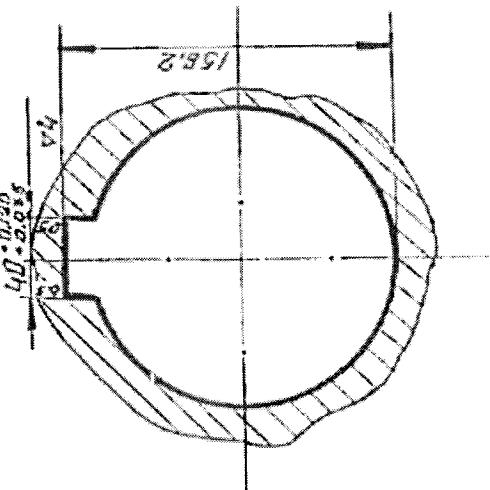
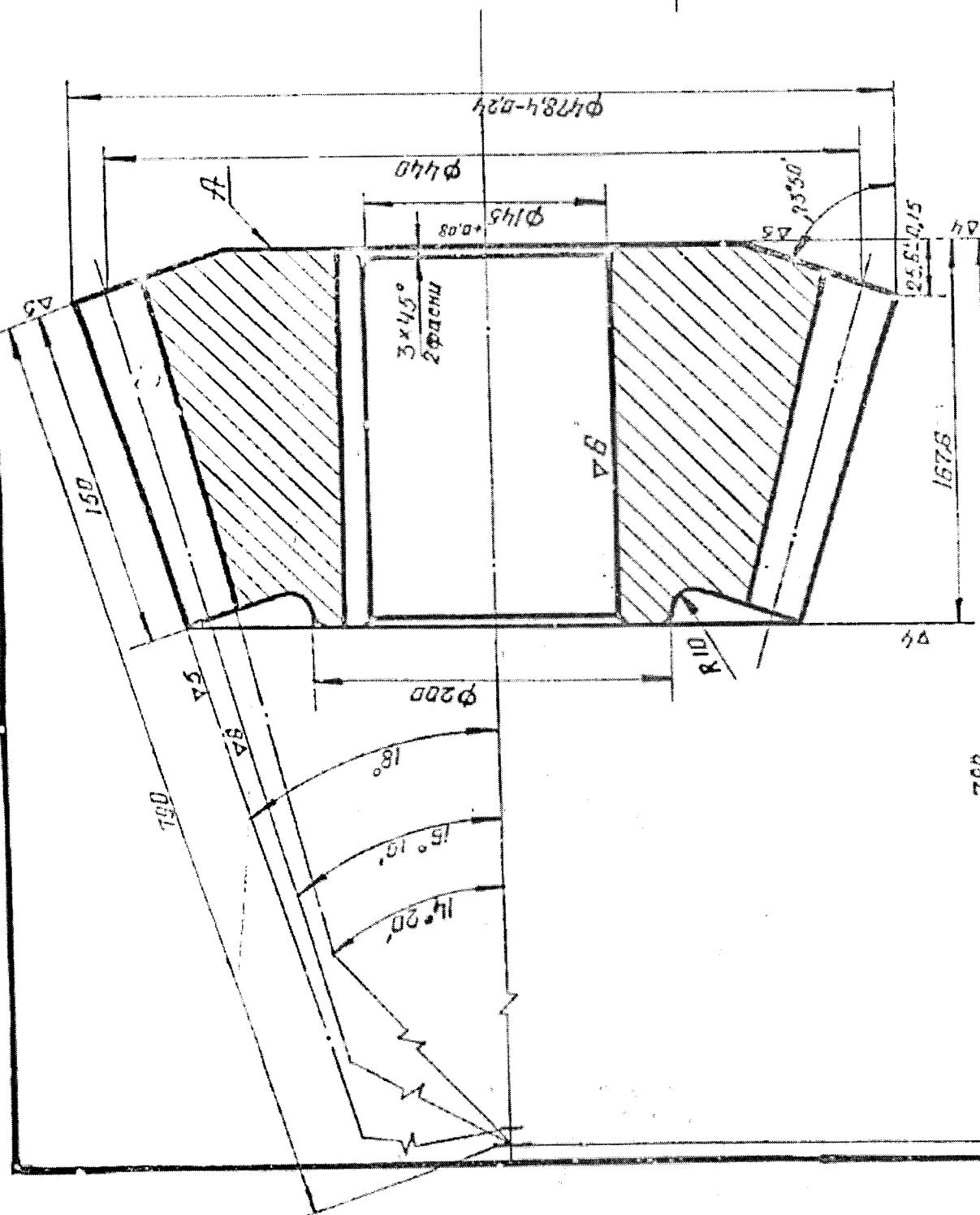


Модуль	м	20
Число зубьев	Z	22
тип зубьев	-	Прямо
Материал.	Дораментры	-
Материал.	Зубья	3038-5
Номинал	Финишная	44
Номинал	Смачечная	0
и др. Контроль	Э.	
Степени точности		9-X
по ГОСТ 1758-56		S
Группа	Зубьев	2774-6
по Ходов		
Инспекторская группа	бч	12496



<i>М 374-5/2</i>	<i>М 374</i>	<i>М 374</i>	<i>М 374</i>
	<i>num.</i>	<i>Massa</i>	<i>M-</i>
<i>Шестерня</i>	<i>125</i>	<i>1:2</i>	<i>numm</i>
	<i>numm</i>	<i>numm</i>	<i>numm</i>
<i>Смолян 40</i>	<i>М 374 М 374</i>	<i>М 374</i>	<i>М 374</i>
	<i>БАСТ</i>	<i>М 374-5/2</i>	<i>М 374</i>

1	А.И.СИДОРЧУК	17.06.2012
2	С.В.БОГДАНЕНКО	
3	Ю.В.БЕЗУХОВ	
4	Н.А.ВАЛЕНТЬЯНОВ	
5	Н.М.СИДОРЧУК	
6	Л.С.СИДОРЧУК	



1. Термообрабатка - чулчаки, № 220-240.
2. Допускаемое радиальное биение скружности выступов ф 478,4 относительно рабочих ступинок ступицы 0,18 мм.
+ 0,15мм в торцевое биение плоскости А по ф 440
допускаемое рабочими ступинами 0,01 мм.