



Коммерческое предложение на проведение докового ремонта буксира «Тамара 2»

Характеристика работ: Доковый ремонт б/к «Тамара 2»

	Наименование работ	Ед.изм.	Кол- во	Цена за ед.(валюта)	Итого(валюта)
	ДОКОВАЯ ЧАСТЬ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ				
1	Произвести дегазацию зачистку топливный емкостей (по очередной системе)	шт м³	4 72		
2	Согласно доковому чертежу подготовить и выставить кильблоки 4 боковых и 4 на килевую дорожку из бруса 200x200x1000 (21куб.м.) поднять судно в док а после докования спустить судно на воду				
3	Стоянка в доке первый и последний дни	сутки	2		
4	Стоянка в доке каждый другой день	сутки	8		
5	Установить трап сходню	шт	1		
6	Произвести заземление судна со стапель палубой	судно	1		
7	Подключить судно к источнику электропитания и пожарной магистрали	судно	1		
8	Произвести приёма-сдачу подсланевых вод	т	0,5		
9	Произвести сдачу фекальных вод	т	10		
10	Услуги буксира:				
	*при переходе из МРП в док буксиром	час	3		
	*при переходе с дока в МРП	час	3		
	*заходка судна в док.	час	3		
	*вывод из дока и удерживание у причала	час	3		
11	Обеспечение электроэнергией включая подключение.	кВт/ч	по факту		
12	Пожарное обеспечение во время нахождения в ремонте включая подключение к пожарной магистрали.	сутки	по факту		
13	Уборка стапель-палубы дока	опер.	4		
14	Причальный тариф	сутки	по факту		
15	Швартовые операции	к-во.	4		
16	Лоцманская проводка с МРП в док и	опер.	2		



	обратно.				
17	Пожарно-техническое освидетельствование с выдачей свидетельства	шт	1		
18	Сюрвейерский осмотр и опломбирование клапанов.	шт	10		
19	Тариф за услуги по охране конвенционного судна.	шт	1		
20	Таможенное оформление судна.	опер.	1		
	ДОКОВАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА				
21	ПОДВОДНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА *Очистить подводную часть корпуса, насадок и рулей от обрастания водой высокого давления *Очистить корпус под стандарт SA-2.0 * Предъявить корпус Регистру * Окрасить грунтом 2 слоя * Окрасить антикоррозионной краской в 2 слоя *Окрасить антиобрастающей краской в 2 слоя	м ²	375		
22	ОБШИВКА КОРПУСА над ВЛ включая ФАЛЬШБОРТ И ПРОСТРАНСТВО под ПРИВАЛЬНЫМ БРУСОМ РЕЗИНОВЫЕ КУБИКИ. 300x300x250 Демонтировать 8шт носовых покрышек Ф-1500мм и бортовых покрышек Ф-600мм. Демонтировать пальчики крепления резиновых кубиков 542шт Ф=40мм L=300 мм, резиновые кубики 266шт. Высшее упомянутые изделия спустить на палубе дока и сделать ДТВ и негодные заменить. Очистить под стандарт SA -2,0 пространство под привальным брусом. Промыть пресной водой, просушить, окрасить антикоррозионным грунтом в 2 слоя и 2 слоя окрасит красной эмалью. После окраски резиновые кубики установить на штатное место обратной последовательности. Предусмотреть закупку новых кубиков - 20шт	м ²	160		
24	МАРКИРОВКА СУДНА	знаков	50		



	Нанести шкалы осадок, грузовую марку, разделительную полосу, название судна порт приписки				
25	<p>ПРОТЕКТОРНАЯ ЗАЩИТА ПРОТЕКТОРА АС-10Z</p> <p>*Продефектовать и при необходимости срезать старые и установить новые протектора.</p> <p>*Предусмотреть закупку протекторов цинковых АС-10Z</p>	шт	37		
26	<p>КИНГСТОННЫЕ ЯЩИКИ снять кингстонные решетки, очистить под стандарт SA-2 загрузить окрасить 500x500</p> <p>– Кингстонные ящики очистить под стандарт SA-2</p> <p>– продефектовать толшины стенок и подходящих патрубков, предъявить Регистру</p> <p>– срезать старые и установить новые протектора АС-4Z</p> <p>– окрасить антикоррозийным грунтом в 2 слоя</p> <p>– окрасить антикоррозионной краской в 2 слоя</p> <p>– окрасить антиобрастающей краской в 2 слоя</p> <p>– предусмотреть изготовление установку и съём заглушек для испытания</p> <p>– испытать кингстонные ящики гидравлическим давлением 2кг/см².</p> <p>Установить кингстонные решетки</p>	шт м² точек шт м² м² м² шт шт шт	3 9 30 6 9 9 9 3 3 3		
27	<p>ДОННО-ЗАБОРТНАЯ АРМАТУРА- кингстоны, клапана</p> <p>ДУ-200 угловой клапан ЭПЖН кингстона- Снять настил-2 кв.м, снять 10 гаек М24, демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100% прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности.</p> <p>Ду-125-угловой к-н от главного кингстона ЛБ и ПБ. Открыть настил на петлях-2шт, снять 6 гаек М16 демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100%</p>	шт шт	1 2		



ДФ №Q3-60-10-049 | В силе с: 21-03-2016 | Ревизия: 2 | Дата ревизии: 20-03-2018

	<p>прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности.</p> <p>Ду-80 угловой отливной клапан от ГД №1,2. Снять 4 гаек М12ЛБ и ПБ. демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100% прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности. демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100% прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности.</p> <p>Ду-50 угловой отливной клапан. Снять 4 гаек М10, демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100% прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности.</p> <p>Ду-25 угловой отливной клапан. Снять 4 гаек М10, демонтировать крышку клапана, внутренней часть очистит и посадочное место притереть и 100% прилегание на карандаш сдать экипажу. Собрать клапан обратной последовательности.</p> <p>испытать совместно с кингстонными ящиками</p>	шт	2		
		шт	5		
		шт	3		
28	<p>ЯКОРНАЯ ЦЕПЬ калибр 25 5 смычек и 1 ЯКОРЬ</p> <p>Выкатать якорь-цепь из цепного ящика на палубе дока, промыть от грязи, очистить от ржавчины под SA-1, произвести дефектацию, сдать Регистру. Покрасить 2 слоя антикоррозионный, 2 слоя антиобрастающее.</p> <p>Почистить цепной ящик, покрасит по 2 слоя антикоррозионный надводной краской. Промаркировать якорь цеп и уложить на место.</p>	п.м	125		
29	<p>ГРЕБНОЙ ВИНТ Ф2050мм.</p> <p>согласно ДТВ (карты замеров) выполнить работы по требованию Регистра</p>	шт	2		
30	<p>РУЛЕВОЕ УСТРОЙСТВО</p> <p>согласно ДТВ (карты замеров) выполнить</p>	шт	4		



	работы по требованию Регистра				
	МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ				
31	<p>ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ дизель CATERPILLAR-3512B 2001г. постройки зав. № 4TN00373. Л.б.</p> <p>Демонтировать крышки клапанов -12шт, отсоединить трупки ВД - 24шт, форсунки -12ш. Все 12шт форсунок демонтировать, доставить в цех, произвести дефектацию и тестировку. Дефектные форсунки заменить на новую. Собрать обратной последовательности (по ГД работы должен выполнить специалисты «САТ»).</p> <p>Теплообменники пресной воды – отсоединить 4 фланца со стороны ЗВ 16 болт гайка М10 и 4 фланца с стороны пресной воды 32 болт гайка 32 М20. Из МО холодильники вытащить и доставить в цех для ДТВ и хим. Очистки.</p> <p>После промыть пресной водой, заменить пальчиковые цинковые протектора 20х50мм 6шт., резиновые прокладки 03х10х70 = 4шт и 03х20х350 = 4шт.</p> <p>Установка холодильника обратной последовательности</p> <p>Перед демонтажем хол. Слить антифриз из системы охл. ГД. и после сборки залить обратно-недостающий долить.</p> <p>ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ по окончанию ремонта протестировать и сдать экипажу.</p>	шт	1		
		шт	2		
32	<p>ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ дизель CATERPILLAR- 3512B-2001 г. постройки зав№ 4TN00374 Пр.Б.</p> <p>Демонтировать крышки клапанов -12шт, отсоединить трупки ВД - 24шт, форсунки -12ш. Все 12шт форсунок демонтировать, доставить в цех, произвести дефектацию и тестировку. Дефектные форсунки заменить на новую. Собрать обратной последовательности. После установки форсунок, произвести регулировку всасывающих и нагнетательных клапанов. (По ГД работы должен выполнить специалисты « САТ».).</p>	шт	1		



	<p>Теплообменники пресной воды – отсоединить 4 фланца со стороны ЗВ 16 болт гайка М10 и 4 фланца с стороны пресной воды 32 болт гайка 32 М20. Из МО холодильники вытащить и доставить в цех для ДТВ и хим. Очистки.</p> <p>После промыть пресной водой, заменить пальчиковые цинковые протектора 20x50мм 6шт., резиновые прокладки 03x10x70 = 4шт и 03x20x350 = 4шт.</p>	шт	2		
	<p>Установка холодильника обратной последовательности</p> <p>Перед демонтажем хол. Слить антифриз из системы охл. ГД. и после сборки залить обратно-недостающий долить.</p> <p>Крышки цил. №10 и 12.</p> <p>Прежде чем установит форсунки на №10 и на 12 – на этих крышках снять по 4 гаек М16 и демонтировать высшее упомянули крышки. Посадочные место почистит. Сменить прокладки и установить на место и обжать спец ключом.</p>	шт	2		
	<p>ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ по окончанию ремонта протестировать и сдать экипажу.</p>				
33	<p>ТУРБИНЫ -ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ ЛБ №1 и ПР №2</p> <p>Снять чехли 4шт, снять болты 8шт на 4х нагнетательном т-де воздуха, снять 16 болтов М10 на 4х фланцах газовой часть со стороны ГД. Также освободить от 32х М10 болтов от 4х фланцев со стороны выхлопа. Произвести демонтаж, доставка в цех, разборка, дефекация, замена изношенных деталей, химическое очистка полости охлаждения, сборка, опрессовка стендовое испытание, сдача экипажу. доставить на судно, установить на штатное места, Собрать обратной последовательности, сдать в работе экипажу</p>	шт	4		
34	<p>ДИЗЕЛЬ ГЕНЕРАТОРЫ №1 и №2 Perkins 4TGM (UC.M274C1)</p> <p>Отсоединить топливные трубки ВД-8шт, демонтировать форсунки 8шт и доставить в цех. Произвести ДТВ, негодные заменить, сделать стендовое испытанные на распили.</p>	шт	2		



	Готовые форсунки доставить в МО на борт судно и установить на место обратной последовательности. Сдать ДГ-2шт в работе экипажу.				
35	РЕДУКТОР ГД WAF663 РЕДУКТОР №1 ЛБ. зав.№64444 произвести демонтаж холодильника редуктора, доставить в цех, разобрать, произвести химчистку, промыть, собрать, испытать на герметичность предъявить экипажу, доставить на судно, установить на штатное место • Систему трубопроводов охлаждения продефектовать и согласно ДТВ заменить участки труб и дюритов. ф 3/4 длиной 2м.	шт	1		
36	РЕДУКТОР ГД №2 ПрБ –зав.№64445. Прежде, чем произвести демонтаж холодильника от редуктора и доставка в цех, прежде надо разобрать 2 фланца и 4 болта М8. Также отвинтить 2 гайки американка М50. Холодильник вытащить на кормовой палубе, затем спустить на палубе дока, а затем в цех. для ДТВ и хим. Очистки. После хим. Очистки, демонтировать крышки 2шт поменять прокладки из 3 ^х мм резинки 1шт и 1 резиновое кольцо по образцу. Доставить на судно, установить на штатное место обратной последовательности, сдать в работе экипажу. Систему трубопроводов охлаждения продефектовать и согласно ДТВ заменить участки труб и дюритов. ф 3/4 длиной 2м.	шт	1		
37	СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ. КОНДИЦИОНЕР ERBAU КОМПАКТ-5 №00-1383/1	шт	1		



	<p>С лицевой стороны демонтировать воздушный фильтр и стенку. Откачать фреон в компрессор, отключить электропитание 3 фазы, отсоединить от компрессора 2 трубки (нагнетательный и всасывавший). Отдать М14 фундаментных болтов, вытащить наружу. Произвести демонтаж обогревателя и охладителя воздуха. На холодильнике отсоединить 2 трубопровода забортной воды, освободить от 2^х хомута. Холодильник воздуха и фреона, а также эл. Обогреватель вытащить на кормовой палубе и доставить в цех. произвести хим очистку холодильника со стороны забортной воды. Холодильники фреона и воздуха опрессовать, дефекты устранить и сдать экипажу. На подогревателе воздуха заменить элементы. Оба холодильника и подогреватель доставить на судно, установить на штатное место обратной последовательности.</p> <p>Необходимо замена ТРВ на 22 фреон. Также необходимо произвести ревизию эл. Часть и шить управление системой. Систему заправить фреон-22, проверить на герметичность. Заменить датчик контроля климата - сдать в работе экипажу.</p>				
39	<p>ЗАМЕРНЫЕ УСТРОЙСТВА ТОПЛИВА</p> <p>Согласно ДТВ произвести ремонт и калибровку на место. В случае необходимости демонтажа, необходимо дегазировать топливные танки по очередном порядке (Дегазация и зачистка указано в пункт №1).</p>	шт	4		
40	<p>ЦИСТЕРНА ПЕНОЖИДКОСТИ</p> <p>емкость 4,8м.куб.</p> <ul style="list-style-type: none"> – демонтировать трубопроводы, снять крышку. – произвести откачку пеножидкости, очистить цистерну с внутренней стороны продефектовать, при необходимости произвести ремонт, заправить новым пенообразователем, установить крышку горловины, соединить трубопроводы, проверить в действии на швартовых испытаниях. 	шт	1		



	* Предусмотреть закупку пенообразователя STHAMEX F-15 кратность 6%. 4,8 м³ допускается пенообразователь отечественного производства				
ЭЛЕКТРО ЧАСТЬ					
44	произвести замеры сопротивления изоляции основного электро оборудования. Эл. Двигатель брашпиля 1шт, буксирной лебёдки 1шт, ЭПДЖН-1шт, топливного насоса 1шт, балластного насоса 1шт, насоса гидрофора 1шт и насоса гидравлики 1шт. Составить карту замеров сопротивления изоляции и сдать экипажу в работе.				
45	ГРШ Произвести промывку и сушку 3 ^х секции. Проверить сопротивление изоляции всех 3 ^х секции и составить карту замеров.	шт	1		
46	ГЕНЕРАТОРЫ №1 и №2. модель STAMFORD UCM 274 C1 мощн. 74kwa. зав.№0124980/01 и №0124980/02. Задней части генератора отвинтить М8 7шт болтов и снять верхнюю крышку, затем отвинтить 4болта М6 и снять колпак от щётчного устройство. Также по бокам снять по 2 сетки от вентиляции состоящие из 16шт М8 болтов. Произвести визуальный осмотр щётчного устройства 3 ^х шт (в случае износа, щетки заменит). Промыть обмотки статора электроклинером, просушить. Сборку обратной последовательности. Составить карту замеров сопротивления изоляции.	шт	2		
47	ГЕНЕРАТОРЫ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ГД №1и №2 типа 4N-3986 part/n SMCS-1405. Произвести замер сопротивления изоляции и напряжение. В случае низкой сопротивления изоляции - демонтировать, отдав 2 болта М16, отсоединив 2 эл. Провода, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, произвести дефекацию, просушить, собрать, доставить на судно, установить на места, замерить сопротивление изоляции, и сдать	шт	2		



	экипажу в работе.				
48	<p>ГЕНЕРАТОРЫ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ДИЗЕЛЕЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ.</p> <p>Произвести замер сопротивления изоляции и напряжение. В случае низкой сопротивления изоляции - демонтировать, отдав 2 болта М10, отсоединив 2 эл. Провода, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, произвести дефектацию, просушить, собрать, доставить на судно, установить на места, замерить сопротивление изоляции, и сдать экипажу в работе.</p>	шт	2		
49	<p>СТАРТЕРА ПУСКОВЫЕ ГД 6 V-4246 part/n 1453 SMCS</p> <p>Произвести демонтаж т-да охлаждения ГД D 62 L 4м, освободить стартера от эл. проводов, отдать 16 гаек М14, демонтировать стартера, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, произвести дефектацию, просушить, собрать, доставить на судно, установить на места, замерить сопротивление изоляции, и сдать экипажу в работе.</p>	шт	2		
50	<p>СТАРТЕРА ПУСКОВЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДИЗЕЛЕЙ.</p> <p>Произвести демонтаж, доставить в цех, разобрать, очистить, промыть, продефектовать, просушить, собрать, доставить на судно, установить на места, замерить сопротивление изоляции составить карту замеров и сдать экипажу в работе.</p>	шт	2		
51	<p>ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ГЛАВНЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ KOBELT.</p> <p>Произвести проверку, согласно ДТВ наладку и регулировку системы со сдачей в работе экипажу. Специалистами фирмы "Катерпилер"</p>	к-т	2		
53	<p>Произвести замену аккумуляторов 6СТ200, с установкой и подключением. Предусмотреть закупку.</p>	шт	4		
54	<p>СИСТЕМА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ "ДАУ"</p>	шт	1		



	согласно ДТВ произвести ремонт или замену				
ОБЩЕСУДОВАЯ ЧАСТЬ.					
54	БРАШПИЛЬ. Произвести замену чехла электродвигателя (по образцу).	шт	1		
56	КРАНЦЕВАЯ ЗАЩИТА - НОСОВЫЕ ПОКРЫШКИ Ф1500х500. Демонтировать и заменить на новые носовые покрышки 4шт. предусмотреть замену скоб крепления и окраску их и цепей.	шт	4		
57	ЛЮКА, КРЫШКИ и ИЛЮМИНАТОРЫ *Крышки люков в румпельную и кладовую 560х910мм *Крышки люка аварийного выхода из МО 560х560мм *Крышки вентиляционные на надстройке 1150х800мм *Крышки вентиляционные на надстройке 840х630мм *Крышка щита лебедки на надстройке 420х570мм *Иллюминаторы круглые на надстройке Ф380мм Заменить уплотнительные резинки согласно ДТВ и по требованию Регистра; заменить талрепа на кришках. испытать на водонепроницаемость.	шт шт шт шт шт шт шт	2 1 2 2 1 5		
58	ДВЕРИ МЕТАЛИЧЕСКИЕ -наружные 1800х650 Заменить уплотнительные резинки согласно ДТВ и по требованию Регистра испытать на водонепроницаемость .	шт	3		
59	ПРОИЗВЕСТИ РЕМОНТ ДУШЕВОЙ Демонтаж унитаза и ящик умывальника, БУ метлах 4м ² , до металла очистить старую стяжку – отнести в мусор. Чтобы заменить трубы 1/2 Дюма необходимо демонтировать стальную стенку 1 лист 1,2м ² . Прежде чем заменить водяные трубы в начале надо заменить переходники (Стаканы) 4шт на 1/2 Дюма. Заменяя трубы L=5п/м 1/2 Дюма.	м ² метр	4 5		



	Сделать 4м ² стяжку и уложить новый метлах 4м ² . Установить на штатное место унитаз и умывальник. Работу сдать экипажу.				
60	МОСТИК и ЖЫЛИЕ ПОМЕЩЕНИЯ				
	Демонтировать старую настил (линолеума) 32 м ² и заменить на новую	м ²	32		
ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ					
62	ГЛАВНАЯ ПАЛУБА, палуба мостика и крыша рубки очистить от старой краски и от ржавчины пескоструем, обезжирить, загрунтовать и покрасить по 2 слоя наружные поверхности	м ²	100		
63	ФАЛЬШБОРТ с внутренней стороны очистить от старой краски и ржавчины загрунтовать и окрасить по 2 раза	м ²	85		
64	НАДСТРОЙКА, МАЧТА, ДЫМОХОД с наружи очистить от старой краски и ржавчины загрунтовать и окрасить по 2 раза	м ²	120		
65	БУКСИРНАЯ ЛЕБЕДКА, БИТЫНГ, БУКСИРНЫЙ ГАК, БРАШПИЛЬ, КЛЮЗА И КНЕХТЫ - очистить от старой краски и ржавчины - загрунтовать и окрасить по 2 раза	м ²	60		
66	КРЫШКИ ЛЮКОВ и СТУПЕНЬКИ -очистить от старой краски и ржавчины, загрунтовать и окрасить по 2 раза	м ²	8		
67	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ГРИБКИ. —очистить от старой краски и ржавчины, загрунтовать и окрасить по 2 раза.	м ²	12		
68	ЛЕЕРНОЕ УСТРОЙСТВО. —очистить от старой краски и ржавчины, загрунтовать и окрасить по 2 раза	м ²	10		
69	ОКОННИЦЫ В РУЛЕВОЙ РУБКЕ. очистить, обезжирить и окрасить по 2раза.	м ²	9		
	Произвести маркировку всего сулна, согласно требованиям НБЖС	знаков	40		
70	МАШИННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ до высоты флор	м ²	300		
	Произвести чистку мойку и дегазацию машинного отделения, румпельной	м ²	100		



	отделения				
	загрунтовать и окрасить по 2 слоя				
72	ЦИСТЕРНЫ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ №1 и №2 (8 м ³) Слить воду из цистерн, открыть горловины 64 болта М16, выбрать остатки воды, очистить от старой краски и ржавчины, загрунтовать и окрасить пищевой краской. Как только высохнет краска - задрать горловины, испытать на непроницаемость, сдать в работе экипажу.	шт	2		
		м ²	50		
73	ЦИСТЕРНЫ и БАЛЛАСТНЫЕ ТАНКИ Слить воду из цистерн, открыть горловины 96 болта М16, выбрать остатки воды, очистить от старой краски и ржавчины, загрунтовать и окрасить эмалью. Как только высохнет краска - задрать горловины, испытать на непроницаемость, сдать в работе экипажу.	шт	3		
74	СУДОВЫ СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ				
	Замена участка трубопровода охлаждения системы кондиционера: всасывающий L=1,5 п.м; Ф50мм; два фланца, две колени, 8 болтов М14. нагнетательный L=0,5 п.м; Ф60мм; два фланца, одна колена, 8 болтов М14.				
	Замена участка трубопровода балластной системы: всасывающий L=1 п.м; Ф80 мм; четыре фланца, три колени, 16 болтов М16; стакан манометра 1 шт.				
	Замена участка трубопровода балластной системы: всасывающий L=1 п.м; Ф80 мм; два фланца, две колени, 8 болтов М16; стакан манометра 1 шт.				
75	ШВАРТОВНЫЕ И ХОДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ - произвести швартовные испытания, предъявить Регистру - произвести ходовые испытания, предъявить Регистру - произвести ревизию механизмов после испытания	судно	1		



	- произвести контрольный выход в море и сдать Регистру				
76	НЕПРЕДВИДЕННЫЕ И НЕУЧТЕННЫЕ РАБОТЫ				
	- предусмотреть в смете затрат, объем работ до 5% от общего объема				
	Итого стоимость работ				

Приложения №1

Заявка на материалы для докового ремонта буксира "Тамара 2" на 2019 год

№	Наименование материала	Ед. измерения	Количество	Цена за ед.	Итого(валюта)
1	Эл. Шлифовальная машина на 220 v для диска 120мм	шт	1		
2	Диск 120мм отрезной для Радиала 120мм	шт	10		
3	Диск 120мм шлифовальный для Радиала 120мм	шт	10		
4	Щетка крупная стальная для Радиала 120мм	шт	5		
5	Щетка мелкая стальная для Радиала 120мм	шт	5		
6	Молоток для отбивки ржавчин	шт	2		
7	Шкрябай для очистки ржавчин	шт	2		
8	Наждачная бумага крупная на полотне	кв.метр	1		
9	Наждачная бумага мелкая на полотне	кв.метр	1		
10	Дрель с реверсом и регулировкой оборотов	шт	1		
11	Плафоны для наружного освещения морского исполнения	шт	10		
12	Лампа эл. E27 -220v 75w	шт	10		
13	Лампа дневного освещения для кают (по образцу)	шт	10		
14	Фонарик ручной светодиодной	шт	2		
15	Изоляционная лента ПВХ (черный, синий) 19мм x 20м x 0,18мм	шт	10		
16	Каток малярный 100мм	шт	10		



17	Сменные валики для катков 100мм	шт	20		
18	Каток малярный 200мм	шт	8		
19	Сменные валики для катков 200мм	шт	8		
20	Флейц малярный ширина 40мм	шт	4		
21	Флейц малярный ширина 50мм	шт	4		
22	Флейц малярный ширина 60мм	шт	8		
23	Щетка палубная мягкая с рукояткой	шт	4		
24	Щетка палубная жесткая с рукояткой	шт	2		
25	Швабра палубная и для МО	шт	2		
26	Швабра губчатая для душевой	шт	1		
27	Ведро пластиковая 10л	шт	2		
28	Ведро пластиковая 15л	шт	2		
29	Ветошь хлопчатобумажный	кг	50		
30	Силикон черного цвета	шт	4		
31	Силикон бесцветный	шт	5		
32	Герметик	шт	5		
33	Тефлоновая лента (широкая)	шт	15		
34	Антифриз цвет зелёный	литр	40		
35	Антифриз красный	литр	100		
36	Скотч узкий бумажный малярный 20-25 мм	шт	15		
37	Скотч средний бумажный малярный 38-45 мм	шт	15		
38	Скотч широкий бумажный малярный 60 мм	шт	5		
39	Сапоги резиновые рабочие (44-й размер)	пар	3		
40	Дождевик	ша	5		
41	Пластина резиновая техническая маслобензостойкая (МБС) -3мм	кв.метр	4		
42	Поранить -2мм	кв.метр	2		
43	Поранить -3мм	кв.метр	3		
44	Солидол светлая (16кг)		1		
	Набивка сальниковая ППФ (плетеная, фторопластовая с сердечником из лубяных волокон, пропитанная жировым антифрикционным составом):				
45	набивка 28x28мм	кг	10		
46	набивка 6x6мм	п/метр	3		
47	набивка 8x8мм	п/метр	3		
48	набивка 10x10мм	п/метр	2		
49	Встраиваемая электрическая духовка	шт	1		
50	Встраиваемая бытовая электрическая плита, четырех конфорочная.	шт.	1		
51	Вытяжной вентилятор для камбуза	шт.	1		



	Итого стоимость ЗИПА				
--	----------------------	--	--	--	--

Общая стоимость проведения ремонта.....

Подпись

Печать.