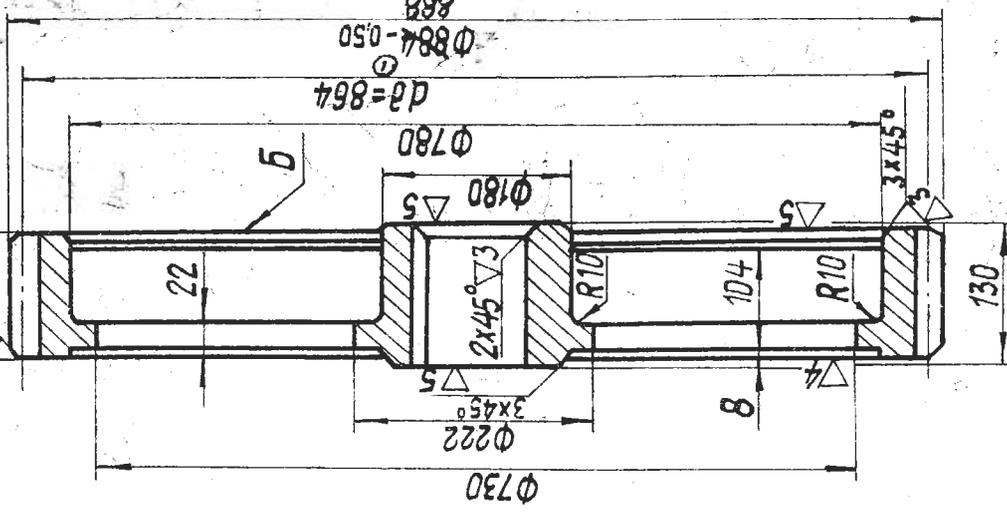
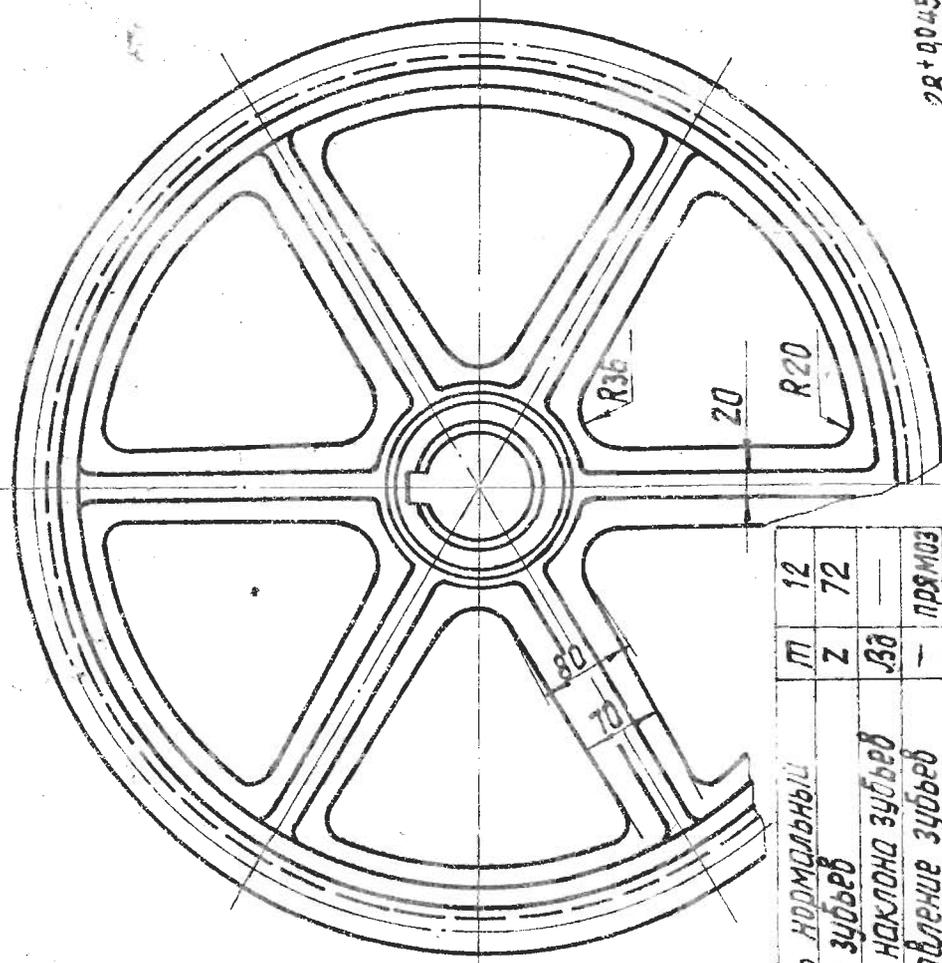


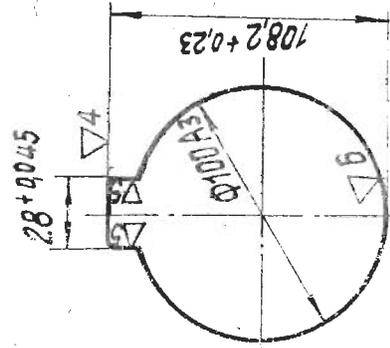
Вид А

Восстановленный подлинник №5



Линейные радиусы 5-10 мм.
Линейные уклоны 3°
Термообработка - нормализация.

Мат.	Сталь 45	Вес	170	№ до	М329-2
М.	1:5	шт.	170	Черт.	М329-2
Технол.	Щетерная чилин				М329-9/2
Н. бюро	брич. болюшая				взломка
Э. бюро	башуров				доп.
Контр.	Комаровская				№1562



Модуль нормальный	12
Число зубьев	72
Угол наклона зубьев	30
Направление зубьев	— прямой
Нормальный контур	— по ГОСТ 1355-68
Коэффициент смещения	0
Угол наклона контура	— 0.75
Степень точности и вид сопряжения	— 7/321-07
Длина общей нормали	Е ₀ 0.300
Допуск на радиальный биение	δ ₀₁ 0.260
Допуск на конформность	Δ ₁₀ ±0.075
Допуск на радиальную биение	δ ₁₁ 0.11
Допуск на направление зуба	δ ₀₀ 0.034
Допуск на радиальную биение	δ ₁₀ 16.64
Допуск на конформность	Δ ₁₀ 8.97
Допуск на радиальную биение	δ ₁₁ 9

1. Биение $\Phi 86.4$ относительно поверхности отб. $\Phi 70$ не более 0.15 мм.
2. Биение торца, $\Phi 108.2$ диаметра $d=86.4$ не более 0.10 мм.

Восстановлен с подлинника №4. Верно. Ф.И.О. Краев В.И. №1562