

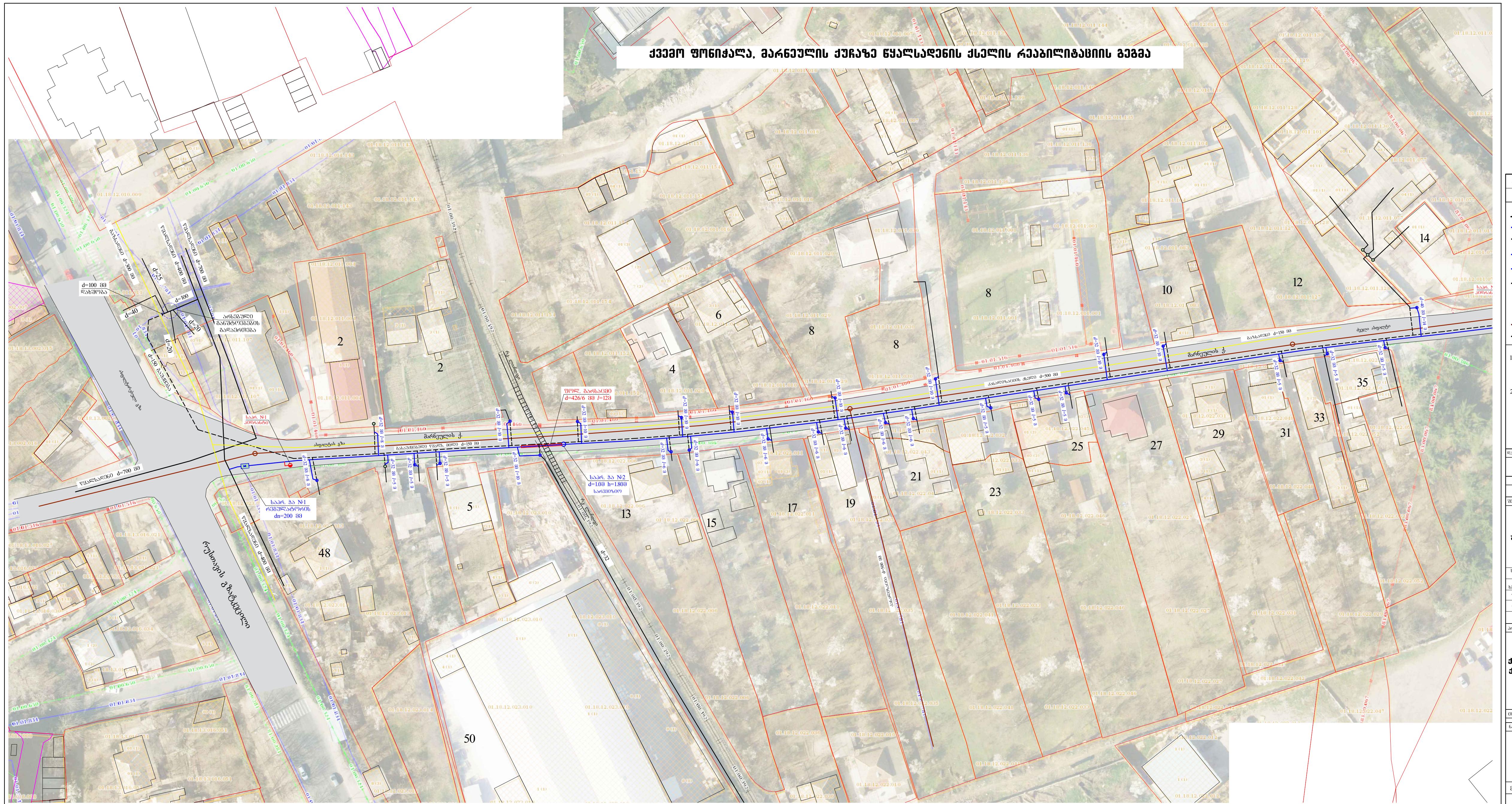


შპს "ჯორჯიან კომპარ ენდ ფინანსი"
ჩაინიგარი ვესავარიზეს და კარიბის კონტინენტის
სამართლო სამსახური

ობიექტის დასახელება

ქვემო ფორმალუ, გარევალის ქუჩაზე
ცენტრალური ქალის რეაგილიტაციის აროეჭი

კოდი	N: 991	თარიღი	
	N:	5 ივლისი	2019
ღირებულება	247.544,43 ლარი	ნაშთი	



სი	სტადია	ვარიაცია
	მ.პ.	1
0	სტადიო	ვარიაცია
1	არს. მყალსადნის ქედზე	აღნიშვნები:
2	არს. მყალსადნის ქედზე	არს. მყალსადნის ქედზე
3	მყალსადნის ქედზე	საპროექტო მიზანი
4	მყალსადნის ქედზე	მყალსადნის ქედზე
5	მყალსადნის ქედზე	საპროექტო განვითარების ჟამ
6	მყალსადნის ქედზე	საპროექტო რეგულატორის ჟამ
7	მყალსადნის ქედზე	საპროექტო განვითარების ჟამ (ვებსიტი)
8	მყალსადნის ქედზე	საპროექტო განვითარების ჟამ (ვებსიტი)
9	არს. მყალსადნის ქედზე	არს. მყალსადნის ქედზე
10	არს. მყალსადნის ქედზე	არს. მყალსადნის ქედზე

କୁଳପତ୍ରଙ୍ଗାଃ
ବ୍ରାହ୍ମିଣିଃ ଦ୍ଵାଚପବାନ୍ଧୁ
ଶ୍ଵରପଦୀ ଦେଖାନ ତ୍ରିଲୋକାଶୀ
କୋ ବ୍ରାହ୍ମିଣିଃ ଉତ୍ସବାନ୍ଧୁ
କରନ କରମନ୍ଦିରାକାନ୍ଦାଶୀ
ନ୍ଦା.
ତୀରେ ସାକରନ୍ତପତ୍ର ନାରତିଜାନୀ
କୁଳ କୁଳପବାନ୍ଧୁ
ଶ୍ଵରପଦୀ ଦ୍ଵା
ଶ୍ଵରପଦୀ ଦେଖାନ
ଶ୍ଵରପଦୀ ଦେଖାନ ଶ୍ଵରା
କୋ ଶ୍ଵରପଦୀ ଦେଖାନ ଶ୍ଵରା
କରନ କରମନ୍ଦିରାକାନ୍ଦାଶୀ
ନ୍ଦା.

**თამიცელა-კრეატიულ
გაზიერება საცხოვი**

991
gmp
ගම්ප ආරක්ෂා සංස්ථානය පොදුව

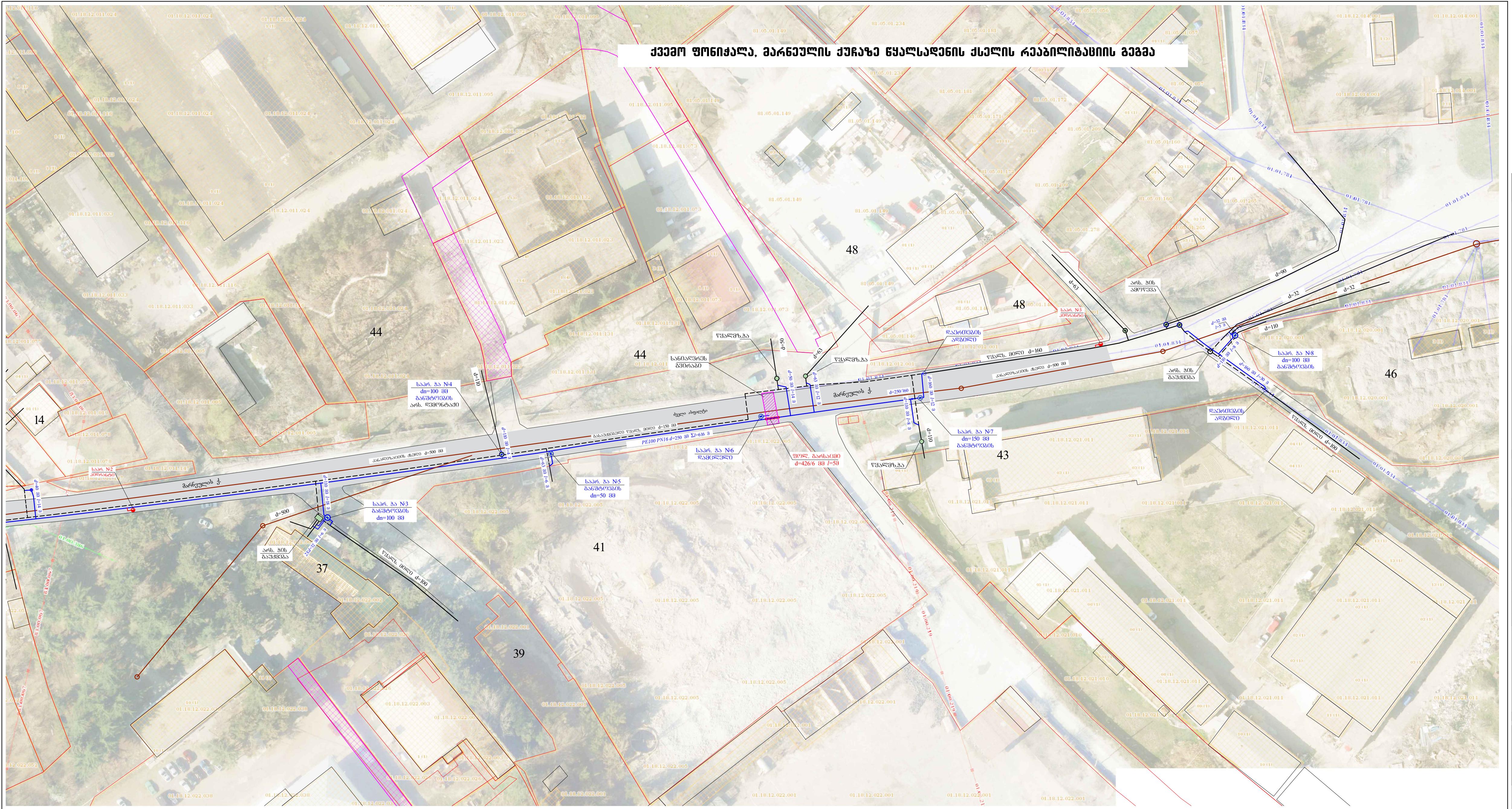
ମୋହନ୍ତି ପାଦାର୍ଥ କୌଣସି ପାଇଁ ଜୀବନ ଆଶାକାଳି
ଲୋକ, କୃତ୍ସନ୍ଧ୍ୟାଙ୍କ ଏବଂ ଜୀବନାବ୍ୟାପ୍ତି, ପାଇଁ ନେତ୍ରିକାଳି
କାଳି ପାଇଁ ଜୀବନାବ୍ୟାପ୍ତି ଏବଂ କାଳିକାଳିକାଳିକାଳି
କାଳିକାଳିକାଳିକାଳିକାଳି ଏବଂ କାଳିକାଳିକାଳିକାଳି
କାଳିକାଳିକାଳିକାଳି ଏବଂ କାଳିକାଳିକାଳିକାଳି

შოთა რეზიდენცია, გარევალის
ცენტრის მიერ დაგენერირებული
არის ეს კოდი.

038060

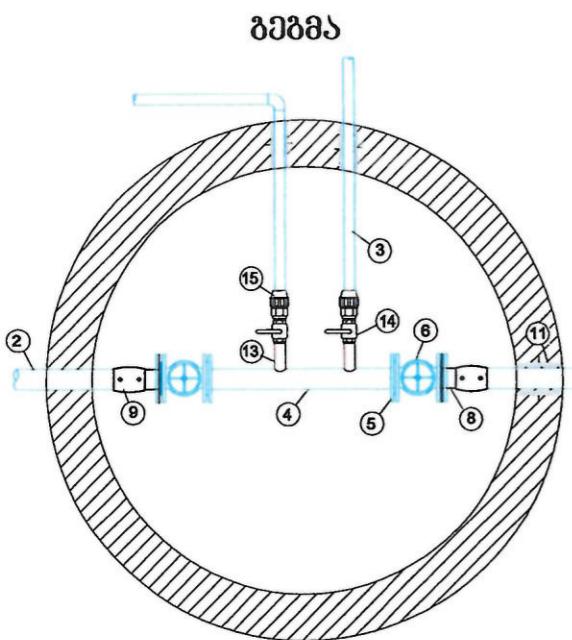
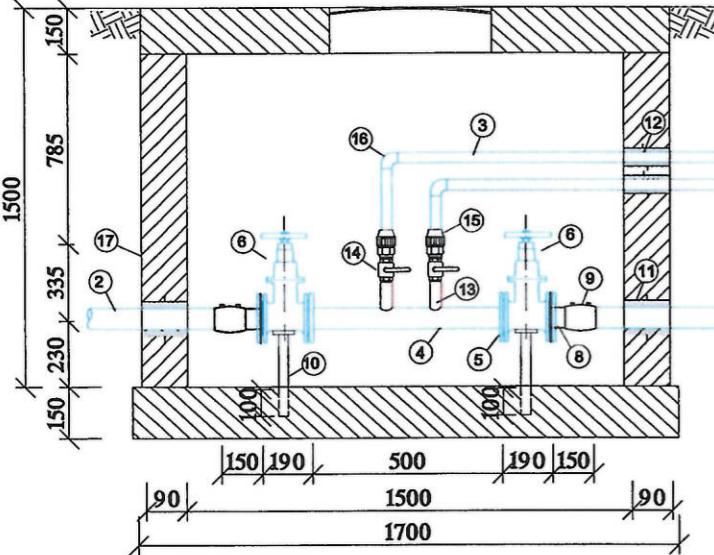
ბერების ასევებული
და საკროებო
სასტაციონარი

ၬ၀	ဒုက္ခနဘေး	ၬ-၂	၁၇
----	-----------	-----	----



ორგანიზაცია	სტადია	ვარიანტი
-	ვ.3.	1
პიროვნებით აღნიშვნები:		
—	არს. ღყალსადენის ძელი	
—	ღყალსადენი საკორექტო	მილი
—	ღყალს. გასაუკეთებლი	მილი
—	საკორექტო განაჭობის	ჰა
—	საპროექტო განგულატორის	ჰა
—	ღყალსადენი არსებული ჰა	
—	საკორექტო განგულობის	ჰა (ვერტიკალი)
—	საპრ. სახანძრო პილრანტი	
—	არს. კანალიზაციის ძელი	
—	არს. ღყალმზობის ჰა	
შეიცვლები:		
—	აკუმულაციის დაყყენადე	
—	დაუშვებებულ იქნას ტრისების	
—	ჩასვრივ ჩვენივის უცემი	
—	განენერირო კომუნიკაციების	
—	რესეპტორის	
—	საკორექტო ჩართვები	
—	ინტეგრირებულ ძელი	
—	დაუშვებებული და	
—	კომიუნიკაციების უ.კ.ს.	
—	"კორჯონ ურთიერ ერთობი ვაუზერი"-ს	
—	ღყალსადენის ძელების	
—	არაფინანსური საექსპლირატაციო	
—	ამსახურებითან	
330010	მთაწმინდა-ქრისტიანული ბიზნეს ცენტრი	
აკვაია	991	
არჭნებები	 <p>გვიანი მდგრადი ჟურნალის გამგენი MORE THAN JUST WATER</p>	
3.ს. "კორჯონ ურთიერ ერთ ზურავი"	თბილისი, მიხეილის 1 შენაცემი, №33	
გვიანი მდგრადი ჟურნალის და აროვანის დარგის გარემონტი-სამსახურის	სამსახური	
ორგანიზაციის მიზანი	ა. როგორიცაც და მის მიზანი	
მიზანი	ბ. გერიტი	
მიზანი	გ. გერიტი	
მიზანი	დ. გერიტი	
მიზანი	ე. თემირაცი	
მიზანი	ფ. თემირაცი	
მიზანი	გ. თემირაცი	
მიზანი	ი. თემირაცი	
მიზანი	კ. თემირაცი	
მიზანი	ლ. თემირაცი	
მიზანი	მ. თემირაცი	
მიზანი	ნ. თემირაცი	
მიზანი	ო. თემირაცი	
მიზანი	პ. თემირაცი	
მიზანი	რ. თემირაცი	
მიზანი	ს. თემირაცი	
მიზანი	თ. თემირაცი	
მიზანი	უ. თემირაცი	
მიზანი	ვ. თემირაცი	
მიზანი	ე. თემირაცი	
მიზანი	გ. თემირაცი	
მიზანი	ი. თემირაცი	
მიზანი	კ. თემირაცი	
მიზანი	ლ. თემირაცი	
მიზანი	მ. თემირაცი	
მიზანი	ნ. თემირაცი	
მიზანი	ო. თემირაცი	
მიზანი	პ. თემირაცი	
მიზანი	რ. თემირაცი	
მიზანი	ს. თემირაცი	
მიზანი	თ. თემირაცი	
მიზანი	უ. თემირაცი	
მიზანი	ვ. თემირაცი	
მიზანი	ე. თემირაცი	
მიზანი	<td></td>	
მიზანი	განვითარებული არსებული და საკორექტო კსელების დაზიანები	
მიზანი	კ 3+62-დან კ 6+28-მდე	
მიზანი	6-3	
მიზანი	17	

საპროექტო ჟა №3
(გადაწყვეტილები)

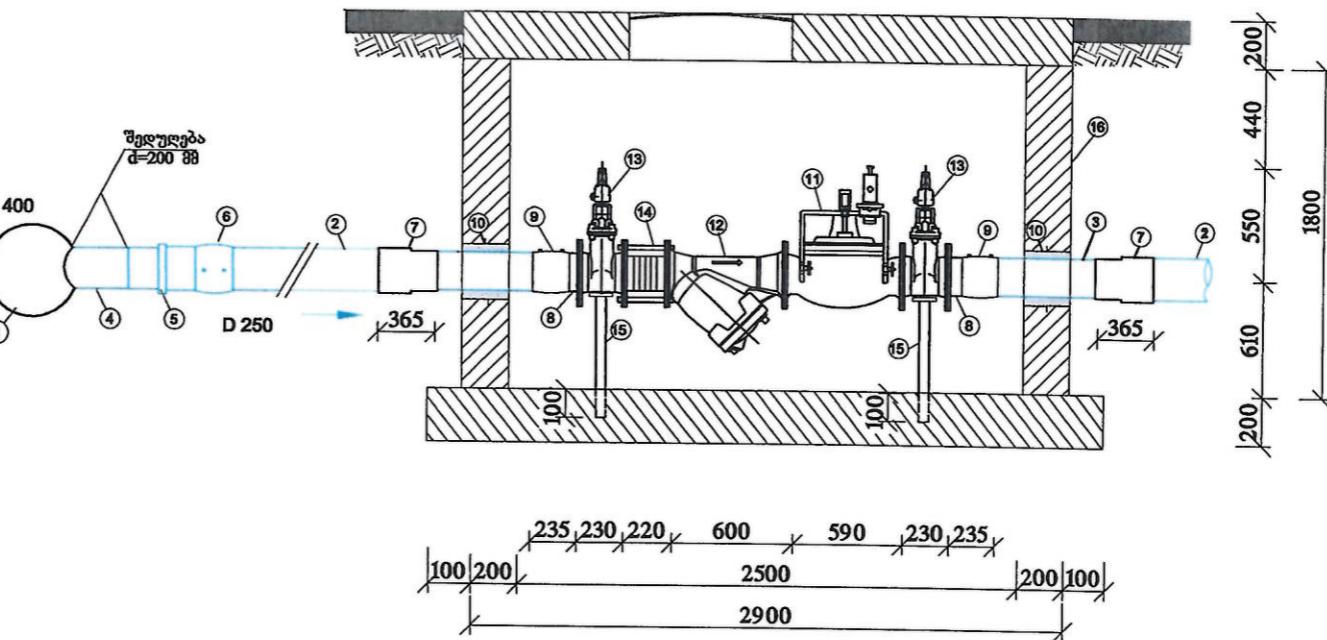


მნიშვნელობები:

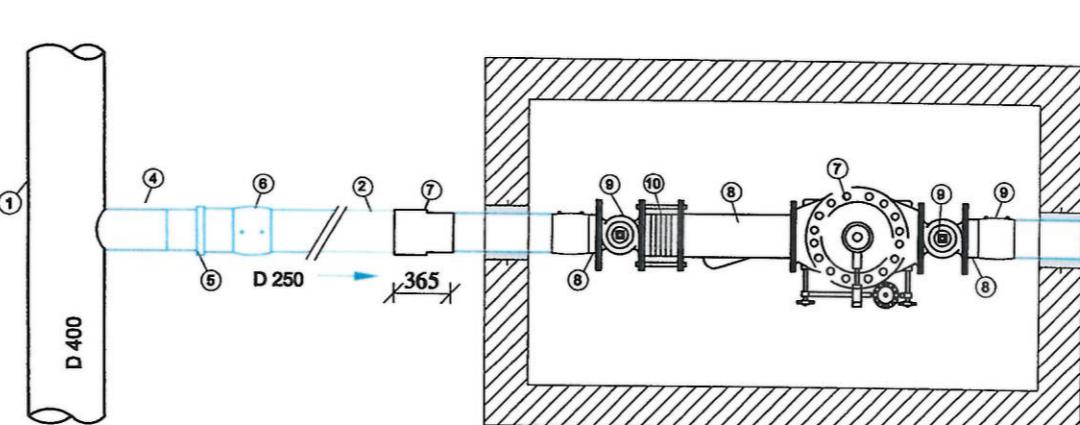
- საპროექტო კოლიეთილების მიღები PE100 PN 16 SDR 11 $d=250$ მმ;
- საპროექტო კოლიეთილების მიღები PE100 PN 16 SDR 11 $d=110$ მმ;
- საპროექტო კოლიეთილების მიღები PE100 PN 16 SDR 11 $d=32$ მმ;
- ფოლადის მიღებები $d=100$ მმ (0.58);
- ფოლადის მიღებები $d=100$ მმ;
- ურდული $d=100$ მმ;
- კოლიეთილების საგადა $d=250/110$ მმ;
- კოლიეთილების ადაპტორი მიღები $d=110$ მმ;
- კოლიეთილების შეგაერთიანები მდ. მურო $d=110$ მმ;
- საყრდენი ფოლადის მიღები $d=50$ მმ ლილონის ფურცელი 0.358.
- წობალი $d=165$ მმ;
- წობალი $d=80$ მმ;
- ფოლადის მიღებები $d=25$ მმ 0.258 გ/ნ;
- ცერძლი ვენტილი $d=25$ მმ გ/ნ;
- გადამზადი კოლი/ფოლ $d=32/25$ მმ;
- კოლიეთილების მუხლი $d=32$ მმ $\alpha=90^\circ$;
- რე/გეტრის ანაპრები ჟა 0.750 ს საჭირო $d=1500$ მმ

$h=1.3$ მ

საპროექტო ჟა №1
(რებულატორი)



მნიშვნელობები:



მეცნიერებელი

- პრ. გოლიას გოლია $d=400$ მმ;
- საპ. კოლიეთილების მიღები PE100 PN 16 SDR 11 $d=250$ მმ;
- კოლიეთილების მიღები PE100 PN 16 SDR 11 $d=225$ მმ;
- ფოლადის მიღებები $d=200/5$ მმ;
- გადამზადი კოლიეთილები $d=250/219$ მმ;
- კოლიეთილების შეგაერთიანები მდ. მური $d=250$ მმ;
- კოლიეთილების გადამზადი $d=250/225$ მმ;
- კოლიეთილების ადაპტორი მიღები $d=225$ მმ;
- კოლიეთილების შეგაერთიანები მდ. მური $d=225$ მმ;
- წობალი $d=325$ მმ;
- წევის რებულატორი $d=200$ მმ PN16;
- ფოლადი $d=200$ მმ PN16;
- ურდული $d=200$ მმ PN16;
- წასაკითხები დაუალი $d=200$ მმ PN16;
- ფოლადის საყრდენი $d=80$ მმ ლილონის ფურცელი 0.358;
- მოწყობის რე/გეტრის ჟა 1200X2500 მმ $h=1.8$ გ გადამზადის ვოლონ

ზორმატი	სტანდა	ვარიაცია
A3	გ.პ.	1

ზონიზაცია:

- მოპლე განებარტებითი გარატი და ნახაზების რამონათვალი 0ხ.
- ზურცელი № 1-1 განებები 0ხ. ზურცელი № 1-2
- სამუშაოების დაზების ზონ გამოძახებულ 0ძნას არსებული მიზისმართ გველა პომპის გაცილენის როგორც გველა გადაკვეთის აღზიულების დასაზუსტებლად და შესათანხმებელად

მთავრობელი-ჯრენის პირების განები
დამკავშირებელი 991



ს.პ. სამუშაო ერთობენ ერთ ფაქტორი
თბილისი, ქოჩაგას I უბნაში, №33
მიმღები მასალებისა და აღმართების
განვითარებისა და სამუშაოების სამსახური

საპროექტოს მართვის	ა. როგორი	
პროდონის	ო. პროდონი	
პროდონის	ო. პროდონი	
პროდონის	ნ. თმორავი	
პროდონი		

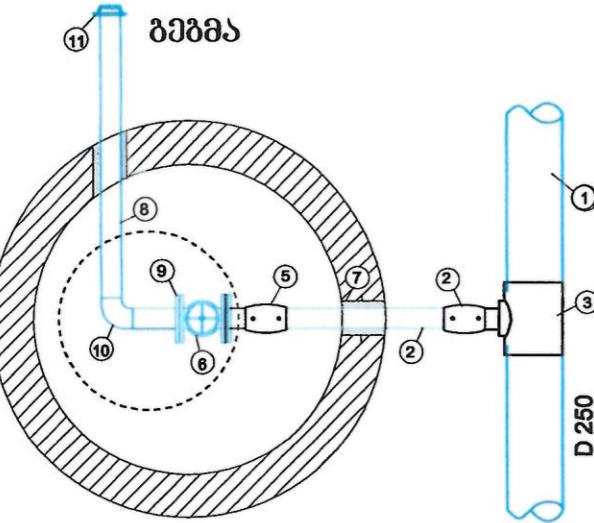
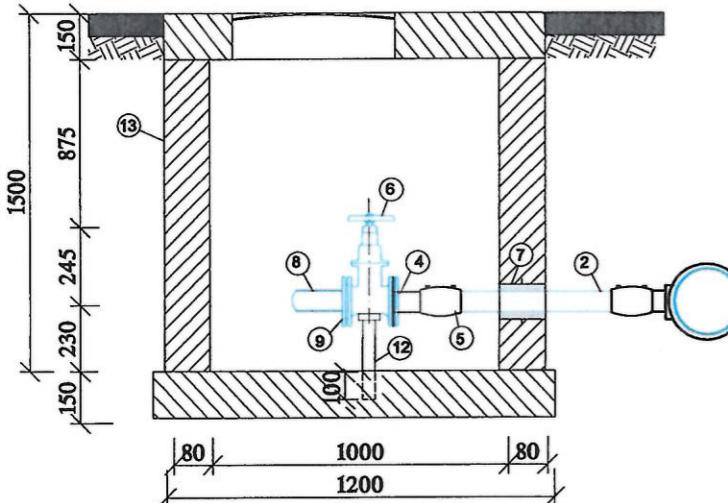
ქვემ ფორმაზე, მარეცვალს
ერთა ერთ ფაქტორის განების
რეაბილიტაციის პროცესი

თარიღი 08.06.2019
დასახ

საპროექტო რეაბილიტაციის
მ. განებების ჟა

მასშტაბი	ზურცელი №	ზურცელი
-	6-4	17

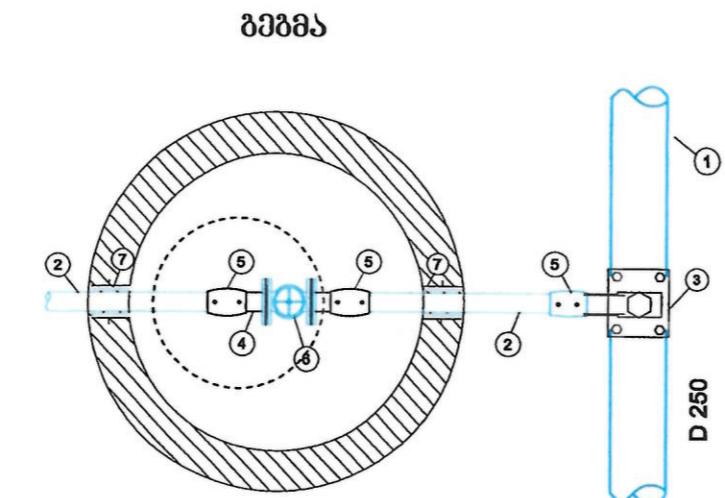
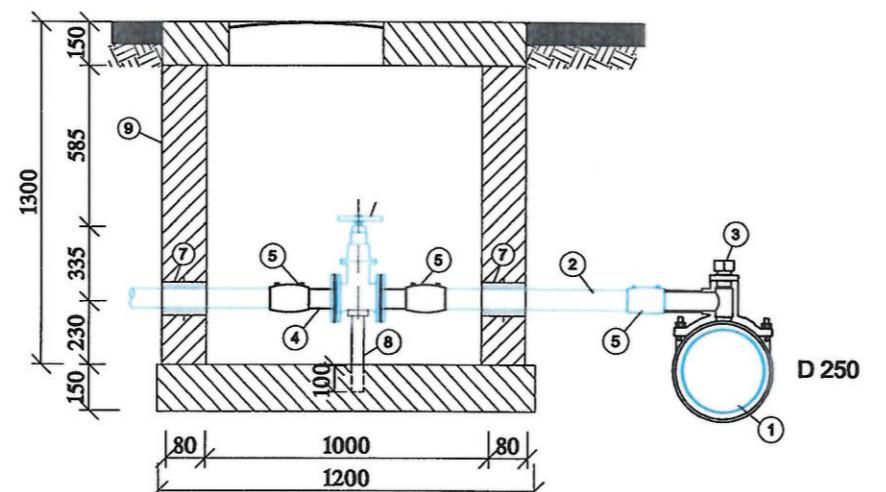
საპროექტო ჟა N6
(დამცლელი)



ეძსკლიპაცია:

1. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=250$ მმ;
2. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=90$ მმ;
3. კოლოეტილების საჩავავი $d=250/90$ მმ;
4. კოლოეტილების აღაატორი 80ლური $d=90$ მმ;
5. კოლოეტილების შემართილები ელ.შრო $d=90$ მმ;
6. ურდული $d=80$ მმ;
7. წობალი $d=140$ მმ;
8. საყრდენი ფოლადის 80ლ 0 $d=32$ მმ ლითონის
უზრუნველის.
9. რკ/გეტონის ანაპრები ჟა თუშის ხუჭი 0 $d=1000$ მ
 $h=1.30$ მ
10. ფოლადის მუხლი $d=80$ მმ;
11. ჰერუნა ჩამატი $d=80$ მმ;
12. საბაზენი ფოლადის 80ლ 0 $d=32$ მმ ლითონის
უზრუნველის.
13. რკ/გეტონის ანაპრები ჟა თუშის ხუჭი 0 $d=1000$ მ
 $h=1.3$ მ

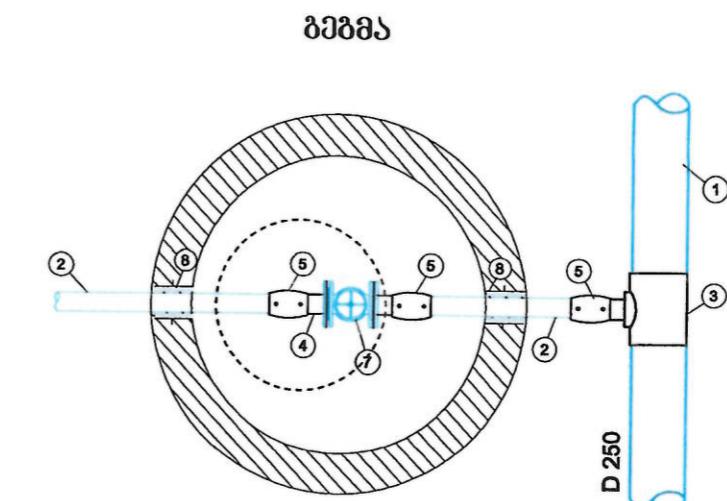
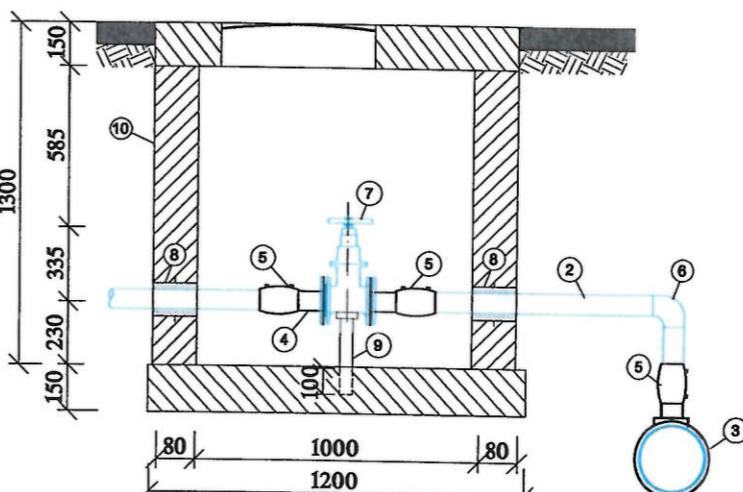
საპროექტო ჟა N5
(განშტოება)



ეძსკლიპაცია:

1. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=250$ მმ;
2. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=63$ მმ;
3. კოლოეტილების მურო-შეაბირი $d=250/63$ მმ;
4. კოლოეტილების აღაატორი 80ლური $d=63$ მმ;
5. კოლოეტილების შემართილები ელ.შრო $d=63$ მმ;
6. ურდული $d=50$ მმ;
7. წობალი $d=140$ მმ;
8. საყრდენი ფოლადის 80ლ 0 $d=32$ მმ ლითონის
უზრუნველის.
9. რკ/გეტონის ანაპრები ჟა თუშის ხუჭი 0 $d=1000$ მ
 $h=1.30$ მ

საპროექტო ჟა N4
(განშტოება)



ეძსკლიპაცია:

1. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=250$ მმ;
2. საპროექტო კოლოეტილების 80ლ 0
PE100 PN 16 SDR 11 $d=110$ მმ;
3. კოლოეტილების საშპარტო $d=250/110$ მმ;
4. კოლოეტილების აღაატორი 80ლური $d=110$ მმ;
5. კოლოეტილების შემართილები ელ.შრო $d=110$ მმ;
6. კოლოეტილების მუხლი $d=110$ მმ $\alpha=90^\circ$;
7. ურდული $d=100$ მმ;
8. წობალი $d=165$ მმ;
9. საყრდენი ფოლადის 80ლ 0 $d=50$ მმ ლითონის
უზრუნველის.
10. რკ/გეტონის ანაპრები ჟა თუშის ხუჭი 0 $d=1000$ მ
 $h=1.10$ მ

გვიჯვავება:

1. მოპლე განხარტებითი გარატი და ნახაზების წამონათვალი 0ს.
უზრუნველი N 7-1
2. ბეგებება 0ს. უზრუნველი N 7-2
3. სამშვალების დაზებების 706 გამორახებულ 0დნეს არსებულ 8070ს ძრევაშა შეუძლია კომუნიკაციების რომანიულებების უკონფიგურირებულ გადაკვეთის აღინიშნების დასახურებულება და შესატანებებისად

რაცვლი
მთავრობელ-ქრეაციის
პორტ განვითარება

991

კომპანია
GMP
GLOBE PLASTIC PIPE INDUSTRY LTD.
www.gmp.com.ge

საქართველოს კომისია
თბილისი, კასტაფან 1 შენახვება, №33
კავკაციური ასოციაციისა და კავკაციური ლიკვიდაციის სამსახური

საპროექტო უზრუნველისი	ა. როსგამე	
პრეზრენტისი	ო. გერიძე	
ზეასრულება	ო. გერიძე	
ვალობა	6. ლითონის	
კომიტეტი		

ევრო ფონდაცია, მარეულის
ერაობა ცენტრალუს კენტროს
რეაგილიტიური აროები

თარიღი	08.06.2019
ნახად	

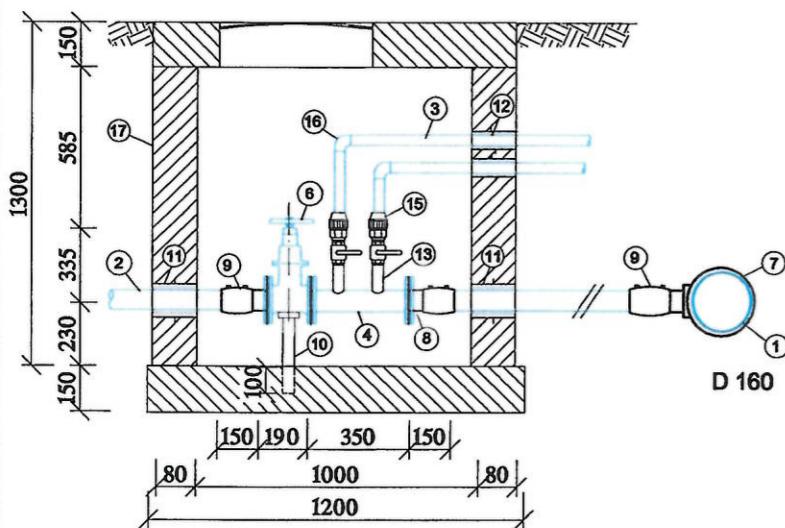
საკროიცერი განვითარების
ქ. დამცლელის ქა

გაცემადი	უზრუნველი N	უზრუნველი
-	6-5	17

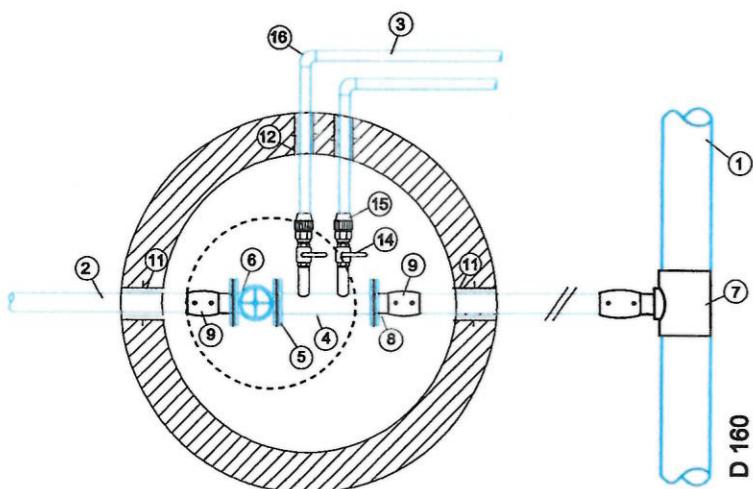
უორდათი	სტადია	ვარიანტი
A3	ა.3.	1
შენიშვნები:		
<p>1. მოკლე განხარტებითი ბარათი და ნახაზების ჩამოცაითვალი 0ს. ფურცელი № წ-1</p> <p>2. ბენგებმა 0ს. ფურცელი № წ-2</p> <p>3. სამუშაოების დაწყების 70ს ბამობაზებულ იძნას არსებული მიზისშევა ყველა კომუნიკაციების ორგანიზაციების წარმომადგენლები ბაზაპეტის აღზიულების დასაზუსტებელიად და შესატანებებისად</p>		
დაჯვითი	მთამონდე-ქრეისტის გიზეს საცხრი	
დაკვირვები	991	
შემსრულებელი	 <p>გრანტი მთამონდე-ქრეის გიზეს საცხრი</p> <p>შემსრულებელი</p> <p>გრანტი მთამონდე-ქრეის გიზეს საცხრი</p>	
შ.პ. "ჯორჯიან კომპანია ენდ ჟუნერი"	<p>თბილისი, კოსტავას I ქუჩაზევევი, №33</p> <p>შემსრულებელი მთამონდე-ქრეის გიზეს საცხრი</p>	
სააროეტოს უზრუნველყოფის კორპორაციის სამსახურის	<p>ა. როგორი</p> <p>ო. პერიგი</p> <p>ო. პერიგი</p> <p>ნ. თემორი</p>	
კორომატი		
თარიღი	03.07.2020 2019	
ნახაზი		
მიღების თხრილის განვი კვეთი, განეზობას შეიცვალი კა ვაცხილით)		
გასაზღვრავი	უზრუნველყონის №	უზრუნველყონის
-	6-7	17

ଓଲିଙ୍ଗପାତା	ସତ୍ୟରୀତି	ବୀରବୀରାଜ
A3	a.j.	1

(განშტოება)



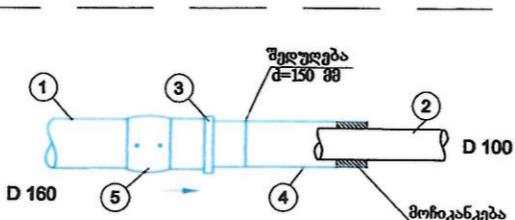
ପ୍ରକାଶ



විෂ්වාසානී

1. საპროექტო კოლიგითილების მიზანი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=160$ მმ;
 2. საპროექტო კოლიგითილების მიზანი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=110$ მმ;
 3. საპროექტო კოლიგითილების მიზანი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=32$ მმ;
 4. ფოლადის მილევლი $d=100$ მმ (0.35δ);
 5. ფოლადის მილეტური $d=100$ მმ;
 6. ურღული $d=100$ მმ;
 7. კოლიგითილების სამკავი $d=160/110$ მმ;
 8. კოლიგითილების აღაკტორი მილეტური $d=110$ მმ;
 9. კოლიგითილების შემახრომაველი ელ.ქარტ $d=110$ მმ;
 10. საყრდენი ფოლადის მიზანი $d=50$ მმ და დიორნის ფარცლი 0.35δ
 11. ჩობარი $d=165$ მმ;
 12. ჩობარი $d=80$ მმ;
 13. ფოლადის მილევლი $d=25$ მმ 0.25δ გ/ს;
 14. სურენალი განტილი $d=25$ მმ გ/ს;
 15. გადამყვანი კოლი/ფოლ $d=32/25$ მმ;
 16. კოლიგითილების მახლი $d=32$ მმ $\alpha=90^\circ$;
 17. რა/გაფორნის ანაკრები ჰა 0.75-ის ხუთი მმ $d=1000$ მმ
 $h=1.3$ მ.

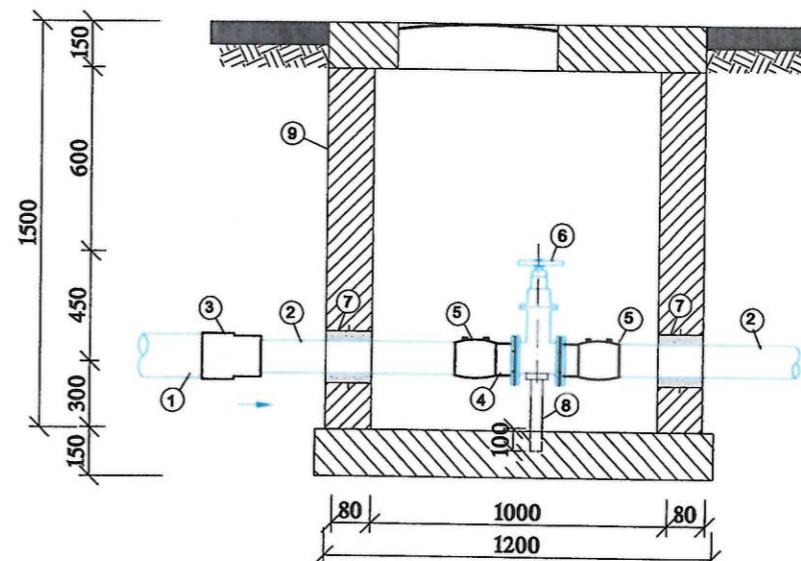
გადაერთობა თუმცის
მილზე



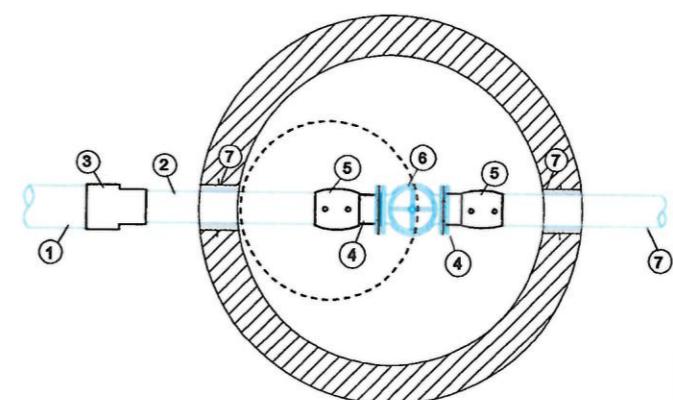
විජ්‍යාපික ප්‍රතිච්ඡත්වය

1. საკონვენცო პრესტრიქტულების გონი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=160$ მმ;
 2. პრესტრიქტული თუშის გონი $d=100$ მმ;
 3. გადამზგავი პრესტრიქტული $d=160/159$ მმ;
 4. უოლაპის გონი გელი $d=150$ მმ (1.0გ);
 5. პრესტრიქტულების შემაცირობელი ელ.ძრუალი $d=160$ მმ.

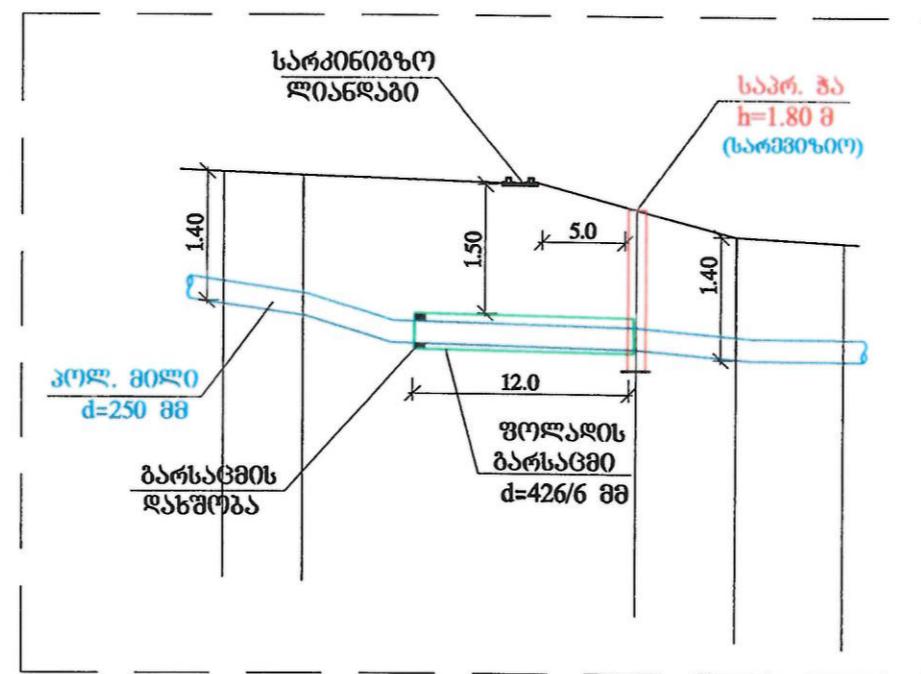
საპროექტო ჟა №7
(განვითობა)



888



მილის გატარება სარპინიგზო ლიანდაბის ქვეშ



ერსკლიბრაცია

1. საპროექტო კოდინირების მიხედვით
SDR11 PN16 $d=250$ მმ
 2. საპროექტო კოდინირების მიხედვით
SDR11 PN16 $d=160$ მმ
 3. კოდინირების გადამზადები $d=250/160$ მმ
 4. კოდინირები. აღნატორი მიზანური $d=160$ მმ
 5. კოდინირები. შეგაძლიერებული ელ. ძარღვა $d=160$ მმ
 6. უღებელი $d=150$ მმ
 7. ჩრდალი $d=273$ მმ.
 8. საჭრები ვოლფანგის მიხედვით $d=50$ მმ ლითონის
ფურცელი.
 9. პარალელური რძების მიზანური სიგრძე
 $d=1000\text{mm}$ სიგრძე

“ՃԵՐԱԳԵՐԱՅԻՆ”

1. მოპლე განვიარტებითი
ბარათი და ნახაზების
წამონათვალი 06.
ფურცელი № ყ-1
 2. განვებგა 06. ფურცელი
№ ყ-2
 3. საგაშაოების დაწყების
ზონ გამოყახებულ ინცას
არსებული მიზისძება
ყველა კომპნიაციისგან
ორგანიზაციების
ფარმაციურნლები
გადაკვირვის ადგილების
დასაზუსტებლად და
შესათანხმებლად

ეთანოლი-ჯრანისეს
პიურა, მანქანი

99



gwp
Gesellschaft für Wasser- und Umweltforschung

პ.3.6. "კორელაციურ ვალიურ ცენტ შესახებ"
თბილისი, ქართველის I შესახებვი, №33
გამოცემა პარავაზების და არეალისადმი
დაკავშირების სამიზნო საკითხები

ସାମଗ୍ରୀରେଣ୍ଟଙ୍କୁ ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	୧. ଅର୍ଥଶତାବ୍ଦୀ	<i>h</i>
ଅନ୍ୟାନ୍ୟରେ ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	୨. ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	<i>m</i>
ଜୀବିତରେ ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	୩. ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	<i>g</i>
ଜୀବିତରେ ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	୪. ବ୍ୟାକ୍‌ଟୋଲ୍	<i>g</i>

ეკამ ფორმულა, გარევაზის
ერთეულ სერვისების პრედის
რეაგირებისთვის. კომპანია

03606
2019

საპროცესო განვითარების კა

3-6

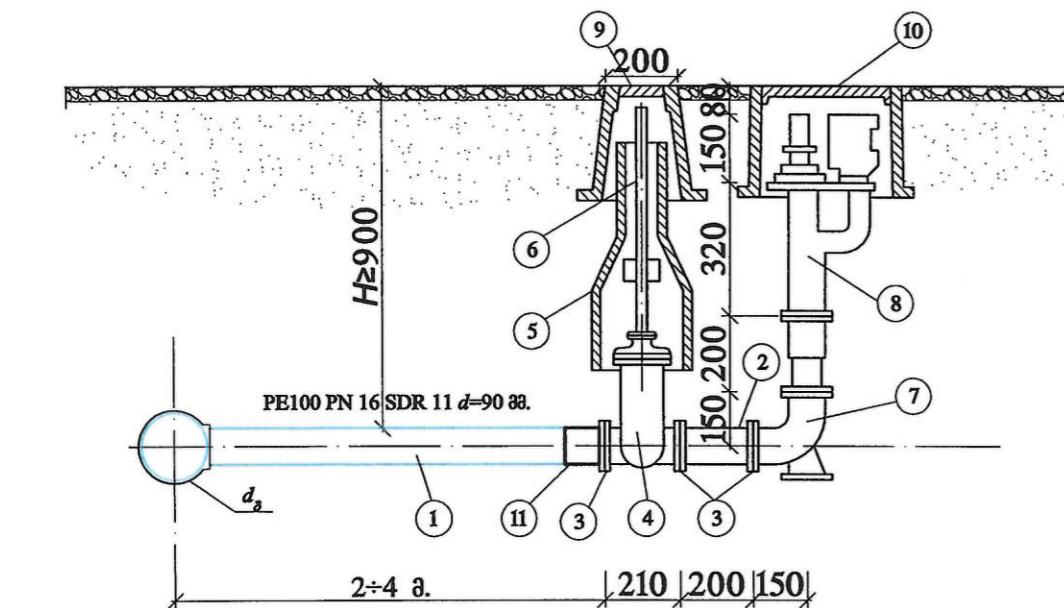
შორებასი	სფალი	გარემოსი
A3	გ.პ.	1

გვერდი:

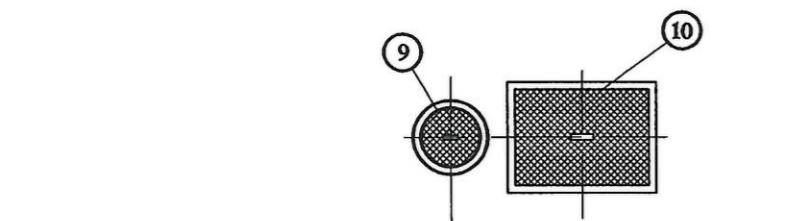
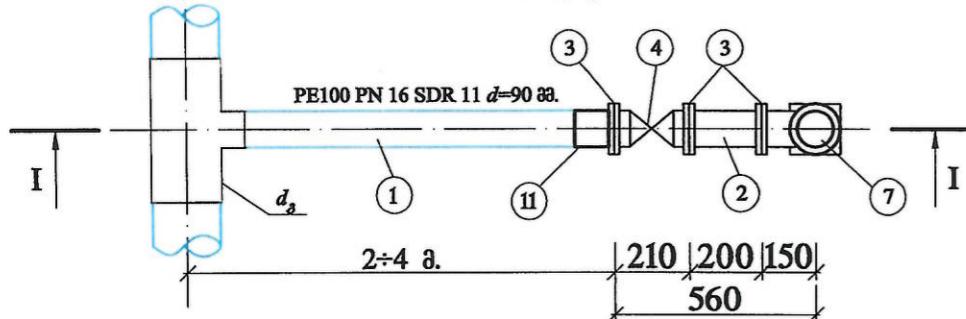
- მოჭვე გაცემული გარები და ნახაზების ჩამონათვალი 06. ზურგ. № 1.
- გენერაცია 06. ზურგ. № 2.
- სამუშაოების ტაროვაბისას დაცვული იქნას უსაფრთხოების ზესტი

სახანძრო ჰიდრანტი

ჰოლი I-I მ 1:20



გეგმა
მ 1:20



სახანძრო ჰიდრანტის მასალათა საეციფაცია (კომპლექტი)

№	დასახელება	ტიპი სახ-სტ	ზოგა	გან%	რ-ბა	ყონა, კბ.		შენიშვნა
						მრთ.	სულ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	პოლიეთილენის გოლი PN 16	PE100 SDR 11	90	ბრ. 8	3.0			
2	უოლადის გოლი	10704-76	98/4	ბრ. 8	0.2	10.36	2.1	
3	გოლური ბრაზილი	1255-67	80	65	7	3.19	22.33	$R_4=10$
4	ურდული	8437-73	80	65	1	29	29	$R_4=10$
5	ურდულის გარსაცი	ფოლ.	—	65	1	—	—	
6	ურდულის ღერძი კვადრატი	ფოლ.	—	65	1	—	—	
7	გული 90° ძვესადგამი	ფოლ.	80	65	1	2.3	2.3	
8	გოლისგვერდი სახანძრო ჰიდრანტი	—	80	65	1	—	—	
9	ურდულის ბუზი	—	—	65	1	—	—	
10	სახანძრო ჰიდრანტის ბუზი	—	—	65	1	—	—	
11	პოლ. ალუმინიუმის გოლური	—	90	65	1	—	—	

ნაბრები უზყისი

მილის დიამეტრი, სოლენიდ დაზოგა სა 88	სახანძრო ჰიდრანტის უზყის რაოდნებია, 6
90	3

მთავრობელი-ქრეიის
პირების ცენტრი

991

გვერდის დასახური



გ.პ. "გვერდის დასახური"
თბილისი, ქარტველის 1 შესახებ, №33

მასალათის მიმღებელი და აღმასრულებელი,
გადამზადების-სამსახურის სამსახური

სამსახურის
მდგრადი

აროების
ო. გვრიელი

გადამზადების
ო. გვრიელი

გადამზადების
ნ. თემორავა

აროების
ნ. თემორავა

აროების
მდგრადი

ეკავი ფონიკაძე, მარეკელი
ერისა ცენტრალის ესაზო
რეაგირების აროები

01.01.2019 08.01.2019
2019

სარეკომენდო სახანძრო
კოდერაცია

გასრულადი	უზრუნველის სი	ურდული
-	6-8	17

ISO: 9001-2008 სტანდარტის ქართული პოლიეთილენის მიღები სასმელი
 წყლისა და გაზის შაგისტრალური ზიზურებისათვის
 Гост 50828-95; Гост 18599-2001
 SDR-PE80-PE100

ზორალი	სტანდა	გარიბაზი
A3	მ.კ.	1

შენიშვნები:

- სტანდარტის მოთხოვები გრიფის გვილა სამონიტო სამშაოების გათვა შორის ტრანსის მოქრა ამონის გარე. შესრულების დროს ცვლილებების საპიროების შემთხვევაში გამართეთ საპროექტო სამსახურს
2. სტანდარტის მოთხოვები გრიფის გვილა სამშაოების გათვა შორის ტრანსის მოქრა ამონის გარე. შესრულების დროს ცვლილებების საპიროების შემთხვევაში გამართეთ საპროექტო სამსახურს

D	S	V	q ლ/წმ	q მ³/სთ	q მ³/დღ (ათასი)
SDR11-PN10					
50	3	3.1	4.71	16.97	0.41
63	3.8	3.2	7.71	27.71	0.67
75	4.5	3.2	10.95	39.41	0.95
SDR11-PN16					
90	8.2	0.76	3.2	11.52	0.28
110	10	0.81	5.20	18.72	0.45
140	12.7	0.88	9.10	32.76	0.78
160	14.6	0.92	12.40	44.64	1.07
200	18.2	1.0	21.0	75.60	1.8
225	20.5	1.0	27.90	100.44	2.4
250	22.7	1.09	35.90	129.24	3.10
315	28.6	1.20	62.70	225.72	5.42
355	32.2	1.26	83.80	301.68	7.24
400	36.3	1.33	112.10	403.56	9.68
450	40.9	1.40	149.20	537.12	12.89
500	45.4	1.47	183.10	659.16	15.82
630	57.2	1.63	340.10	1224.4	29.4

milsadeni

$$Q= 0.035$$

$$R= 0.1$$

$$L= 615$$

$$v= 1.11$$

$$h_{\text{და}} = 4.2616$$

$$4.81565$$

milsadeni

$$Q= 0.05$$

$$R= 0.1$$

$$L= 615$$

$$v= 1.59$$

$$h_{\text{და}} = 8.3925$$

$$9.4835$$

ტე. დაგალებით მოვალე d=250 მმ
 მიღება გამოსავალის გამართვისას

მომზადური	35 ლ/წმ
კიბური	50 ლ/წმ

მთანალე-ჯრანის
 პინეს განმიზნი

ლაპარაკი 991



ვ.კ. უკრაინა კონკრეტ და ტენცია
 თბილისი, ქოჩავას I უბნისავა, N33
 კარის მასალებისა და არამასალების
 კარის მასალების სამსახური

სამომზადურო	ა. როგორები	
კიბური	ო. ბერიძე	
მიღება	ო. ბერიძე	
ვალობა	ნ. თეთრაძე	
არამიზნი		

კერძო ფონდისა, მარენის
 კარის კანკონის კენის
 რეაგილიკაზის აროები

თარიღი 03.06.2019

დახასის

მიღება გამოსავალის
 მიღების გამოსავალის
 დიაგნოსტიკური გათვა

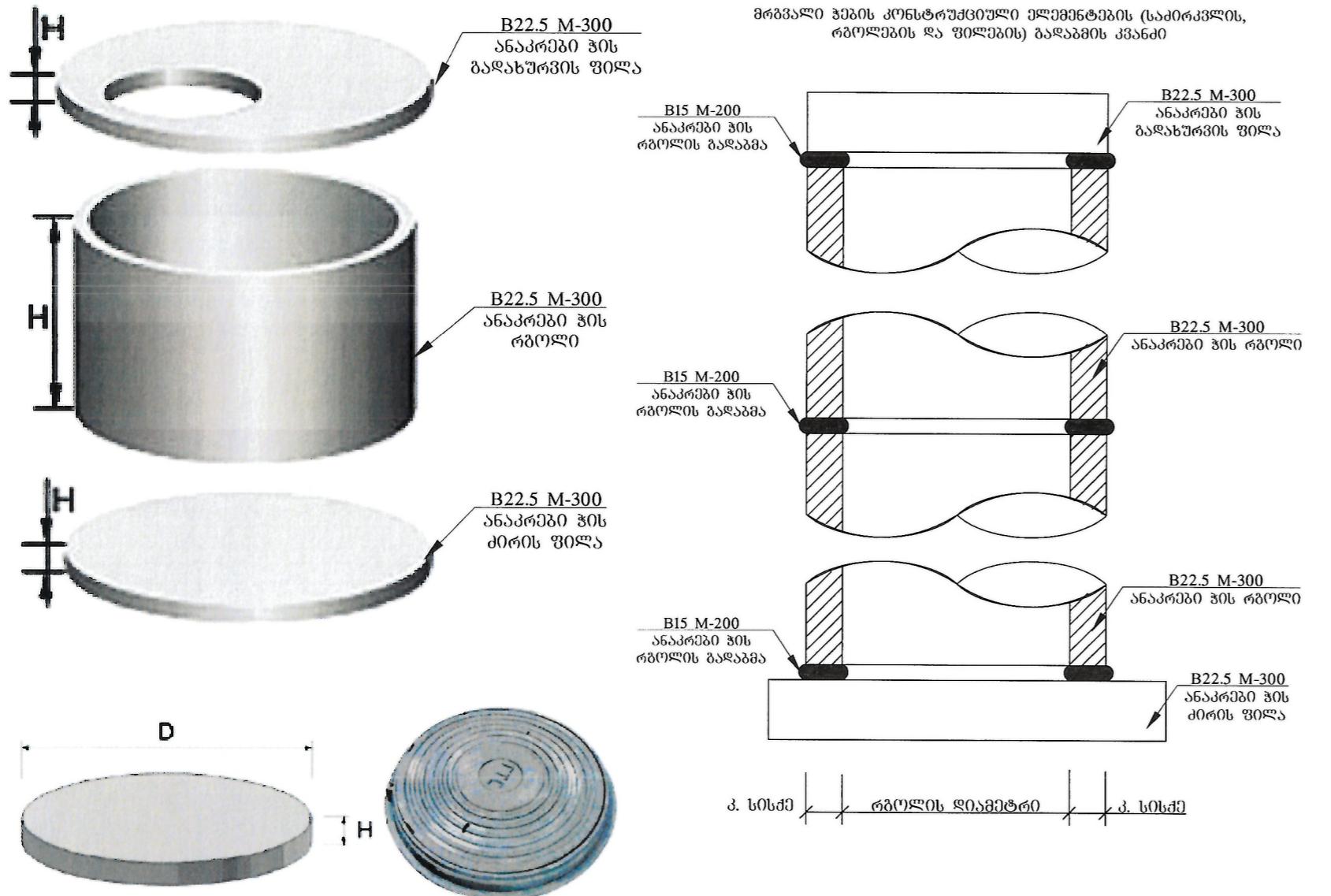
გასტარი ფურცელის გამოსავალი

- გვ.1 - 17

მოსახლეობის საანგარიშო რაოდენობა	1 სულ მოსახლეზე მოსული (საშულოწლიური) ხარჯი, ლ/დღ.ღ.	საანგარიშო (საშულოწლიური) ხარჯი, მ³/დღ.ღ.	დღედამური უთანაბრობის მაქსიმალური კოეფიციენტი, K _{მაქ.დღ.ღ.}	დღედამური უთანაბრობის მინიმალური კოეფიციენტი, K _{მინ.დღ.ღ.}	მაქსიმალური დღედამური ხარჯი, მ³/დღ.ღ.	მინიმალური დღედამური ხარჯი, მ³/დღ.ღ.
3,200	400	1280	1.3	0.8	1664	1024
4,600	400	1840	1.3	0.8	2392	1472

საათური უთანაბრობის მაქსიმალური კოეფიციენტი	საათური უთანაბრობის მინიმალური კოეფიციენტი	მაქსიმალური საანგარიშო ხარჯი		მინიმალური დღედამური ლ/წმ	მინიმალური დღედამური ლ/წმ
α _{მაქ.}	β _{მაქ.}	K _{მაქ.სთ.}	α _{მინ.}	β _{მინ.}	K _{მინ.სთ.}
1.3	1.375	1.7875	0.5	0.287	0.1435
1.3	1.375	1.7875	0.5	0.287	0.1435

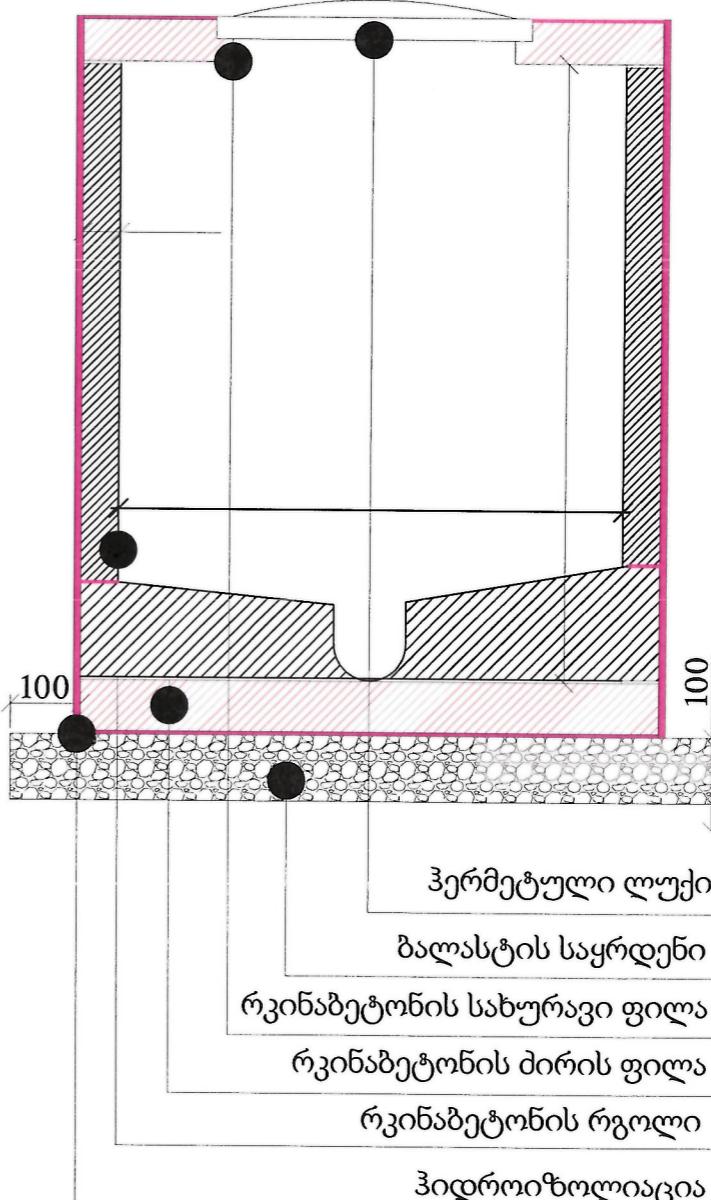
რკინაბეტონის სტანდარტული წყალსადენის ჭები კომპლექტში სამონტაჟო სქემით



დასახელება	სტანდარტული ზომები მმ			წორნა კგ	ბეტ B	ალბომის სერ. ნომ.
	H	B	D _{გვ}			
K-7-10	1000	8	700	457	B22.5	PK 2201-82
K-10-9	900	8	1000	640	B22.5	3.900.1-14
K-12-10	1000	8	1200	1050	B22.5	PK 2201-82
KC-15-9	900	9	1500	1350	B22.5	3.900.1-14
K-20-9	900	10	2000	2300	B22.5	3.900.1-14

დასახელება	სტანდარტული ზომები მმ			წორნა კგ	ბეტ B	ალბომის სერ. ნომ.
	H	D _{გვ}	D _{გვ}			
ПП-10-2	150	1200	1000	250	B22.5	3.900.1-14
ПП-15-2	150	1700	1500	680	B22.5	3.900.1-14
ПП-20-1	160	2200	2000	1288	B22.5	3.900.1-14
ПД-10	150	1200	1000	440	B22.5	3.900.1-14
ПД-15	150	1700	1500	940	B22.5	3.900.1-14
ПД-20	150	2200	2000	1420	B22.5	3.900.1-14

- სტანდარტული რკინაბეტონის ჭები გამოიყენება წყალარინების ქსელებშიც განსხვავებით ბეტონის მარკის.
ჩარღმავებით 3.5 მ, რაც შეება ჩარღმავების მეტ ნიშნულს მის შესახებ იქნება დამატებითი მითითებები.
აღნიშნული ტაბის რ/ზ ჭები გათვლილია მხოლოდ ავტოტრანსპორტით დატვირთვის გზებისთვის.
- სტანდარტული ჭების ალბომში შეტანილია ბეტონის მარკიანობის ცვლილებები და ის არის ყველა ტაბის ჭებისთვის B22.5 (M-300)
- ჭების კონსტრუქციული ელემენტების გადაბმის ადგილებში გამოიყენება B15 (M-200)-მდე
- ჩარღმავების მეტ ქვედა ნიშნულზე იცვლება ბეტონის კლასი B25 (M-350);
B30 (M-400) და კედლის სისქე b=b1*1.2



ზორმატი	სტადია	ვარიანტი
A3	გ.ა.	1

შენიშვნები:

- სტანდარტული განსაზღვრული დოკუმენტი ვრცელდება ქველა სამონტაჟო სამუშაოს სამართლების მიერ შემოწმებული დროს.
- სატირო განსაზღვრული დოკუმენტი ვრცელდება ქველა სამონტაჟო სამუშაოს სამართლების მიერ შემოწმებული დროს.

დამატებითი მოთხოვე-ქრისტენის გიზეს ცენტრი
დაკვირვება 991

გვ. გ. ა. "ჯორჯია ეოთის და ფუნები"
თბილისი, კოსტავას I ქუჩას 103
რეპინის ესკოლისა და აკადემიკური
დაარღვევებისა-დარღვევობის სამსახური

სამონტაჟო ტაბერნაკი	ა. როგორი
არამარტინი	ო. გერიძე
არამარტინი	ო. გერიძე
შასრულად	ო. გერიძე
შასრულად	ე. თეთრაძე
პრესტი	

ქვემო ფორმაზე, მარცვლის
ერთაზე ცეკლსადაცის ესლის
რეაგირებაზეც პროცესი

თარიღი 03.08.2019
ნახაზი

სტანდარტული რკინაბეტონის
ცეკლსადაცის ეგასი
სერიული ნორმები

მასშტაბი	ფურცელი №	ფურცელები
-	ტექ-4	17

ზენიფენები:

სამშენებლო სპეციპიკაცია:

- მიწის სამუშაოები, უნდა შეესაბამებოდეს DIN 19630 ან BS6164 ან ეკვივალენტურ სტანდარტებს
- 1988 წლის DIN სტანდარტების მოთხოვნები ვრცელდება ყველა სამონტაჟო სამუშაოებზე მათ შორის ტრანშეის მოჭრა ამოვსებაზე.
- მიღების ჩაწყობა უნდა განხორციელდეს DIN 19630, DIN 19532, BS 8010, BS 5955, BS 8005, BS EN 752, CP 312 შესაბამისად.
- ჭები და სარკველების საკანები უნდა მომზადდეს DVGW W 355 შესაბამისად.
- მიღსადენის ტესტირება უნდა განხორციელდეს BS EN 805, DIN 4279 მიღსადენის გამოცდის შესაბამისად.
- ჭანჭიკები უნდა იყოს უჯანგი BS EN 3506 A 1, A2 კლასის 70-80
- სადები უნდა იყოს EPDM მარკის E, BS 2494G, 70 IRHD DIN 3535.
- ფიტინგები DIN 28 603, GGG-40, PVC-U (ISO 727) სხვადასხვა მასალისთვის
- მილტუჩები კი DIN 2501, DIN 16963-4, ISO 3663, ISO 9624
- ჩასასვლელი ლუქები DIN 19584
- საფეხურები უნდა პასუხობდეს DIN 1211 /1212
- ბეტონის სამუშაოები BS EN 206-1, BS 8500, DIN 1045, DIN 1048.
- ბეტონის კლასიფიკაცია EC2 / DIN ENV 206 მიხედვით და სტანდარტების DIN 1045, DIN 1048, DIN 1164 შესაბამისად.
- ბეტონის სიმტკიცე უნდა შეესაბამებოდეს EC2 / ENV 206
- ბეტონზე დანამატები უნდა იყოს შესაბამისობაში BS 5075 I, EN 934, ცემენტის მინარევი 5%-ამდე.
- ახალი და გამაგრებული ბეტონის ნიმუშების აღება EN 12390, DIN 1048, BS 1881 შესაბამისად.
- წყალშემკავებელი კონსტრუქციები შესამოწმებელია გაუონვაზე BS 8007, (9), DVGWW311 (12)
- თარგილის (შეფიცერის) მოწყობა DIN 1045 მე-3 ნაწილის მიხედვით
- არმირება სტანდარტების მიხედვით DIN 1045, DIN 488, BS 4449, BS 4482, BS 4483.
- გუდრონის იზოლაცია BIT 200, BIT 130, BIT 90, BIT 60, BIT 45, BIT 25, BIT 15 კლასიფიკაციის მიხედვით.

პოლიმერული მიღების მიწისქვეშა მოწყობის ნორმები და წესები

-ტრანშეის ქვედა ნაწილში თხრილის სიგანე უნდა იყოს არანაკლებ 40 სმ-ით მეტი მიღსადენის გარე დიამეტრისა. მკვრივი და მყარი ნიადაგები თხრილის ბოლოში, მოწყობა ქვიშის ბალიშზე არანაკლებ 10 სმ სისქის ქვიშა ფრაქციით (2-4) მმ გათვალისწინებით.

-თხრილში მიღების გაყვანის სამუშაოების შედგენისა და მოცულობის განსაზღვრისას უნდა გამოიყოს ორი შემთხვევა:

- როცა მიღების ურთიერთ შედება ხდება ტრანშეიში
- ან მიღების ჩაწყობა ტრანშეიში ხორციელდება რამოდენიმე მიღისაგან შემდგარი მონაკვეთებისაგან
 - ადნიშნულ შემთხვევაში ტრანშეის ძირის სიგანე და საერთოდ მისი მოწყობის ტექნოლოგიურ-ტექნიკური შესაძლებლობები დამოკიდებულია გრუნტის კატეგორიაზე, მიღის დიამეტრზე და ჩარღმავებაზე, რის გამოც პროექტირების დროს შერჩეული ვარიანტი უნდა იქნას გათვალისწინებული რადგან ცვლილებებმა შესაძლოა გამოიწვიოს, როგორც უსაფრთხოების ასევე ეკონომიურ ნაწილებში შესამჩვნევი ცვლილებები.
 - ვარიანტის შერჩევა მისი შესრულების შესაძლებლობები დამოკიდებულია მიღის დიამეტრზე, საჭირო მექანიზმების ტიპებზე და ტერიტორიის რელიეფზე, საერთოდ პირველ რიგში გასათვალისწინებელია ატმოსფერული ტემპერატურა და მიღის შესაძლო-დასაშვები მოღუნვის როგორც კუთხე ასევე ტრაექტორია, აგრეთვე ტრანშეის ჩარღმავება და შესაძლო სხვა კომუნიკაციების გადაკვეთებში გასვლის შესაძლებლობა, პრაქტიკაში აღნიშნული მეთოდი შეფასებულია დადებითად თუ დაცული იქნება მიღსადენის მოწყობის ნორმები და წესები, მონაკვეთების სიგრძედ დასახლებული პუნქტების შემთხვევაში შესაძლებელია 50 მ და 2 კმ სიგრძემდე.
 - მიღსადენის ტრანშეიში მოწყობის დროს აუცილებელია ტრანშეის ძირი იყოს გლუვი და არ უნდა შეიცავდეს ამოზნექილ ელემენტების არსებობას, ის უნდა იყოს შევსებული მინიმუმ 10 სმ -ით ქვიშის ინერტული მასალით (2-4) მმ ფრაქციის მსუბუქი ხელით მოტკეპნის საშუალებების შემდეგ.
 - მეორე ეტაპზე უნდა მოხდეს მიღის დიამეტრის გვერდებზე იგივე მასალით (2-4) მმ ფრაქციის ქვიშით შევსება მსუბუქი მოტკეპნით ხელის იარაღით და საბოლოოდ მიღის ზემოდან 20-30 სმ სისქეზე იგივე (2-4) მმ ფრაქციის ინერტული მასალით მსუბუქი მოტკეპნით ხელის ინსტრუმენტებით.
 - მიღის გადამზმის ადგილები უნდა დარჩეს შევსების გარეშე მანამ სანამ მისადენი არ შემოწმდება ჰიდრავლიკურ დატვირთვაზე
 - მიღსადენთან ერთად ეწყობა ჭები და სამონტაჟო არმატურა, მიღის სტანდარტებში მოყვანა უნდა განხორციელდეს ჰიდრავლიკური (ჰიდრომატური) შემოწმების შემდეგ.
 - მიღსადენის ჩარღმავებად მიღებულია მიღის ზედა კონტური, რომელიც უნდა იყოს 0.5 მ-ით დაბლა ვიდრე გრუნტის ჩაყინვის სიღრმე კონკრეტულ რელიეფზე.
 - მინიმალურ ჩარღმავებად მიჩნეულია 1.0 მ. თუმცა გასათვალისწინებელია მოწყობის ადგილის ფუნქციები მასზე დატვირთვების გათვალისწინებით.

დაჯგუფი
მოამონია-ქრეაციის
გაზის განერი
დაჯგუფი
991

გვ. შპ. "გრეატ ერთი ერ უკანი"
თბილის, კოტავას I უბანი, №33
ვაჭალის მასალისა და არამოწმენის
გადამზმინი-სამონტაჟო სამასახლე

საარომატო უხვები	ა. როგორი	
არმონია	ო. გარიბე	
სამუშაოების და მოწყობის მიმართ	ო. გარიბე	
შემთხვევა	6. თმორავი	
აღმადი		

ევამ ფრეიანა, მარეკან ერ უკანი
ერთა დასაცავის სახელი
რეაგირირების აროები

თარიღი 08.06.2019
დასახ.

არენითილას მიზანი
მოწყობის დაცვისათვის
მასშაბი ზედამდებარების შემთხვევაში
მასშაბი ზედამდებარების შემთხვევაში
- ჟაჟ-2 17

ზორჩათი	სტადია	ვარიაცია
A3	ა.3.	1

შეცვალება:

- ტემპერატურული გაფართოების კოეფიციენტი მიწისქვეშა (სასმელ წყალზე) მიღსადენზე ძალზე მინიმალურია და ის არ ექვემდებარება დამატებით კომპესაციას, თუმცა გასათვალისწინებელია მისი ჩარღმავება და სამონტაჟო არმატურის რაოდენობრივი ერთეულების ფუნქციონალური დატვირთვები გამავალი სითხის ტემპერატურის ცვლილებებთან შეფარდებით.
- წყალსადენის მიღით სხვა კომუნიკაციების გადაკვეთა ამასთან ერთად ავტოტრანსპორტისა და რკინიგზის უნდა შესრულდეს СП 31.13330.2012 -ის შესაბამისად, რაც გამოიხატება პირობითად ერთ შემთხვევაში კანალიზაციის გადაკვეთისას 0.4 მ-ზე ნაკლებ დაშორებით, ამ შემთხვევაში წყალსადენი უნდა ჩაისვას ჰერმეტულად გარსაცმში რომელიც ცენტრებიდან 5-5 მეტრი იქნება ბოლო წერტილებამდე.
- პ.ე. მიღის დაერთება (შეჭრა) სხვა მასალის მიღითან (თუჯი, ფოლადი) უნდა განხორციელდეს მცოცავი გადამყვანით პირველის მასალით თან სათვალთვალო ჭაში.
- დასაშვებია მიღსადენის ტრასა გამოვიყენოთ მოხვევის შესაძლებლობით მიღის დიამეტრის დასაშვებ R რადიუსზე (იხილეთ მიღის მახასიათებლებში)
- მიღსადენის კედელში გატარებისას უნდა მოწყობა ჰერმეტული გარსაცმი
- პოლიეთილენის მიღები დატვირთვებზე თავისი ამტანიანობით შესაბამება ISO 12162 - 9080 სტანდარტს.
- პოლიეთილენის მიღის მოწყობა რეკომენდირებულია მიწისქვეშა პირობებში, გამონაკლისების გადრა, თუმცა გასათვალისწინებელია მისი ჩადება გარსაცმში და დამატებითი ტემპერატურული კომპესაციის შესაძლებლობა.
- მიწისქვეშა მოწყობის დროს რეკომენდირებულია მისი ტრაქტორია იყოს ზიგზაგის ფორმის რაც უფრო დაცულს ხდის მიღსადენის მედეგობას, რაც შესაძლებელია გომოწვეული იქნეს სითხის სეზონურად ტემპერატურის ცვლილებით.
- მიღის სადები (იშორ) ცივი წყლისადენისათვის არა რეკომენდირებული მაგრამ თუ სეზონურად წყლის ტემპერატურა განსაკუთრებულად იცვლება (2-8) C-ით მაშინ ის აუცილებელია ზიგზაგთან ერთად, რომლის დაშორებები მოყვანილია მახასიათებლების ცხრილში მიღის დიამეტრზე დამოკიდებულებით.
- მაგალითად: 20-50 მმ დიამეტრი მიღებისათვის ყოველ 0.5 მ-ში, 63-280 მმ-ყოველ 0.85 მ-ში; 315-355 მმ=2.5 მ, ხოლო 400-500 მმ=3-4 მ.
- დასაშვები მოხვევის კუთხე სხვადასხვა ტემპერატურაზე და დიამეტრზე იანგარიშება რკალის L სიგრძისა და ხორდისა ს სიგრძის ფარდობით, (L/a) მ (h) დაგენა h, მ, მაგალითად 20 C°, ზე L/a=1.0045, h=0.0137 მ, სრული ინფორმაცია იხილეთ მოსაწყობი მიღის მახასიათებლებში.
- ჰიდრავლიკური დარტყმის მიმართ პოლიეთილენის მიღები უფრო ამტანიანია ვიდრე თუჯისა და ფოლადის, მაგრამ ეს არ ნიშნავს მის უგულვენყოფას რაც გამოიხატება დამცავი სარქველების მოწყობით, პირველადი უფრო ხშირი დაზიანებები პოლიეთილენის მიღებში აღინიშნება შედუღების ადგილებზე, რაც გამოწვეულია განსხვავებული ელასტიკურობით მიღითან შედარებით.

პოლიეთილენის მიღების მოწყობის თავისებურებანი;

- ტრანშეის ჩარღმავების შერჩევა ან პირიქით ტრანშეიზე მიღის შერჩევის დროს უნდა იქნას გათვალისწინებული არა მარტო მიღებული გრუნტის დატვირთვა არამედ სხვა დამატებითი ფაქტორები, როგორიცაა სატრანსპორტო საშუალებების მიერ, რომელიც ბევრად აღემატება გრუნტით დატვირთვებს, მითუმეტეს მაშინ თუ წნევები დაბალია მიღის შიგნით.
- ტრანშეიდან ამოღებული გრუნტის გამოყენება მიღს ზემოდ მომზადებულ ქვიშის საფარზე შესაძლებელია თუ ის არ შეიცავს 8-22 მმ ფრაქციაზე მეტს და ზოგიერთ შემთხვევაში 5% -ისა 60 მმ მეტს.
- ტრანშეის შევსება ინერტული მასალებით უნდა განხორციელდეს შრეებით 0.1-0.4 მ ეტაპობრივად სხვადასხვა მეთოდითა და მოტკეპნის ხარისხით; მოცულობითი 8-12 %, ან დამჯდარი გრუნტთან შედარებით 85-90%-ით ან კიდევ K=(0.95-0.98 -1.15), რომელიც ხარჯთაღრიცხვის დროს აღირიცხება მოცულობითი სხვაობით, მაგალითად ტრანშეის მოცულობითი სიდიდე თუ არის 43.5 მ³ მის შესავსებად მოტკეპნით საჭირო იქნება 50 მ³, ამის გარდა ქვიშის მოტკეპნის ხარისხზე აისახება მისი დატენიანების პროცენტული მაჩვენებელი და აისახება საშუალოდ ასე, თუ ბუნებრივ პირობებში არის 95% გადამეტებულ ტენიანობაზე იქნება 92% სხვაობით 0.9 %, რაც თავისი შესრულებითა და ფუნქციით თითქმის ინდეტურია. (ГОСТ 8736-93 , ГОСТ 25100-95.)
- გრუნტის მოტკეპნის კოეფიციენტი ისე როგორც ქვიშის დამოკოდებულია მის საწყის სიმკრივეზე და დატენიანების ხარისხზე, ამ შემთხვევაში დატკეპნის კოეფიციენტი მერყეობს 0.98-1.25 ის ფარგლებში, რომლის მოცულობითი თანაფარდობა განისაზღვრება სახარჯთაღრიცხვო ნორმებშიც.

პოლიეთილენის მიღების ურთიერთ შედუღება;

- პ.ე. მიღების ურთიერთ შედუღება, ფიტინგებისა და სამონტაჟო არმატურის მოწყობა ხორციელდება თანმიმდევრობით და სხვადასხვა მეთოდით, მთავარია ნებისმიერ შემთხვევაში დაცულ იქნას მოსაწყობი მიღის მახასიათებლებში მითითებული პროცედურები, უმთავრესად აუცილებელია დაცული და შერჩეულ იქნას შედუღების ტიპი, ტემპერატურა მიღის მასალის შესაბამისად. ამის გარდა ნებისმიერ შემთხვევაში საჭიროა მოხდეს 2-3 წერტილის ტესტური შედუღება-გამოცდა, რის შემდეგაც შესაძლებელი იქნება მუშაობის გაგრძელება. შედუღების გარდა არსებობს შეწებვითი, ელ. ქუროებით და მექანიკური გადამყვანებით მიღებისა თუ სამონტაჟო არმატურის ურთიერთ შეკვეთის მიზანით.
- ნებისმიერი სამუშაოები რომელიც დაკავშირებულია მიღსადენის მოწყობასთან უნდა ახორციელებდეს სპეციალურად მომზადებული პერსონალი, წინაღმდეგ შემთხვევაში მისი მედეგობა ან კიდევ საექსპლუატაციო ხანგძივობის დრო ვერ იქნება გარანტირებული.

დაგენერი	მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრი
დაგენერი	991
დასახულება	

ვ.ა. მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრი
თბილისი, კასტავა I უბანები, №33
მთავრება-ქანისას არამონტაჟული განახლების სამსახური

სააროედოს	ა. რეზაბეგი	
პროექტის	ო. გვრიელი	
დადგენისადგენის	ო. გვრიელი	
მიმღების	ნ. თემორავი	
მიმღების		

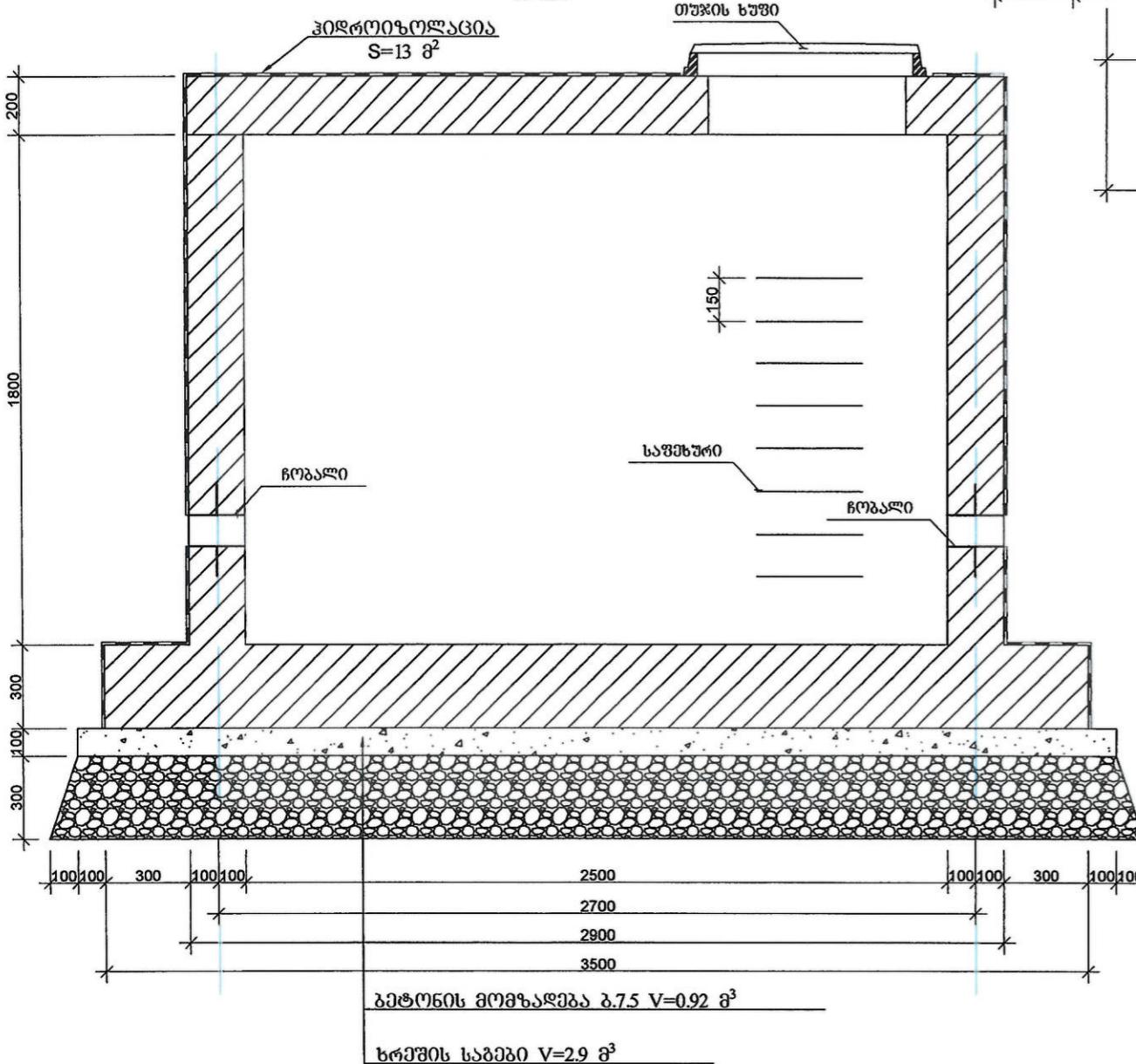
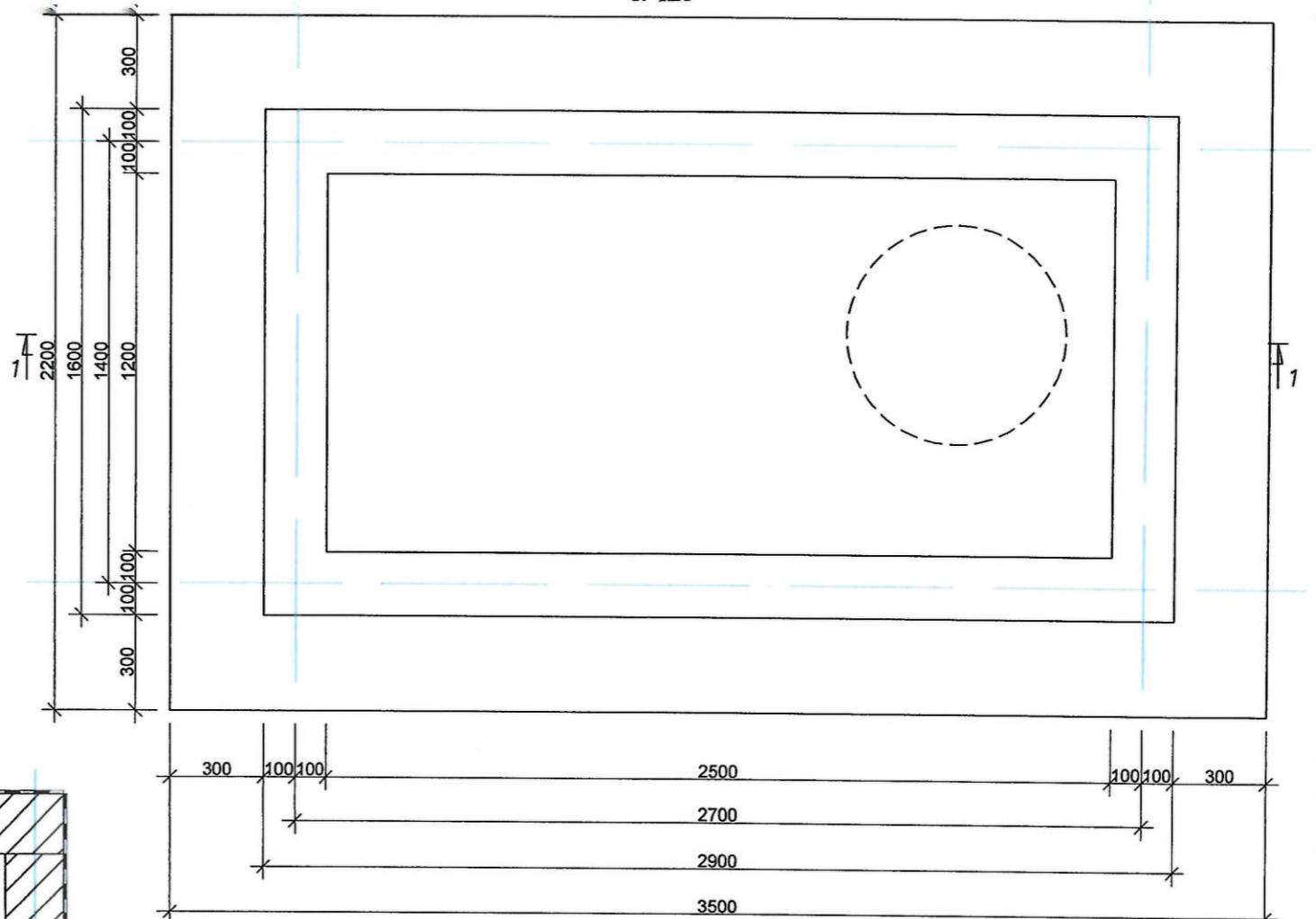
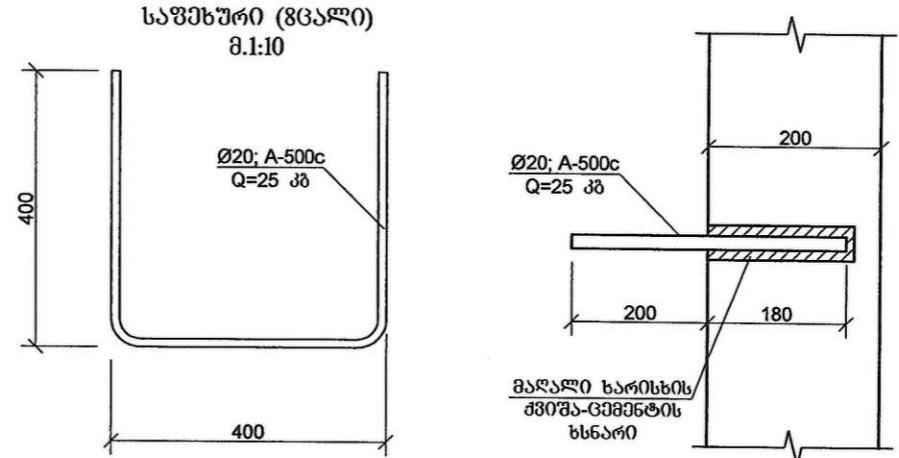
ეს მონაცემები განკუთრებული არის მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრის მიზანით და მათ განკუთრებული არის მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრის მიზანით.

თარიღი 03.07.2019
დასახ.

კონკრეტული მონაცემების მიზანით და მათ განკუთრებული არის მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრის მიზანით.

ვალიდურობის მიზანით და მათ განკუთრებული არის მთავრება-ქანისას ბიუროს ცენტრის მიზანით.

- შეუნებლობის დროს ყველა დალილება, რომელიც შედა პროექტში აუცილებლად შეთანხმებული უნდა იქნას საპროექტო ორგანიზაციასთან (პროექტის აგზორთან).
- სამშენებლო მასალებისა და სამუშაოების წარმოების ხარისხის კონტროლი: სამშენებლო მოედანზე აუცილებელია განხორციელდეს სამშენებლო მასალების სისტემური კონტროლი მათი გარგისიანობის შესახებ შემოწმდეს შემოზიდული მასალების ხარისხის დამადასტურებელი საბუთები და სერთიფიკატი. ბეტონის სამუშაოების შესრულებისას მშრალი და ცხელი კლიმატის პირობებში, როდესაც ტემპერატურა აღემატება 25 გრადუს ცელსიუს და ფარდობითი ტენიანობა ნაკლებია 50%-ზე, საჭიროა გამოყენებულ იქნას ცემენტი რომლის სამარკო სიმტკიცე არანაკლებ 20%-ით ჭარბობს ბეტონის საპროექტო მარკას. ახლად ჩაწყობილი ბეტონი დაცული უნდა იქნას მექანიკური დაზიანებისაგან, მზის სხივების პირდაპირი მოხვდრისაგან, ყინვისაგან, ქარისაგან. პროექტში მითითებული სიმტკიცის 75%-ის მიღწევამდე ბეტონის სტრუქტურა ადვილად იმსხვრევა, აქედან გამომდინარე აღნიშნული სიმტკიცის აკრეფამდე აუცილებელია მკაცრად დაცული იქნას ტემპერატურისა და ტენიანობის რეჟიმი.
- ანტიკოროზიული დაცვა განხორციელდეს მოქმედი სამშენებლო ნორმებისა და წესების შესაბამი
- უსაფრთხოება: შეუნებლობის პროცესი წარიმართოს სამშენებლო ნორმებისა და წესების მოთხოვნების შესაბამისად და ბინექტზე მომუშავე პერსონალისგან მკაცრად იქნას დაცული უსაფრთხოების წესები. სამშენებლო მოედანზე მასალების დასაწყობება მოხდეს უსაფრთხოების ნორმების გათვალისწინებით, რათა არ მოხდეს მათი დაცურება და მომუშავე პერსონალის დაზიანება.

კვეთი 1-1
A. 1:20ჰის საყალიბო გეგმა
A. 1:20ჩასასვლელი საფეხურის
მოწყობა
A. 1:10

ზორმატი	სტადია	გარიანტი
A3	გ.პ.	1

შეიძლება:

1. მაცხოველის დროს დაცული იქნას უსაფრთხოების ნიუკლეუსი.
2. გაგარინგის ან ცენტრის დაცულება უთანამდევ საპროექტოსთან

დაგენერი	მთავრობა-ქრისტის პირეს საცხრი
დაკვირვება	991

კ.ს. "ჯორჯიან ერთიან ერ ფარერი"
თბილისი, ქოჩავას I ქუჩაზე, №33
მდგრადი ვარაუდისა და კონკრეტული
დაუკავშირებელი დამსახური

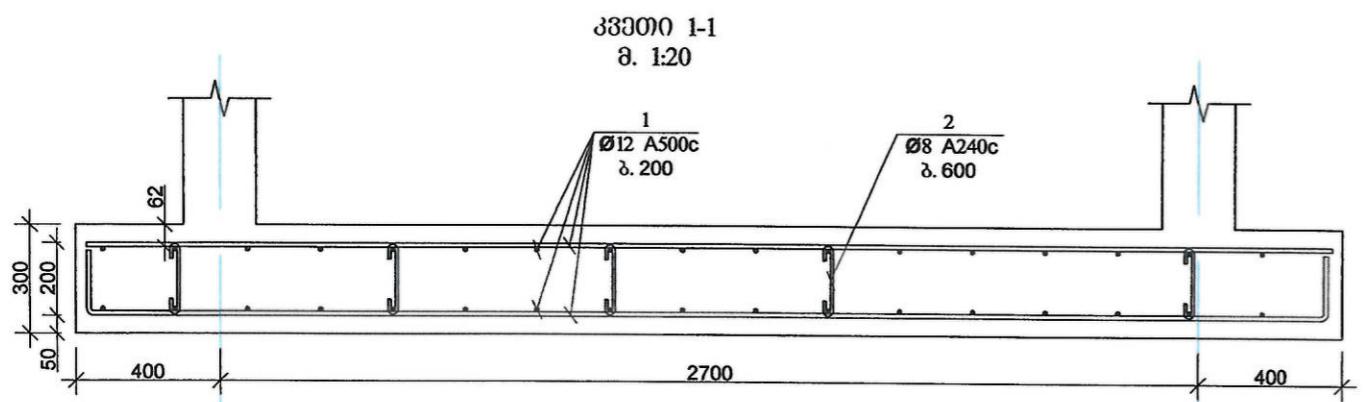
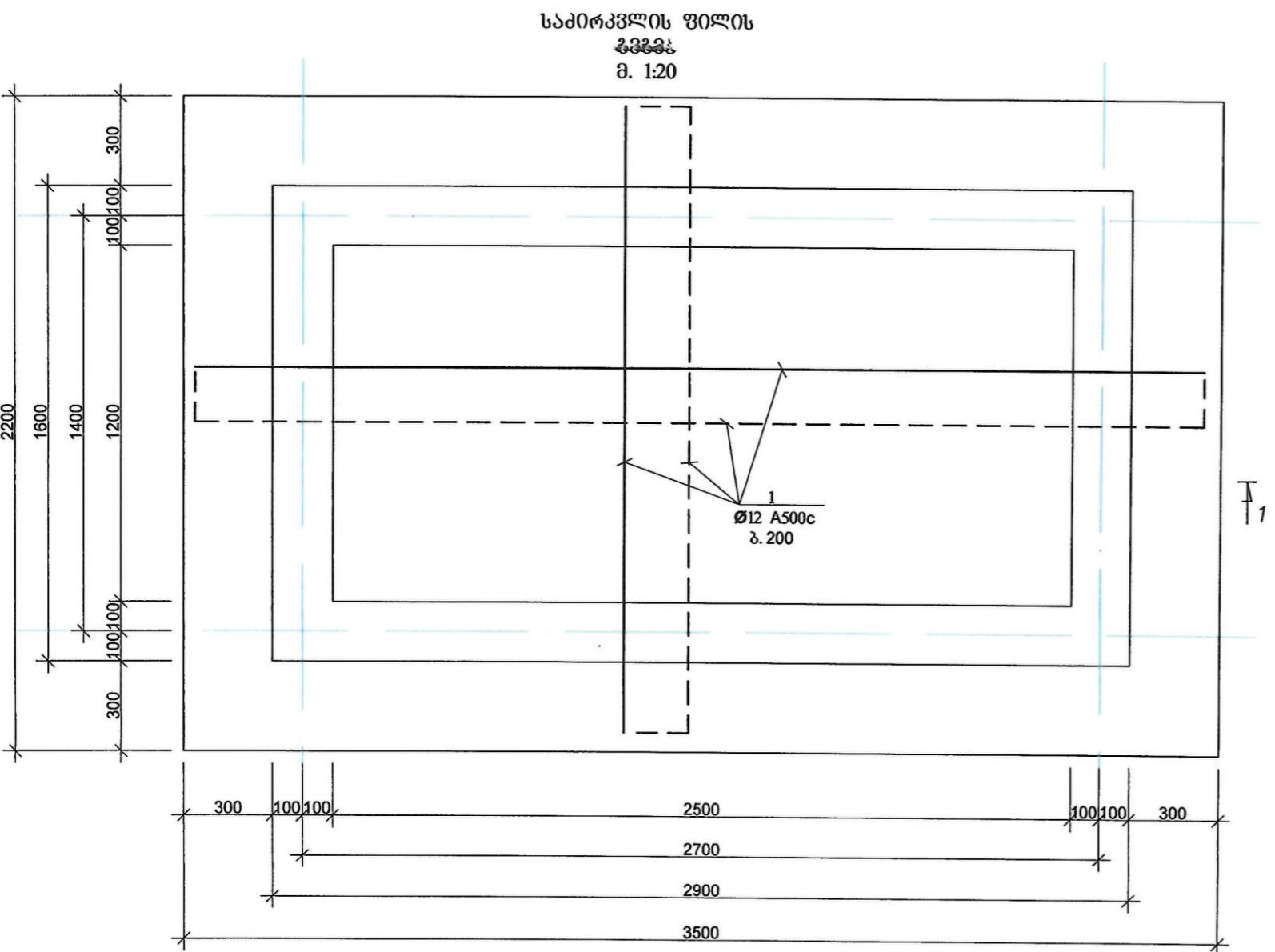
საორგანიზო ურთიერთობა	ა. რობერტი
პროექტის ხელმისაწვდომი	ო. გერიძე
შეასრულება	თ. კვირაცხაშვილი
შეამოწვევა	
პროექტი	

კვეთი ფონდისა, გარეულის
ერთეული ცენტრის საცხრის
რეაგილიტაციული პროცესი

თარიღი	03.07.06 2019
ნახატი	

ჰის საყალიბო გეგმა, კვათი,
ქანი, ზოგადი მითითები

მასშტაბი	ურთიერთობის ურთიერთობი
1:20	ქ-1
	17



არგატურის სახელშიგავის								არგატურის ამოქრება					
	კოდ.	მსგავსი	Ø	L	n	nXL		Ø	nXL	გასა	გა		
საპირკვლის	N		88	38	6	7		88	8	A500c	A240c		
1	2	3	4	5	6	7		1	176				
		Ø800mm	12 A500c	-	-	176		8	9	10	11		
	3	100	240	100	8 A240c	440	16	7.0	12 A500c	176	156	-	
								8 A240c	7.0		3		
								Ø150mm	B-25	v =	2.4 Ø°		

ზორმატი	სტადია	ვარიაცია
A3	გ.3.	1

შენიშვნები:

- მარცვალის დროს დაზღვი იქნას ესაზრისობას თესავი.
- გარემოზე ან ნებისმიერი მცირევა გვთანხმდეთ სააროეპონსთან

დაგენერიკული განვითარების
განვითარები

რაცენა 991



ს.პ.ს. "გორგან ერთორ ენდ ფანერი"

თბილისი, ქართველი 1 შესახებები, №33

განვითარებისა და მდგრადი განვითარების
მინისტრი-სამინისტრო სამსახური

სააროეპონის უზრუნველყოფის კორპუსის ხელმისაწვდომი	ა. რობერტი	
შესრულებული	ო. გერიძე	
შესრულებული	01. გვირჩევა	
შესრულებული		
აროეპონი		

კერძო ურინობადა, გარეულის
ერთა ცენტრალური ესაზრის
რეაგილიტაციის პროცესი

თარიღი 03.07.20
2019

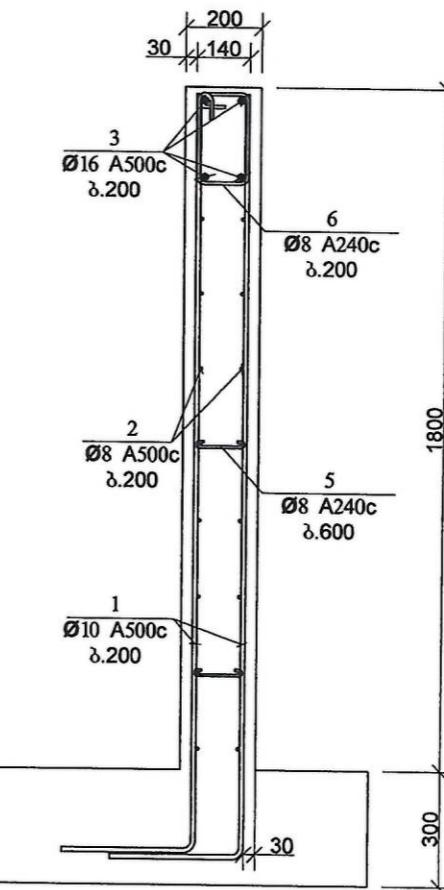
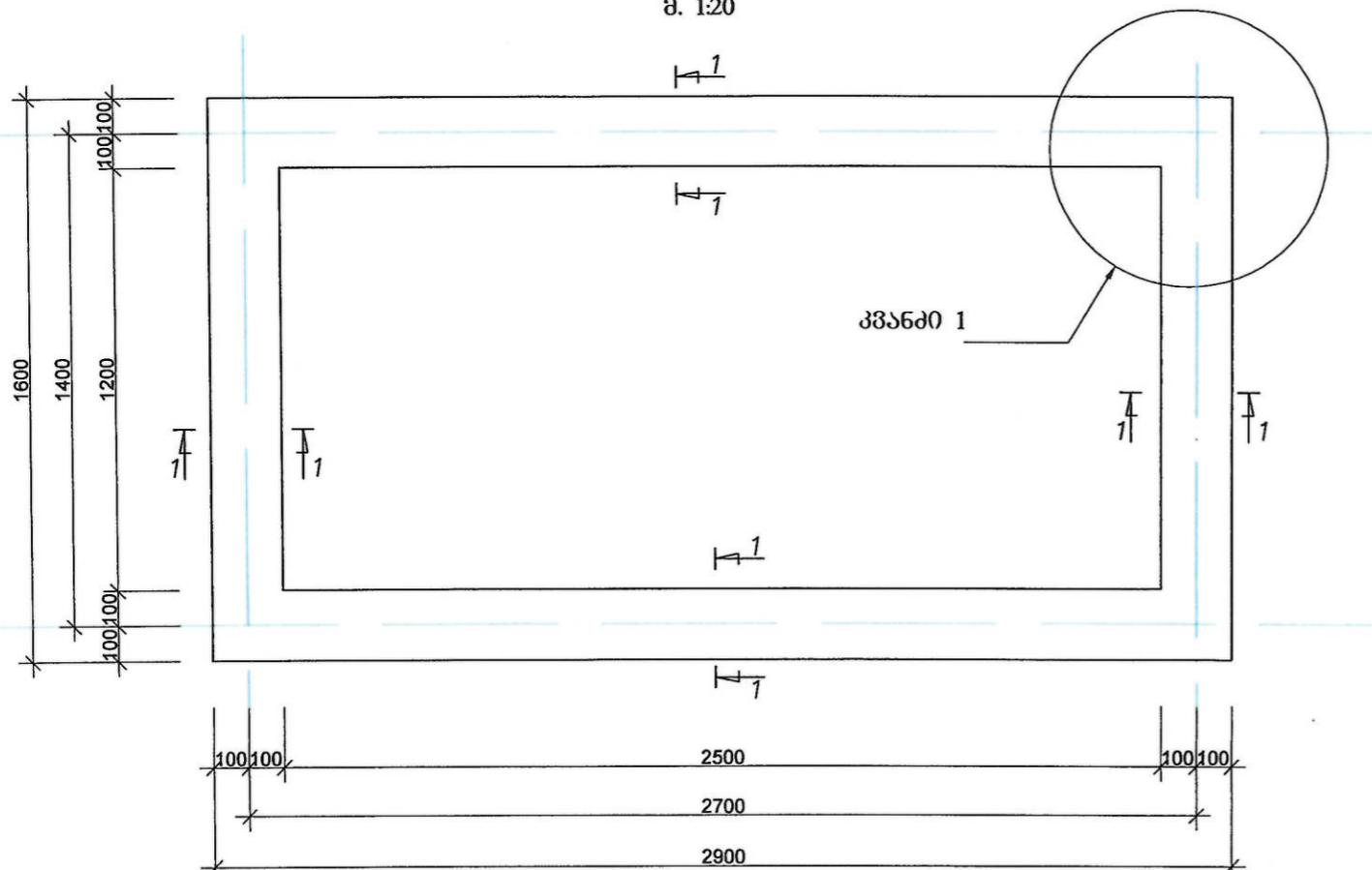
ნახადი

საპირკვლის გამარჯვებული
სამინისტრო

გასშტაბი	ვარცელი წ.	უზრუნველყოფი
1:20	J-2	17

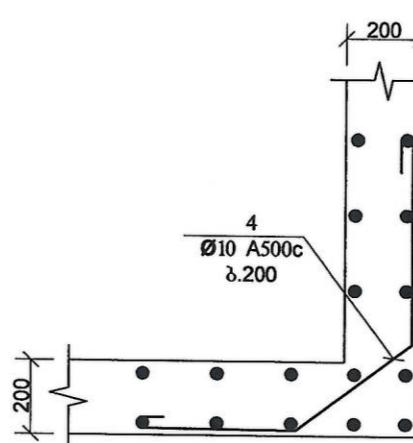
გეგმის მოწყობის

გეგმა
გ. 1:20



გვაგძი 1
0.1:20

არგატურის სამიზანოების							არგატურის ამოქრება						
	კოდი	მსპობი	Ø	L	n	nXL		კოდი	მსპობი	მასა	მდ		
N			88	88	6	8	88	8	A500c	A240c			
კერძო	1	აღგილზე	10 A500c	—	—	148.5		8	9	10	11		
	2	აღგილზე	8 A500c	—	—	148.5		16 A500c	36.0	57			
	3	აღგილზე	16 A500c	—	—	36.0		10 A500c	199.5	123			
	4	650 [400] 65	10 A500c	1700	30	51.0		8 A500c	148.5	59			
	5	150 [150] 15	8 A240c	350	22	7.7		8 A240c	97.3	—	38		
	6	150 [250] 25	8 A240c	800	112	89.6							
გვაგძი 60							B-25	v =	3.2 მ°				



კერძო ფორმალა, მართვლის
კერძო ფორმალა და არამართვლის
რეაგირების-სასიცოვნის და დამახარევის

თარიღი 08.06.2019
ნახატი

კედლების განვითარების გამარჯვებული
კეცი 1-1, ქადაგი,
საციფრო აზის

გასტატი უზრუნველყოფილი
1:20 J-3 17

დანართი
გთავის კონცენტრი
დანართი
991

გვაგძი
gmp
GMBH ARCHITECTURE PLANNING DESIGN

გ.3.6. "კორიან კომის ენდ გაფერი"
თბილისი, ქოჩავას I შესახვევა, №33
გვაგძი კონცენტრი და არამართვლის
და დამახარევის-სასიცოვნის და დამახარევის

საპროექტოს უზრუნველყოფის აროების ხელშეკრულების	ა. რობერტი	
გვაგძის მიმღების	ო. ბერიძე	
გვაგძის მიმღების	თ. გვირგვია	
გვაგძის მიმღების		
კონცენტრი		

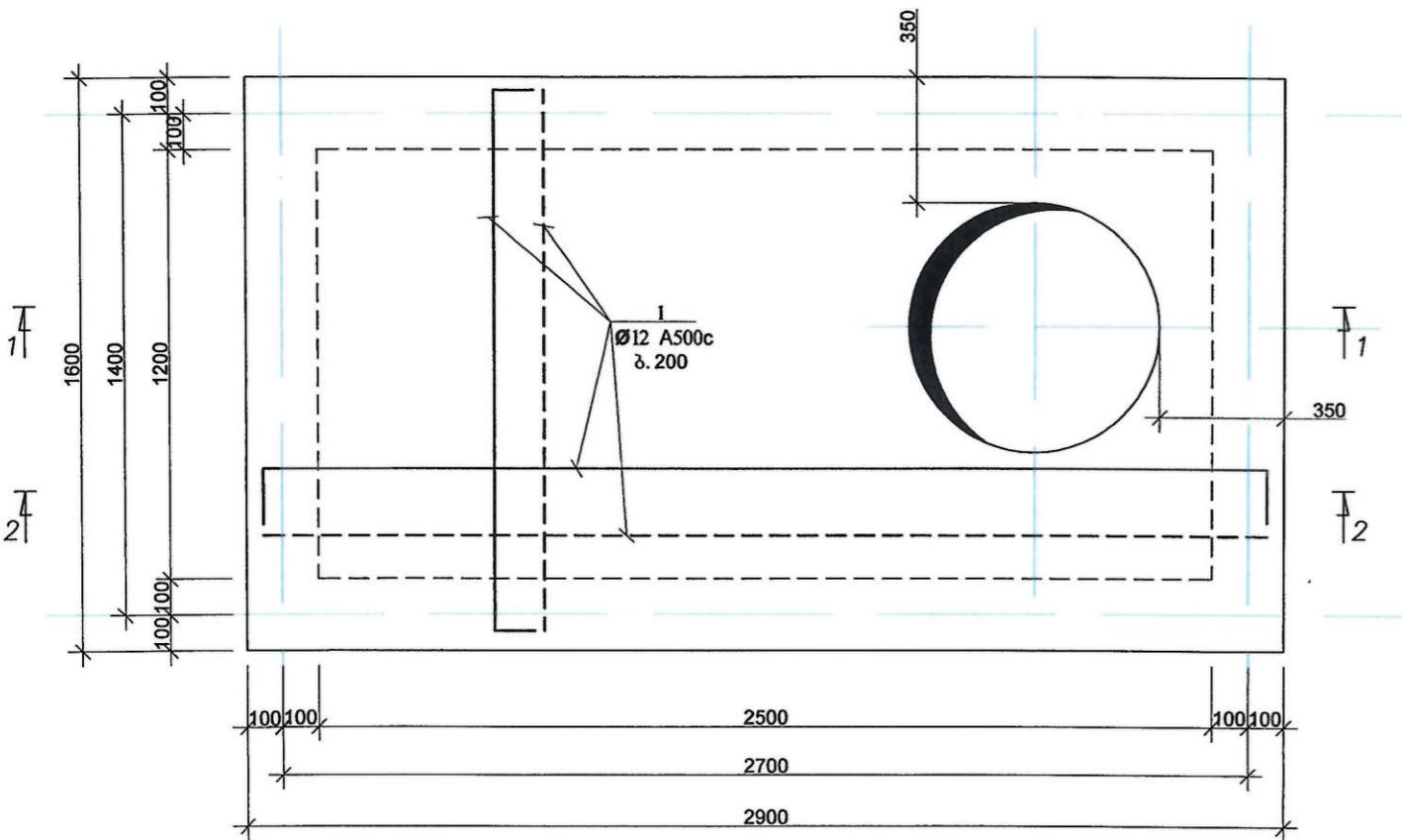
კერძო ფორმალა, მართვლის
კერძო ფორმალა და არამართვლის
რეაგირების-სასიცოვნის და დამახარევის

თარიღი 08.06.2019
ნახატი

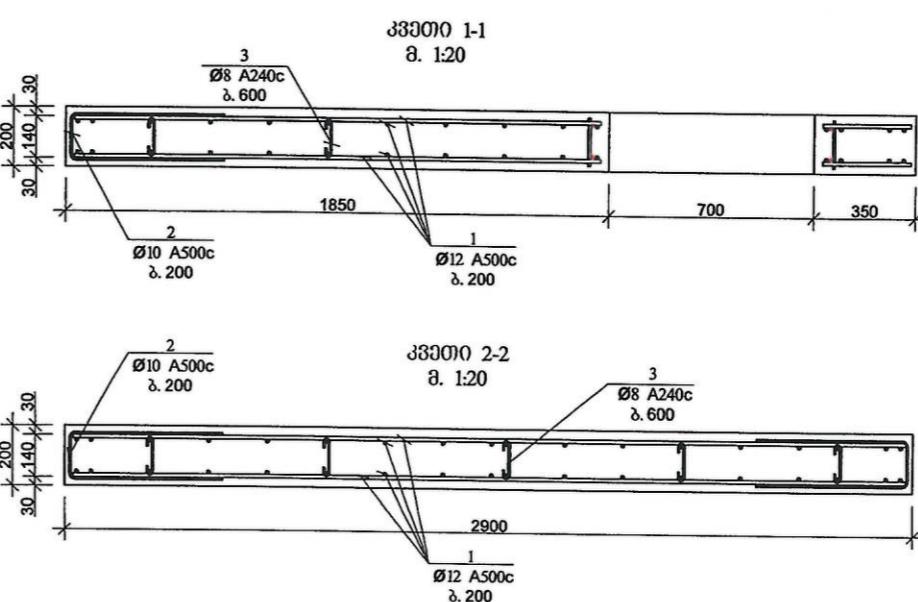
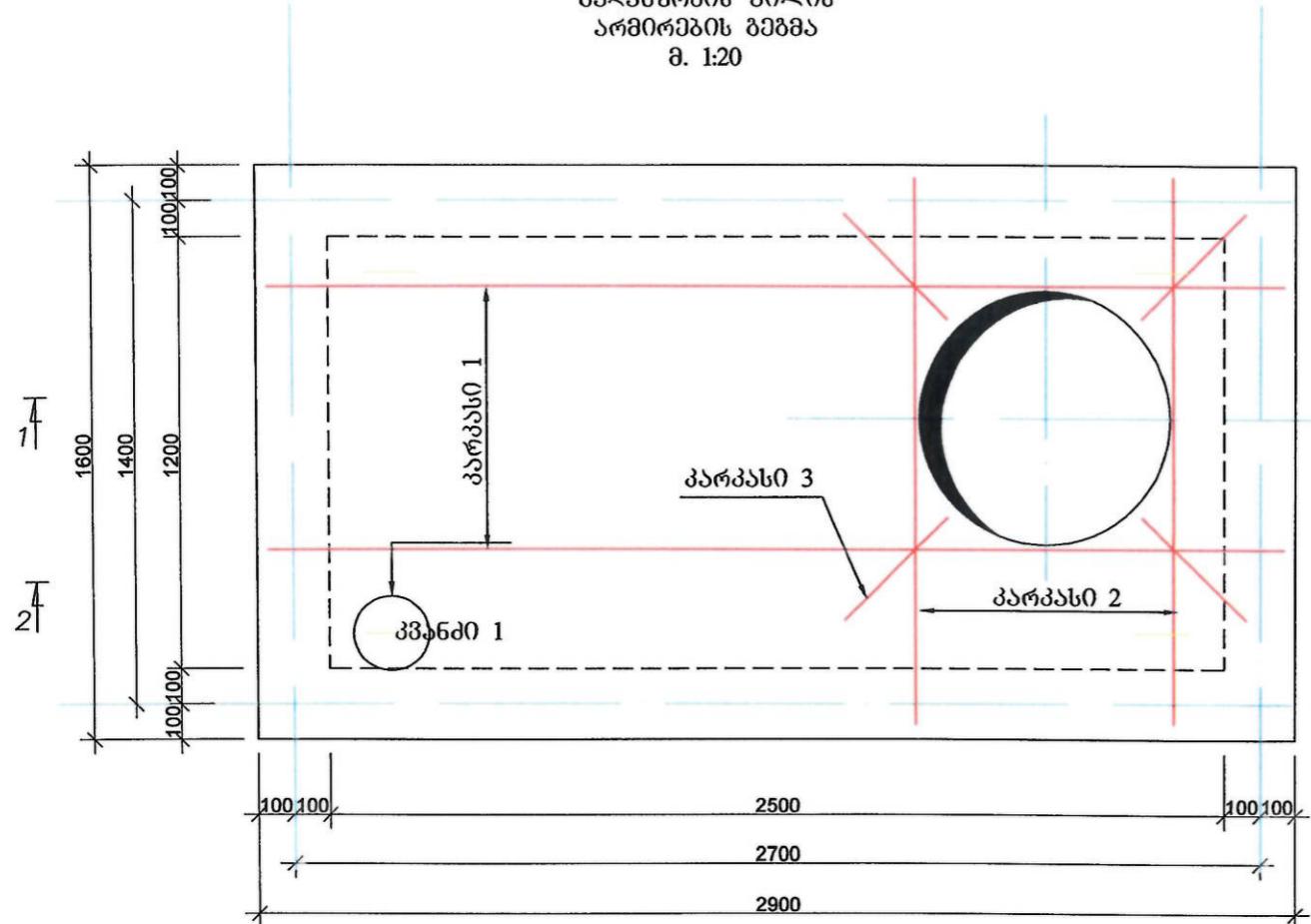
კედლების განვითარების გამარჯვებული
კეცი 1-1, ქადაგი,
საციფრო აზის

გასტატი უზრუნველყოფილი
1:20 J-3 17

გადახურვის ფილის
არმორების გეგმა
შ. 1:20



გადახურვის ფილის
არმორების გეგმა
შ. 1:20



ზორგანული	სტადია	ვარიაცია
A3	გ.3.	1

შენიშვნები:

- გეგმით დანართული დროს დაუუღი გვიას
ესაფრთხოების ცენტრი.
- გაარიცხების ან ცავის მიზანი
მაღალი განვითარებული
სააროეპტოსთან

დაგენერიკული
გთავის განვითარების
გაზის გენერიკი

991



ს.ა. ქორჩავა ურთიერ ცნე უკავები
თბილისი, კოსტავის I ქუჩას 44, №33
გვიას განვითარებისა და არეალური
დაცვის სამინისტრო სამსახური

სამოწმობებელი უზრუნველყოფის პროცესის ელემენტის	ა. როსვაძე	
ო. გერიძე		
მასრულა	ი. გვირაძე	
მამოზავა		
პროექტი		

ერთობლივ, მარცველის
ერთგული ცენტრის ესალის
რეაგირების მიზანის აროეპტი

თარიღი 03.07.2019
წესი

გადახურვის ფილის გეგმა,
კერძო

გასშტაბი	ფართის №	ფურცლები
1:20	J-4	17

ზორაბი	სტანდა	ვარიაცი
A3	გ.კ.	1

გეგმვები:

- გარემოს დროს დაზუღი იქნას უსაფრთხოების ცენტრი.
- გარემოს ან ლინიერი სალილობა გათავისდეს სარიცხვისთვის

დაცვითი	გთავის კონსტრუქცია ბილიას სახელი
დაცვითი	991
გეგმვები	



გ.პ. სამარჯვე კომისია ცენტრი
თბილისი, ქოშავას I შესახებ, №33

გეგმვები უსაფრთხო და არცისირებული
დაგენერირებულ-სარიცხვო დასახური

საპროექტო	ა. რობერტი	
აროეტი	ო. ბერიძე	
ხელმისაწვდომი	თ. გამილაშვილი	
შეასრულა		
ვეამოვა		
პროექტი		

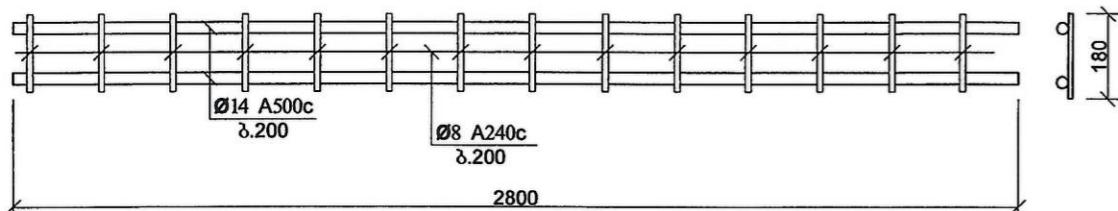
კერძო ფონდადა, მართვის
კარაზა ცენტრის კედლის
რეაგილიტაციის პროექტი

თარიღი	03.06.00 2019
ნახატი	

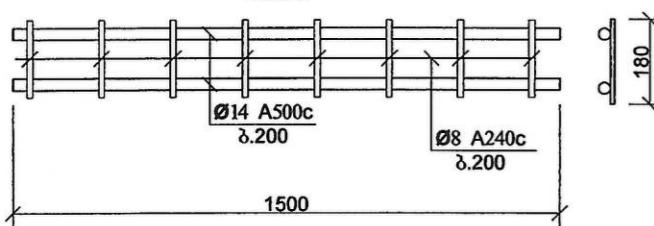
კვებები, კარკასები,
საეზოფინაცია

გასტაცია	ზურგები ს. ზურცებები
1:20	5-5
	17

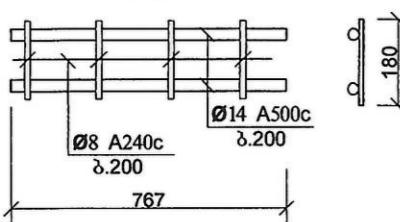
გარემო 1 (2 ცალი)
8.1:20



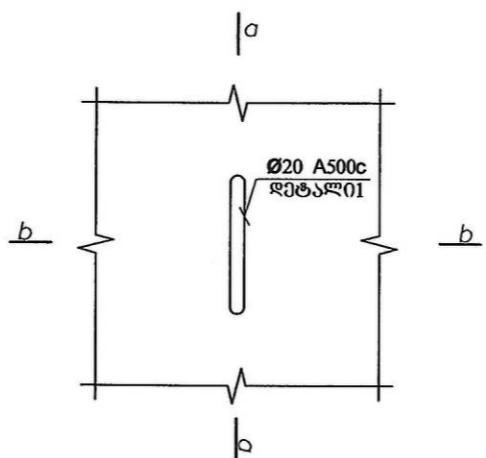
გარემო 2 (2 ცალი)
8.1:20



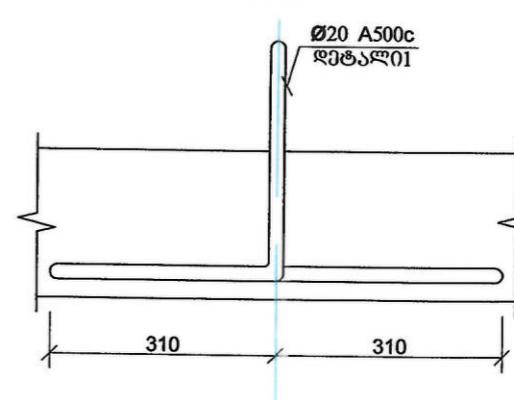
გარემო 3 (4 ცალი)
8.1:20



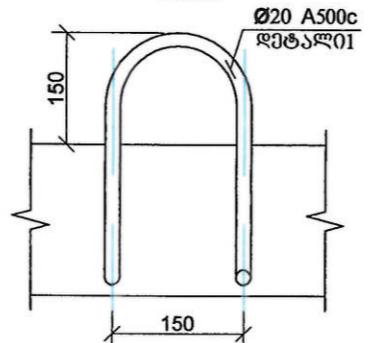
გარემო 4 (ცალი)
8.1:10



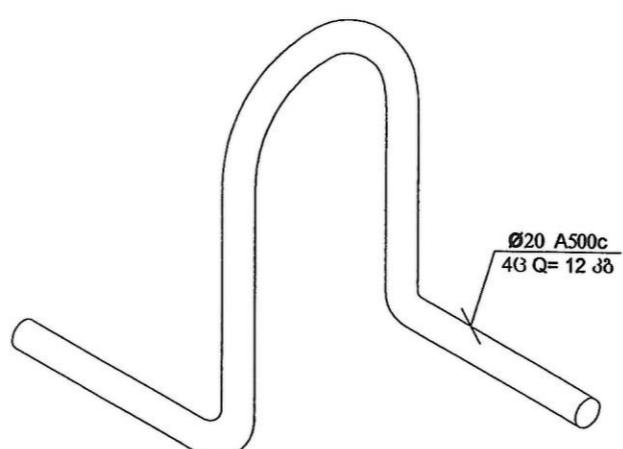
გვერდი ბ-ბ
8.1:10



გვერდი ა-ა
8.1:10



გვერდი ბ-ბ დეტალი 1
8.1:15



არგალერის სამიზანებია

N	კონ.	მსპობი	Ø	L	n	nXL
1	2	3	4	5	6	7
		12 A500c	-	-	-	108.7
	3-1	14 A500c	2800	4	11.2	
		8 A240c	180	28	5.0	
	3-2	14 A500c	1500	4	6.0	
		8 A240c	180	18	3.2	
	3-3	16 A500c	570	8	4.6	
		8 A240c	180	12	2.2	
	2	10 A500c	380	45	17.1	
	3	8 A240c	340	8	2.7	

არგალერის ამოქანება

Ø	nXL	გასა	გა
88	8	A500c	A240c
8	9	10	11
16 A500c	4.6	7	-
14 A500c	17.2	21	-
12 A500c	108.7	96	-
10 A500c	17.1	11	-
8 A240c	13.2		5

პროგრ. B-25 v = 1.0 გ°

ქვემო ფონიჭალა, მარნეულის ქუჩაზე წყალსადენის ქსელის რეაბილიტაციის პროექტი
(კორექტირებული)
სამუშაოთა მოცულობები

№	დასახელება	განზომილება	რაოდენობა	შენიშვნა
1	2	3	4	5
1	ასფალტის საფარის მოხსნა სისქით 10 სმ. ა/თვითმცლელზე დატვირთვით და გატანით	გ ³	57.70	
2	არსებული ასფალტის საფარის ჩანერხვა ორი მაფით	გ	1437.40	
3	IV კატ. გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით თხრილში, ა/თვითმცლელზე დატვირთვით	გ ³	843.24	
4	IV კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით, ა/თვითმცლელზე დატვირთვით	გ ³	93.69	
5	ასფალტის ნატეხებისა და დამუშავებული გრუნტის გატანა ნაგავსაყრელზე 35 კმ-ში	გ	1942.41	
6	ქვიშის (2-5 მმ) ფრაქცია უკუჩაყრა (K=0.98-1.25) დატკეპვნით, პლასტმასის მილების ქვეშ 15 სმ	გ ³	92.40	
7	ქვიშის (2-5 მმ) ფრაქცია უკუჩაყრა (K=0.98-1.25) დატკეპვნით, პლასტმასის მილების ზევიდან 30 სმ.	გ ³	273.21	
8	ღორლის (0-40 მმ) ფრაქცია შეძენა, მოტანა, უკუჩაყრა (K=0.98-1.25) დატკეპვნით, ასფალტის მომზადებამდე სისქით 20 სმ.	გ ³	113.34	
9	ზრეშის (0-56 მმ) ფრაქცია ბალიშის მომზადება ჭის ქვეშ სისქით 10 სმ.	გ ³	3.40	
10	თხრილის შევსება (0-80 მმ) ფრაქცია ქვიშა ზრეშოვანი საფარით, (K=0.98-1.25) დატკეპვნით	გ ³	401.07	
11	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=250 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	616	
12	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=225 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	3	
13	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=160 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	42	
14	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=110 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	37	
15	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=90 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	12	
16	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=63 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	17	
17	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=50 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	14	
18	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=40 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	14	
19	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=32 მმ PE 100 SDR 11 PN16 (პირაპირა შედუღებით)	გრძ. გ	198	
20	რ/ბეტონის მონოლითური ოთხკუთხა ჭის მოწყობა 1200X2500 მმ h=1.8 მ თუჯის ხუფით (დატვირთვა 25ტ)	ცალი	1	
21	ანაკრები რ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1000 მმ, K-10-9 h=1.15 გ, ПП-10-2 თუჯის ხუფით, ПД-10 (დატვირთვა 25ტ, ბეტონი B22.5, M-300),	კომპლ	3	

22	ანაკრები რ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1000 მმ, K-10-9 h=1.35 გ, ПП-10-2 თუჯის ხუფით, ПД-10 (დატვირთვა 25ტ, ბეტონი B22.5, M-300),	კომპლ	2	
23	ანაკრები რ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1000 მმ, K-10-9 h=1.65 გ, ПП-10-2 თუჯის ხუფით, ПД-10 (დატვირთვა 25ტ, ბეტონი B22.5, M-300),	კომპლ	1	
24	ანაკრები რ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1500 მმ, KC-15-9 h=1.35 გ, ПП-15-2 თუჯის ხუფით, ПД-15 (დატვირთვა 25ტ, ბეტონი B22.5, M-300),	კომპლ	1	
25	ტიპიური განშტოების რ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=500 მმ h=0.60 გ კოვერი	კომპლ	26	
26	ჭის გარე ზედაპირის პილოტიზოლაცია ბიტუმის მასტიკით 2 ფენად	ცალი	68.5	
27	ჭაში მეტალის ელემენტების შეღებვა ანტიკოროზიული ლაქით	ცალი	2	
28	ფოლადის მილუელის მოწყობა d=200/5 მმ l=1.0გ	ცალი	1	
29	ფოლადის მილუელის მოწყობა d=150/4 მმ l=1.0გ	ცალი	1	
30	ფოლადის მილუელის მოწყობა d=100/3.5 მმ l=0.5გ	ცალი	2	
31	ფოლადის მილის მოწყობა d=80/3.5 მმ	გრძ. გ	5	
32	ფოლადის მილუელის მოწყობა d=25/2.5 მმ გ/ს l=0.2გ	ცალი	4	
33	ფოლადის მილტურის მოწყობა d=100 მმ	ცალი	4	
34	ფოლადის მილტურის მოწყობა d=80 მმ	ცალი	1	
35	ფოლადის მუხლის მოწყობა d=80 მმ α=90°	ცალი	1	
36	პოლიეთილენი/ფოლადის გადამყვანის მოწყობა d=250/219 მმ	ცალი	1	
37	პოლიეთილენი/ფოლადის გადამყვანის მოწყობა d=160/159 მმ	ცალი	1	
38	თუჯის ურდულის მოწყობა d=200 მმ PN16	ცალი	2	
39	თუჯის ურდულის მოწყობა d=150 მმ PN16	ცალი	1	
40	თუჯის ურდულის მოწყობა d=100 მმ PN16	ცალი	4	
41	თუჯის ურდულის მოწყობა d=80 მმ PN16	ცალი	1	
42	თუჯის ურდულის მოწყობა d=50 მმ PN16	ცალი	1	
43	ფოლადის საყრდენის მილის d=80 მმ 0.65გ მოწყობა ლითონის ფურცლით	ცალი	2	
44	ფოლადის საყრდენის მილის d=50 მმ 0.4გ მოწყობა ლითონის ფურცლით	ცალი	5	
45	ფოლადის საყრდენის მილის d=32 მმ 0.35გ მოწყობა ლითონის ფურცლით	ცალი	2	
46	ჩასაკეთებელი დეტალის მოწყობა d=200 მმ PN16	ცალი	1	
47	ფილტრის მოწყობა d=200 მმ PN16	ცალი	1	
48	წნევის რეგულატორის მოწყობა d=200 მმ PN16	ცალი	1	
49	თუჯის ჭექუნა ჩამკეტის მოწყობა d=80 მმ	ცალი	1	
50	ჩობალის მოწყობა d=325 მმ	ცალი	2	
51	ჩობალის მოწყობა d=273 მმ	ცალი	2	
52	ჩობალის მოწყობა d=165 მმ	ცალი	6	
53	ჩობალის მოწყობა d=140 მმ	ცალი	4	

54	ჩობალის მოწყობა $d=80$ მმ	ცალი	56	
55	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა $d=250/63$ მმ	ცალი	2	
56	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა $d=250/50$ მმ	ცალი	1	
57	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა $d=250/40$ მმ	ცალი	1	
58	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა $d=250/32$ მმ	ცალი	27	
59	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=225$ მმ	ცალი	2	
60	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=160$ მმ	ცალი	2	
61	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=110$ მმ	ცალი	6	
62	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=90$ მმ	ცალი	1	
63	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=63$ მმ	ცალი	2	
64	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=250$ მმ	ცალი	2	
65	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=225$ მმ	ცალი	2	
66	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=160$ მმ	ცალი	4	
67	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=110$ მმ	ცალი	9	
68	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=90$ მმ	ცალი	2	
69	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=63$ მმ	ცალი	2	
70	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=50$ მმ	ცალი	2	
71	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=40$ მმ	ცალი	2	
72	პოლიეთილენის შემაერთებელი ელ.ქუროს მოწყობა $d=32$ მმ	ცალი	30	
73	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=250/225$ მმ	ცალი	2	
74	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=250/160$ მმ	ცალი	1	
75	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=250/110$ მმ	ცალი	2	
76	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=250/90$ მმ	ცალი	4	
77	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=160/110$ მმ	ცალი	1	
78	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=160/90$ მმ	ცალი	1	
79	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=160$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
80	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=160$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	4	
81	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=110$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
82	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=90$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	3	
83	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=90$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	2	
84	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=63$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
85	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=50$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
86	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=40$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
87	პოლიეთილენის მუხლის მოწყობა $d=32$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	58	
88	პოლ/ფოლ. გადამყვანის მოწყობა $d=32/25$ მმ $\beta/6$	ცალი	56	
89	მოძრავი ქანჩის მოწყობა $d=25$ მმ	ცალი	30	
90	სფერული ვენტილის მოწყობა $d=25$ მმ $\beta/6$.	ცალი	30	
91	პოლ/ფოლ. გადამყვანის მოწყობა $d=32/25$ მმ $\beta/6$	ცალი	10	
92	პოლ/ფოლ. გადამყვანის მოწყობა $d=32/20$ მმ $\beta/6$	ცალი	6	

93	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=32/25$ მმ	ცალი	8	
94	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=32/20$ მმ	ცალი	6	
95	მიწისქვედა სახანძრო ჰიდრანტის მოწყობა $d=80$ მმ	კომპლ	3	
96	ქვბაულის და თხრილის კედლების გამაგრება	β^2	89.00	
97	ფოლადის გარსაცმის მოწყობა $d=426/6$ მმ, სანიაღვრის გვირაბში გატარებით	გრძ. მ	5	
98	ფოლადის გარსაცმის მოწყობა $d=426/6$ მმ, ღია წესით ტრანშეაში	გრძ. მ	8	
99	ფოლადის გარსაცმის მოწყობა $d=426/6$ მმ სარკინიგზო ლიანდაგის ქვეშ, დაჭირებულით	გრძ. მ	4	
100	პოლიეთილენის $d=250$ მმ მიღლის გატარება ფოლადის $d=426$ მმ გარსაცმში	გრძ. მ	17	
101	ფოლადის გარსაცმის დახშობა მიღლის გარშემო, შევსება ქვთშა-ცემენტის სინართ და ძენით	ადგ	1	
102	ფოლადის გარსაცმის $d=426$ მმ შეჭრა საპროექტო ჭაში	ადგ	1	
103	ანაკრები $d=1000$ მმ ჭის გადახურვის ფოლის მოწყობა, ΠΠ-10-2 ოუჯის სუფით (დატვირთვა 25ტ, ბეტონი B22.5, M-300),	ცალი	2	
104	არსებული $d=100$ მმ ურდღულის დემონტაჟი - დასაწყობება	ცალი	1	
105	არსებული $d=1000$ მმ ანაკრები ჭის დემონტაჟი	ცალი	1	
106	საპროექტო პოლიეთილენის $d=250$ მმ მიღლის დაერთება არსებული $d=400$ მმ ფოლადის მიღლებები	ადგ	1	
107	არსებული $d=100$ მმ ფოლადის მიღლის ჩაჭრა (დახშობა ყრუმილტუჩით)	ადგ	1	
108	არსებული $d=150$ მმ ფოლადის მიღლის ჩაჭრა (დახშობა ყრუმილტუჩით)	ადგ	2	
109	საპროექტო $d=32$ მმ პოლიეთილენის მიღლის გადაერთება არსებულ განშტოებებზე	ადგ	30	