

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме нестан-
дартного шва "Р".
Электроды К-5А ГОСТ 9466-75.

2. Заливку брони цинком производить за один прием.

Перед заливкой:

а) изолировать полости захватов от попадания цинка асбестовым шнуром поз. 26.

Попадание цинка в указанные полости не допускается.

б) плотно затянуть броню поз. 13 за все восемь захватов.

в) проверить плотность посадки брони на шип по размеру Д, допустимы местные зазоры до 0,3 мм на дуге не более 200 мм, общая длина зазоров не более 1/5 окружности. После заливки проверить плотность посадки брони и при необходимости подтянуть.

3. При заводской сборке высота пакета шайб поз. 6... 9 устанавливается высотой 100 мм, остальные шайбы устанавливаются по месту эксплуатации для регулирования размера щели.

4. Отверстия под шпильки поз. 12 сверлить при сборке по месту.

5. При эксплуатации между стенками окон корпуса кольца поз. 4 и четырьмя захватами брони поз. 13 рекомендуется установить прокладки В 60×60, предохраняющие броню от проворачивания под действием усилия дробления.

6. Обеспечить момент затяжки переходника поз. 15 в пределах 4... 5 кгм.

7. При эксплуатации футеровку поз. 1 прикрепить электросваркой к корпусу кольца поз. 4 через стальные планки Б - 16×30×60, 8 штук.

8. При износе верхней кромки футеровки поз. 1 произвести переустановку детали с переворотом на 180°.

9. Разрешается замена цинка поз. 25 пластмассой АСТ-Т, бутакрилом или стиракрилом поз. 27, заливку производить согласно инструкции 2506000004 (ЛГН/ГО).

10. Масса узла с пластмассовой заливкой 13976 кг

КМЧ

1275.07.400-5С

Кольцо
регулирующее
сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
Б	14259	1-5
Лист	Лист	Лист
Н	Н	Н

1275.07.400.50

φ 2375

φ 2000 X₄

2

1

11

21

20

19

18

26

880

самонах

1680
1740

425

A

640

313

99.6

100

350

48°

φ 2270

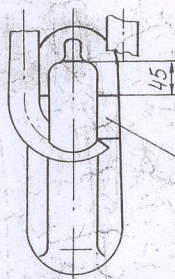
φ 2325

φ 2490

Ст. 4п 2550×50

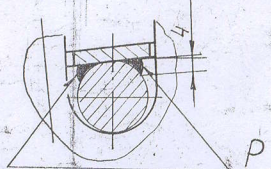
Д

Вид А повернуто



В (п.5)

М 1:2



Р

Формат	Код	Обозначение	Наименование
24		1275.07.400-5СБ	<u>Документация</u>
			Сборочный чертеж
			<u>Сборочные единицы</u>
11	1	1275.07.501	Футеровка
11	2	1275.07.508-1	Воротник
			<u>Детали</u>
11	3	1239.07.16-2	Гайка
24	4	1275.07.416	Корпус кольца
12	5	1275.07.417	Колонка
11	6	1275.07.421	Шайба
11	7	1275.07.422	Шайба
11	8	1275.07.423	Шайба
11	9	1275.07.424	Шайба
12	10	1275.07.425	Клин
11	11	1275.07.426	Скоба
54	12	1275.07.427	Шплинт
			Круг В-10 ГОСТ 2590-71
			20 ГОСТ 1050-74
			L=240
24	13	1275.07.429	Броня неподвижная
			8 0,15 кг
			1
			1275.07.400-5

Кольцо
регулирующее

Всех 2088
0-1-210684
1275.07.429
1-2-1-1-1-1

19961

Формат	Код	Обозначение	Наименование
11	14	1275.07.510-1	Полка
11	15	1275.07.518	Переходник
11	16	1275.07.519	Скоба
54	17	1275.07.520	Бобышка
			Круг В-38 ГОСТ 2590-71
			20 ГОСТ 1050-74
			L=70
11	18	1285.07.14-1	Пластина
11	19	1285.07.15	Шайба
			<u>Стандартные изделия</u>
20			Гайка М42.4
21			Гайка М42.4
22			Шайба 240 ГОСТ 24.797.05
23			Шплинт 5x45
			ГОСТ 397-79
			16 К350-81
			<u>Материалы</u>
25			Металлопластиковый 0,7 кг
			Заливка
26			Цинк ГОСТ 3640-79
			Шнур асбестовый
27			ШАРН 25 ГОСТ 1779-72
			Пластина АСТ-Т
			СТУ-79-56-1-62
			6,4 м 2,4 кг
			примен. взамен поз. 25
			88 кг
			1275.07.400-5
			2

19961