Утверждаю:

_____

Главный инженер
ООО «Батумский нефтяной терминал»
Гоги Нароушвили

Техническое задание
на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана, для станции приема и перевалки СУГ

Адрес: ул. Маяковского 4, Батуми, Грузия

Заказчик: ООО «БНТ»

Характеристика работ: Поставка оборудования

Батуми 2019

на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана,
для станции приема и перевалки СУГ

Поставщик предоставляет коммерческое предложение на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, (см. таблицу – №1) для перевалки пропан-бутана, для станции приема и перевалки СУГ на основании ведомостей, сформированных на данный объем изделий, исходя из собственных расчетов.

таблица 1

Технические характеристики

Наименование изделия, обозначение	Кол-во поставки
• Поршневой компрессорный агрегат в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана. Включает в себя: • Горизонтальный, одноступенчатый безмасляный компрессор воздушного охлаждения.	1

Параметр	Значение
Количество цилиндров	6
Диаметр цилиндра, мм (дюйм)	152,4 (6,0)
Ход поршня, мм (дюйм)	76,0 (3,0)
Минимальная производительность при 400 об/мин	130,5 м³/час
Максимальная производительность при 1200 об/мин	391,9 м³/час
Максимальное рабочее давление	25,2 бар
Максимальная нагрузка на шток	3175, 2 кг
Максимальная мощность электродвигателя	75 кВт

- - Взрывозащищенный электродвигатель мощностью 75 кВт в Ex- исполнении.
- - Класс электродвигателя: II 2G EExde 2B+H2 T5
- - Производительность: 1450 об/мин
- - Класс защиты: не ниже IP55
- - Электрическое напряжение: 380/660 вольт - Частота: 50 Гц - Трехфазный.

Уточнённый перечень комплектующих частей	
• Автоматические переключатели температуры в Ex- исполнении – 2 шт.	2
• Автоматические переключатели давления в Ex-исполнении – 2 шт. Один установлен на линии всасывания компрессора, другой выключатель установлен на линии нагнетания компрессора.	2
• Переключатель давления масла в Ex- исполнении, 1 шт.	1
• Гибкие шланги из нержавеющей стали DN80, длина L=500 мм с двумя фиксированными фланцами DN80.	2
• Комплект распределительной коробки в Ex – исполнении и комплект переключателей, расположенных на компрессорном агрегате.	1
• Манометры (датчики давления) - 2 шт, диаметр шкалы 100мм. Один манометр установлен на всасывающей линии, другой манометр установлен на линии нагнетания компрессора.	2
• Термометр – 2 шт, диаметр шкалы 100 мм.	2
• Фундаментная плита/основание компрессорного агрегата из оцинкованной стали.	1
• Автоматический отделитель жидкости, оборудованный двумя ультразвуковыми датчиками Endress+Hauser в исполнении –Ex (во взрывозащищенном исполнении).	1

• Один выключатель предназначен для активации аварийного сигнала, второй – автоматически выключает работу электродвигателя, в случае превышения уровня жидкости в отделителе жидкости. • Ручной слив жидкости из отделителя.	**1**
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:	
Распределительный щит для компрессорного агрегата, укомплектованный высококачественным частотным регулятором и всем необходимым контрольно- измерительным оборудованием для установки в невзрывоопасной зоне в отапливаемом помещении. Паспорт агрегата с указанием срока эксплуатации и руководство по эксплуатации на русском языке.	**1** **1**

Условия поставки: Батуми, Грузия, товарный склад Заказчика по адресу Маяковского 4.
Сроки поставки: Определяется контрактом.
Условия оплаты: Предоплата 50%.

Для дополнительной информации обращаться в ООО «Батумский нефтяной терминал»
по адресу: Ул. Маяковского №4, г. Батуми, Грузия

Составил:

Начальник ПТО	/……./	Нугзар Урушадзе
Должность	*Подпись*	*Имя, фамилия*