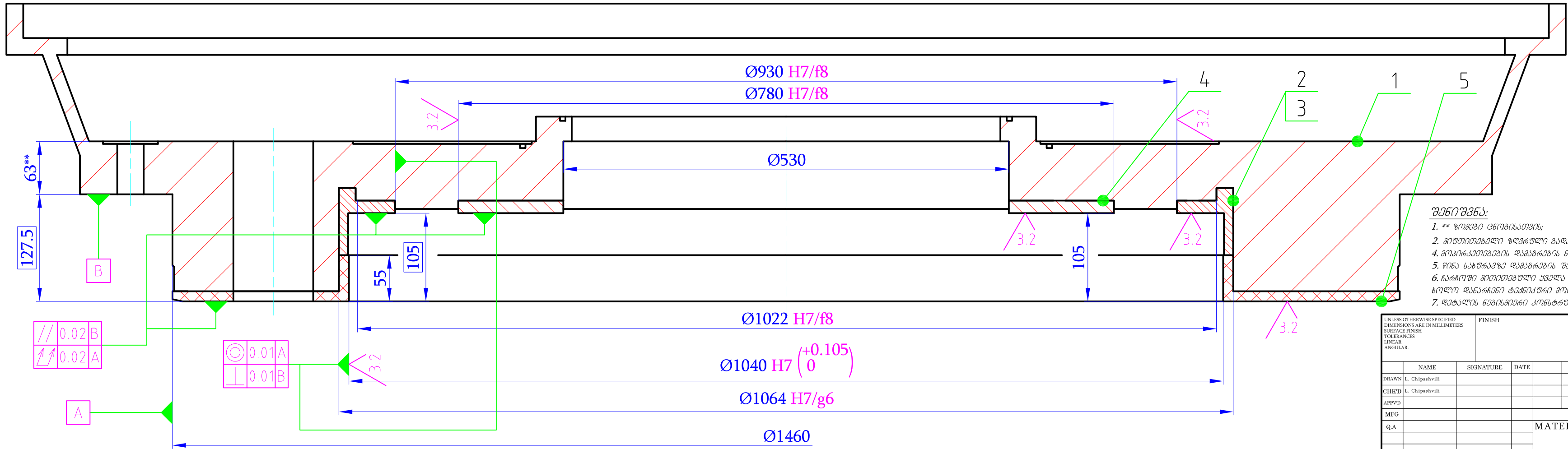
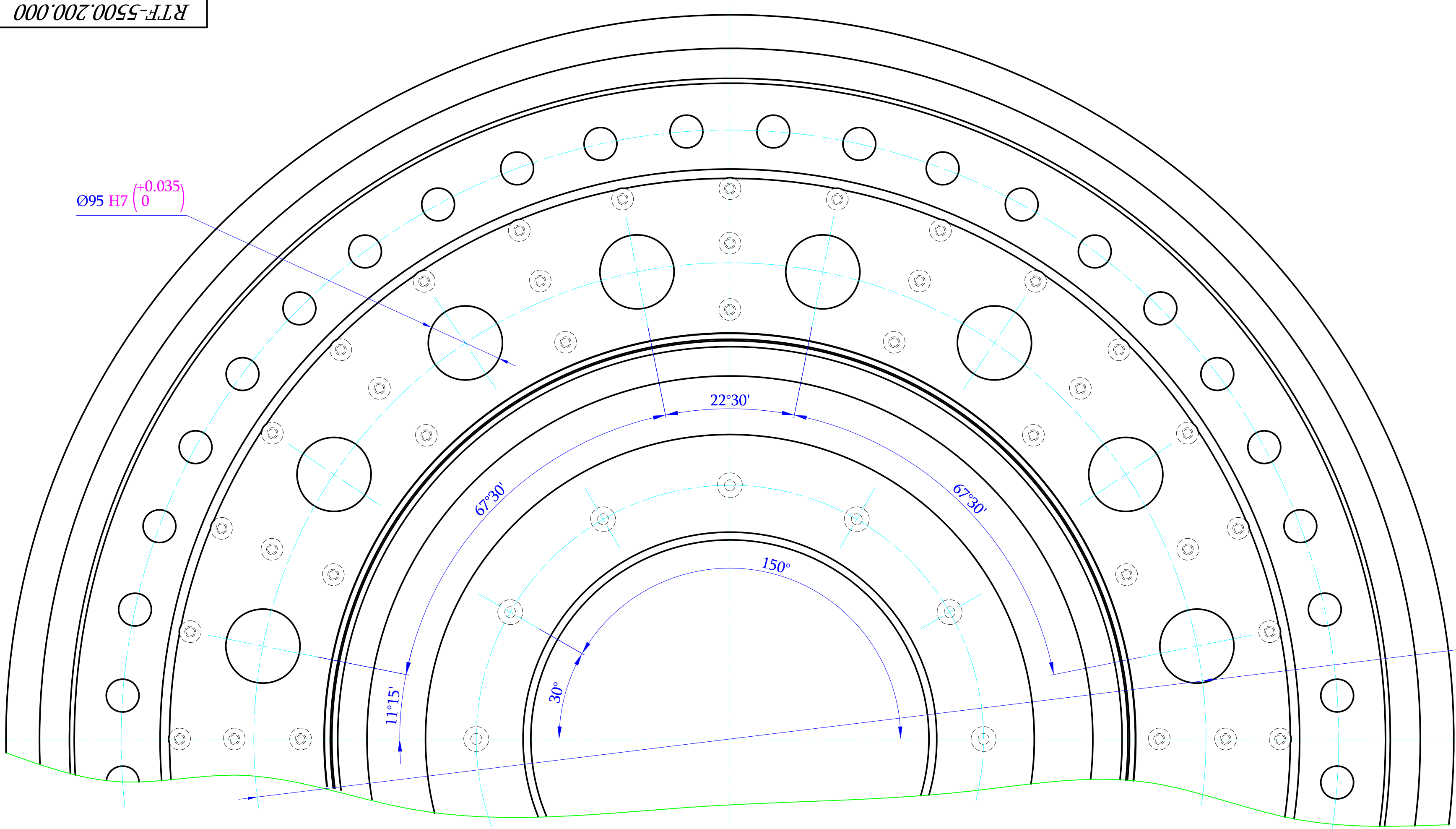


წარმართვის დანახარჯები

ფორმის კოდი	ფორმა	კოდი	აღნიშვნა	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნა
						ერთეული	მთლიანი	
				კვანძის დასახელება				
			RTF - 5500.200.000	ტურბინის წინა სახურავი				
				დეტალების დასახელება				
A2			RTF - 5500.200.001	წინა სახურავის კორპუსი	1	---	1 365	
A3			RTF - 5500.200.002	მოპირკეთების რბოლი	1	---	28	
			RTF - 5500.200.003	მოპირკეთების ფილა	1	---	14	
			RTF - 5500.200.004	მოპირკეთების ფილა(ნა)	1	---	32	
A2			RTF - 5500.201.000	უ/ფოლ. მოპირკეთება	1	---	80	
			RTF - 5500.250.000	ტურბინის შპანა სახურავი				
				დეტალების დასახელება				
A2			RTF - 5500.250.001	შპანა სახურავის კორპუსი	1	---	1 350	
A3			RTF - 5500.250.002	მოპირკეთების რბოლი	1	---	35	
A2			RTF - 5500.251.000	უ/ფოლ. მოპირკეთება	1	---	82	
				სტანდარტული დეტალები				
			ბანკი M12	GOST 17475-80 - M12 x 25 DIN 6915 Ck45; Zn	300	0.05	15.0	
			ელექტროდი ESAB / Ø3.2	OK 61.25 E 42 4 B 42 H5 /EN 499	8	5	40.0	
			ელექტროდი ESAB / Ø3.2	ESAB OK 48.00 Ø3.2 mm x 350mm E 42 4 B 42 H5 /EN 499	20	5	100.0	
				კვანძის მთლიანი წონა				

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.				FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION		
								GIEC		
DRAWN	L. Chipashvili							წინა და შპანა სახურავი		
CHK'D	L. Chipashvili									
APP'D										
MFG										
Q.A			MATERIAL:				RTF - 5500.000.000		A4	
			წონა / WEIGHT: --- კგ				მას შტაბი / Scale: ---		ფურცელი / Sheet	1 - 1



- შენიშვნა:
- ** ზომები ცნობისათვის;
 - მოთხოვნილი ზომები ბაზისზე ± 0.1 ;
 - მოთხოვნილი ზომები დაზუსტების ნაკლებობი ზუსტად აწერის შემთხვევაში;
 - მოთხოვნილი ზომები დაზუსტების ნაკლებობი ზუსტად აწერის შემთხვევაში;
 - მოთხოვნილი ზომები დაზუსტების ნაკლებობი ზუსტად აწერის შემთხვევაში;
 - მოთხოვნილი ზომები დაზუსტების ნაკლებობი ზუსტად აწერის შემთხვევაში;
 - მოთხოვნილი ზომები დაზუსტების ნაკლებობი ზუსტად აწერის შემთხვევაში;

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS				FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
SURFACE FINISH				TOLERANCES					
LINEAR				ANGULAR					
NAME	SIGNATURE	DATE							
DRAWN L. Chipashvili									
CHKD L. Chipashvili									
APPD									
MFG									
QA									
				MATERIAL:					
				WEIGHT: ---- kg					

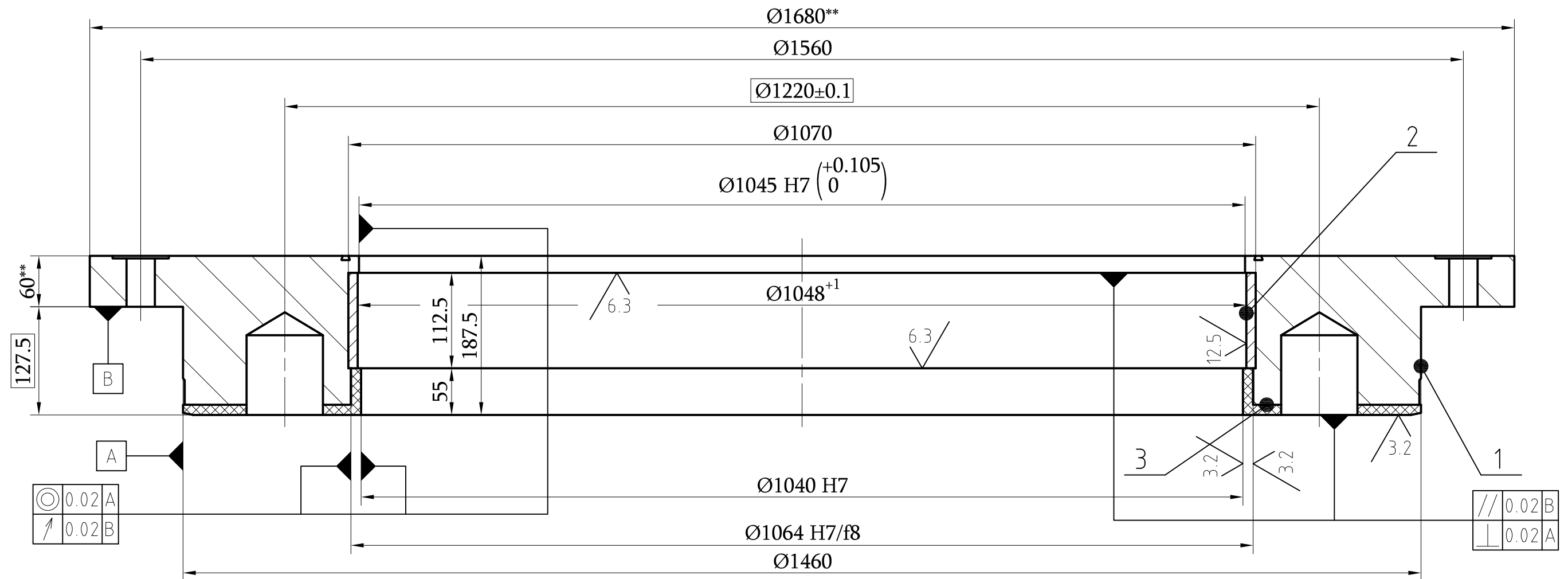
წინა სახურავი
FRONT COVER

RTF-5500.200.000

Scale: 1:4

Sheet 1/1

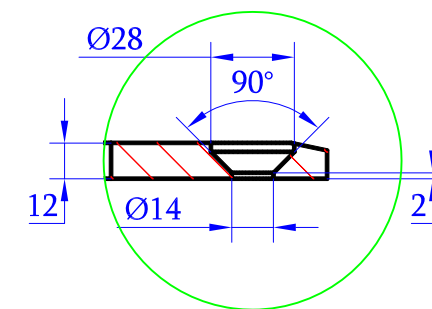
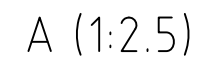
შეიქმნა A2



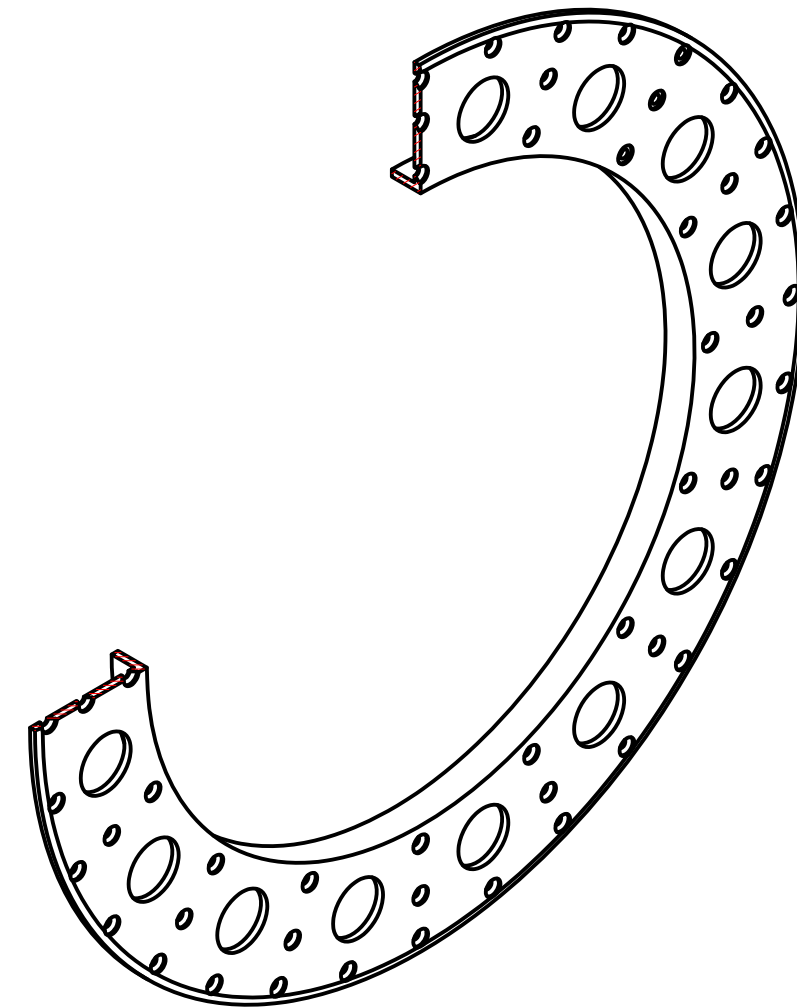
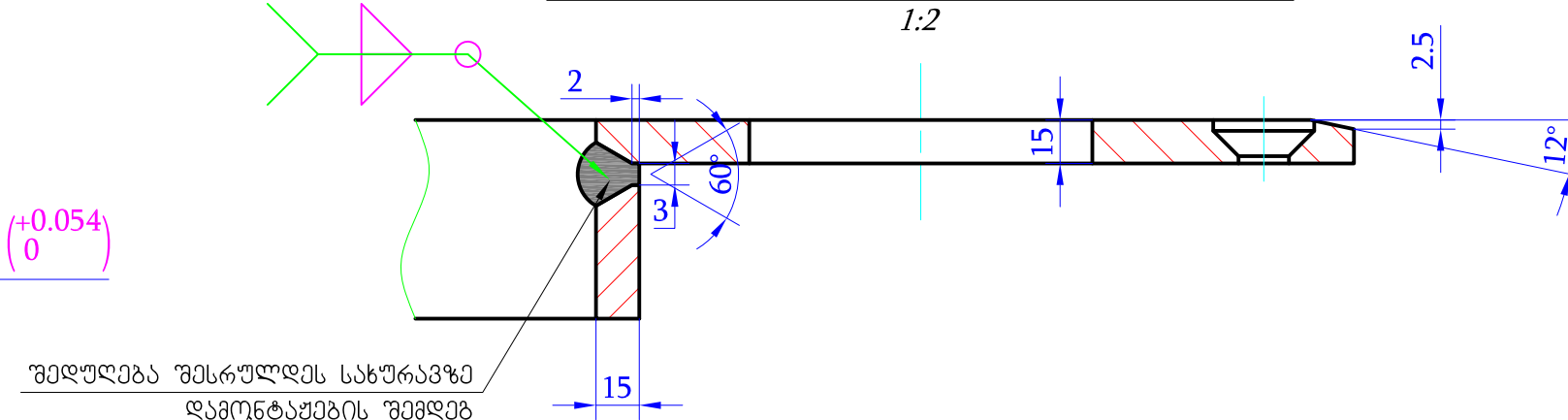
1. ** ზრდადობა ცნობილობა;

2. მიუთითებელი ზღვრული გაღარბები $\pm IT/4$;
3. მიუთითებელი ბასრი წიგნოები მოწმადელს $R=3$ მმ;
4. მოკრეკეთებების ღამებრების ნახვრეტები შესრულდეს აწწრის შემდეგ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს ღამკეთთან;

GENERAL TOLERANCES												FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW					
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000						
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14						
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6						
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION								
<div>GIEC</div>																	
	NAME	SIGNATURE	DATE														
DRAWN	L. Chipashvili																
CHK'D	L. Chipashvili																
APP'VD																	
MPG																	
Q.A				MATERIAL:													
				WEIGHT: 1 365 kg			Scale: 1:5			Sheet	I/I						



3.2 ✓ (✓)

[illegible]

GENERAL TOLERANCES			SIZES FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW								
BASIC SIZE > RANGE <	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION					
						<div>GIEC</div>					
DRAWN L Chipashvili						<div>შ/ფოლადის მოპირკეთება</div> <div>Stainless Steel Shirt</div> <div>RTF-5500.201.000</div> <div>A2</div>					
CHECKED L Chipashvili											
APPROV											
MPG											
Q.A.											
				MATERIAL: ZG06Cr13Ni4Mo							
				FMS / WEIGHT: 80.0 ±5		მას./ზედაქ / Scale: 1:5		შუბი(საღ) / Sheet		1 -	

GIEC

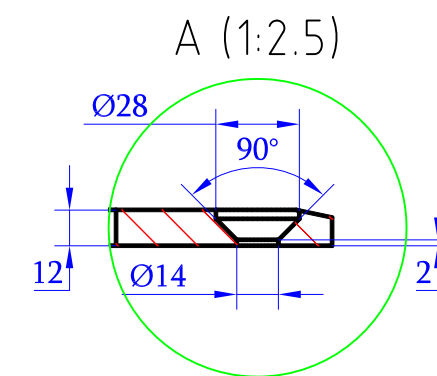
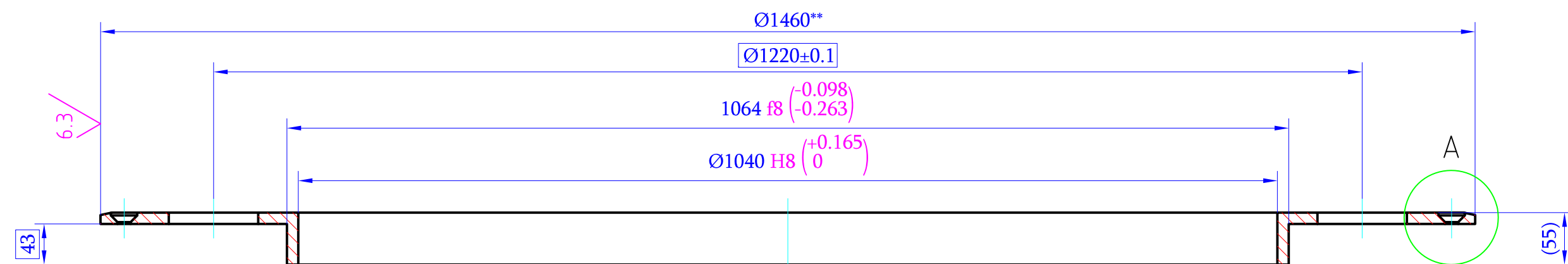
უფოლადის მოპირკეთება
Stainless Steel Shirt

RTF-5500.201.000

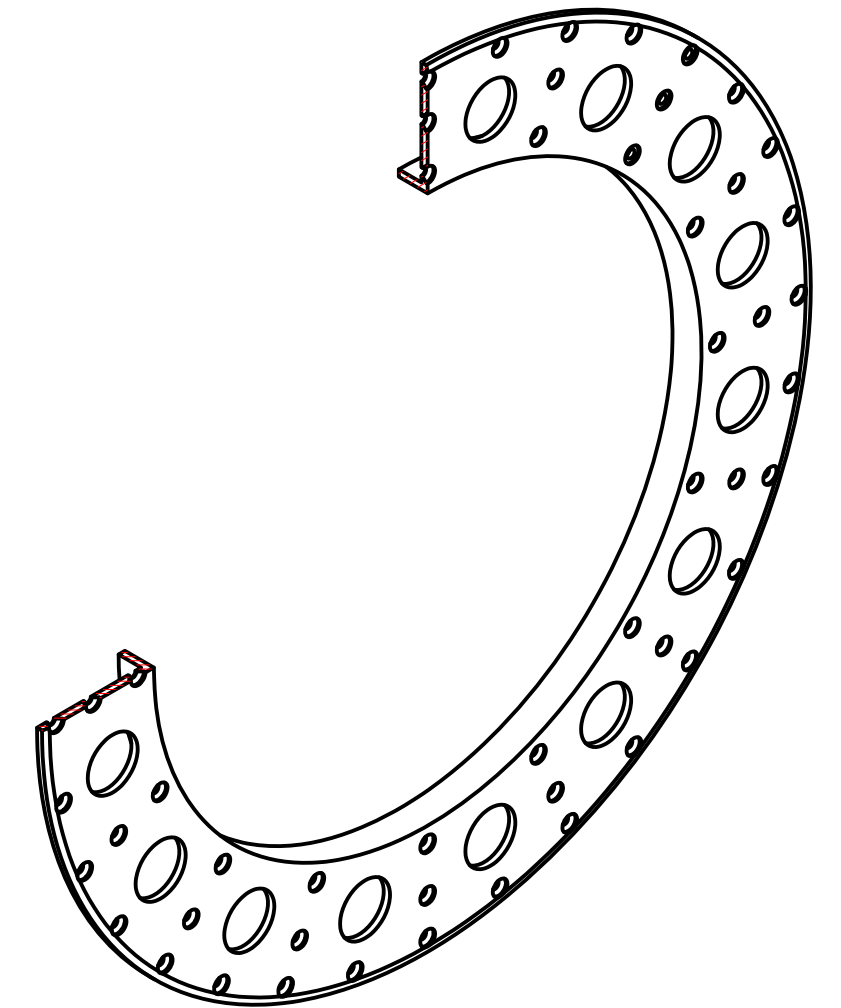
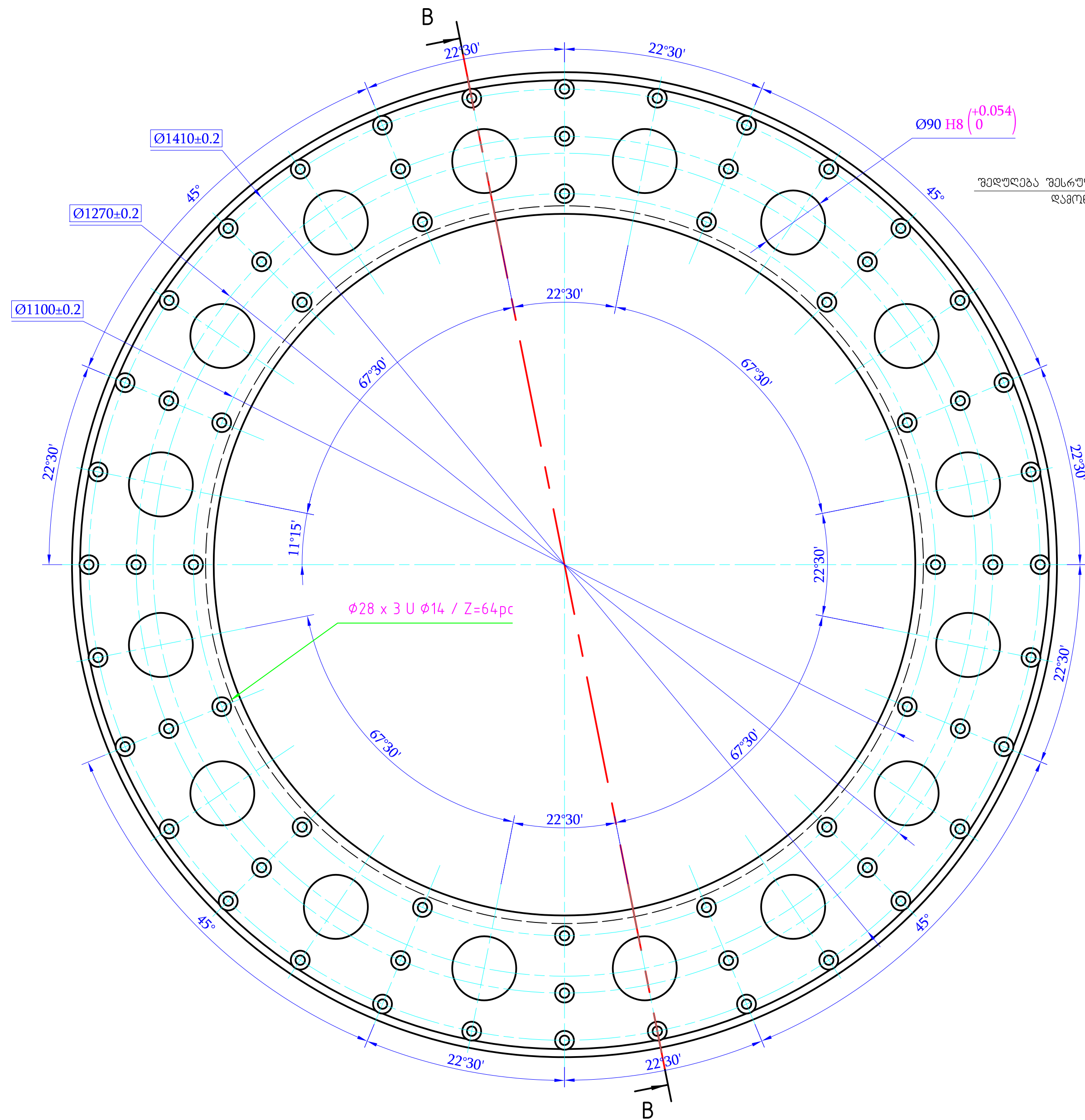
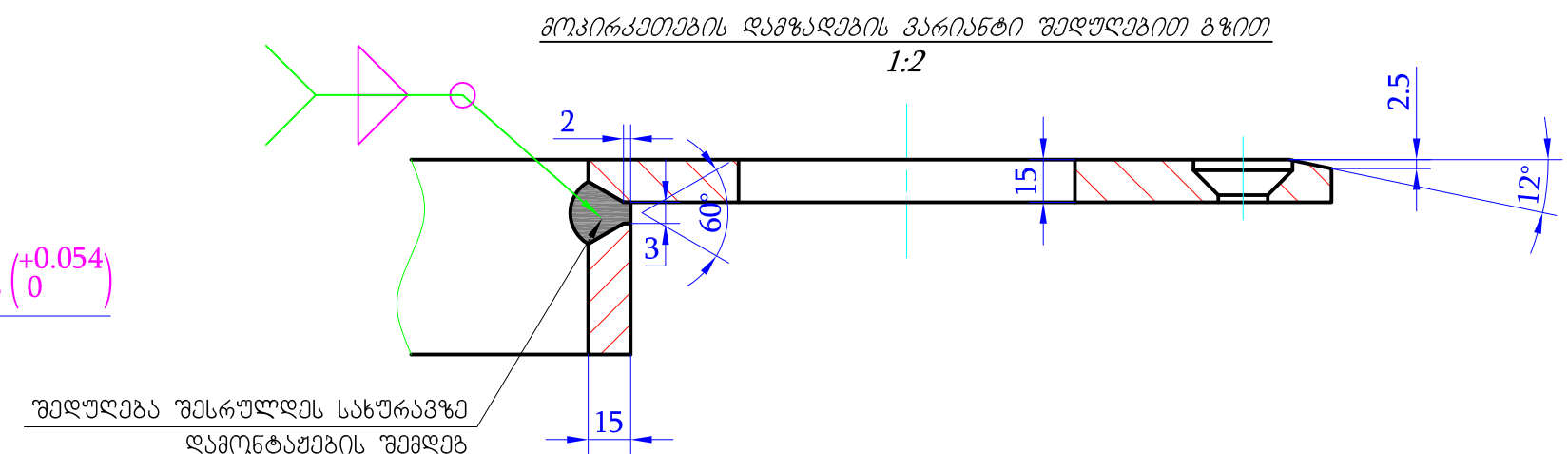
A2

წონა / WEIGHT: 80.0 გ	მას შტაბი / Scale: 1:5	ფურცელი / Sheet	1 - 1
შრიმბი A2			

B-B



3.2 ✓ (✓)



შპს-ს შპს-ს:

- [illegible]

GENERAL TOLERANCES			FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW								
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION					
						GIEC					
DRAWN <i>L.Chipashvili</i>						<div>შ/ზოგადი მისაგრძელები</div> <div>Stainless Steel Shirt</div> <div>RTF-5500.251.000</div> <div>A2</div>					
CHK'D <i>L.Chipashvili</i>											
APP'D											
MPG											
Q.A											
		MATERIAL: ZG06Cr13Ni4Mo									
		შ/ზოგადი / WEIGHT: 80.0 ±5				შ/ზოგადი / Scale: 1:5		შ/ზოგადი / Sheer		1 - 1	