

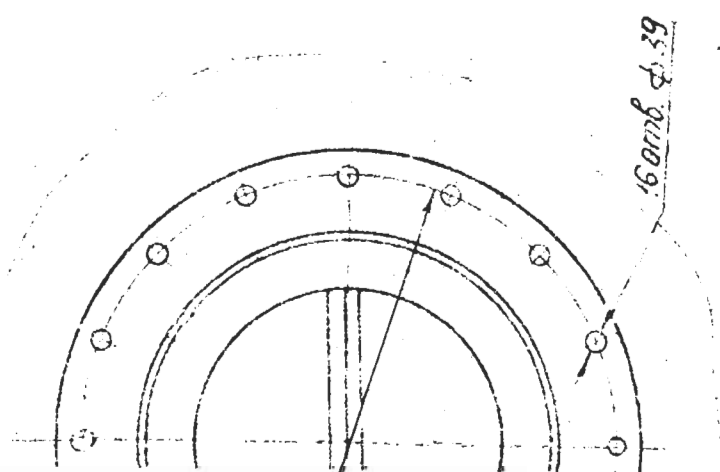
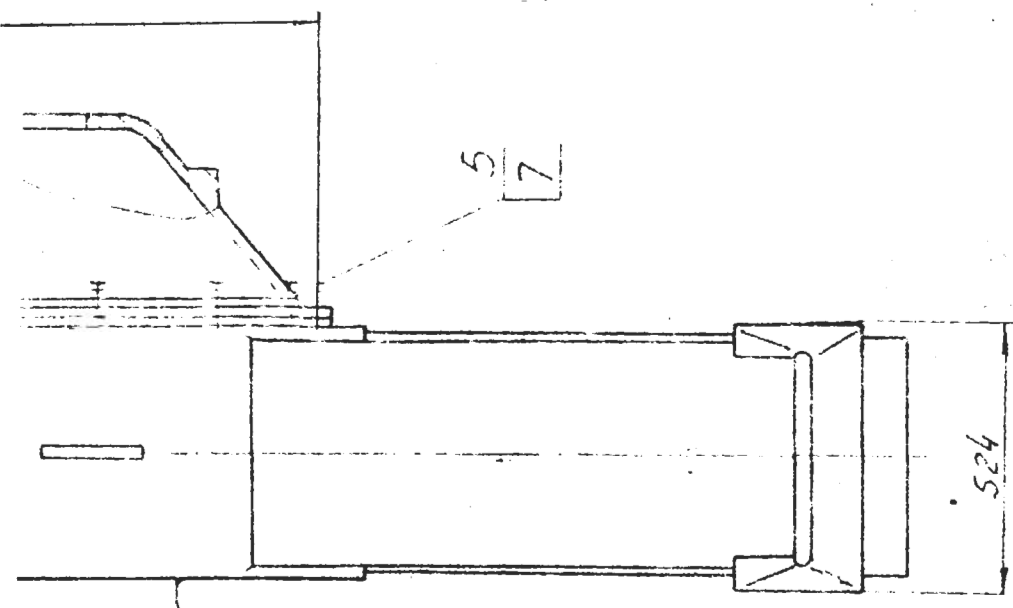
Копия описи инвентаря. Копию сберил Амур / Журавлева, 26.10.83. Нач. гр. Уралмаш / Барыкин.

Сборка		Обозначение		Наименование		Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>			
A1		1343. 01. 200-1СБ		Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4-1		1342. 01. 225		Черпак питателя		2	
A4+2		1343. 01. 201-1		Корпус питателя лев.		1	
				<u>Детали</u>			
A2+3		1343. 01. 219		Крышки питателя левая		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
4				Болт М24х90.58			
				ГОСТ 7798-70		8	СТП К417-76
5				Болт М24х55.58			
				ГОСТ 7798-70		16	СТП К417-76
6				Гайка М24х4			
				ГОСТ 5915-70		16	СТП К421-76
7				Шайба 24х65Г			
				ГОСТ 6402-70		16	СТП К344-71
8				Шайба 24х02			
				ГОСТ 11371-78		8	СТП К444-80
				1343. 01. 200-1			
		Журавлева подп. 4.06.78		Питатель		6	
		Тимофеев подп. 14.06.78		левый		1	
		Тимофеев подп. 14.06.78		Уралмашзавод			
		Барыкин подп. 16.06.78		ОК ГМ			

1608

1. Все болты затянуть до отказа.
2. После установки питателя на мельницу  
буение ходов, в плоскости перпендикуляр-  
ной оси вращения, допускается не более 5 мм.
3. Проверка размера привода на монта-  
же. Зачерпывание затвердевшей в групп-  
фе пульпы не допускается.
4. Маркировать номер заказа, обозначение.
5. Головки болтов, поз. 4, на монтаже  
приворачивать к черпакам швом  $\Delta 5$ .
6. Покрытия:
  - а. Износостойкие твердые, эмаль порошковая, УИ, УИ.
  - б. Внутренние, твердые, и места сопряжения,  
лак БТ-97 с алюминиевой пудрой, УИ, УИ.

МШР 3,2х3,1		1343.01200-1СБ	
Питатель ледяной		Эксп. 3892	
Сварочный и чертёж		1	

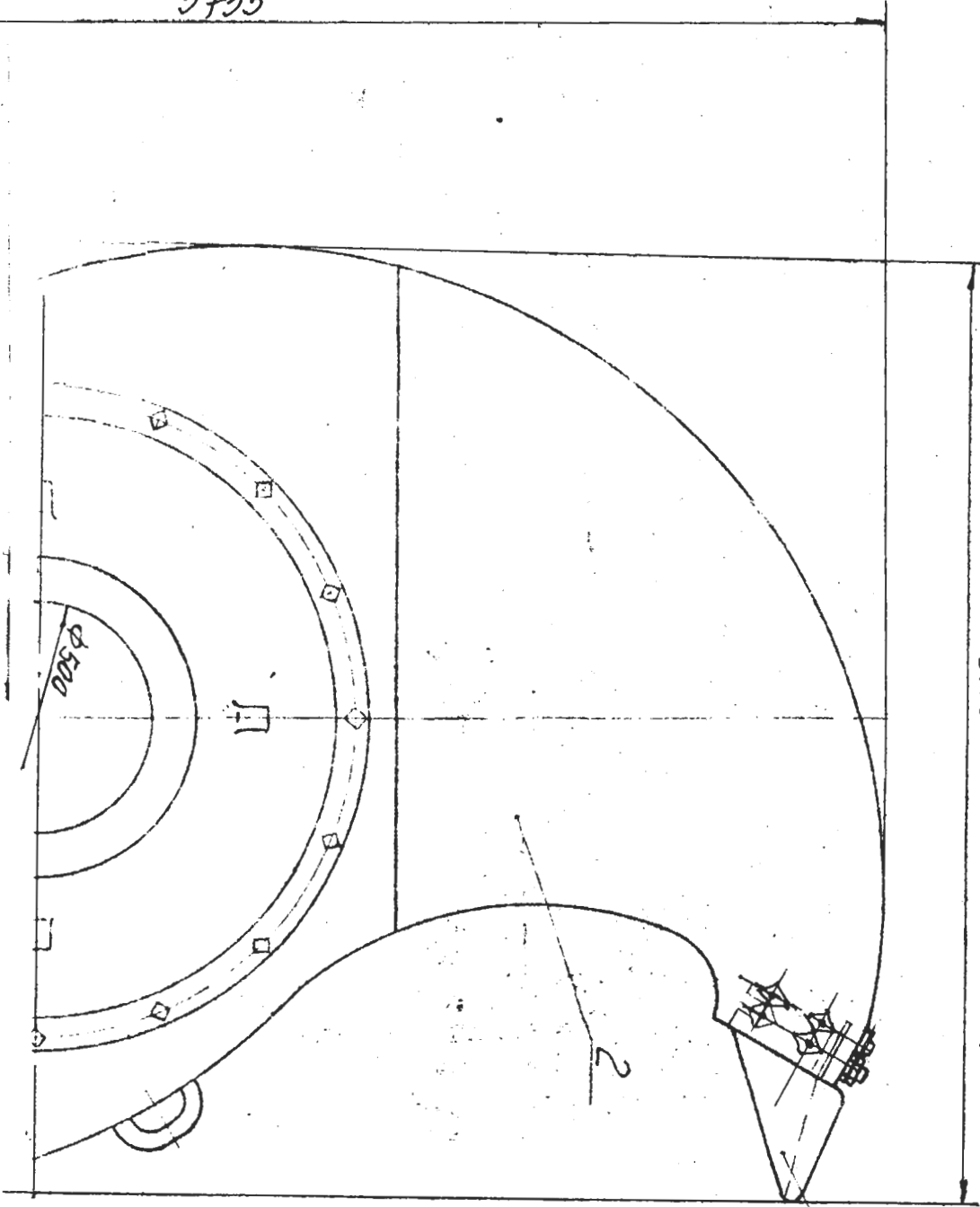


Ø 82,5

Ø A

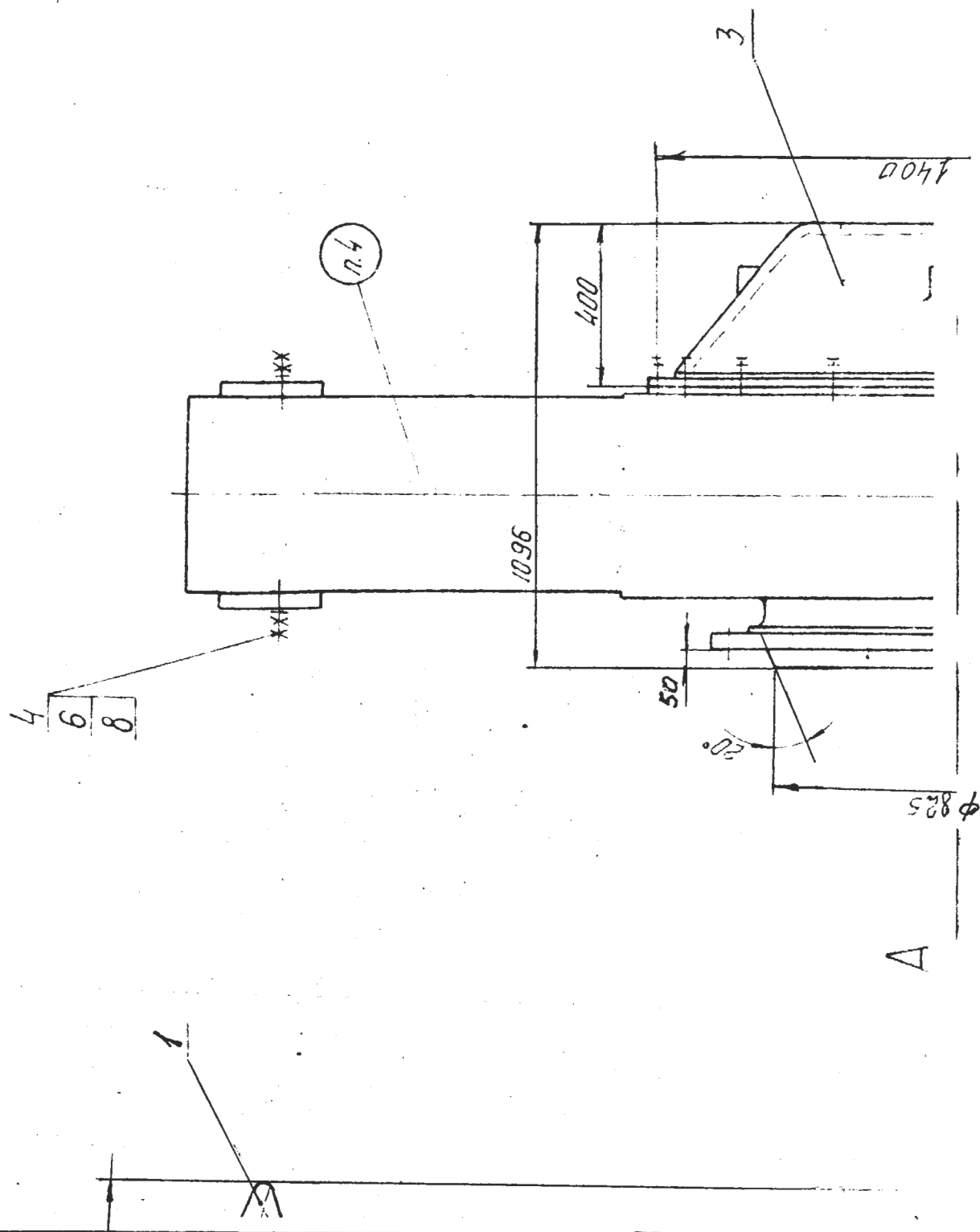
1343.01.200-105

3735

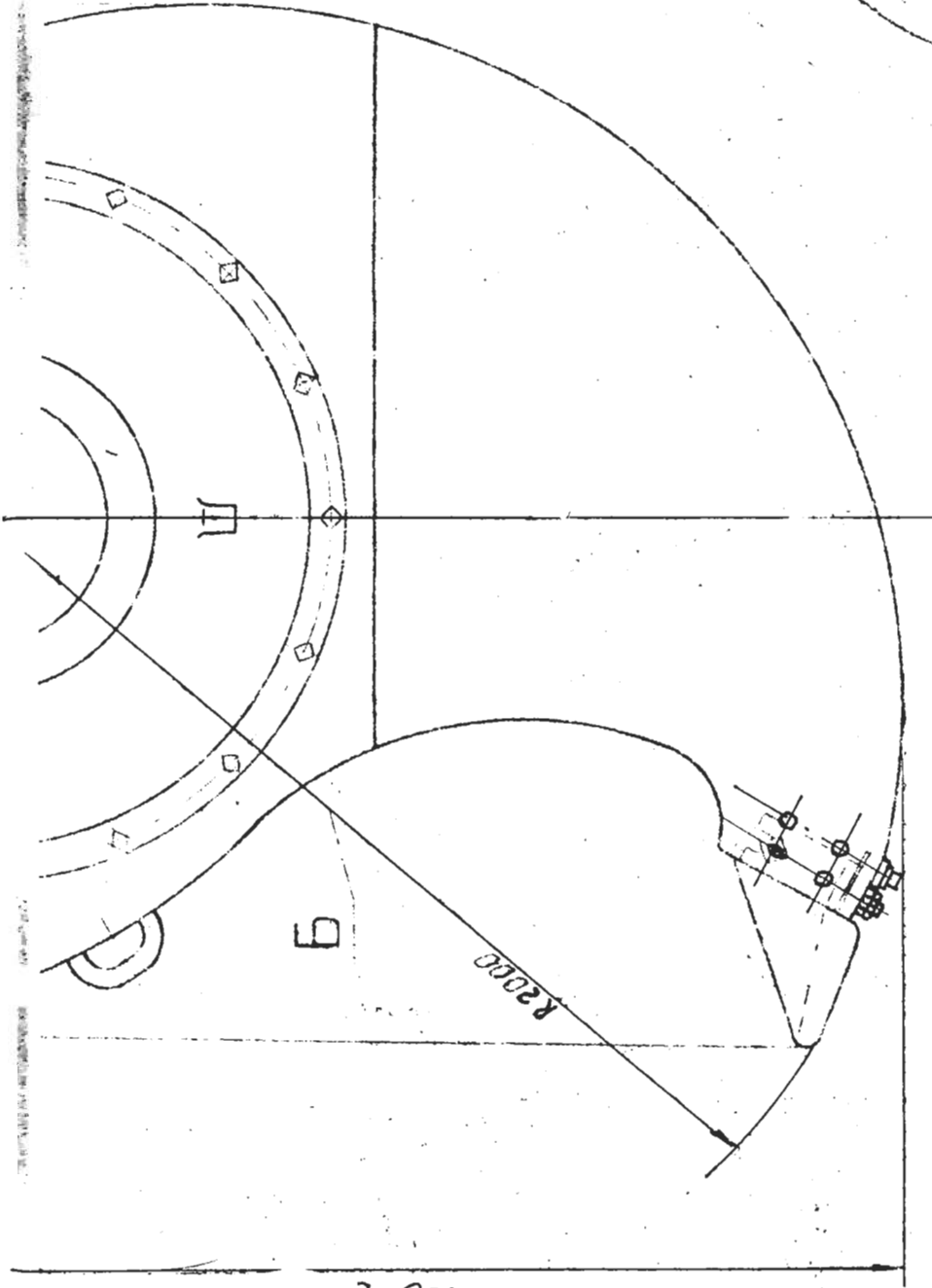
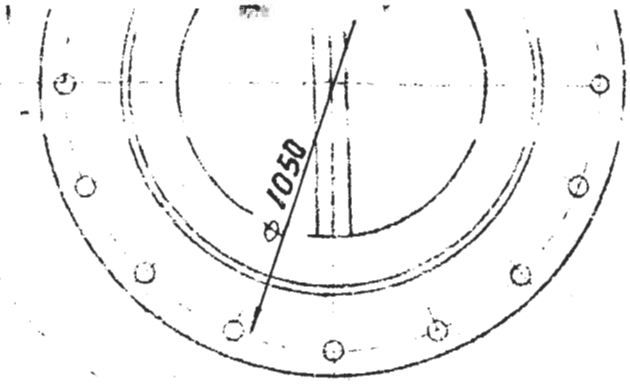


2115

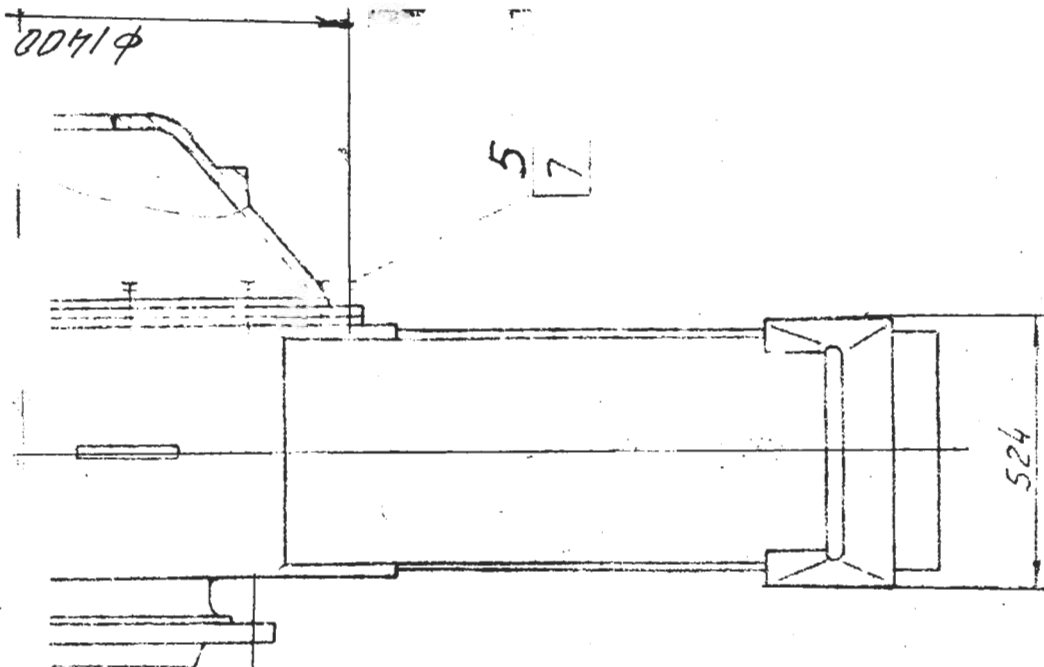
2



B.9 A



3735



Вид А

