



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО «Батумский Морской Порт»  
Т. Абдиров  
« 30 » « 07 » 2018 г.

### Техническое задание

На приобретение спецодежды, спецобуви и других СИЗ для работников порта

**Заказчик:** ООО Батумский морской порт

**Характеристика работ:** Закуп спецодежды, спецобуви и других СИЗ для работников порта

#### Требования к Подрядчику:

**Требования к специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты**

#### 1.1 Требования к специальной одежде

1.1.1 Вся форменная одежда работников должна иметь логотип Общества.  
Логотипы Общества должны наноситься на куртку костюма. Метод нанесения логотипа – вышивка на крае (перед наименованием Общества наносится логотип).  
Размещение логотипов:

- логотип Общества располагается с левой стороны на передней полочке куртки комбинезона.
- нить – специализированные вышивальные шелковые нити. Метод нанесения логотипа - вышивка на крае.

#### 1.2 Спецодежда (куртка, полукOMBИНЕЗОН)

- 1.2.1 Спецодежда состоит из куртки и полукOMBИНЕЗОНА . В зависимости от требуемой степени защиты и исходя из специфики выполняемой работы костюмы изготавливаются из ткани - 100% хлопка.
- 1.2.2 Цвет ткани должен быть синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).
- 1.2.3 Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.
- 1.2.4 Логотипы Общества наносят в соответствии с п.1.1.1.
- 1.2.5 Спецодежда должна изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12.4.016-83.
- 1.2.6

а) Куртка удлиненная, на притачном поясе, комбинированная из ткани двух цветов (основного – синего и дополнительного - оранжевого). Пояс на участке боковых швов стягивается эластичной лентой. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: кокетки, локтевые вставки.

Куртку изготавливают с центральной бортовой застежкой на пуговицах. Воротник и рукава втачные. На полочке два нагрудных карманов, закрываемый клапаном с застежкой на липкой ленте (для рации) и двумя боковыми накладными карманами. По спинке, полочке и рукавам вкруговую вшивается светоотражающая полоса.



ბ) Полукомбинезон отрезной по линии талии. Длина лямок регулируется пряжками "карабины", натяжение обеспечивается благодаря эластичной тесьме в нижней части лямок (со стороны спинки). На груди один накладной карман. На передних половинках брюк два накладных кармана. На спинке по линии талии от боковых швов вставляют эластичную ленту.

По низу брюк вкруговую вшивается светоотражающая полоса шириной 50 мм. Для придания прочности швам прокладывают отделочную строчку. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают двойной строчкой. Открытые срезы обметывают. Верхние срезы нагрудных карманов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,0 см. Боковые карманы брюк обрабатывают обтачками швами. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом.

### 1.3 Костюм сварщика

1.3.1 Костюм сварщика предназначен для защиты сварщика от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °С, от конвективной теплоты. Костюм сварщика должен изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: ГОСТ 27575, ГОСТ 27574, ГОСТ 12.4.045, ГОСТ 12.4.044, ГОСТ 12.4.105, ГОСТ 12.4.126.

1.3.2 Костюм сварщика состоит из куртки и брюк. Полочки куртки, передние половины рукавов и брюк выполняют из термостойкой ткани.

### 1.4 Спецодежда на прорезиненной основе.

1.4.1 Спецодежда на прорезиненной основе из синтетической ткани с пленочным покрытием служат для защиты работника от воды в виде атмосферных осадков, брызг и так далее.

1.4.2 Изготавливаются в соответствии с ГОСТ 12.4.134. Состоит из куртки с капюшоном и полукомбинезона.

### 1.5 Куртка зимняя

1.5.1 Зимняя куртка в зависимости от требуемой степени защиты и исходя из специфики выполняемой работы изготавливается:

- Ткань гладкокрашенная водоотталкивающая 100% полиэстер, плотность 190-210гр.м<sup>2</sup>.
- Прокладка нетканое полотно плотность 25гр.м<sup>2</sup>, утеплитель синтепон 100гр.м<sup>2</sup>.

1.5.2 Изделие, должно обладать следующими защитными свойствами:

- защитой от общих производственных загрязнений;
- сохранять воздухопроницаемость;
- водонепроницаемым.
- не продуваемым.

1.5.3 Цвет ткани комбинированная из ткани двух цветов: синий (основной цвет), оранжевый (дополнительный цвет).

1.5.4 Длина куртки до середины бедра.





- 1.5.5 Со складным регулируемым капюшоном, складывающимся в воротник, застёгиваемый молнией.
- 1.5.6 Кнопки особой прочности, мягко застегивающиеся, нержавеющей.
- 1.5.7 Центральная застежка на молнии, закрыта планкой на кнопках. Молнии - пластиковые или латунно/никелевые.
- 1.5.8 На полочках и спинке на уровне проймы и на рукавах нашта 3см рефлекторная лента
- 1.5.9 На нижней полочке нашиты накладные карманы, застёгивающиеся на клапанах. На верхней полочке – прорезные карманы.
- 1.5.10 Подкладка стёганная, на левой полочке подкладки на уровне груди с прорезным карманом.
- 1.5.11 Рукав вшивной, одношовный.
- 1.5.12 Низ изделия в готовом виде настроен сквозной строчкой от края на 2,5см.
- 1.5.13 Светоотражающая полоса настроена вкруговую по кокеткам полочек, спинки и рукавов.
- 1.5.14 Логотипы Общества наносят в соответствии с п.1.1.1.
- 1.5.15 Куртка зимняя должна изготавливаться в соответствии стандартом ГОСТ 12.4.016-83.
- 1.6 Требования к специальной обуви**
- 1.6.1. Ботинки (полуботинки) кожаные с жестким подноском;
- 1.6.2 Обувь в зависимости от назначения оснащается специальными защитными приспособлениями:
- для защиты от проколов и порезов - с проколзащитной прокладкой (неметаллической);
  - для защиты от истирания - с износоустойчивыми подошвами и каблуками;
  - для защиты от ударов в носочной части - с внутренними защитными носками.
  - для защиты от ударов - с предохранительными щитками;
  - для защиты от вывиха – с пластиковым фиксатором пяточной части и системой стабилизаторов в подошве.
- 1.6.3 Обувь должна изготавливаться в соответствии со следующими стандартами (в зависимости от назначения): ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.137, ГОСТ 12.4.162, ГОСТ 12.4.033, ИСО 20345, ИСО 20347, со съёмными стельками и водонепроницаемыми швами.
- 1.6.4 Материалом для изготовления обуви может служить: термоустойчивая, водоотталкивающая натуральная кожа повышенной толщины (2,0 мм – 2,2 мм) такая как юфть из шкур крупного рогатого скота, из свиных шкур, термоустойчивая юфть хромового метода дубления, кожа из шкур крупного рогатого скота и кожа водостойкая.
- 1.6.5 Швы герметично запаянные. Клапан-язык, исключая попадание внутрь мелких предметов, снега, брызг, пыли.
- 1.6.7 Материалом для подошвы может быть резина (термопластичный полиуретан) с противоскользящими, антистатичными, масло- и бензостойкими свойствами. Подошва обуви должна быть устойчивая к воздействию агрессивной среды — растворителей, масел, нефтепродуктов, износостойкая, термостойкая, морозостойкая.
- Виды крепления подошвы: литевая, прессовая вулканизация.





**Сроки:**

Поставка товара:

1. Спецодежда, спецобувь и СИЗ на зимний период—до 10 октября 2018г.

**Требования к составу документации:**

1. Сертификаты качества соответствующие техническому регулированию республики Грузии.
2. Представить образцы предлагаемых товаров.

Начальник отдела ОТЗПБ  
Должность

/...../  
Подпись

Чакветадзе Д  
Имя, фамилия

И. о. управляющего директора по  
экономике и финансам

Должность

.....  
Подпись

Н. Нурканов  
Имя, фамилия