед. № 27

Вал  
барабана нех-ма  
подъема

CMAP 45  
FACT 1050-40

$$\frac{B_4 \hat{A}}{(M 1:1)}$$


082-04284514481



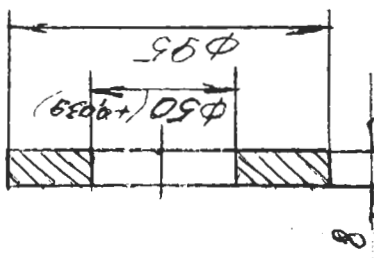
Б07Б. МВ. 213.  
точность распо-  
ложения 0,02 мм.

1. Первое биемие поларового относительно общей оси зрения;
2. Второе биемие поларового в отношении общей оси зрения;
3. Обобщенность и мощность поперечных диаметров в среднем поперечном диаметре;
4. Клеймить указанным метелем.

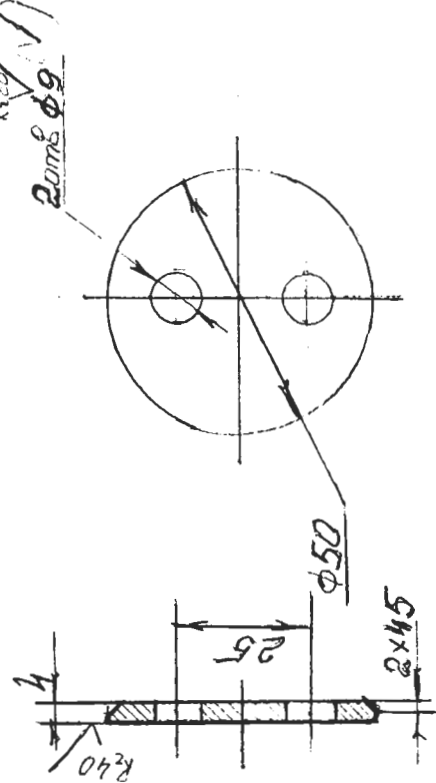
[illegible]

32А.34.00.04.	Кром. зрелая Q=2мс.
Ступица зубчатая	Мат. 45 44,4 44
Сталь 16, ГОСТ 1050-60	Мат. 16 Александровский завод ПТО ОК

К2.009 V(V)

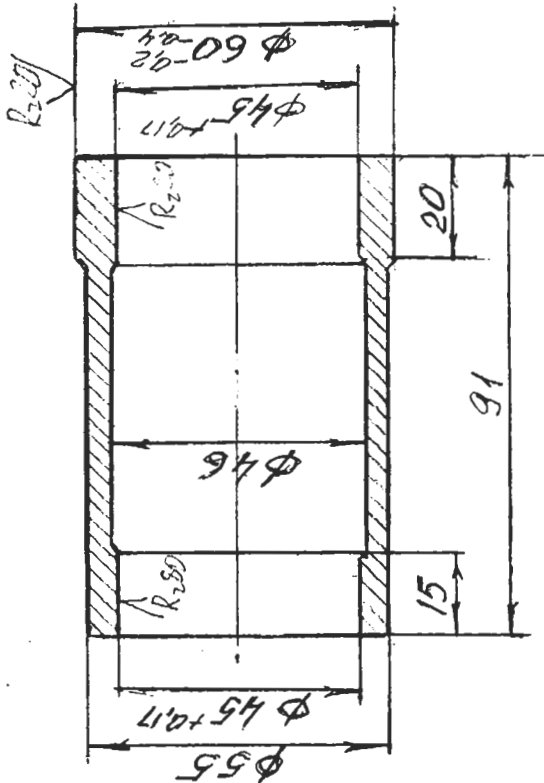


Кран грузоподъемный		ФР-317.00.02		Насос	Н-Б
ФР-27С		Кольцо упрочное		1,32	
Разработчик: В.И.И.		[Известно, что]			
		Сталь Ст3		ПКД АД	
		ГОСТ 380-71		"Моднеули"	

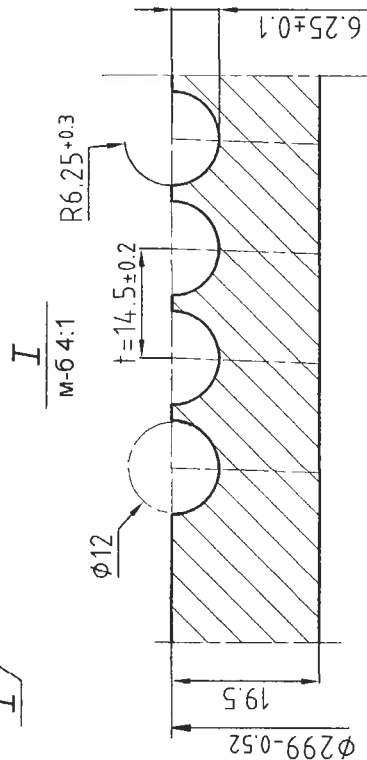
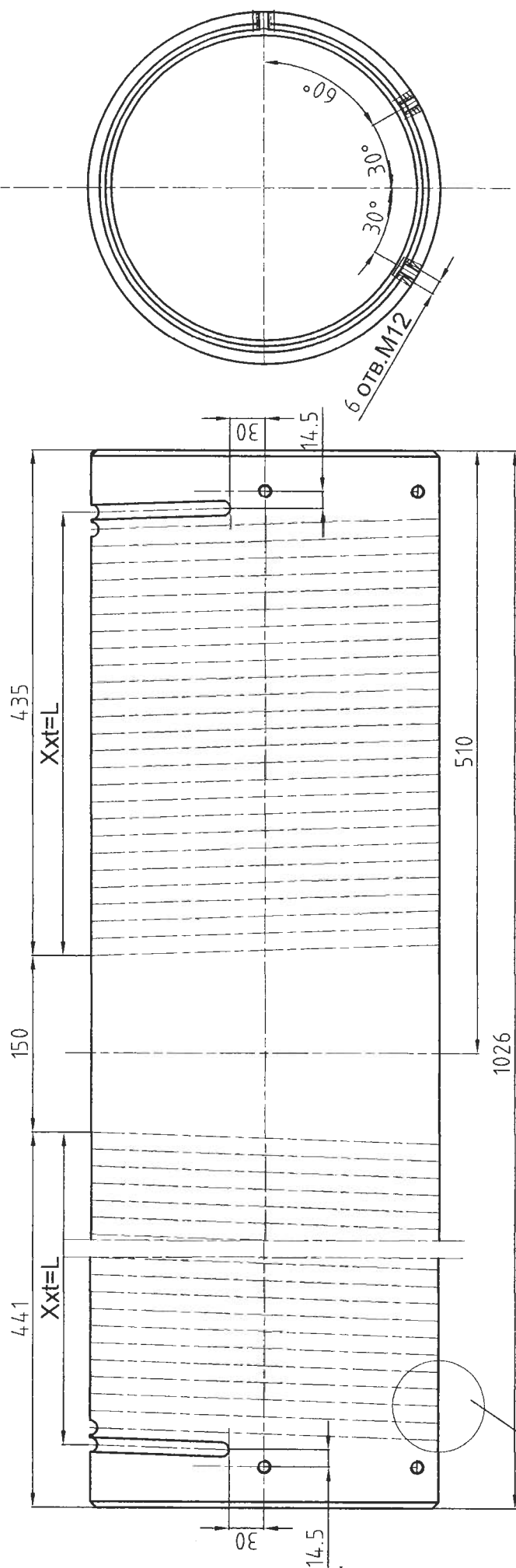


Кран грузоподъемный		ФР-317.00.03		Насос	Н-Б
ФР-27С		Планка		0,75	
Разработчик: В.И.И.		[Известно, что]			
		Сталь Ст3		ПКД АД	
		ГОСТ 380-71		"Моднеули"	

V(V)



Кран грузоподъемный		ФР-317.00.04		Насос	Н-Б
ФР-27С		Втулка распорная		1,1	
Разработчик: В.И.И.		[Известно, что]			
		Сталь Ст3		ПКД АД	
		ГОСТ 380-71		"Моднеули"	



Высота подъема м.	Барaban подъема		Барaban замыкания	
	Длина нарезки мм. $Xxt=L$		Длина нарезки мм. $Xxt=L$	
16	20x14.5=290		26x14.5=377	

X-число витков  
t - шаг нарезки

Φ-00.00.758			
Разраб	Гв	Подп	Дата
Провер	Гв	Подп	Дата
Гл. мех	Беридзе Ж.	Подп	Дата
Нарезка витков барабана подъема и замыкания		Мех.подъема кр. грейф. Q= 2тс.	
Масса		М-б	
110		1:5	
Сталь 09Г2С12 ГОСТ 19287-73		ПКБ ОГЛ Мех RMG"Сopper"	

1. Предельные отклонения на размеры, не ограниченные допусками, ±1/2 (A8-B8) ОСТ 1010.
2. Чертеж разработан на основании чертежа з-да "М Гран ООО", заводской номер чертежа: 9А.3.3.0.0.0.2