приложение 1.

№ п\п	Перечень работ	Единица измерения	Коли-чество
1	2	3	4
	УСТАНОВКА ПРОТЕКТОРОВ:		
1	Изготовление металлических деталей (опорных элементов)	т	1,09324
2	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	25,34
3	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	25,34
4	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,2534
5	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2534
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,2534
7	Сборка конструкций протекторов	100 шт	1,81
8	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	21,72
9	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	21,72
10	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2172
11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2172
12	Приварка опорных элементов протекторов к шпунту	м шва	108,6
13	Установка протекторов в проектное положение	шт	181
	УСТАНОВКА ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАМЕРА ПОТЕНЦИАЛОВ:		
14	Изготовление металлических деталей (выпуски для замера потенциалов)	т	0,21098
15	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	5,376
16	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	5,376
17	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,5376
18	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,5376
19	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,5376
20	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	0,84
21	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	0,84
22	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0084
23	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0084
24	Установка выпусков для замера потенциалов в проектное положение	шт	7
25	Приварка к шпунту выпусков для замера потенциалов	м шва	9,8
26	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм на глубину до 60 мм	10 отв.	3,5
27	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм, добавлять до глубины 150 мм	10 отв.	3,5