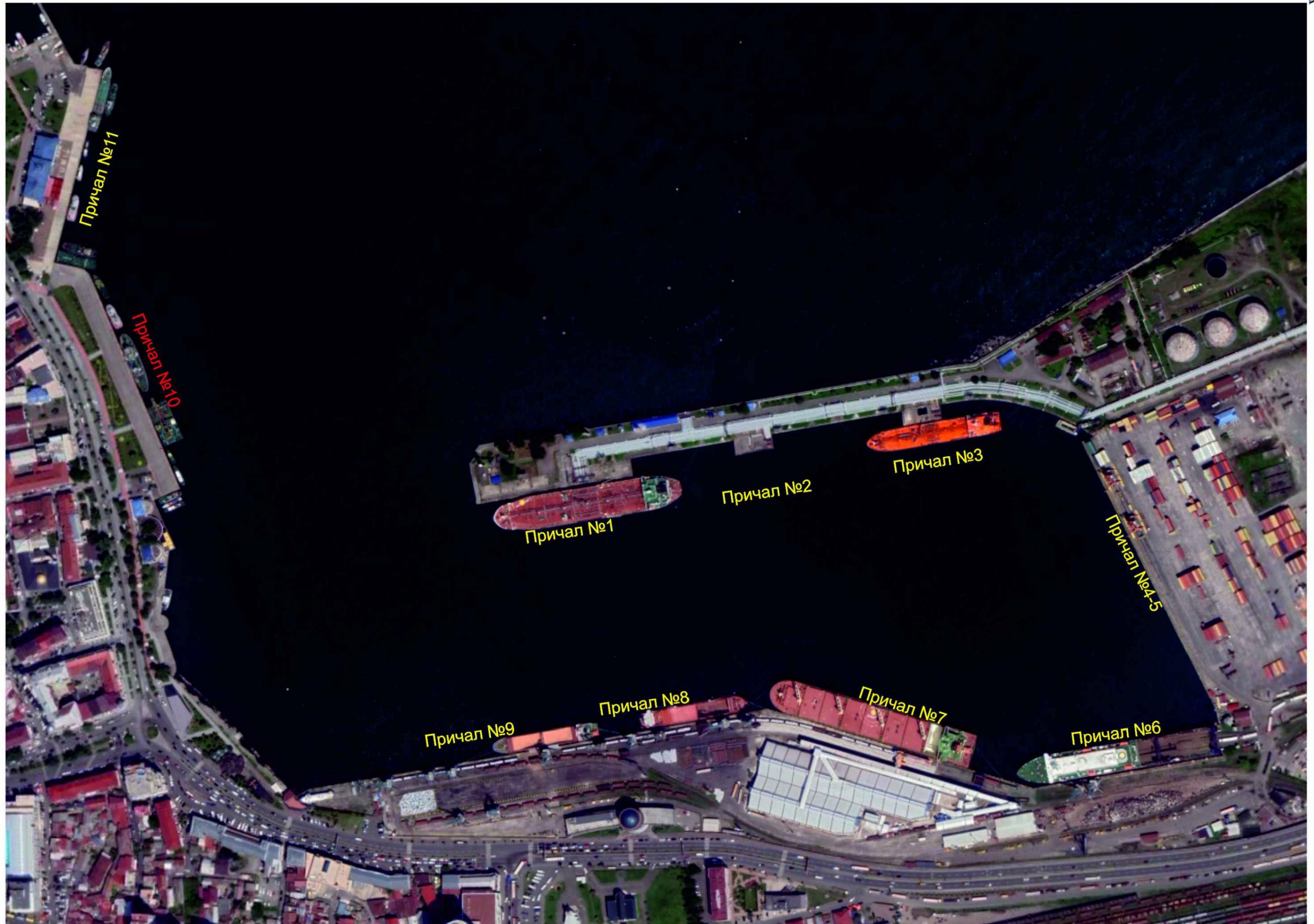
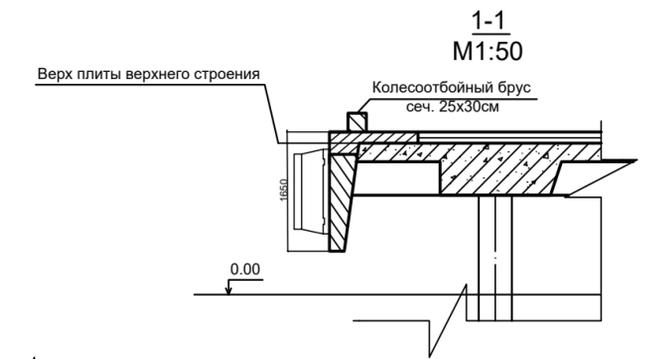
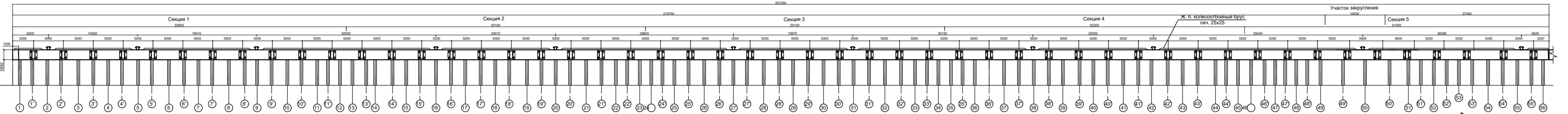


Ситуационный план

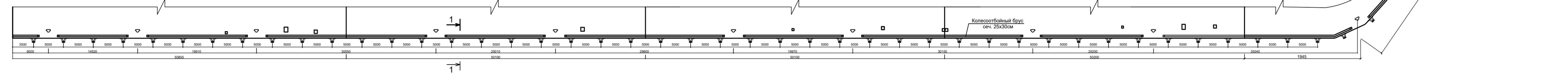


Ф А С А Д М 1:300



- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
- ▽ — существующая швартовная тумба ТСО-100
 - — существующий люк инженерных коммуникаций
 - ▣ — существующая электроколонка

П Л А Н М 1:200

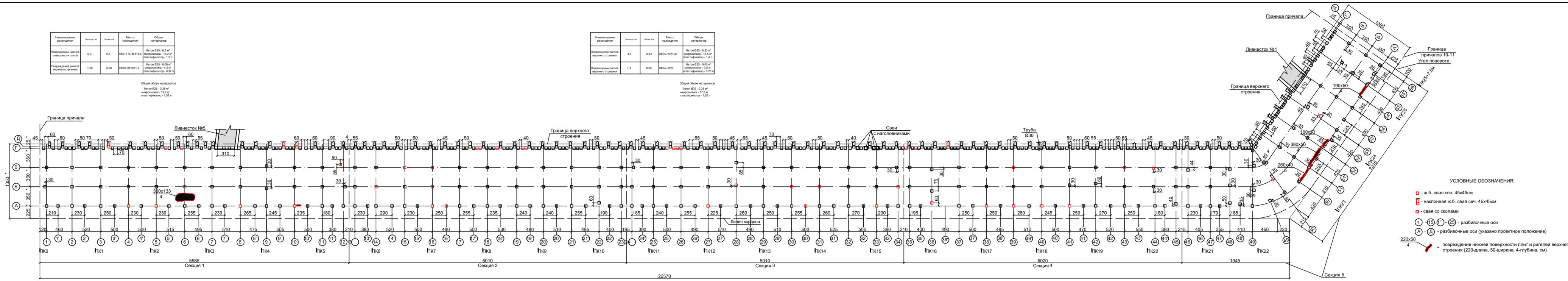


Наименование разрушения	Площадь, м ²	Объем, м ³	Место нахождения	Объем материалов
Повреждение нижней поверхности плиты	6,0	0,3	ПК3+1,5-ПК3+4,5	Бетон В25 - 0,3 м ³ микросилила - 15,2 кг пластификатор - 1,2 л
Повреждение ригеля верхнего строения	1,56	0,08	ПК10-ПК10+1,2	Бетон В25 - 0,08 м ³ микросилила - 4,5 кг пластификатор - 0,32 л

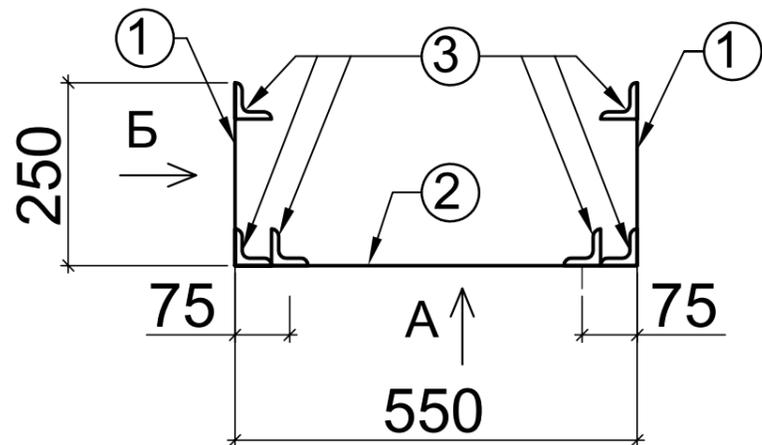
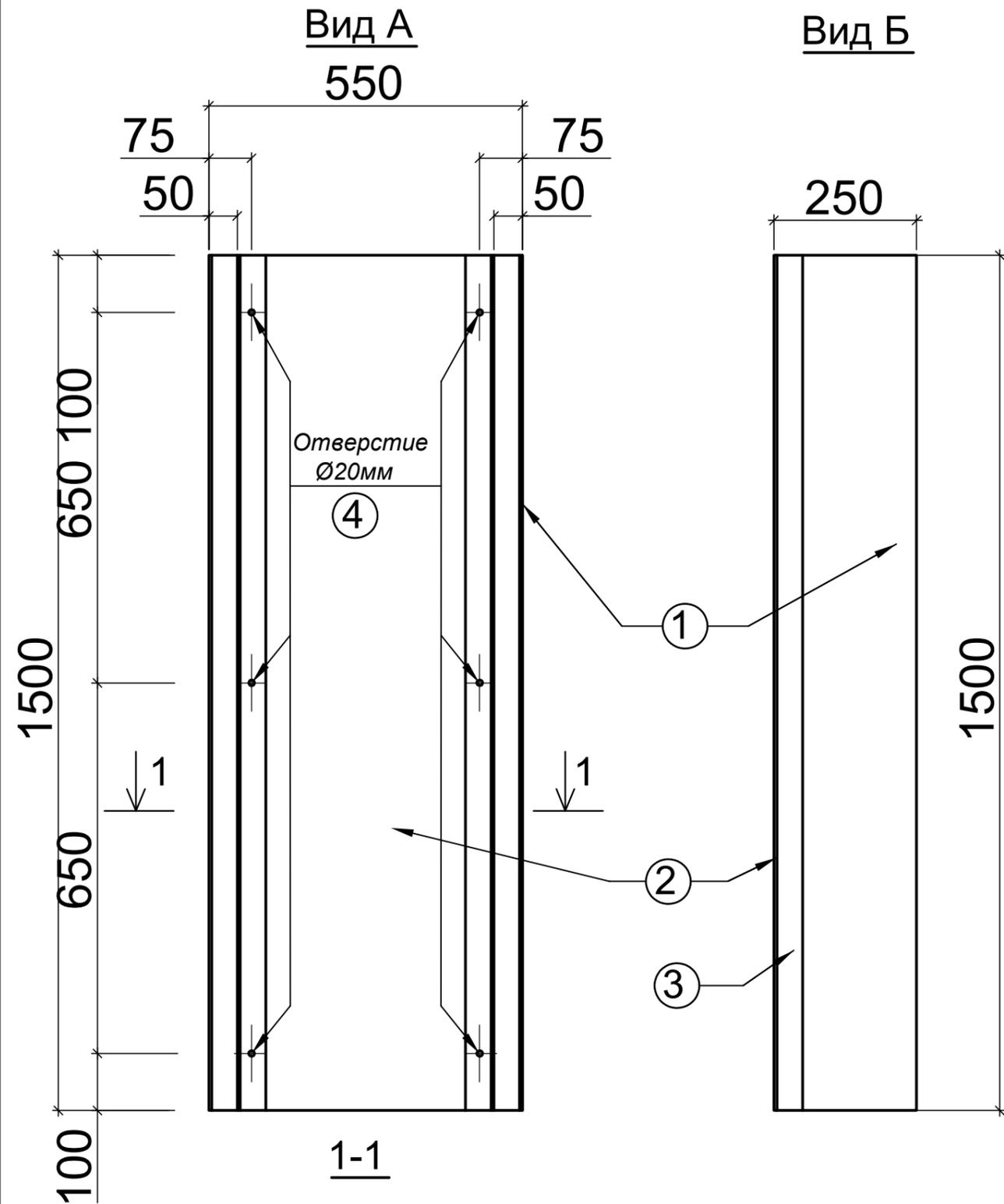
Общий объем материалов
Бетон В25 - 0,38 м³
микросилила - 19,7 кг
пластификатор - 1,52 л

Наименование разрушения	Площадь, м ²	Объем, м ³	Место нахождения	Объем материалов
Повреждение ригеля верхнего строения	4,5	0,23	ПК23-ПК23+8	Бетон В25 - 0,23 м ³ микросилила - 13,5 кг пластификатор - 1,4 л
Повреждение ригеля верхнего строения	1,2	0,05	ПК24-ПК25	Бетон В25 - 0,05 м ³ микросилила - 3,5 кг пластификатор - 0,25 л

Общий объем материалов
Бетон В25 - 0,28 м³
микросилила - 17,0 кг
пластификатор - 1,65 л



- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
- - ж.б. свая сеч. 45x45см
 - ▤ - наклонная ж.б. свая сеч. 45x45см
 - - свая со сколами
 - ① - 15 - 25 - разбивочные оси
 - А - Д - разбивочные оси (указано проектное положение)
 - 220x50 - повреждение нижней поверхности плит и ригелей верхнего строения (220-длина, 50-ширина, 4-глубина, см)



Спецификация на одну сваю С2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
<u>Детали</u>					
1		- 2x250x1500 ГОСТ 19903-74	2	5,9кг	
2		- 2x550x1500 ГОСТ 19903-74	1	13,0кг	
3		∠ 50x5 ГОСТ 8509 L=1500	6	5,7кг	
4		Анкерный болт с гайкой М16 20x150 DIN 6923	6	0,037кг	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В25, F200, W6		0,08 м³	
		Микросилика		6,4 кг	
		Пластификатор		0,4 л	

Ведомость расхода стали на сваю, кг

Марка элемента	Детали		Крепежные элементы	Общий расход	
	Уголок	Лист 20			
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	Всего		Анкерный болт DIN 6923
МНО1	34,2	24,8	59	0,2	59,2

СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ

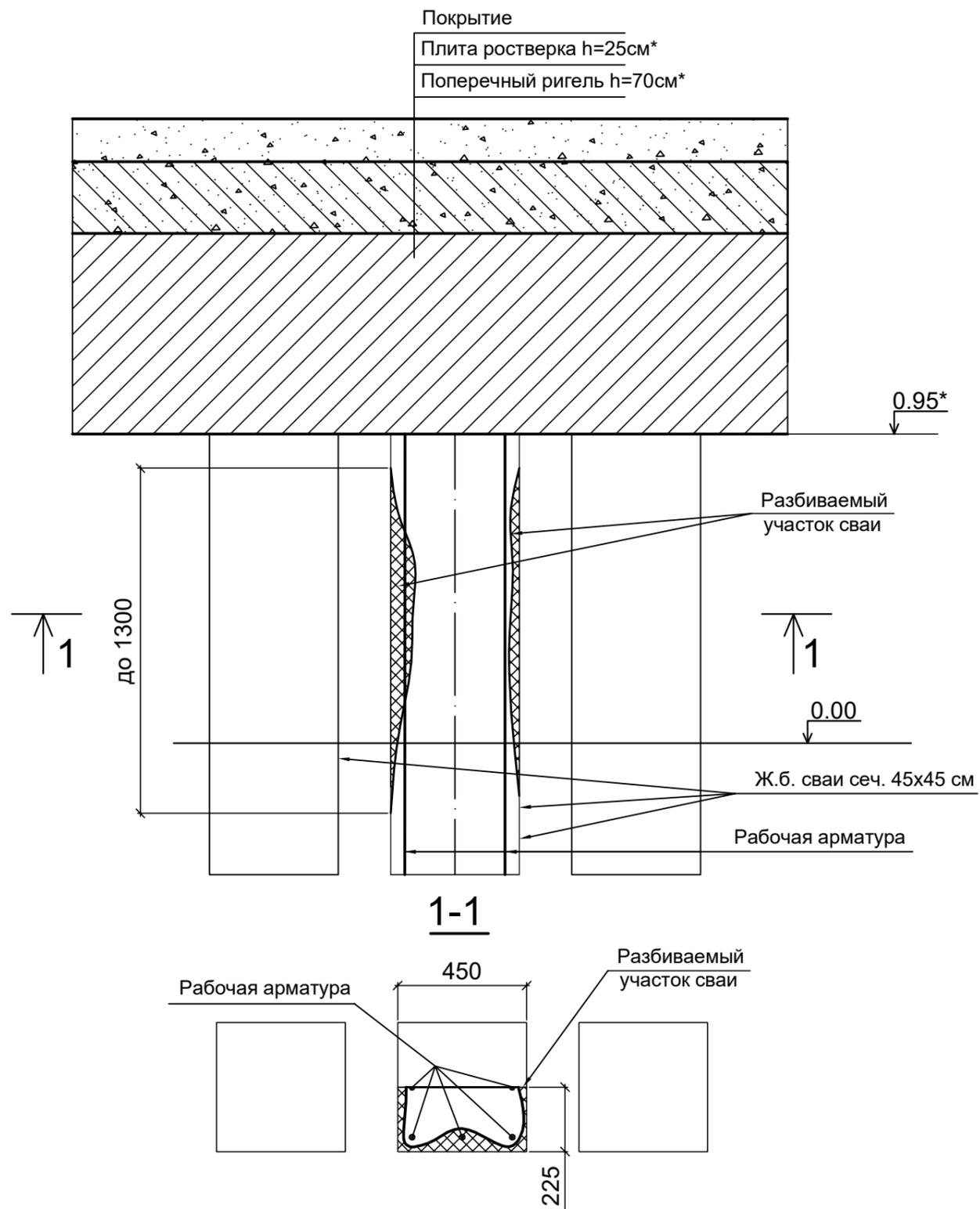
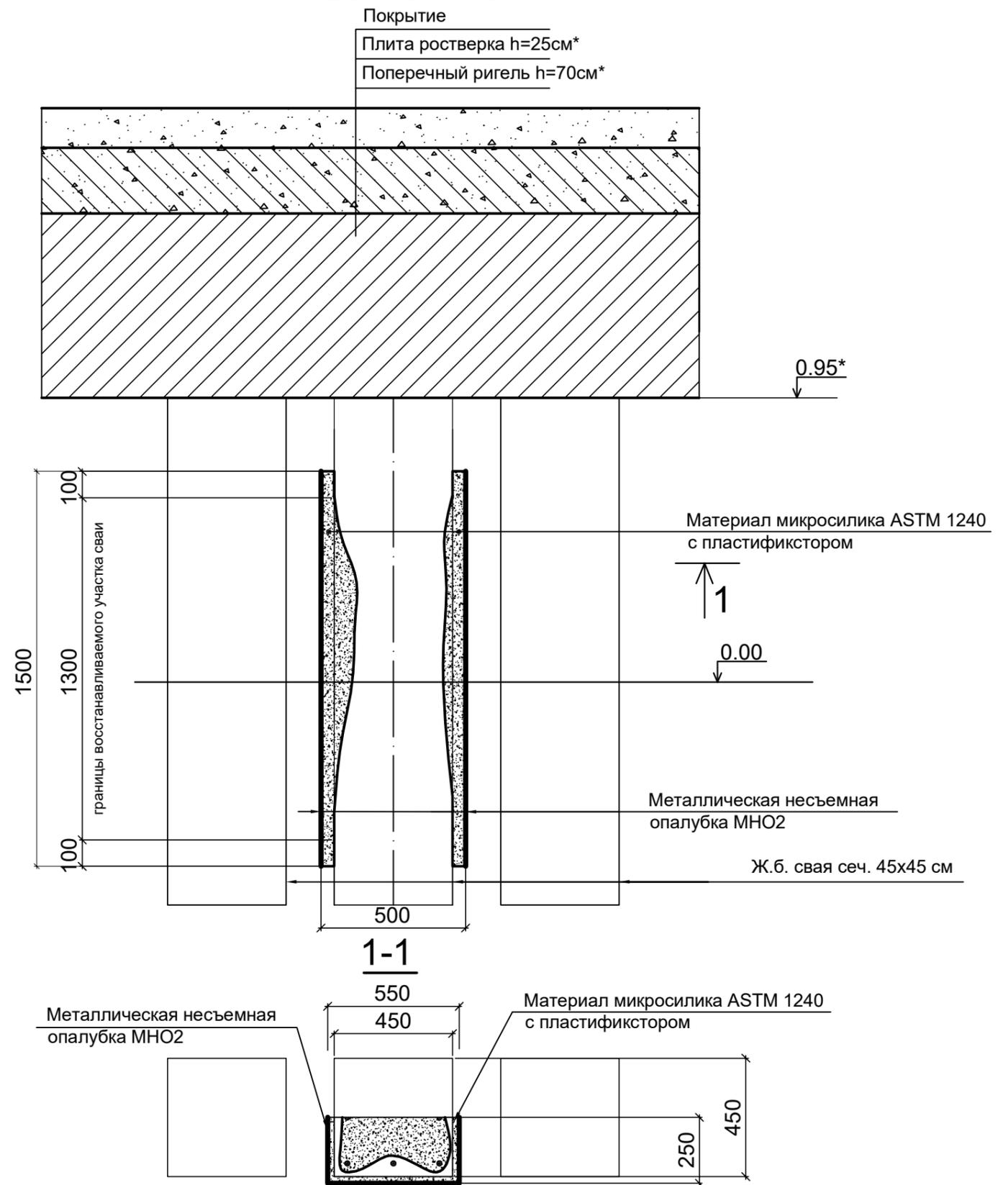


СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ



1. Свая разбирается до "здорового" бетона.
2. При оголении стержней рабочей арматуры, бетон вокруг них разбирается на величину не менее одного диаметра арматуры.
3. Высота опалубки должна превышать высоту восстанавливаемого участка сваи не менее чем на 200 мм (по 100 мм в каждую сторону).
4. * - данные, приведенные по паспортной документации

СХЕМА РАЗБОРКИ СВАИ

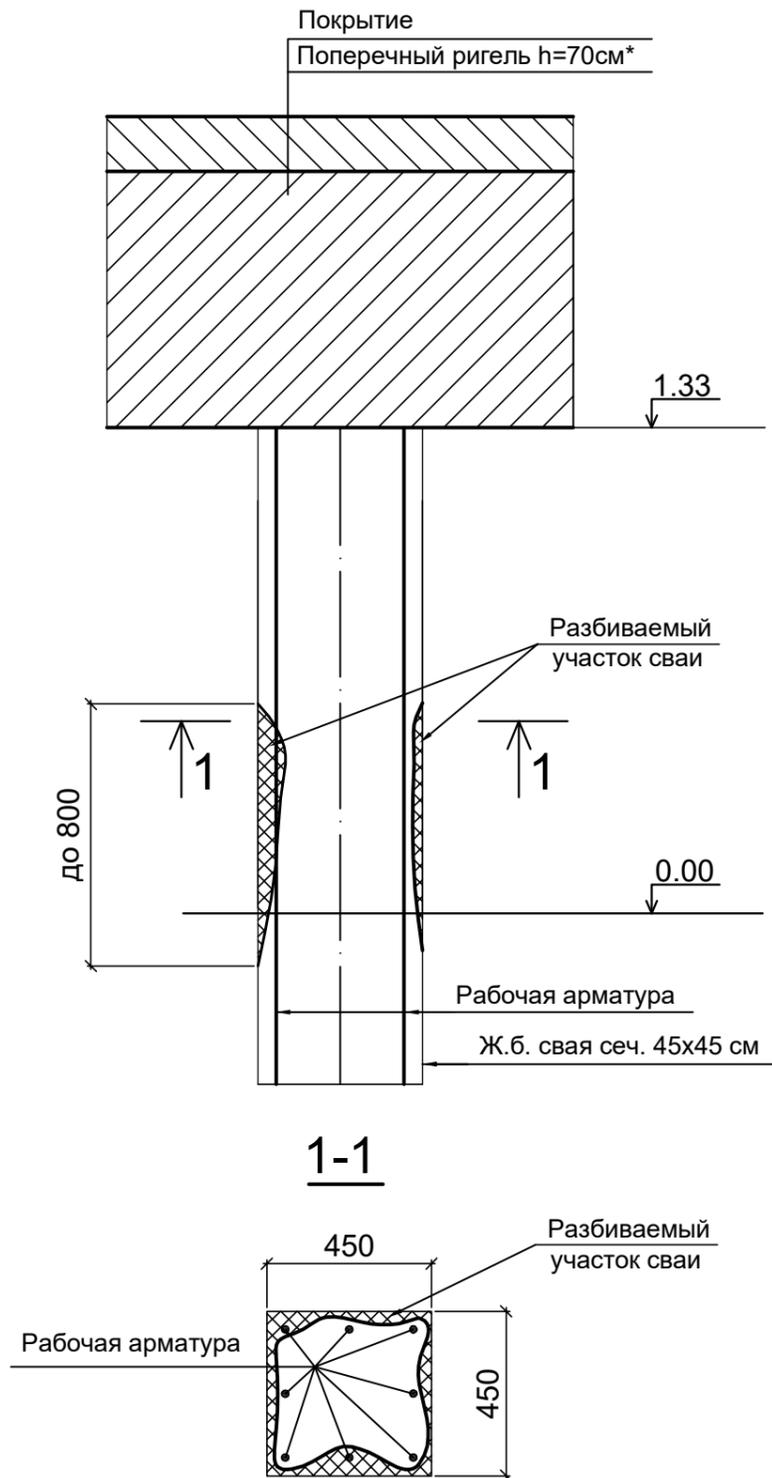
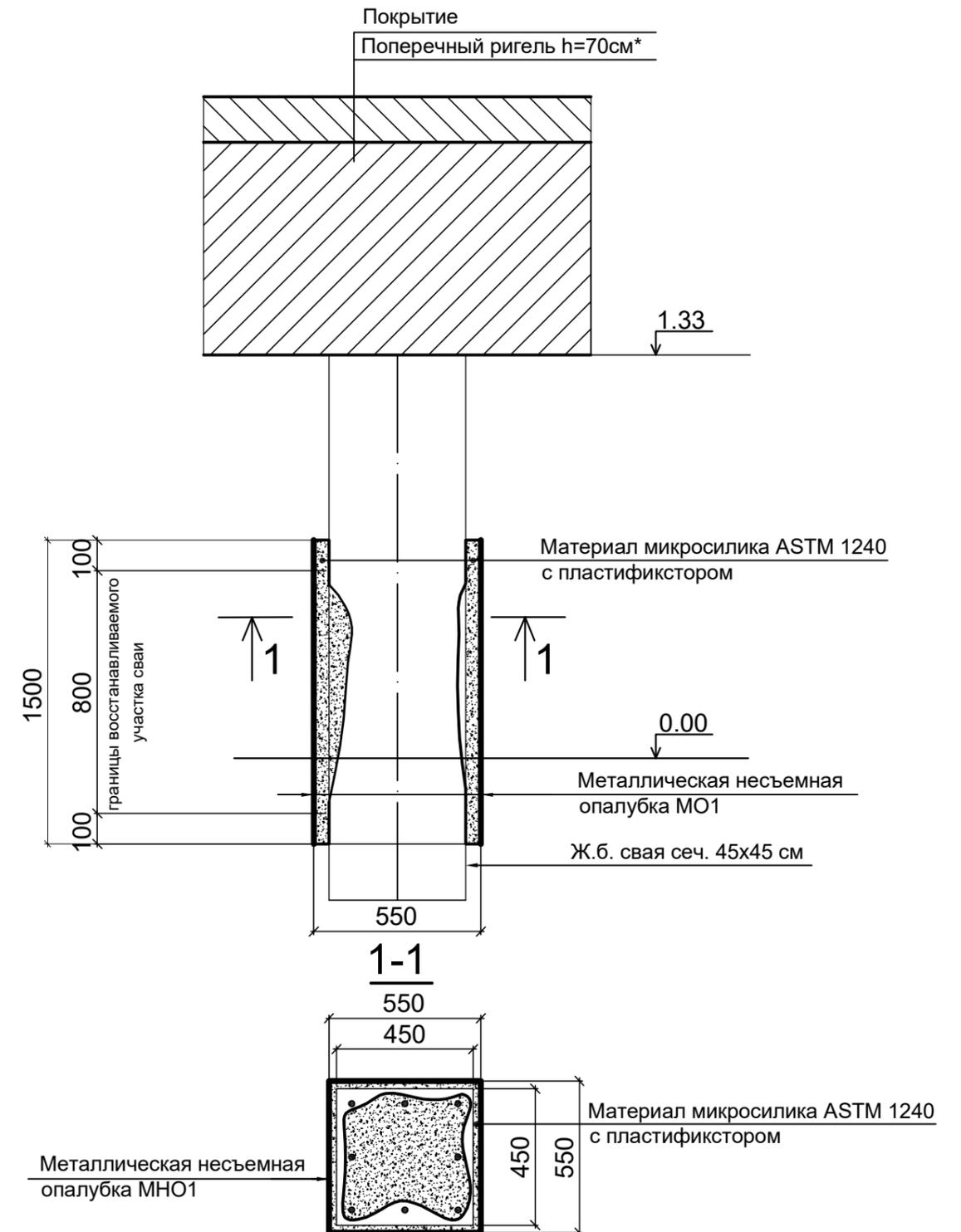
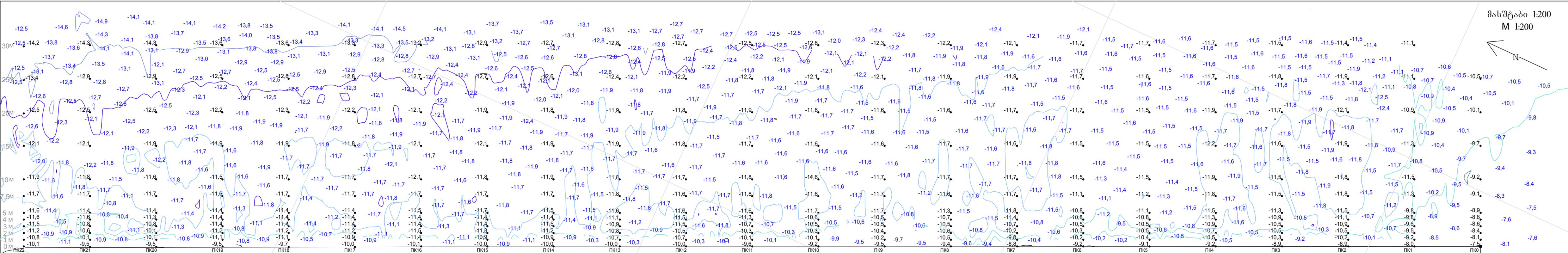
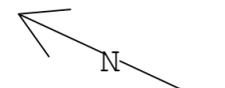


СХЕМА УСТАНОВКИ ОПАЛУБКИ



1. Свая разбирается до "здорового" бетона.
2. При оголении стержней рабочей арматуры, бетон вокруг них разбирается на величину не менее одного диаметра арматуры.
3. Высота опалубки должна превышать высоту восстанавливаемого участка сваи не менее чем на 200 мм (по 100 мм в каждую сторону).
4. * - данные, приведенные по паспортной документации

მასშტაბი 1:200
M 1:200



№10 ნავისადგომა

1. Работы выполнены в феврале 2021г
2. Промеры выполнены профилями через 10м
3. Глубины на профилях указаны точками через 1,2,3,4,5,7,5,10, далее через 5м.
4. Глубины в плане указаны в метрах и приведены к "0" порта Батуми.

- 13 М
- 12 М
- 11 М
- 10 М
- 9 М
- 8 М

Y 4 614 400
X 720 200

Y 4 614 350

Y 4 614 300

X 720 250

Y 4 614 250

X 720 300