



Утверждаю

Управляющий директор по производству

ООО «Батумский Морской Порт»

Е. Мейрембеков.

«___» _____ 20 г.

Техническое задание
на проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стенки
причала №8 ООО «Батумский морской порт».

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: проведение работ по электрохимической защите шпунтовой
стены причала №8 ООО «Батумский морской порт».

Общие положения

Проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стены причала №8 ООО
«Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Общие указания по выполняемым работам

Работы проводить в соответствии с проектом «электрохимическая защита шпунтовой
стены причала №8 ООО «Батумский морской порт» и с соблюдением всех нормативных
требований Р.Д.31.35.05-83 «Руководство по электрохимической защите от коррозии
металлоконструкций морских гидротехнических сооружений в подводной зоне» и
применением необходимых механизмов и оборудования согласно проектной
документации.

Требования к Подрядчику

1. Предоставить историю компании, выполняющей работы.
2. Предоставить квалификационные документы сотрудников, принимающих участие в выполнении работ (специалиста по электрохимической защите с опытом не менее пяти лет, водолазов, сварщиков по электродуговой сварке и т.д.)
3. Предоставить технологию проведения работ.
4. Работы проводить без вывода сооружения из эксплуатации.

Сроки

Окончание согласно контракта



Результаты работы

Проведение работ по электрохимической защите шпунтовой стены причала №8 ООО «Батумский морской порт» согласно проектной документации.

Обеспечение защитного потенциала согласно Р.Д.31.35.07-83 «Руководство по электрохимической защите от коррозии металлоконструкций морских гидротехнических сооружений в подводной зоне».

При необходимости подрядчик проводит дополнительные мероприятия за свой счет для приведения минимального защитного потенциала в соответствии с требованием Р.Д.31.35.07 – 83.

Требования к составу документации

Своевременное предоставление исполнительной документации согласно нормативных требований, а также фото и видео материалов по всем видам работ.

Состав и содержание работ

См. приложение 1.

Составил:

Старший инженер-гидротехник ОГиИС
Должность

/...../ 
Подпись

Г. Гамкрелидзе
Имя, фамилия


Согласовано:

И.О. Главного инженера БМП
Должность

/...../ 
Подпись

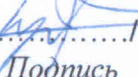
З. Цивадзе
Имя, фамилия

Начальник отдела закупок и
контрактов
Должность

/...../ 
Подпись

Р. Туребаев
Имя, фамилия

И.О. Начальника ОГ и ИС БМП
Должность

/...../ 
Подпись

А. Сургуладзе
Имя, фамилия

приложение 1.

№ п/п	Перечень работ	Единица измерения	Количество
1	2	3	4
	УСТАНОВКА ПРОТЕКТОРОВ:		
1	Изготовление металлических деталей (опорных элементов)	т	1,09324
2	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	25,34
3	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	25,34
4	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,2534
5	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2534
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,2534
7	Сборка конструкций протекторов	100 шт	1,81
8	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	21,72
9	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	21,72
10	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2172
11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,2172
12	Приварка опорных элементов протекторов к шпунту	м шва	108,6
13	Установка протекторов в проектное положение	шт	181
	УСТАНОВКА ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАМЕРА ПОТЕНЦИАЛОВ:		
14	Изготовление металлических деталей (выпуски для замера потенциалов)	т	0,20881
15	Очистка металлических поверхностей щетками	м2	5,32
16	Обеспыливание металлических поверхностей	м2	5,32
17	Обезжиривание поверхностей уайт-спиритом	100 м2	0,532
18	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,532
19	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью Интерсил 670ХС	100 м2	0,532
20	Очистка металлической поверхности шпунта от обрастания	м2	0,84
21	Очистка металлической поверхности шпунта от краски и ржавчины	м2	0,84
22	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0084
23	Окраска металлических огрунтованных поверхностей системой Интерсил 670ХС	100 м2	0,0084
24	Установка выпусков для замера потенциалов в проектное положение	шт	7
25	Приварка к шпунту выпусков для замера потенциалов	м шва	9,8
26	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм на глубину до 60 мм	10 отв.	3,5
27	Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром 16 мм, добавлять до глубины 150 мм	10 отв.	3,5

