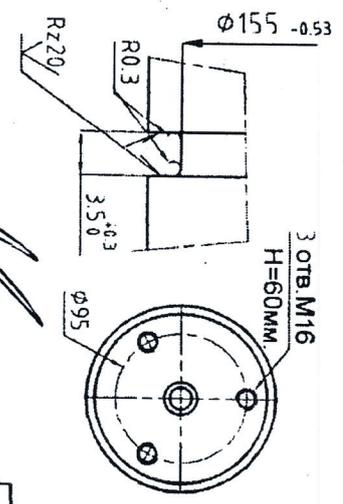
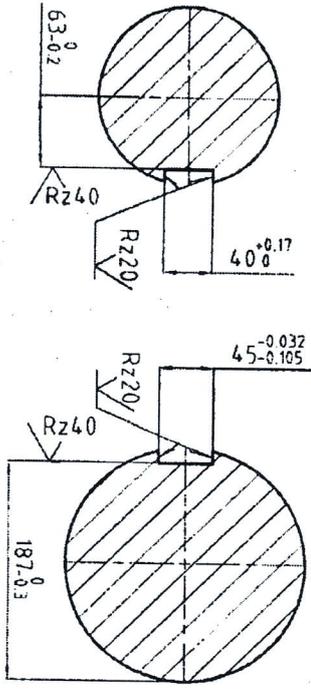


Rz80 (M)



A-A
M 1:4

B-B
M 1:4

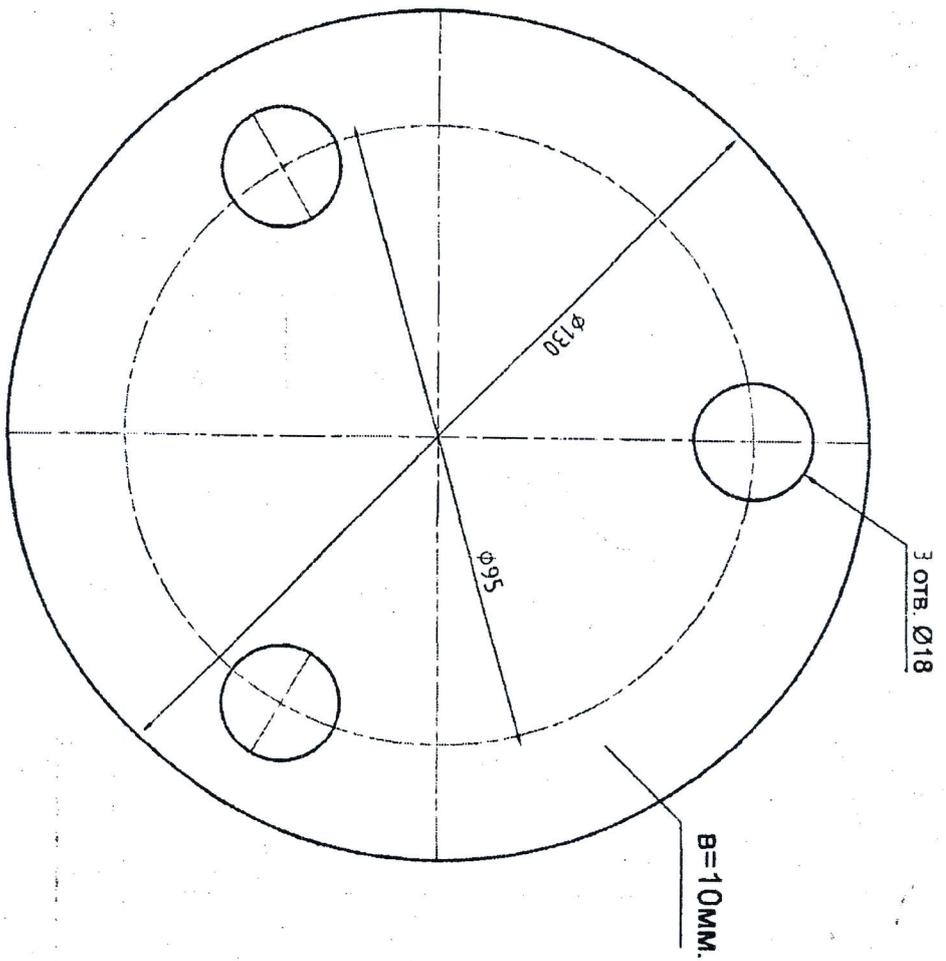
I
M 2:1

Вид Г
M 2.5:1

1. Овальность и конусность поверхностей $\varnothing 160$ Т каждая не более половинны допуска на диаметр.
2. Торцевое биение поверхностей В не более 0.03 мм.
3. Параллельное смещение и перекос шпоночных пазов относительно оси вала не более 0.15 мм на длине паза.
4. Твердость после термообработки HB=156±217.

Разраб	Генесисани	Подп	Дата	Привод	Φ-539.00.00-1	
Провер				МШР 2.1х3.0	Масса	М-6
Гл. мех.	Бермдзгэ Ж.			Вал приводной	318	18
				Сталь 40 ГОСТ 1050-71	ПКБ ОТГ Мех RMG "Сорре"	

[Handwritten signature]



Разработчик	Генеральный директор	Исполнитель	Дата	Привод	Φ-00.00.683
Проверен				МШПР 2.1х3.0	
Гл. мех.	Бердуге Ж.			Шайба (вал привода)	ПКБ ОГЛ Мех RMG "Copper"
				Ст 3 ГОСТ 380-75	
				Масса	М-6
				1.1	1.4