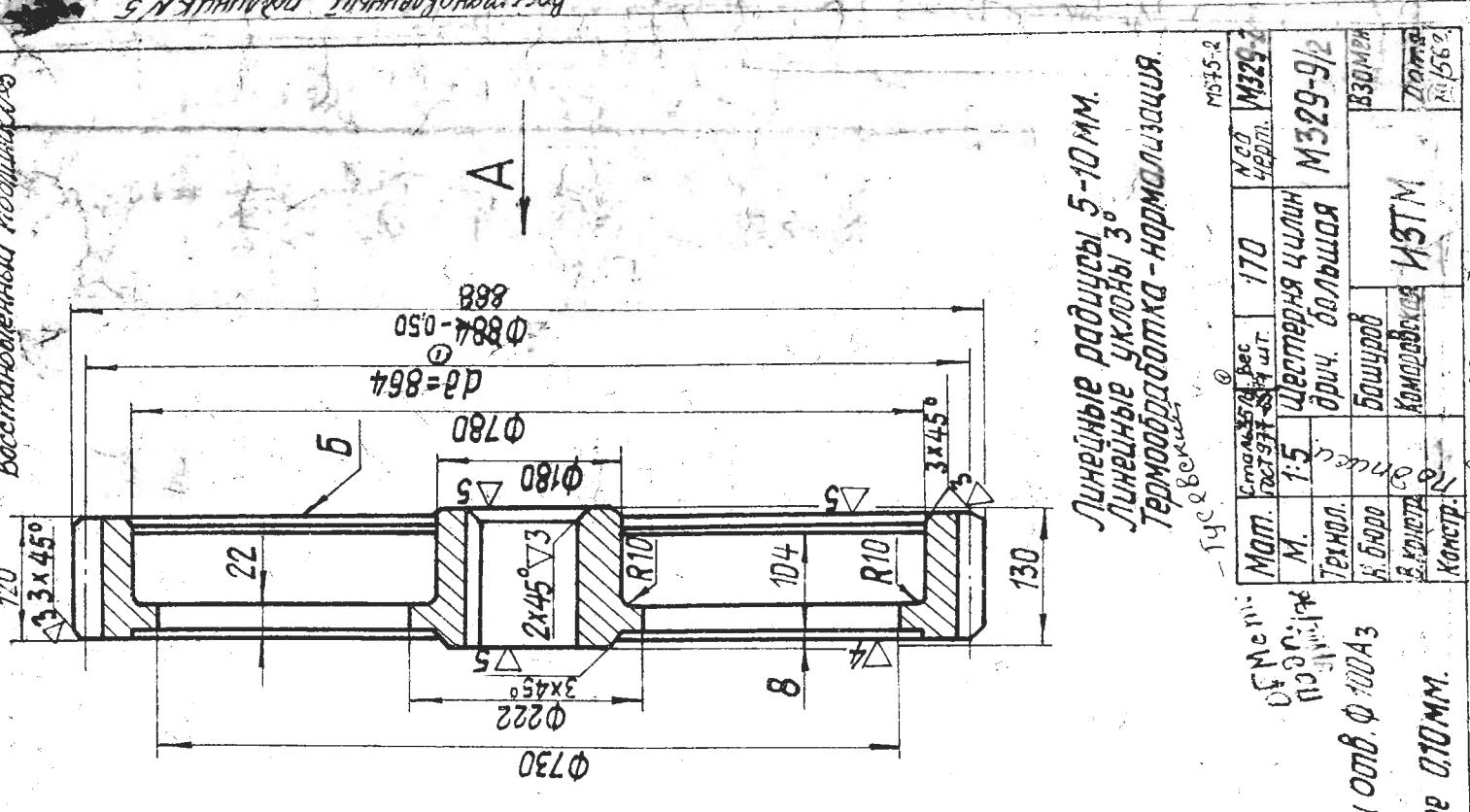
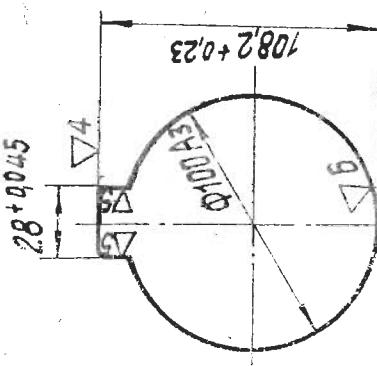
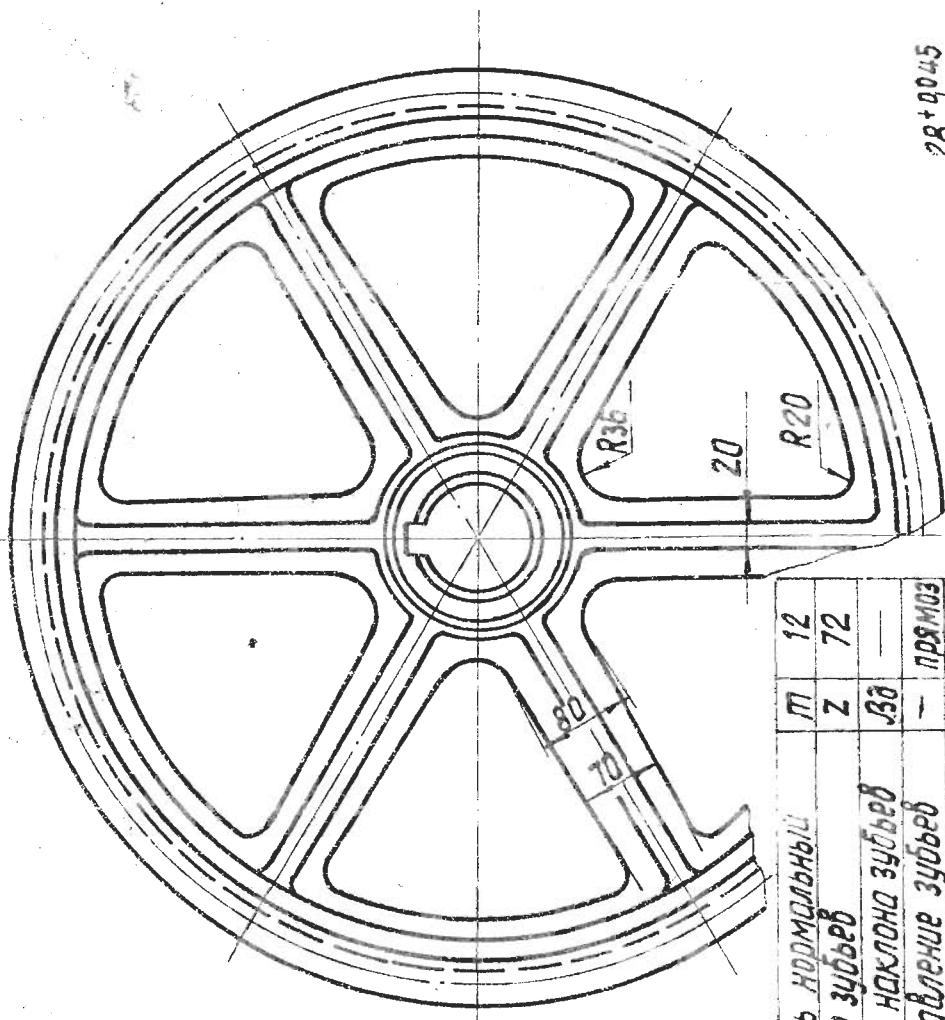


## Вспомогательные подшипники



Вид А



Линейные радиусы 5-10 мм.  
Линейные уклоны 3°  
Термообработка - нормализация.

ГОСТ	Ном. зазор	шт.	Мат. сталь		М. 1:5 ГОСТ	М. 1:5 сталь	М 329-9/2 бронза
			бронза	бронза			
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		
ГОСТ					ГОСТ		

1. Бурение Ф 888-930 утилизировано поверхности отв. ф 100АЗ  
не более 0.15 мкм  
2. Биение торца втулки не более 0.07 мкм

3. Маркировка втулки  
3.1. Цифрами по ГОСТ 2.105-84