

თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო
ქ. თბილისში, ნოდარ გოხუას ქუჩა №1, (ს.კ. 01.13.01.014.064)

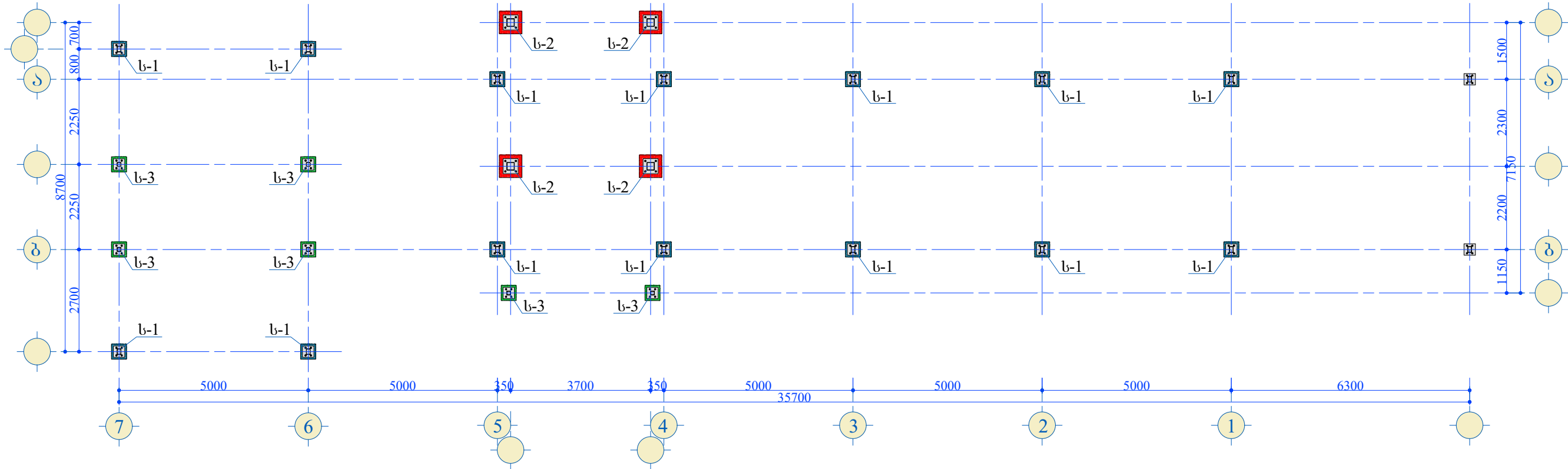
(კონსტრუქციული ნაწილი)

შ.პ.ს. "აი სი ბრუპი"-ს
დირექტორი:

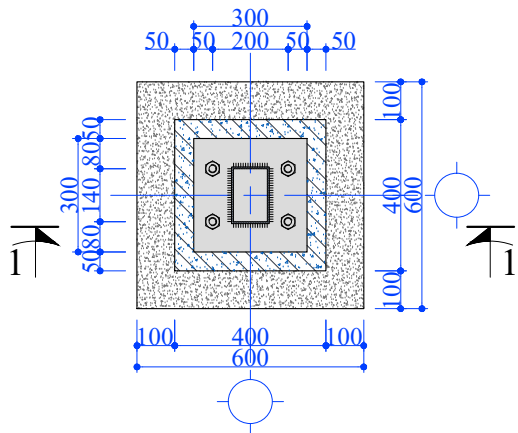
/დ. ჭურულაშვილი/



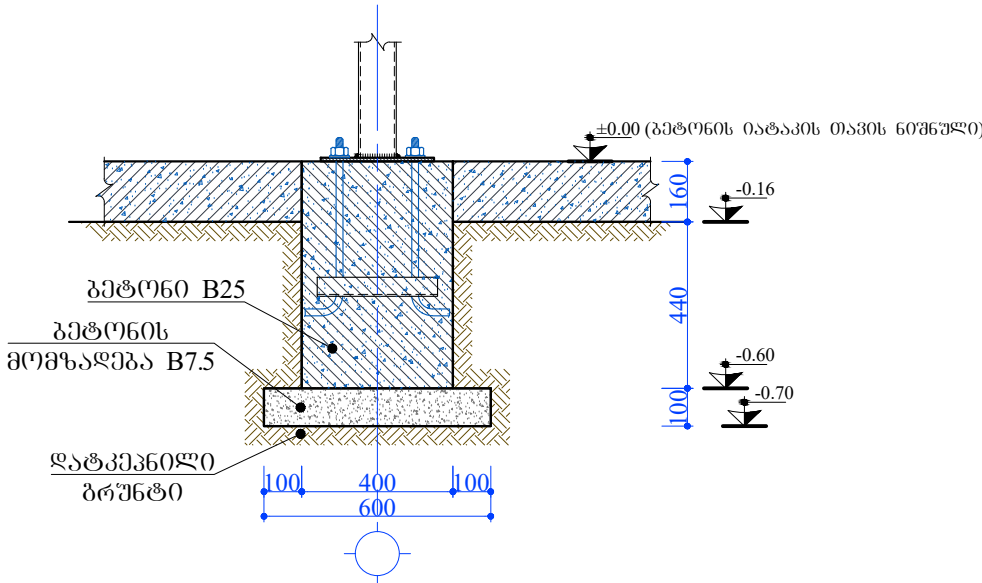
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაოს და ტექ. დანადგარების სათავსის საპირკველის გეგმა
მ. 1:100



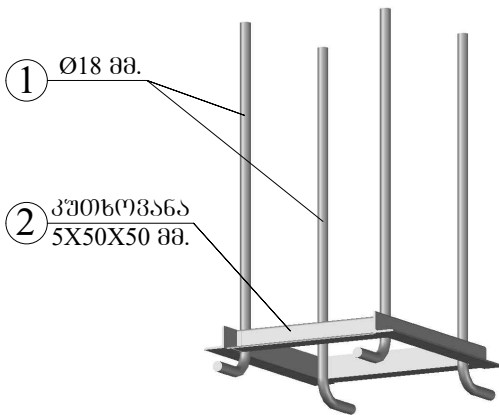
საპირკველი ს - 1 (16-ცალი)
მ. 1:20



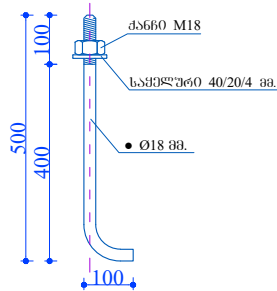
ჭრილი 1-1
მ. 1:20



ანკერების ბლოკი,
4 ანკერისაგან (20 ცალი)




ანკერი Ø 18

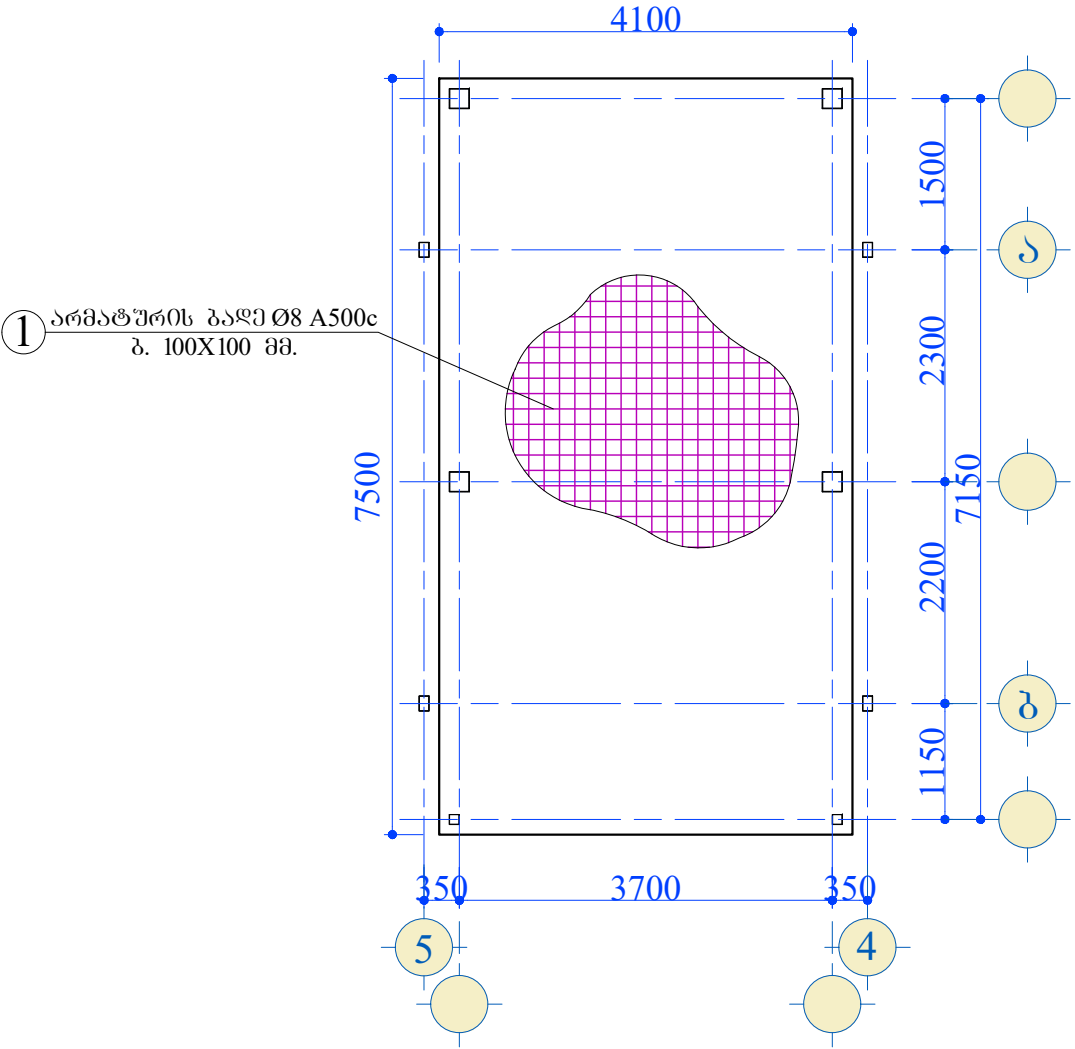


ლიტონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენ.	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
ანკერების ბლოკი 4 ანკერისაგან	1	• Ø18 მმ	600	4	2.40	• Ø18 მმ	2.4	4.80
	2	└ 50X50X5	—	—	1.50	└ 50X50X5	1.5	5.66
	სულ:							10.45
						სულ n=20 ცალისთვის:		
						209.00		

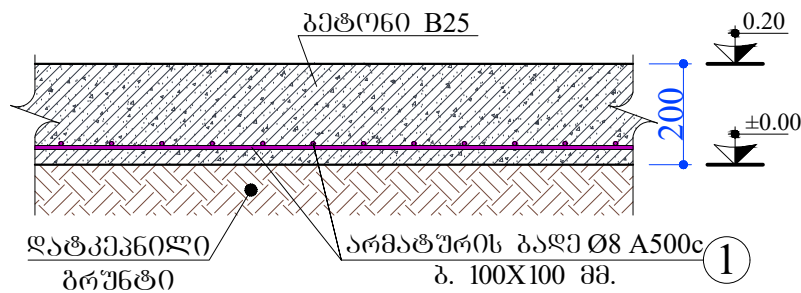
ბეტონი B7.50 - 0.72 მ³.
ბეტონი B25 - 1.92 მ³.

დაამუშავა:		შპს. "აი სი ბრუკი"		შემსრულებელი:	
შპს. "ბრინჯი"				L.T.D. "IC GROUP"	
კონსტრუქციული ნაწილი		დირექტორი		დ. ჯურღულაყვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო და ტექ. დანადგარების სათავსის საპირკველი		კონსტრუქტორი		დ. ჯურღულაყვილი	
ავტოსამრეცხაოს საპირკველის გეგმა, საპირკველი ს-1, ჭრილი 1-1		სტადია		მასშტაბი	ფურცელი
		მ.პ.		1:100/20	კ-1
				ფურცელი	ფორმატი
				მ.პ.	A-3

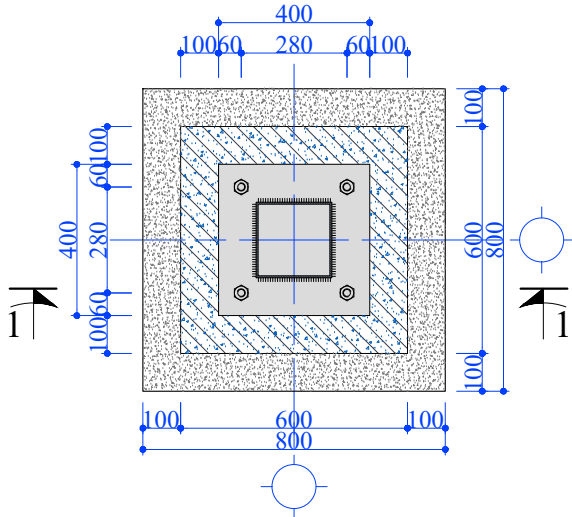
ტექ. ღანაღბარების სათავსის გეგმის
იატაკის გეგმა 0.20 ნიშნულზე
მ. 1:75



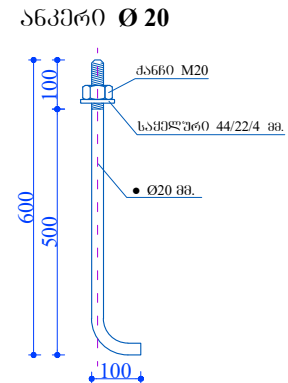
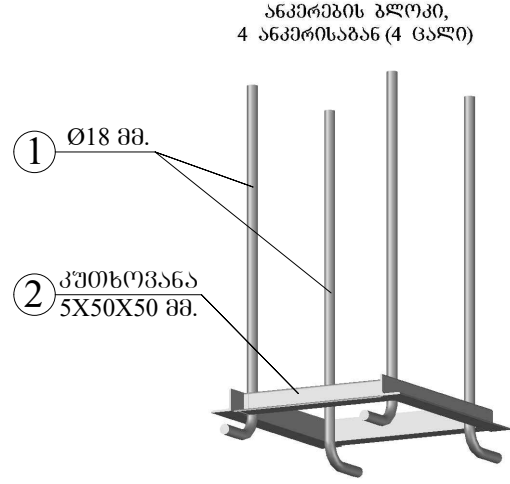
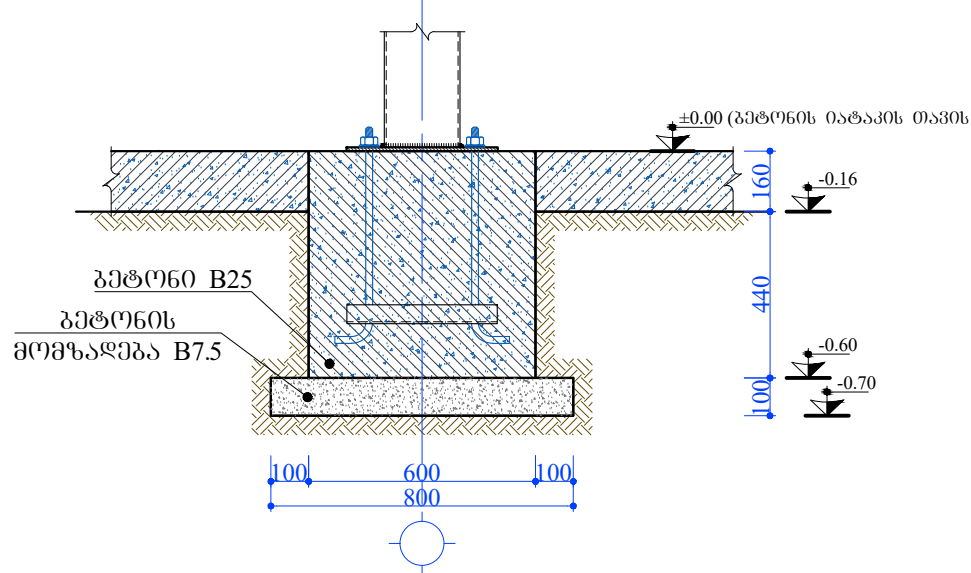
ტექ. ღანაღბარების სათავსის
გეტონის იატაკის არმირების სქემა
მ. 1:15



საძირკველი ს - 2 (4-ცალი)
მ. 1:20



ჭრილი 1-1
მ. 1:20



ლიტონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	კოდი	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
ანკერების გეგმა 4 ანკერებისა	1	• Ø18 მმ	600	4	2.40	• Ø18 მმ	2.4	4.80
	2	└ 50X50X5	—	—	1.50	└ 50X50X5	1.5	5.66
	სულ:							10.45
	სულ n=20 ცალისთვის:							209.00

გეტონი B7.50 - 0.72 მ³.
გეტონი B25 - 1.92 მ³.

არმატურის სპეციფიკაცია						არმატურის ამოკრება			
ელემენტი	კოდი	მასა, კგ	L, მმ	n, ცალი	n x L, მ	მასა, კგ	Σ n x L, მ	მასა, კგ	
								A-I	A-III
1	ღ.ა.	Ø8 A500c	—	—	616.00	Ø8 A500c	616.0	282	—
სულ:						გეტონი B 25. V=6.20 მ³	282.0	—	—

შ.პ.ს. "პროექტი"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი"		შ.პ.ს. "IC GROUP"	
კონსტრუქციული ნაწილი		ლიტონი		დ. ჯურღულაველი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი დ. თბილისში, ნოღარ გოგუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.04.064)		კონსტრუქტორი		დ. ჯურღულაველი	
ღანაღბარების სათავსის გეტონის იატაკის გეგმა 0.20 ნიშნულზე, გეტონის იატაკის არმირების სქემა, საძირკველი ს-2, ჭრილი 1-1		სტადია		ფურცელი	
		მ.ა.		კ-2	
		1:75/15		A-3	

გპტონი B30

160

±0.00

-0.16

ღატკეპნილი ბრუნტი

არმატურის გაღმ Ø10 A500c
ბ. 200X200 მმ.

1

გპტოვ60 B25

±0.00

-0.16

160

ღატკეპნილი
ბრუნტი

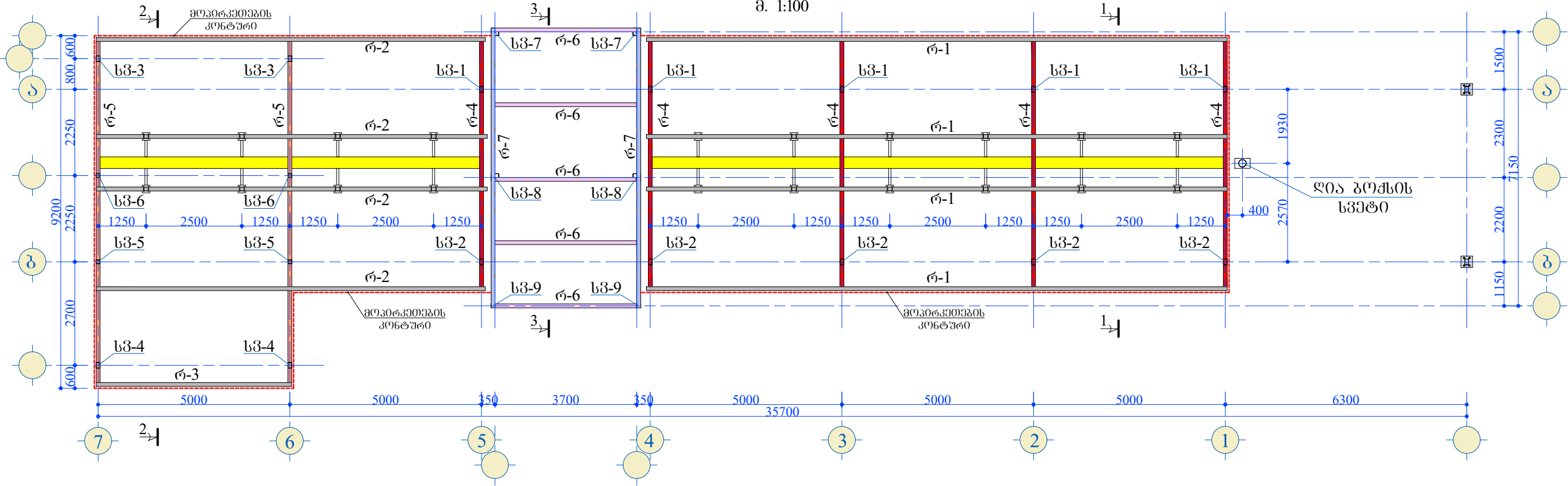
არმატურის გაღმ Ø10 A500c
ბ. 200X200 მმ.

(2)

არმატურის სპეციფიკაცია							არმატურის ამოკრეპა			
ელემენტი	კონცეფტის №	მსპი	Ø, მმ კლასი	L, მმ	n, ცალი	n x L, მ	Ø, მმ კლასი	Σ n x L, მ	მასა, კგ	
									A-I	A-III
1	დ.ბ.	Ø10 A500c	—	—	—	2395.00	Ø10 A500c	10330.0	6373.6	—
2	დ.ბ.	Ø10 A500c	—	—	—	7935.00				
სულ:							გვერდი B 30. $V=38.30 \text{ მ}^3$	6373.6	—	
							გვერდი B 25. $V=127.00 \text{ მ}^3$			

<p>დამკვეთი:</p> <p>შ.პ.ს. "ბრიტვიუმ"</p>	<p>შ.პ.ს. "აი სი ბრუპი" შპს-ის რეგისტრაცია:</p> <p>L.T.D. "IC GROUP"</p>			
<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	<p>ღირებულება</p>		<p>დ. ზედმეტადგება</p>	
<p>თვითმომსახურების ავტომატიზაცია</p> <p>ძ. თვითმომსახურების, გუბარ ბუხუხუა ქუჩა №1,</p> <p>(ს.პ. 01.13.01.014.064)</p>	<p>კონსტრუქციული</p>		<p>დ. ზედმეტადგება</p>	
<p>ავტომატიზაცია და მისი ბარათების გაცემის ავტომატიზაცია</p>	<p>სტადია</p>	<p>მასშტაბი</p>	<p>ფურცელი</p>	<p>ფორმატი</p>
	<p>მ.პ.</p>	<p>1:15</p>	<p>კ-2'</p>	<p>A-3</p>

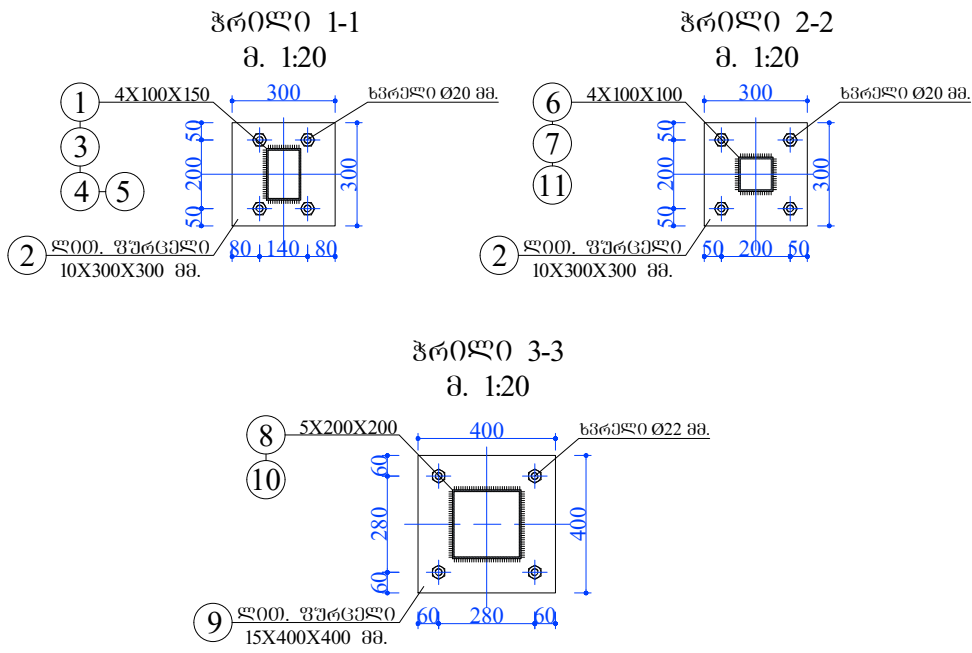
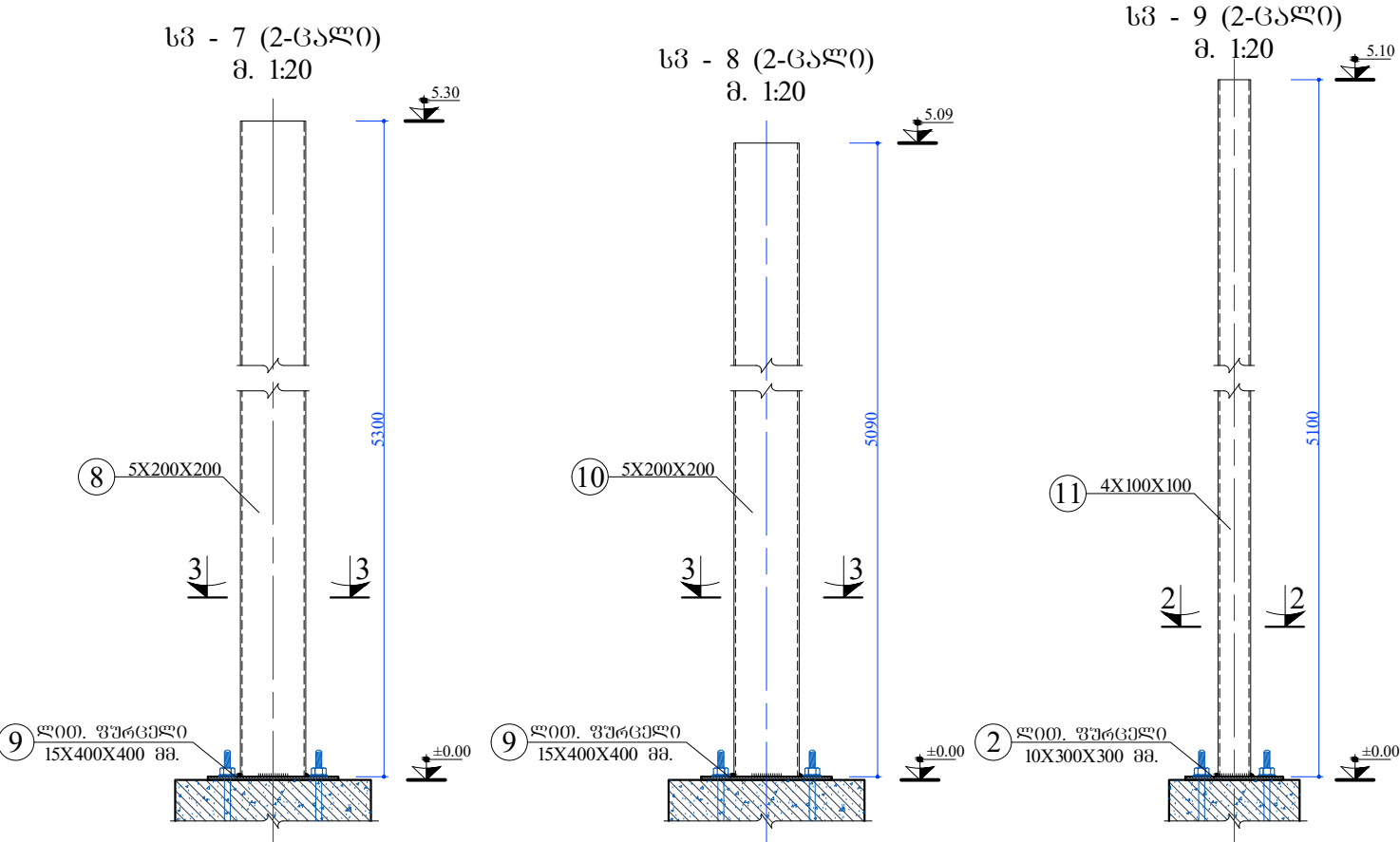
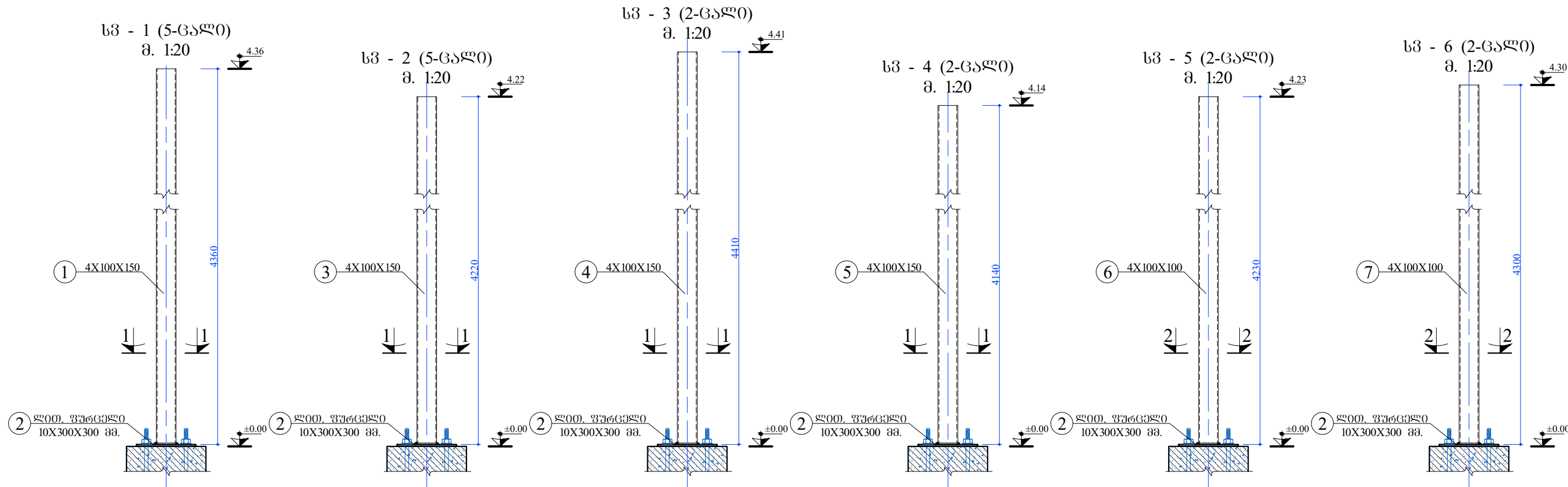
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაოს და ტექ. დანალგარების სათავსოს სვეტების, რიბელების და
შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარპირების გეგმა



ექსპლიკაცია:

1. სვეტი სპ-1 - 5 ცალი.
2. სვეტი სპ-2 - 5 ცალი.
3. სვეტი სპ-3 - 2 ცალი.
4. სვეტი სპ-4 - 2 ცალი.
5. სვეტი სპ-5 - 2 ცალი.
6. სვეტი სპ-6 - 2 ცალი.
7. სვეტი სპ-7 - 2 ცალი.
8. სვეტი სპ-8 - 2 ცალი.
9. სვეტი სპ-9 - 2 ცალი.
10. რიბელი რ-1 - 4 ცალი.
11. რიბელი რ-2 - 4 ცალი.
12. რიბელი რ-3 - 1 ცალი.
13. რიბელი რ-4 - 5 ცალი.
14. რიბელი რ-5 - 2 ცალი.
15. რიბელი რ-6 - 5 ცალი.
16. რიბელი რ-7 - 2 ცალი.

შ.პ.ს. "ბრინჯიშვილი"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი"		შემსრულებელი:	
კონსტრუქციული ნაწილი		ლიტერატორი		დ. ჯურღულაყვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო ძ. თბილისში, ნოდარ გოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		კონსტრუქტორი		დ. ჯურღულაყვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაოს და ტექ. დანალგარების სათავსოს სვეტების, რიბელების და შეკიდული საკომუნიკაციო არხის განლაგების და მარპირების გეგმა		სტადია	მასშტაბი	ფურცელი	ფორმატი
		მ.პ.	1:100	კ-3	A-3



შენიშვნა:
საპროექტო იხილეთ ფურცელზე კ-5.

შ.პ.ს. "პროექტო"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი"	
კონსტრუქციული ნაწილი		L.T.D. "IC GROUP"	
თვითმომსახურების ავტონომიური ქ. თბილისში, ნოღარ ბოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.04.064)		დ. ჯურღულაყვილი	
სპეციალური სპ-1, სპ-2, სპ-3, სპ-4, სპ-5, სპ-6, სპ-7, სპ-8, ზონები 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		დ. ჯურღულაყვილი	
სტადია		მასშტაბი	ფურცელი
მ.პ.		1:20	კ-4

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-1 (5-ცალი)	1	□ 4X100X150	4360	1	4.36	□ 4X100X150	4.36	68.45
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							75.52
	სულ n=5 ცალისთვის:							377.59

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-2 (5-ცალი)	3	□ 4X100X150	4220	1	4.22	□ 4X100X150	4.22	66.25
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							73.32
	სულ n=5 ცალისთვის:							366.60

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-3 (2-ცალი)	4	□ 4X100X150	4410	1	4.41	□ 4X100X150	4.41	69.24
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							76.30
	სულ n=2 ცალისთვის:							152.60

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-3 (2-ცალი)	5	□ 4X100X150	4140	1	4.14	□ 4X100X150	4.14	65.00
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							72.06
	სულ n=2 ცალისთვის:							144.13


ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-9 (2-ცალი)	11	□ 4X100X100	5100	1	5.10	□ 4X100X100	5.10	64.26
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							71.33
	სულ n=2 ცალისთვის:							142.65

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-5 (2-ცალი)	6	□ 4X100X100	4230	1	4.23	□ 4X100X100	4.23	53.30
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							60.36
	სულ n=2 ცალისთვის:							120.73

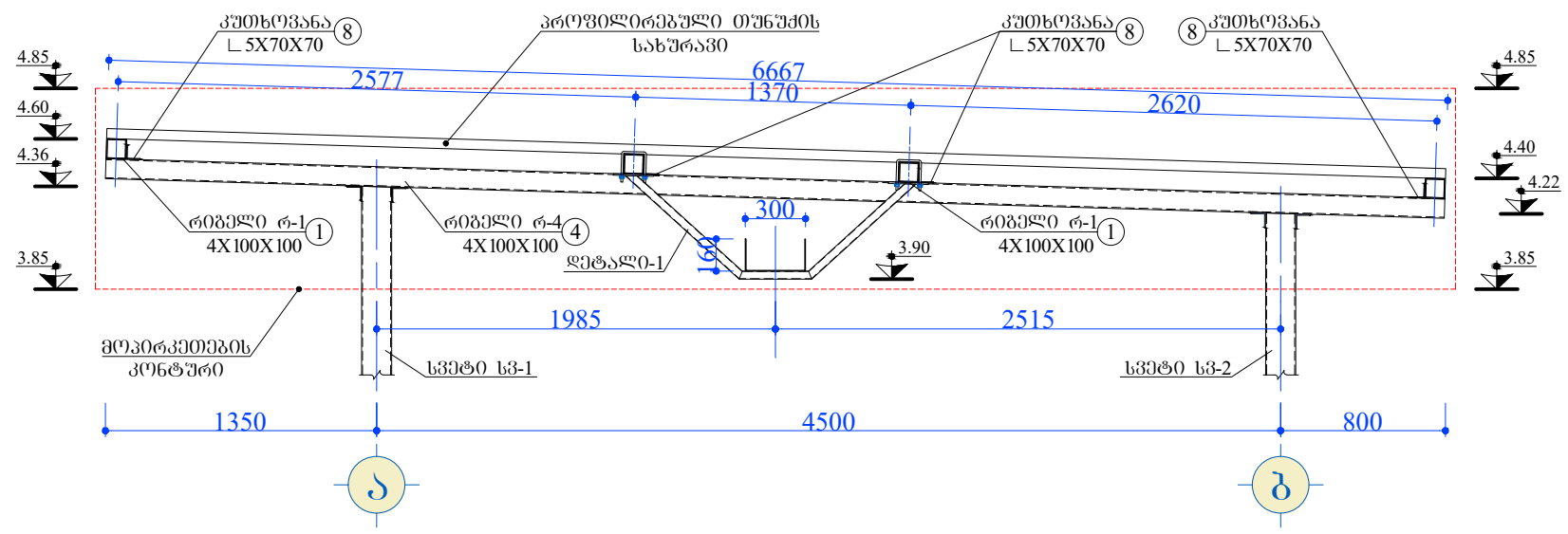
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-6 (2-ცალი)	7	□ 4X100X100	4300	1	4.30	□ 4X100X100	4.30	54.18
	2	— 10X300	300	1	0.30	— 10X300	0.30	7.07
	სულ:							61.25
	სულ n=2 ცალისთვის:							122.49

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-7 (2-ცალი)	8	□ 5X200X200	5300	1	5.30	□ 5X200X200	5.30	157.94
	9	— 10X400	400	1	0.40	— 10X400	0.40	18.84
	სულ:							176.78
	სულ n=2 ცალისთვის:							353.56

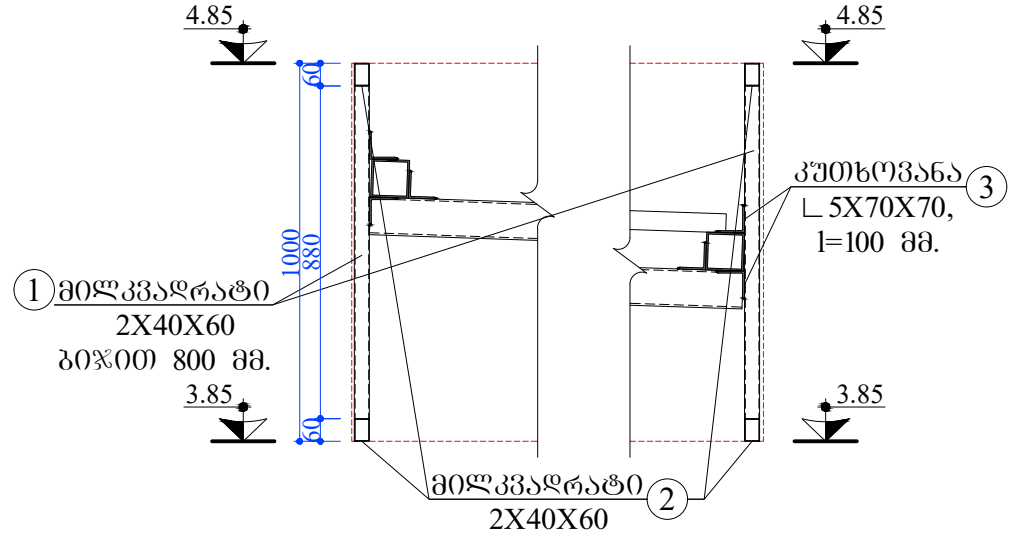
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, გ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, გ	მასა, კგ
სვეტი ს3-8 (2-ცალი)	10	□ 5X200X200	5090	1	5.09	□ 5X200X200	5.09	151.68
	9	— 10X400	400	1	0.40	— 10X400	0.40	18.84
	სულ:							170.52
	სულ n=2 ცალისთვის:							341.04

ლაიკენი:		შპს. "აი სი ბრუკი"		შემსრულებელი:	
შპს. "ბრევიუ"				L.T.D. "IC GROUP"	
კონსტრუქციული ნაწილი		ლიტონი		დ. ჰერლუაშვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხარი დ. თბილისში, ნოღარ ბოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		კონსტრუქტორი		დ. ჰერლუაშვილი	
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია		სტადია		ფურცელი	
		მ.პ.		კ-5	
		-----		ფორმატი	
				A-3	

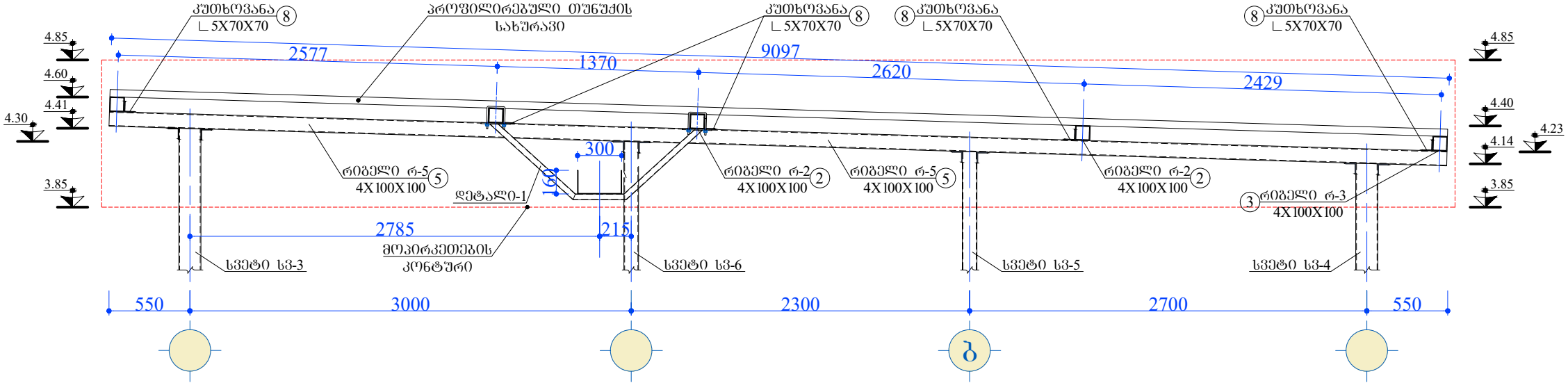
ჭრილი 1-1



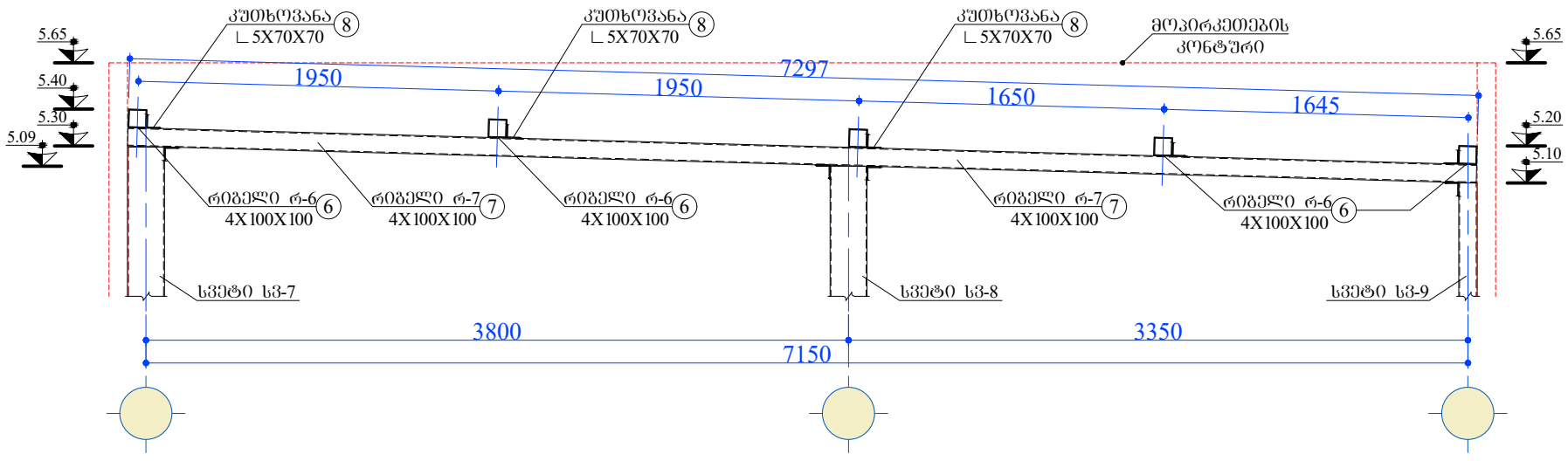
სახურავის შეფუთვის კვანძის მოწყობის სქემა მ. 1:20



ჭრილი 2-2



ჭრილი 3-3




ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	მ. ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
სახურავის შეფუთვის კვანძი	1	□ 2X40X60	880	88	77.44	□ 2X40X60	217.44	682.76
	2	□ 2X40X60	—	—	140.00	□ 5X70X69	17.60	94.69
	3	□ 5X70X70	100	176	17.60			
სულ:								777.45

შენიშვნა:
რიგელების სპეციფიკაცია იხილეთ ფურცელზე კ-7.

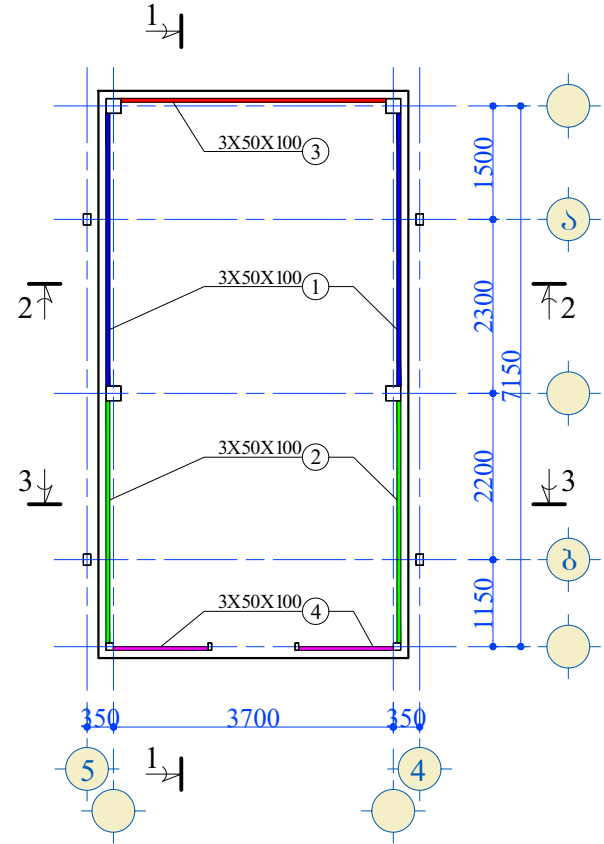
დამკვეთი:		შპს. "აი სი ბრუპი"		შემსრულებელი:	
შპს. "პროცეკი"				L.T.D. "IC GROUP"	
კონსტრუქციული ნაწილი		დირექტორი		დ. ჯურულაყვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი დ. თბილისში, ნოღარ ბოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		კონსტრუქტორი		დ. ჯურულაყვილი	
ჭრილები 1-1, 2-2, 3-3		სტადია	მასშტაბი	ფურცელი	ფორმატი
		მ.პ.	-----	კ-6	A-3

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-1 (4-ცალი)	1	□ 4X100X100	15150	1	15.15	□ 4X100X100	15.15	190.89
	8	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
	სულ:							192.40
	სულ n=4 ცალისთვის:							769.59
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-2 (4-ცალი)	2	□ 4X100X100	10200	1	10.20	□ 4X100X100	10.20	128.52
	8	└ 5X70X70	70	3	0.21	└ 5X70X70	0.21	1.13
	სულ:							129.65
	სულ n=4 ცალისთვის:							518.60
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-3 (1-ცალი)	3	□ 4X100X100	5100	1	5.10	□ 4X100X100	5.10	64.26
	8	└ 5X70X70	70	2	0.14	└ 5X70X70	0.14	0.75
	სულ:							65.01
	სულ n=1 ცალისთვის:							65.01
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-4 (5-ცალი)	4	□ 4X100X100	6667	1	6.67	□ 4X100X100	6.67	84.00
	8	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
	სულ:							85.51
	სულ n=5 ცალისთვის:							427.55

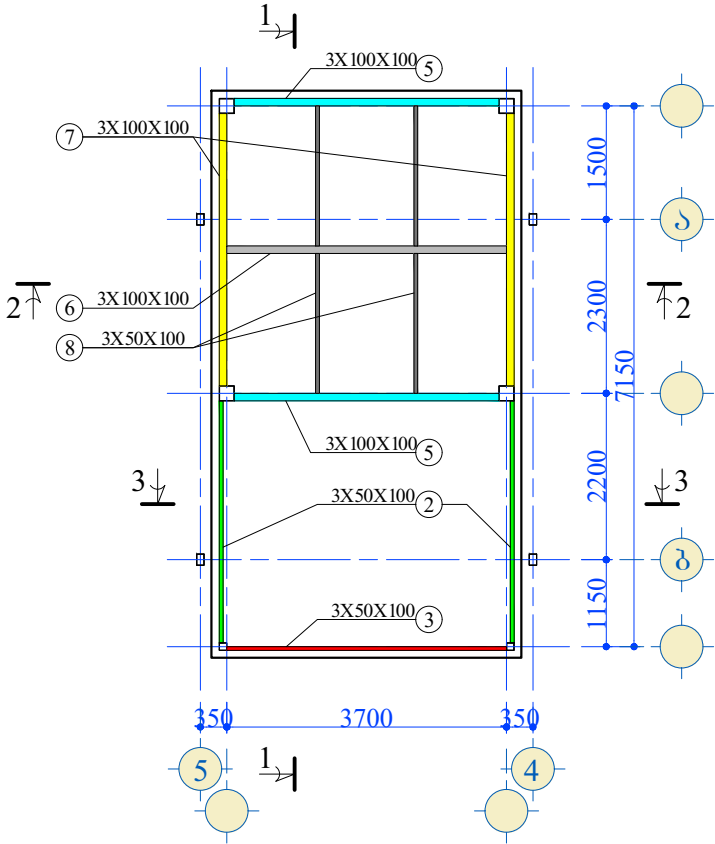
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-5 (2-ცალი)	5	□ 4X100X100	9097	1	9.10	□ 4X100X100	9.10	114.62
	8	└ 5X70X70	70	8	0.56	└ 5X70X70	0.56	3.01
	სულ:							117.64
	სულ n=2 ცალისთვის:							235.27
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-6 (5-ცალი)	6	□ 4X100X100	3900	1	3.90	□ 4X100X100	3.90	49.14
	8	└ 5X70X70	70	2	0.14	└ 5X70X70	0.14	0.75
	სულ:							49.89
	სულ n=5 ცალისთვის:							249.47
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
რიგული რ-7 (2-ცალი)	7	□ 4X100X100	7300	1	7.30	□ 4X100X100	7.30	91.98
	8	└ 5X70X70	70	4	0.28	└ 5X70X70	0.28	1.51
	სულ:							93.49
	სულ n=2 ცალისთვის:							186.97

დამკვეთი:				შპს. "აი სი ბრუკი"		შემსრულებელი:			
შპს. "ბრინჯოვშ"		L.T.D. "IC GROUP"							
კონსტრუქციული ნაწილი		დირექტორი				დ. ჯურღულაველი			
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი ტიპის ტიპის, ნომერი ბოქსის ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.04.064)		კონსტრუქტორი				დ. ჯურღულაველი			
პროექტი 44, ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია		სტადია		მასშტაბი		ფურცელი		ფორმატი	
		მ.პ.		-----		კ-7		A-3	

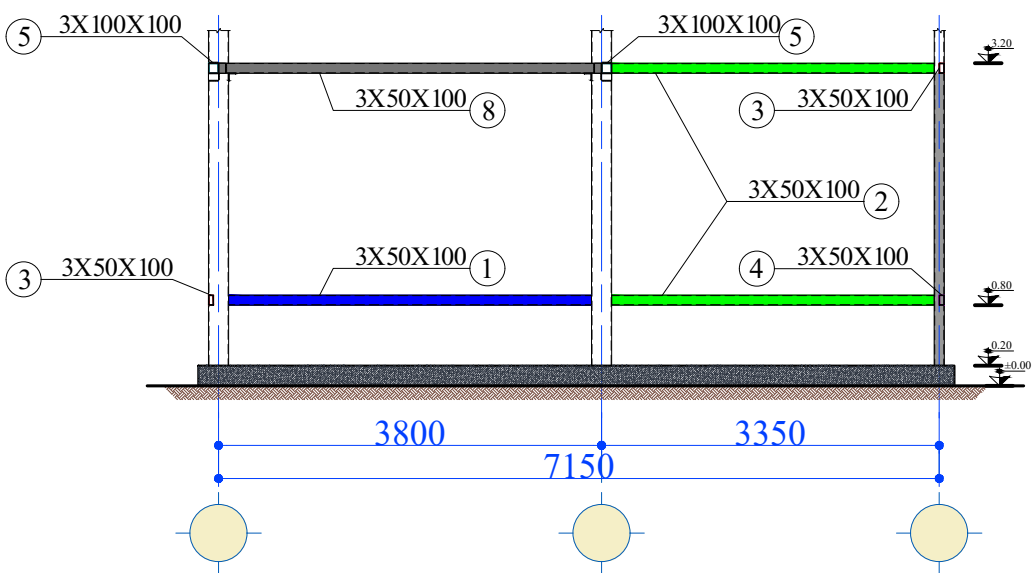
ტექ. დანადგარების სათავსის შუალედური
ლითონის ელემენტების განლაგების გეგმა
0.80 ნიშნულზე
მ. 1:100



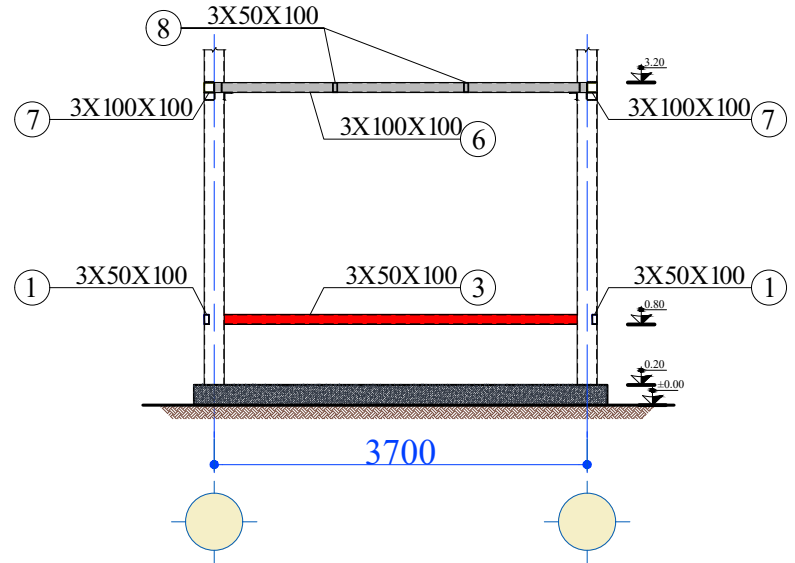
ტექ. დანადგარების სათავსის ანტრესოლის
ტექ. ლითონის კონსტრუქციის
მოწყობის სქემა 3.20 ნიშნულზე
მ. 1:100



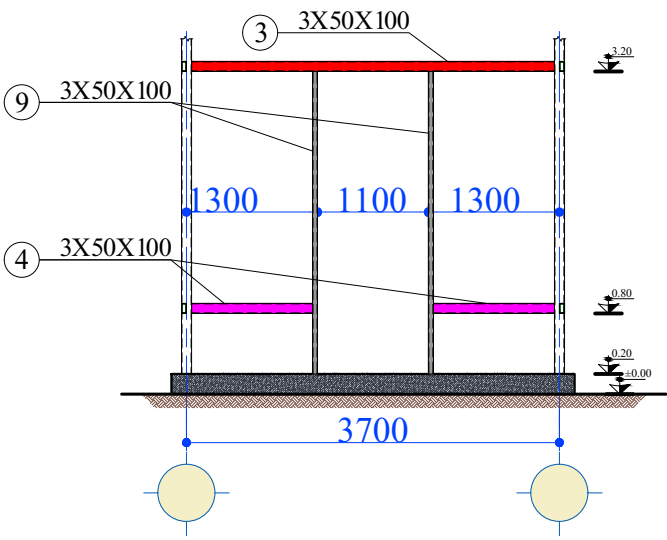
ჭრილი 1-1
მ. 1:75



ჭრილი 2-2
მ. 1:75



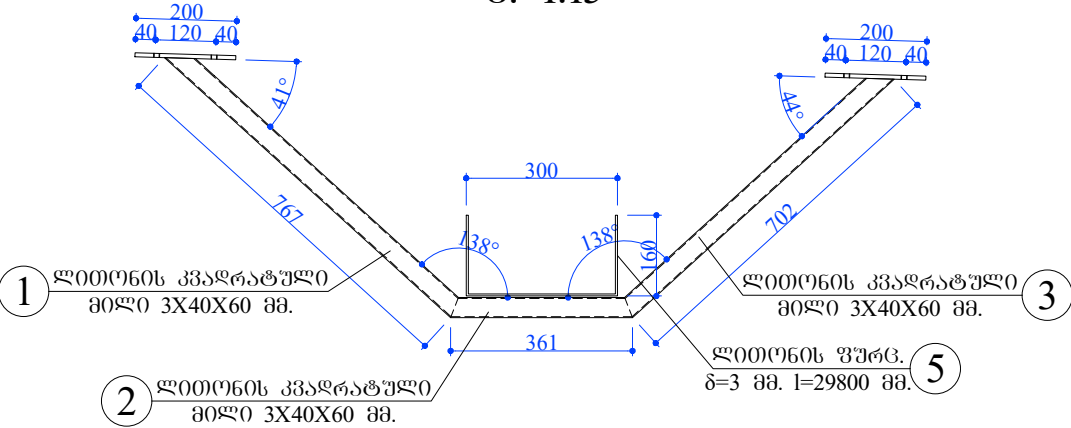
ჭრილი 3-3
მ. 1:75



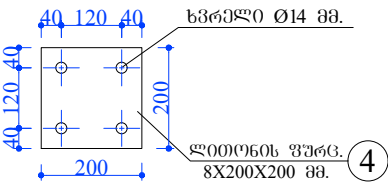
ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	კოდი	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
	1	□ 3X50X100	3600	2	7.20	□ 3X50X100	46.40	327.82
	2	□ 3X50X100	3200	4	12.80	□ 3X100X100	17.90	168.62
	3	□ 3X50X100	3500	3	10.50			
	4	□ 3X50X100	1250	2	2.50			
	5	□ 3X100X100	3500	2	7.00			
	6	□ 3X100X100	3700	1	3.70			
	7	□ 3X100X100	3600	2	7.20			
	8	□ 3X50X100	1850	4	7.40			
	9	□ 3X50X100	3000	2	6.00			
სულ:								496.43

დამკვეთი: შ.პ.ს. "ბროკერუ"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი" L.T.D. "IC GROUP"	
კონსტრუქციული ნაწილი		დირექტორი	დ. ჯურულაველი
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი დ. თბილისში, ნოღარ გოგუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.04.064)		კონსტრუქტორი	დ. ჯურულაველი
ტექ. დანადგარების სათავსის ანტრესოლის ლითონის კონსტრუქციის მოწყობის სქემა 3.20 ნიშნულზე ჭრილი 1-1, ჭრილი 2-2, ჭრილი 3-3		სტადია	მ.პ.
		მასშტაბი	1:70
		ფურცელი	კ-8
		ფორმატი	A-3

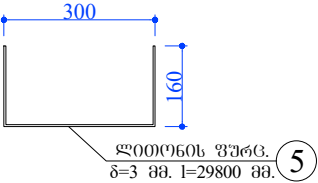
დეტალი-1 (8 ცალი)
მ. 1:15



პოზ. №4
მ. 1:15



პოზ. №5
მ. 1:15

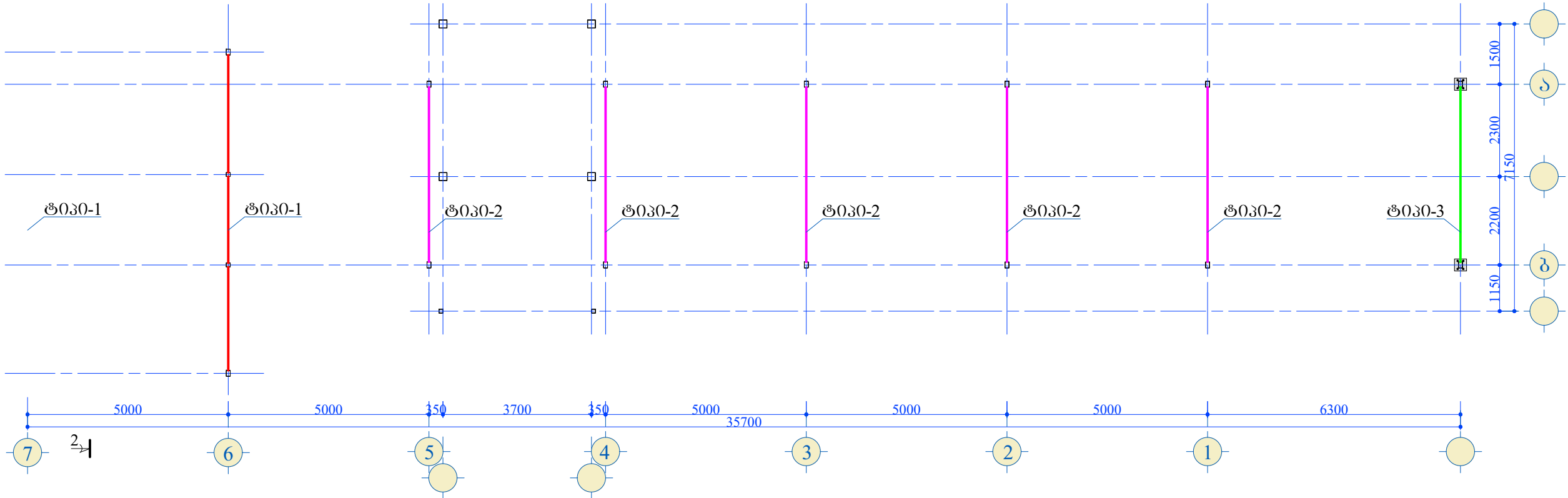



ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენ.	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
დეტალი-1 (10-ცალი)	1	□ 3X40X60	767	1	0.77	□ 3X40X60	0.77	3.61
	2	□ 3X40X60	361	1	0.36	□ 3X40X60	0.36	1.70
	3	□ 3X40X60	702	1	0.70	□ 3X40X60	0.70	3.31
	4	— 8X200	200	2	0.40	— 8X200	0.40	5.02
	სულ:							13.64
	სულ n=10 ცალისთვის:							136.43

5. ლითონის ფურც. δ=3 მმ. l=24800 მმ. - 362.10 კგ.

შ.პ.ს. "ბრიკეტო" დამამუშავებელი		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი" შპს-ის დამამუშავებელი	
კონსტრუქციული ნაწილი		L.T.D. "IC GROUP"	
თვითმომსახურების ავტომატიზაცია ქ. თბილისში, ნოღარ ბოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		დირექტორი	დ. ჯურულაველი
		კონსტრუქტორი	დ. ჯურულაველი
დეტალი-1, ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია		სტადია	ფურცელი
		მ.პ.	კ-9

გამყოფი ტიხრების მარკირების გეგმა
მ. 1:100



შ.პ.ს. "პროექტი"	შ.პ.ს. "აი სი გრუპი"  შპს "აი სი გრუპი" L.T.D. "IC GROUP"			
	პროექტორი		დ. ჯუღელაშვილი	
თვითმფლობელის ავტოსამრეცხაო ქ. თბილისში, ნოღარ გოგუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)	პროექტორი		დ. ჯუღელაშვილი	
გამყოფი ტიხრების მარკირების გეგმა	სტადია	მასშტაბი	ფურცელი	ფორმატი
	მ.პ.	1:100	ბ-10	A-3

Structural drawing of a three-bay portal frame. The drawing shows the frame structure with dimensions and reinforcement details.

Dimensions:

- Bay widths: 3050, 2250, 2700
- Column height: 3050
- Column width: 20
- Beam width: 150
- Beam depth: 100

Reinforcement Details:

- Top reinforcement: 2X50X100 (3)
- Bottom reinforcement: 2X50X100 (2)
- Side reinforcement: 2X50X100 (1)

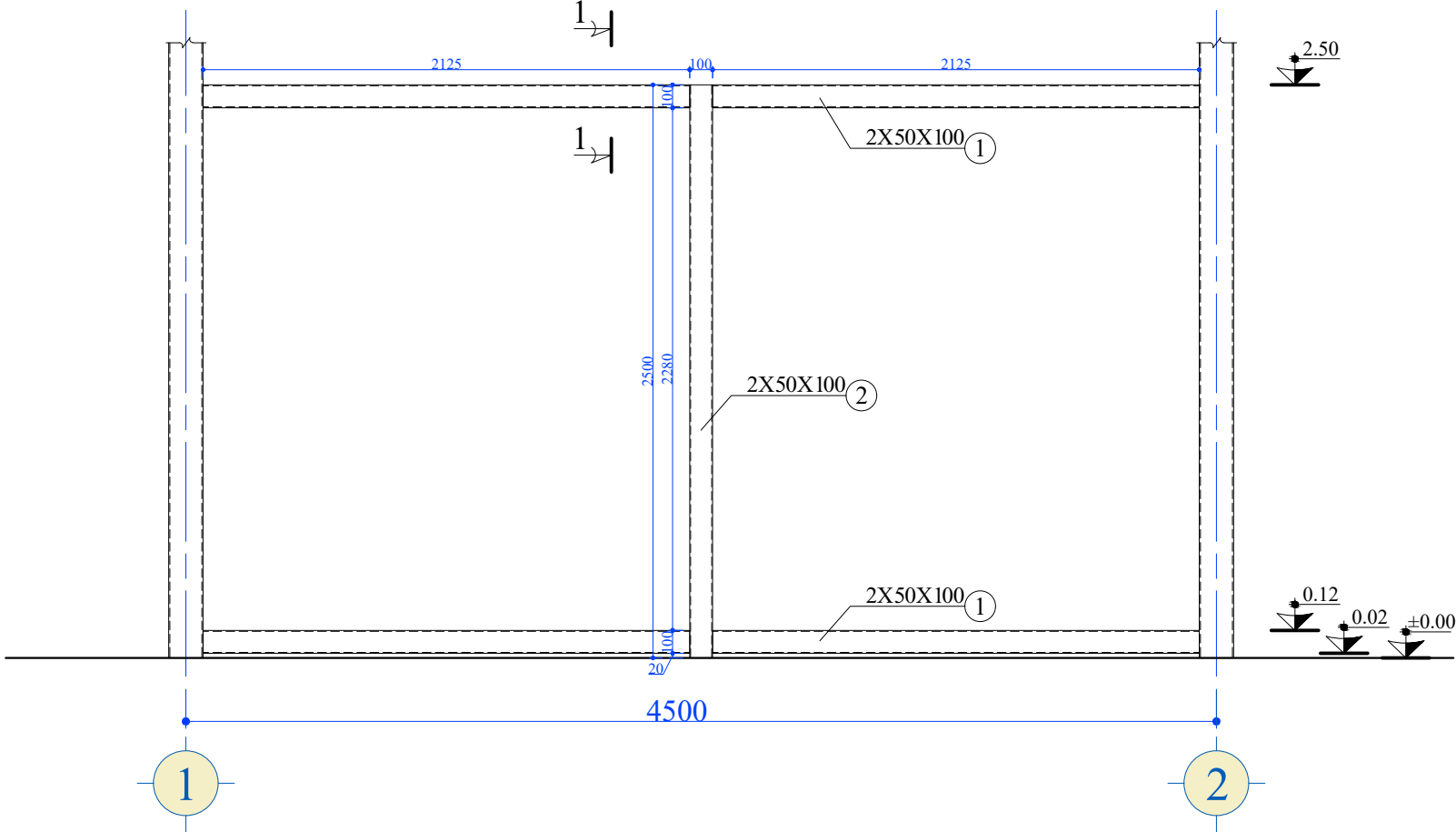
Notes:

- 3.05
- 0.12
- 0.02
- ±0

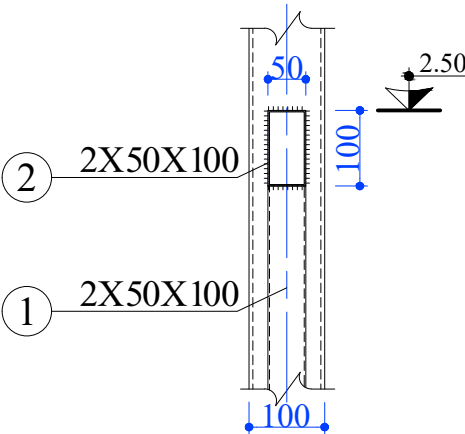
წითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
გამყოფი ფიხარი ტიპი-1 (2-ცალი)	1	□ 2X50X100	2575	2	5.15	□ 2X50X100	15.30	72.06
	2	□ 2X50X100	2150	2	4.30			
	3	□ 2X50X100	2925	2	5.85			
	სულ:							72.06
	სულ n=2 ცალისთვის:							144.13

<p>დამკვეთი:</p> <p>შ.პ.ს. "ბრიკვოშ"</p>	<p>შ.პ.ს. "აი სი გრუპი" შემხრულკომპანი:</p> <p>L.T.D. "IC GROUP"</p>			
<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	<p>დირექტორი</p>		<p>დ. ზურაბულაშვილი</p>	
<p>თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი ძ. თბილისში, ნოღარ გოზუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)</p>	<p>კონსტრუქციული</p>		<p>დ. ზურაბულაშვილი</p>	
<p>გამყოფი ტიხრის (ტიპი-1) კარბასის მყოფობის სქემა, ჰრილი 1-1, ჰრილი 2-2</p>	<p>სტადია</p>	<p>მასშტაბი</p>	<p>ფორმული</p>	<p>ფორმატი</p>
	<p>მ.პ.</p>	<p>1:25/10</p>	<p>ბ-11</p>	<p>A-3</p>

გამყოფი ტიხრის (ტიპი-2, ტიპი-3) კარკასის მოწყობის სქემა
(5+1=6 ცალი)
მ. 1:25



ჭრილი 1-1
მ. 1:10

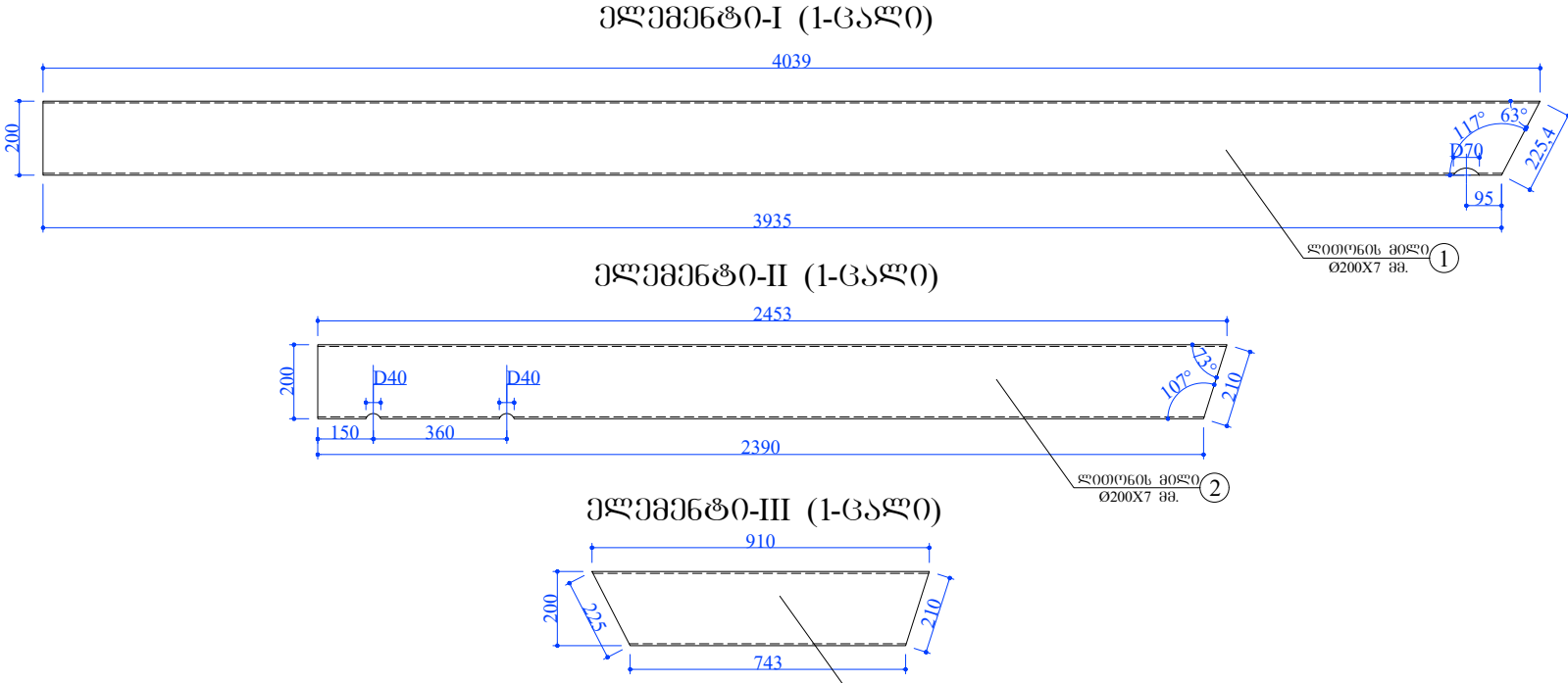
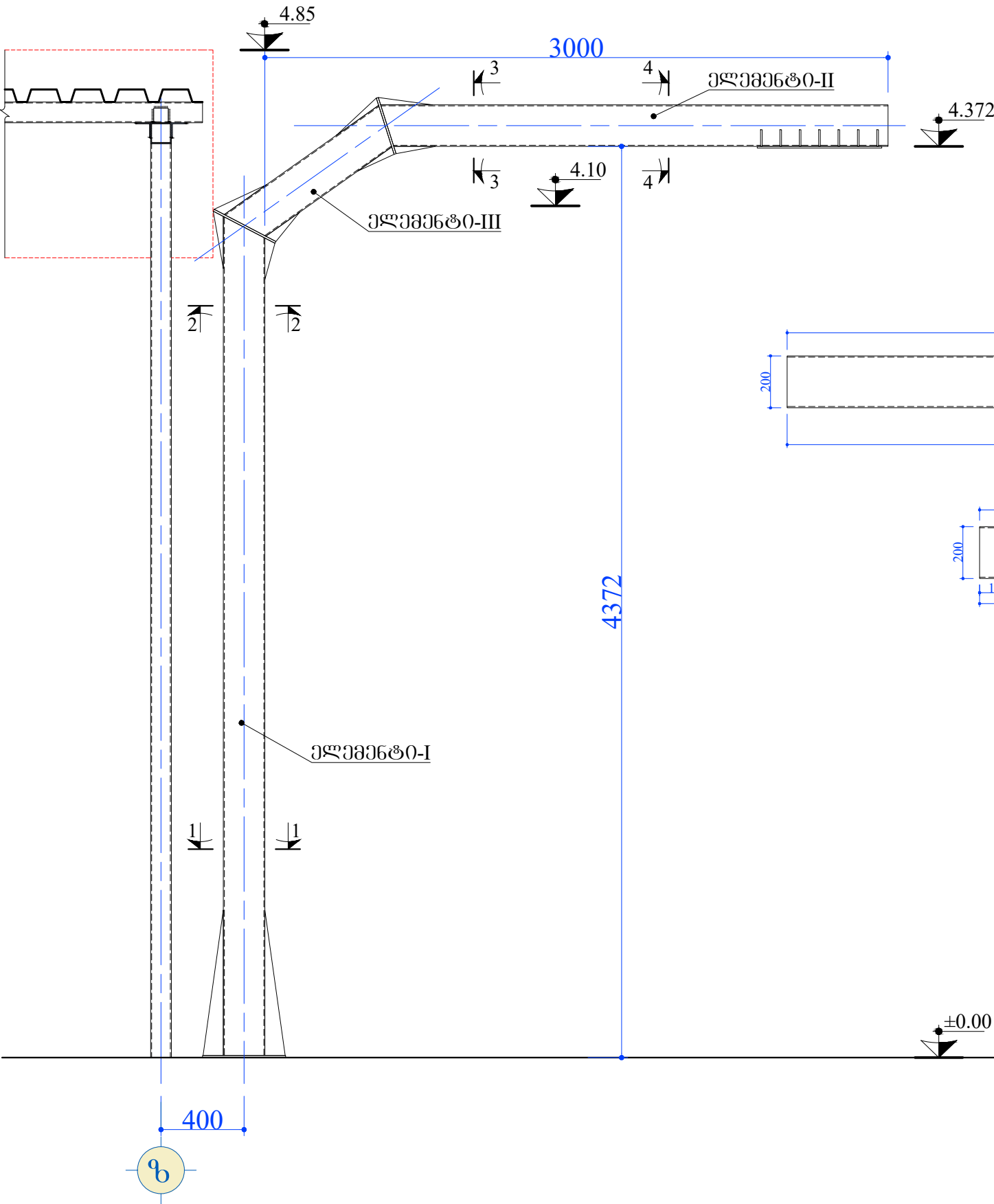


ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენ.	პოზ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
გამყოფი ტიხარი (5+1=6-ცალი)	1	□ 2X50X100	2125	4	8.50	□ 2X40X40	11.00	51.81
	2	□ 2X50X100	2500	1	2.50			
	სულ:							51.81
	სულ n=6 ცალისთვის:							310.86


შენიშვნა:
გამყოფი ტიხრისთვის (ტიპი-3) დამატებულ იქნას 2 ცალი
კვადრატული მილი, თითოეული სიბრძნით 2.80 მ. ჯამში 5.60 მ.

დამკვეთი: შ.პ.ს. "ბრიტნიკი"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუკი"		შემსრულებელი: L.T.D. "IC GROUP"	
პროექტის/შპს-ის ნაწილი		დირექტორი		დ. ჯერალდოვი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხავი ქ. თბილისში, ნოღარ გოგუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		პროექტორი		დ. ჯერალდოვი	
გამყოფი ტიხრის (ტიპი-2, ტიპი-3) კარკასის მოწყობის სქემა, ზრილი 1-1, ჭრილი 2-2		სტადია	მასშტაბი	ფურცელი	ფორმატი
		მ.პ.	1:25/10	კ-12	A-3

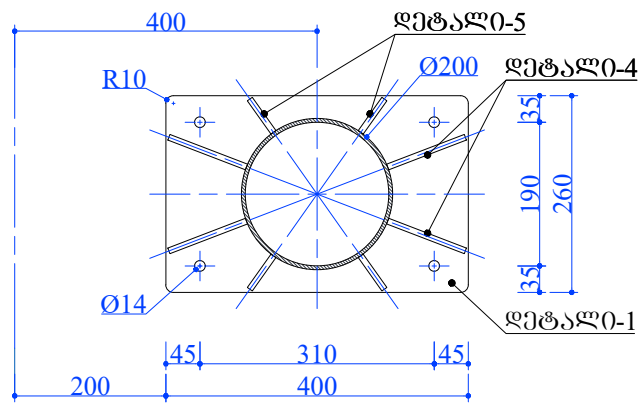
ღია სამრეცხაო ბოქსის სვეტის მოწყობის სქემა
მ. 1:25



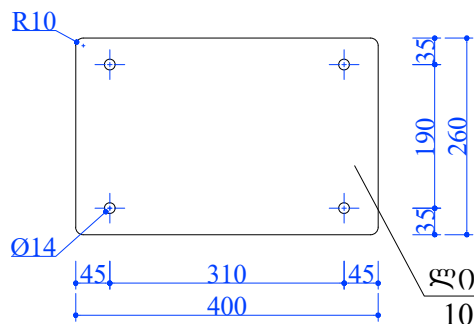
შენიშვნა:
1. სვეტის კოორდინატური მიგმა იხილეთ ფურცელზე კ-3,
სამონტაჟო სქემა ფურცელზე კ-15.

დაამუშავა: შ.პ.ს. "ბრინჯიშვილი"		შ.პ.ს. "აი სი ბრუნო" 		შემსრულებელი:	
კონსტრუქციული ნაწილი		დირექტორი		დ. ჯურღულაშვილი	
თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო ძ. თბილისში, ნოღარ გოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)		კონსტრუქტორი		დ. ჯურღულაშვილი	
ღია სამრეცხაო ბოქსის სვეტის მოწყობის სქემა		სტადია	მასშტაბი	ფურცელი	ფორმატი
		მ.პ.	1:25/20	კ-13	A-3

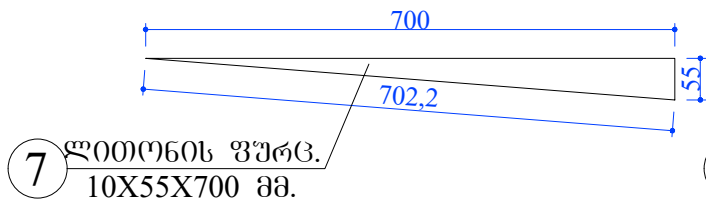
ჭრილი 1-1
მ. 1:10



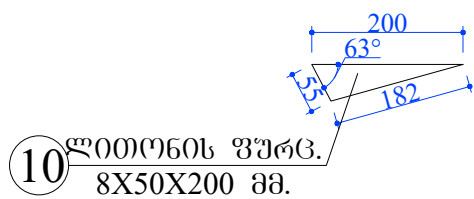
დეტალი-1 (1-ცალი)
მ. 1:10



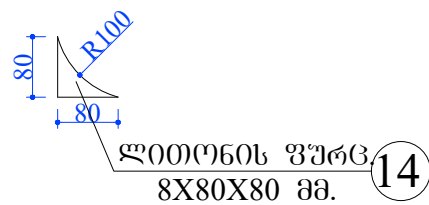
დეტალი-4 (4-ცალი)
მ. 1:10



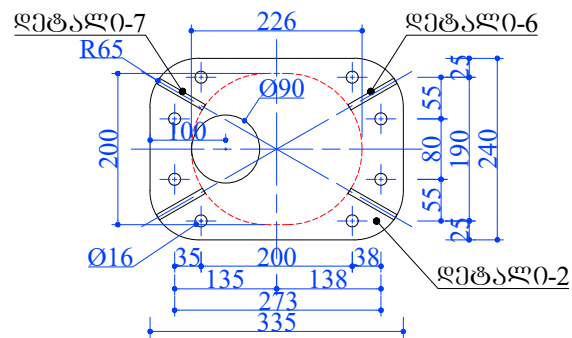
დეტალი-7 (4-ცალი)
მ. 1:10



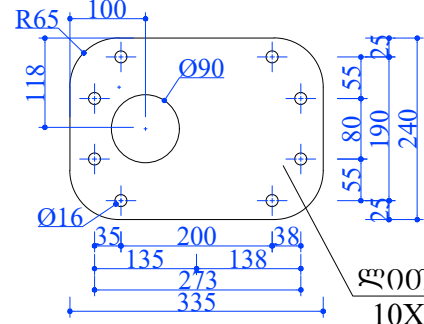
დებანი-11 (14-ცალი)
მ. 1:10



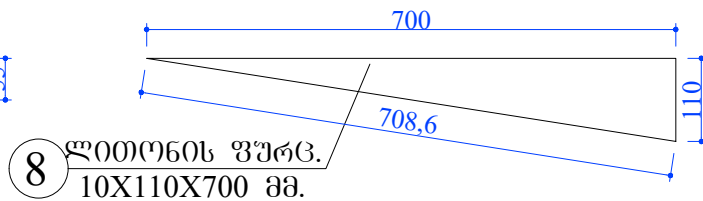
ჭრილი 2-2
მ. 1:10



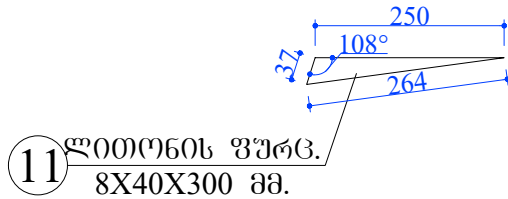
დეტალი-2 (1-ცალი)
მ. 1:10



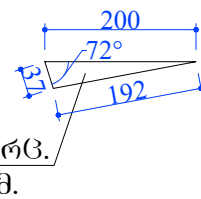
დეტალი-5 (4-ცალი)
მ. 1:10




დეტალი-8 (4-ცალი)
მ. 1:10



დეტალი-9 (4-ცალი)
მ. 1:10



13 ლითონის უჟრც.
8X200X600 მმ.

<p>შ.პ.ს. "ბრიკვოშ"</p> <p>კონსტრუქციული ნაწილი</p> <p>თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო ძ. თბილისში, ნოდარ გოხუას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.014.064)</p>	<p>ღამკვეთი:</p>  <p>შ.პ.ს. "აი სი ბრუპი"</p> <p>შემსრულებელი:</p> <p>L.T.D. "IC GROUP"</p>		
	<p>დირექტორი</p> <p>კონსტრუქტორი</p>		<p>დ. ჭურულაშვილი</p> <p>დ. ჭურულაშვილი</p>
	<p>ხტადია</p> <p>მ.პ.</p>	<p>მანუშაბი</p> <p>1:10</p>	<p>ფურცელი</p> <p>ბ-14</p>

Technical drawing of a vertical structural element, labeled Fig. 10. The drawing shows a vertical profile with a central dashed line. Key dimensions are indicated on the left: a total height of 4500, with segments of 1800 and 2700. A horizontal dimension of 400 is shown at the bottom. The drawing includes several callouts to components: 'დეტალი-14' (Detail-14), 'დეტალი-15' (Detail-15), 'დეტალი-13' (Detail-13), and 'დეტალი-12' (Detail-12). A circular detail view is shown on the right, connected by leader lines to the main profile. The drawing is marked with a '2' in a circle at the top and a '3' in a circle at the bottom, and a '9' in a circle at the bottom right.

Technical drawing of a 10X160X4500 beam. The drawing shows a side view of the beam with dimensions 10 (width), 160 (height), and 4500 (length). Reinforcement details are indicated by dimensions and symbols. The top and bottom bars are spaced at 86mm. Two cross-sections are shown, each with 10mm diameter bars. A callout points to the reinforcement details.

10X160X4500 მმ. (15)


Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and hole specifications:

- Overall dimensions: 400 (width) x 160 (height).
- Hole diameter: $\varnothing 10$.
- Hole spacing: 43 (horizontal) and 25 (vertical).
- Distance from edge to first hole: 25 (horizontal) and 25 (vertical).
- Distance between last hole and edge: 25 (horizontal) and 25 (vertical).
- Distance between holes: 178 (horizontal) and 110 (vertical).
- Text: ღოთიგონის უპრც. 8X160X400 მმ. 16

Technical drawing of a square plate with dimensions and a hole. The plate is 160x160 mm. A hole with diameter Ø10 is located at the center. The distance from the hole center to the nearest corner is 43.75 mm. The distance from the hole center to the nearest edge is 25 mm. The distance from the hole center to the nearest corner is 43.75 mm. The distance from the hole center to the nearest edge is 25 mm. The distance from the hole center to the nearest corner is 43.75 mm. The distance from the hole center to the nearest edge is 25 mm.

Diagram of a trapezoidal cross-section of a beam. The top width is 600, the bottom width is 70, and the height is 45. A 45-degree angle is indicated at the bottom right corner. A callout points to the bottom width with the text "2.5X70X70 88." and a circled "18".

ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია						ელემენტების ამოკრება		
ელემენტი	კოფ. №	კვეთი	L, მმ	n, ცალი	Σ n x L, მ	ელემენტის ტიპი	Σ n x L, მ	მასა, კგ
ღია საფარსებო კოქსის ლითონის სპეტი	1	○ Ø200X7	4039	1	4.04	○ Ø200X7	7.40	318.88
	2	○ Ø200X8	2453	1	2.45	— 10X260	0.40	8.16
	3	○ Ø200X9	910	1	0.91	— 10X240	0.62	11.66
	4	— 10X260	400	1	0.40	— 10X55	2.80	12.09
	5	— 10X240	335	1	0.34	— 10X110	2.80	24.18
	6	— 10X240	284	1	0.28	— 8X50	1.92	6.03
	7	— 10X55	700	4	2.80	— 8X40	2.00	5.02
	8	— 10X110	700	4	2.80	— 8X200	0.60	7.54
	9	— 8X50	280	4	1.12	— 8X80	1.12	5.63
	10	— 8X50	200	4	0.80	— 10X160	4.50	56.52
	11	— 8X40	300	4	1.20	— 8X160	0.40	4.02
	12	— 8X40	200	4	0.80	— 8X136	0.64	5.47
	13	— 8X200	600	1	0.60	□ 2.5X70X70	1.40	7.70
	14	— 8X80	80	14	1.12			
	15	— 10X160	4500	1	4.50			
	16	— 8X160	400	1	0.40			
	17	— 8X136	160	4	0.64			
	18	□ 2.5X70X70	700	2	1.40			
							სულ:	472.89

<p>შ.პ.ს. "ბრიკვოშ"</p>	<p>ღამკვეთი:</p>		<p>შ.პ.ს. "აი სი გრუპი"</p>		<p>შემხრულები:</p>	
			<p>L.T.D. "IC GROUP"</p>			
<p>კონსტრუქციული ნაწილი</p>	<p>დირექტორი</p>		<p>დ. ჯურულაყვილი</p>			
<p>თვითმომსახურების ავტოსამრეცხაო ქ. თბილისში, ნოღარ გოუპას ქუჩა №1, (ს.პ. 01.13.01.04.064)</p>	<p>კონსტრუქტორი</p>		<p>დ. ჯურულაყვილი</p>			
<p>სვეტის სემინტარო სემია</p>	<p>სტადია</p>	<p>მასშტაბი</p>	<p>ფურცელი</p>	<p>ფორმატი</p>		
	<p>მ.პ.</p>	<p>1:25/20/10</p>	<p>ბ-15</p>	<p>A-3</p>		