Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

107ЮЩ

223925СБ

В-В лист 1
Б лист 1
П лист 4
Р лист 4
А лист 1
М
7
лист 5
8140
4500
2100
1300
800
М-М
М 1:10
771.30
45
24
1000
1350
1200
500
28
1500
2000
9000
8652
143
43
n.6
767.80
766.80
766.20
14/39
М64
840
М76
850
35°29'07"
1700
R100
200
4200
600
17/40
n.13
680
2500
2800
870
n.11
1
Ось вращения сегментного затвора
Заказ 107ЮЩ
Стойка п.7 и 11
Ребро п.11
p140
1150
120
30
250
50
800
Н
Вид Н
70*
20
п.7
500*
300*
27
685
550
450
≈520
1400
≈415
330
350
6
П
Прямой участок
650
500
250
150
461
6°49'33"
480
Точка сопряжения, точка перелома
R 8980 до уплотнения
R 9006+2 до прижимной планки
(фактич. 8985 ±2)
40°16'07"
2°32'14"
31°04'12"
φ350
3
5000
6180 по R 9006
6560 по R 9006
Облицовка металлическая 114ЮЩ
350
338
4
С лист 5
760.30
С
24
620
7500 ±1
8000
600
20
400
по R 9006
152
512
4256
4986
5836
85°
Б
А

107 ЮЩН

Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Толь		
Пров.		Лебедевская		18.5
Рук.бриг.		Буранов		17.5
Зав.отд.		Егоров		17.5
Н.контр.		Кузнецова		19.5
Утв.				19.5

223925СБ

Закладные части с управляемым уплотнением затвора сегментного 5,0-5,0-50,0

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:25

Лист 2 Листов

СКБ Мосгидросталь
Москва 1977